



Unificatori dinamici serie HP

Evoluzione della serie DU sviluppata per le alte velocità

Gli unificatori dinamici DU-HP nascono per far fronte a un'esigenza specifica del settore dolciario, nata a seguito delle capacità produttive sempre più elevate delle macchine di processo e delle confezionatrici primarie e secondarie.

Il flowpack è la confezione più diffusa in questo mercato e richiede particolare attenzione nella manipolazione: quasi impossibile da mandare in accumulo senza avere sovrapposizioni di prodotto o senza rischi di danneggiamento del prodotto all'interno, spesso deformabile o fragile.

Per rispondere a questa esigenza MH ha sviluppato un sistema di fasatura che consenta di prevenire qualunque contatto tra prodotti durante il procedimento di fasatura.

Ciascuna pista in ingresso è composta di tre nastri di fasatura a tappeto che possono essere comandati da motore AC sotto inverter o da motore brushless al crescere delle velocità e delle cadenze produttive richieste.

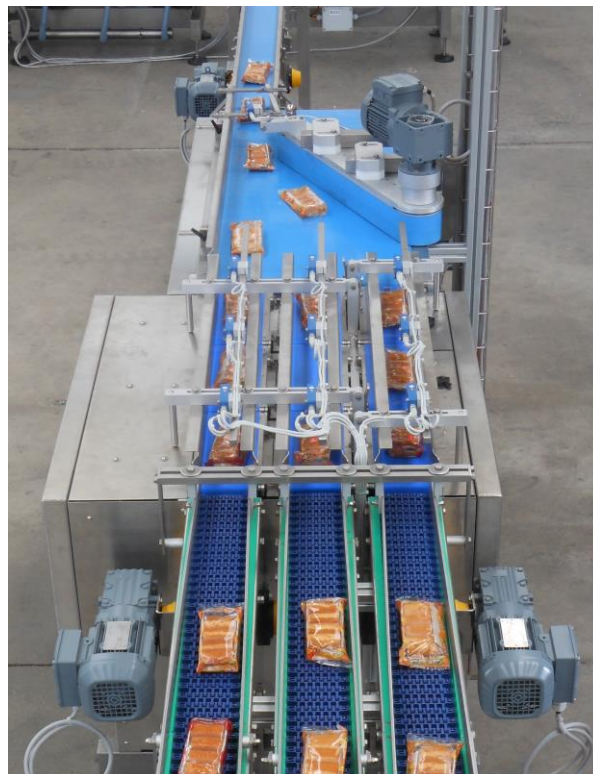
Tutti i nastri sono predisposti per poter applicare un sistema di aspirazione mediante soffiante. Questa opzione si rende necessaria per prodotti leggeri e velocità elevate.

Il nastro di unificazione è anch'esso un trasportatore a tappeto

La convergenza dei prodotti in fila singola si ottiene per mezzo di vomere motorizzato che previene il rischio che la saldatura della confezione si possa incastrare sotto guide fisse creando un blocco disastroso per la produzione.

La scelta dei trasportatori a tappeto si rende necessaria sia per garantire passaggi di testa con diametri di avvolgimento minimi, fondamentale nel caso di prodotti leggeri e di piccole dimensioni, sia per limitare la rumorosità che risulterebbe troppo elevata con un trasportatore a catena.

La macchina standard è dotata di un quadro di comando indipendente con il proprio PLC.



CARATTERISTICHE TECNICHE*

Configurazioni Standard

2 in 1 - 3 in 1 - 4 in 1

Dimensioni tipiche del sistema

Lunghezza da 2500 mm a 3500 mm circa

Larghezza 600-1500 mm circa

Produttività

Fino a 600-800 prodotti/min complessiva in funzione delle dimensioni e delle caratteristiche del prodotto stesso,

0 90-100 m/min di velocità nominale lineare massima considerando i prodotti in fila singola e senza gap tra uno e l'altro (la velocità effettiva dei trasportati nel processo di unificazione risulterà essere superiore).

*Questi valori sono indicativi. Rivolgetevi al nostro ufficio tecnico per studiare nel dettaglio la vostra applicazione.