



WIRTSCHAFTLICHER

 Geringerer Kraftstoffverbrauch und weniger Betriebskosten dank variabler Motorsteuerung.



MEHR PRODUKTIVITÄT

 Mit hydrostatischem Antrieb ausgestattet für leichte, präzise Manövrierfähigkeit mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung.

BESSERER ZUGANG

 Bezwingen Sie selbst schweres Gelände dank der Standard-Pendelachse und dem Allradantrieb, die eine optimale Haftung und Stabilität gewährleisten. Arbeiten Sie auf noch engerem Raum dank dem kompakten Design ohne Drehwagenüberhang.

INTELLIGENTES DESIGN

• Eine von Kunden bevorzugte Steuerung bedeutet weniger Tasten und Schalter zur Positionierung der Plattform sowie verkürzte Einarbeitungszeiten zur Betätigung der Plattformsteuerung.

Standardmerkmale

- 0,91 m x 1,83 m Plattform mit niedrigem Einstieg
- Seiteneinstieg mit Sicherheitsbügel
- Multifunktionsbetrieb
- Vollproportionale Joystick-Steuerung für Fahrt und Lenkung
- Vollproportionale Joystick-Steuerung für Hauptausleger und Schwenkfunktion
- Multiple Steuergeschwindigkeit für alle Teleskopbewegungen
- Kriechgang für Fahrt-, Hebe- und Schwenkfunktion auswählbar
- Hydraulisch betriebener Arbeitskorbdrehbereich = 180 Grad
- Statusanzeigenfeld auf Bedienpult im Arbeitskorb

- Lastüberwachungssystem
- Vorbereitung für
 Wechselstromanschluss im Arbeitskorb
- Motorwarn-/abschaltsystem ²
- Allradlenkung/Zweiradlenkung/ Hundeganglenkung³
- Flügeltür-Hauben
- · Ausschwenkbare Motorkonsole
- Auspuff-Schalldämpfer mit Funkempfänger
- Control ADE® (Advanced Design Electronics) System
- Hydrostatisches Antriebsgetriebe
- Hupe



- $^1\ Umfasst\ Anzeigeleuchten\ auf\ Bedienpult\ im\ Arbeitskorb\ für\ Systemstörung,\ Kraftstoffreserve,\ Neigung\ und\ Fußpedalstatus.$
- 2 Alarm bei zu niedrigem Öldruck bzw. zu hoher Kühlmitteltemperatur mit aktivierter/deaktivierter Abschaltung durch den JLG-Analyser.
- ³ Nur für die Modelle 600A und 600AJ mit Allradantrieb und 2,4 m breitem Fahrgestell sowie 800A und 800AJ erhältlich

Technische Daten

Energiequelle

Dieselmotor Deutz D2011L04 36.4kW
 Treibstofftankkapazität 114 L

Hydraulikanlage

HydraulikbehälterNotpumpen Motor151 L12V DC

Reifen

- Bereifung
 14 x 17.5 Solid Segmented
- ⁴ Erhältlich sofern im SkyPower® Paket integriert.
- ⁵ Besteht aus sechs 40-Watt-Leuchten; vier am Drehtisch und zwei am Arbeitskorb montierte Leuchten
- ⁶ Umfasst Bewegungswarnsignal und gelbe Rundumleuchte.
- ⁷ Umfasst am Korb montierte Arbeitsbeleuchtung sowie Scheinwerfer und Schlussleuchten
- 8 Umfasst Bedienpultabdeckung, Auslegerwischer und Zylinderbalg

Zubehör und Optionen

- 3-Grad- Neigungsalarm und Warnleuchte
- 14 x 17.5 Airboss-Segmentreifen2,13m schmaler Rahmen
- Hebe- und Befestigungsösen
- Betriebsstundenzähler
- Schlüsselbetätigter Bodenbedienpult-Wählschalter
- Werkzeugtablett im Arbeitskorb
- 12V-Gleichstrom-Hilfsversorgung
- 0,91 m x 2,44 m Plattform mit niedrigem Einstieg
- · Seiteneinstieg mit selbstschließender Tür
- 13-mm-Luftleitung zum Arbeitskorb
- Pendelachse
- 4.000-Watt-Generator an Bord
- SkyPower® Paket 7.500-Watt-Generator

- SkyWelder® Paket, 250-A-Schweißgerät im Arbeitskorb ⁴
- Nite-Bright® Paket am Arbeitskorb montierte Leuchten 5
- Abschleppausrüstung
- Bewegungswarnsignal
- Warnsignalset ⁶
- Leuchtenpaket ⁷
- Scheinwerfer und Schlussleuchten
- Gelbe Rundumleuchte
- Stecker & Steckdosen
- Ausrüstung für schwierige Einsatzbedingungen ⁸
- Hydraulischer Ölkühler
- Abgaskatalysator mit Schalldämpfer
- Eckablage



Leistung

 Arbeitshöhe 	20.42 m
 Arbeitsbereich 	12.72 m
 Knickpunkthöhe 	8.09 m
Schwenken (nicht Endlos-Drehung)	360°
 Plattform-Kapazität 	230 kg
 Plattformrotor (hydraulisch) 	180°
A. Plattformgröße	0.91 m x

A. Plattformgröße 0.91 m x 1.83 m
B. Gesamtbreite 2.13 m
C. Drehwagenüberhang (Arbeitsbedingung) 0.13 m
D. Transporthöhe 2.53 m
E. Transportlänge 8.10 m
F. Radstand 2.44 m
G. Bodenabstand 0.28 m
• Maschinengewicht 1 10,840 kg

Max. BodendruckWenderadius

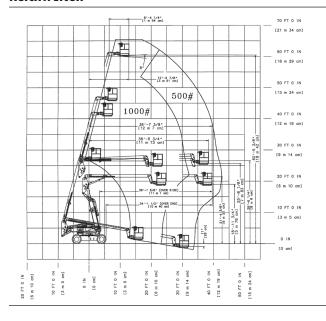
innen 1.56 m außen 3.60 m

Bereifung
 Dieselmotor
 14 x 17.5 Solid Segmented
 Deutz D2011L04 36.4kW

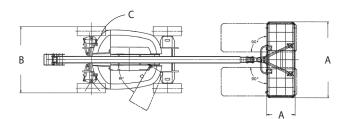
6.6 kg/cm²

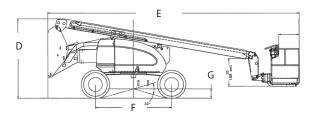
Treibstofftankkapazität
Hydraulikbehälter
Notpumpen Motor
114 L
151 L
Notpumpen Motor
12V DC

Reichweiten



Abmessungen





WICHTIG

JLG führt kontinuierlich Forschung und Produktentwicklungen durch und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Daten in diesem Dokument sind unverbindlich. Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen erhöhen das angegebene Gewicht. Die technischen Daten können zur Erfüllung länderspezifischer Normen oder durch Hinzufügen von optionalem Zubehör abweichen.



JLG Deutschland GmbH

Max-Planck-Straße 21 27721 Ritterhude-Ihlpohl (Bei Bremen) Germany

Phone:+49 (0) 421 69 35 00 Fax:+49 (0) 421 69 35 035 Sales and Service Operation

www.jlg.com

Eine Tochtergesellschaft der Oshkosh Corporation