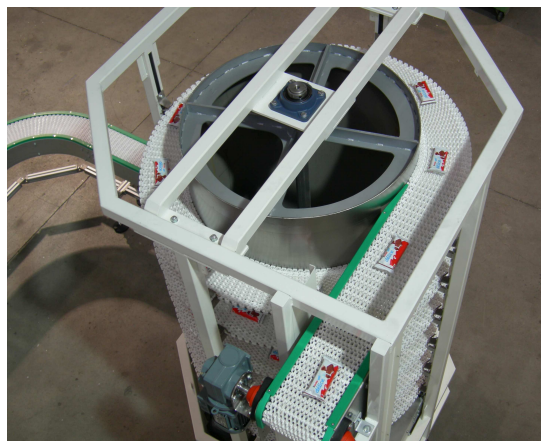




Elevatore a Spirale con catena modulare in plastica



I sistemi a Spirale M.H. realizzati con catena modulare in plastica sono la soluzione più versatile per molteplici applicazioni:

- Elevatori e discensori
- Sistemi di accumulo
- Sistemi di condizionamento
- Gyro Freezer

L'impiego del tamburo rotante permette di realizzare percorsi molto lunghi con **ridotta potenza installata**.

La vasta gamma di catene modulari in plastica rende questi sistemi adatti a trattare una **grande diversità di prodotti**, dal prodotto nudo in campo alimentare fino alle casse e alle bottiglie.

I principali vantaggi di questi sistemi sono:

- Ridotto consumo energetico
- Grande versatilità
- Ridotta manutenzione
- Facilità di intervento