



Unificatori dinamici

Compatti, completamente lavabili, di facile installazione e manutenzione

PRODOTTI TIPICI



Vaschette termoformate, Fresh Box



Scatole e astucci



Prodotti in busta, flowpack, doypack



Unificatore DU41M posizionato all'uscita di una macchina di confezionamento

La soluzione sviluppata da M.H. per risolvere l'esigenza di unificazione in fila singola nelle linee di produzione e confezionamento consiste in un unico, compatto, gruppo di trasportatori integrati con catena modulare in plastica; composto da un numero di nastri di lancio pari al numero di linee in ingresso e un singolo trasportatore di uscita dotato di guide opportunamente sagomate o di vomeri motorizzati per convogliare i prodotti in fila

singola. Il sistema è fornito completo di tutti i sensori necessari, del quadro elettrico di comando e delle protezioni a norme CE.

La macchina standard è costituita da una struttura integrata in AISI 304 facilmente interfacciabile con qualsiasi macchina termo-formatrice o con altri trasportatori presenti in linea.

Le configurazioni disponibili sono da file multiple (2, 3 o 4) in fila singola; su richiesta possono essere sviluppate configurazioni speciali.

Sono disponibili due modalità di funzionamento, a seconda della posizione che la macchina andrà a occupare nella linea di confezionamento:

MODALITÀ M:

L'unificatore è posizionato all'uscita di una macchina termo-formatrice, i prodotti arrivano in contemporanea, allineati ogni volta che la macchina esegue una stampata. I nastri di lancio si muovono in sincronia ogni volta che ricevono la stampata della macchina. Si fermano in corrispondenza di un sensore di traguardo e, successivamente, partono in sequenza per evacuare una fila alla volta prima dell'arrivo della stampata successiva.



Unificatore DU41M in fase di evacuazione prodotto

**MODALITÀ L:**

L'unificatore è posizionato in linea, i prodotti arrivano da diverse linee di confezionamento in ordine casuale e senza alcun controllo di fasatura.

In questo caso il sistema è controllato da un PLC; su ogni nastro di lancio è presente un sensore di presenza che legge l'arrivo del prodotto. Il prodotto che ha la maggiore anzianità di arrivo è il primo ad essere lanciato sul nastro di evacuazione, il prodotto successivo verrà lanciato con un ritardo di tempo che permetta la corretta uscita del precedente dal sistema senza che si verifichino contatti.



Unificatore DU31L-V02 ad elevata velocità per buste di olive dotato di vomeri motorizzati

VERSIONI E ACCESSORI

La macchina standard è dotata di guide laterali in AISI 304 a richiesta sono disponibili vomeri motorizzati, da utilizzare nel caso in cui i prodotti avanzino con fronte marcia più largo della lunghezza o nel caso di prodotti con bordi a rischio di inciampo o incastro nelle guide.

I trasportatori sono costruiti con penne di passaggio fisse che permettono un

diametro di avvolgimento di 40 mm, nel caso di applicazioni ad alta velocità si renderà necessario passare a penne con rulli folli che consentono un diametro di avvolgimento di 70 mm o superiore.

Il sistema viene fornito normalmente con un singolo nastro di lancio per ogni linea di ingresso. Per applicazioni molto veloci a elevati regimi produttivi sarà necessario predisporre un altro nastro per ogni linea di ingresso per eseguire una ulteriore fasatura dei prodotti sulle diverse linee.

CARATTERISTICHE TECNICHE***Configurazioni Standard**

2 in 1 - 3 in 1 - 4 in 1

Dimensioni tipiche del sistema

Fronte del nastro di uscita da 200 a 800 mm
Lunghezza da 1500 mm a 3000 mm circa

Produttività

Fino a 200 prodotti/min complessiva in funzione delle dimensioni e delle caratteristiche



M.H. MATERIAL HANDLING

UNIFICATORI

*Questi valori sono indicativi. Rivolgetevi al nostro ufficio tecnico per studiare nel dettaglio la vostra applicazione.