

LEDINEK



MULTIPLAN

Hobel- und Profiliermaschine
Planer and moulder



INNOVATIVE



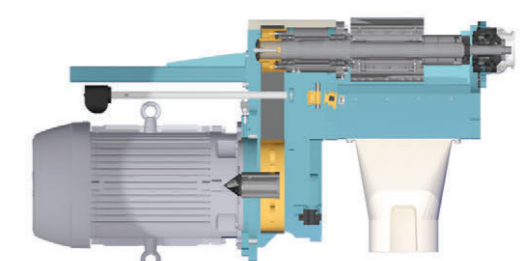
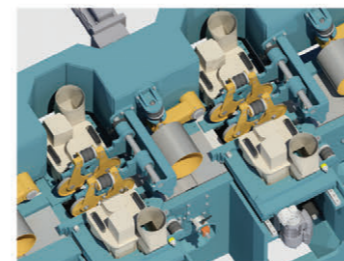
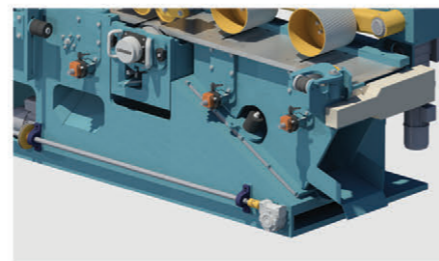
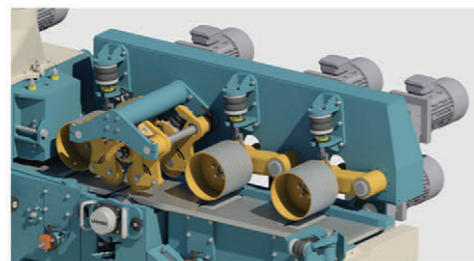
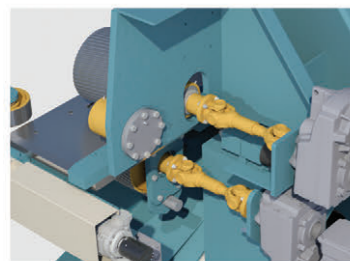
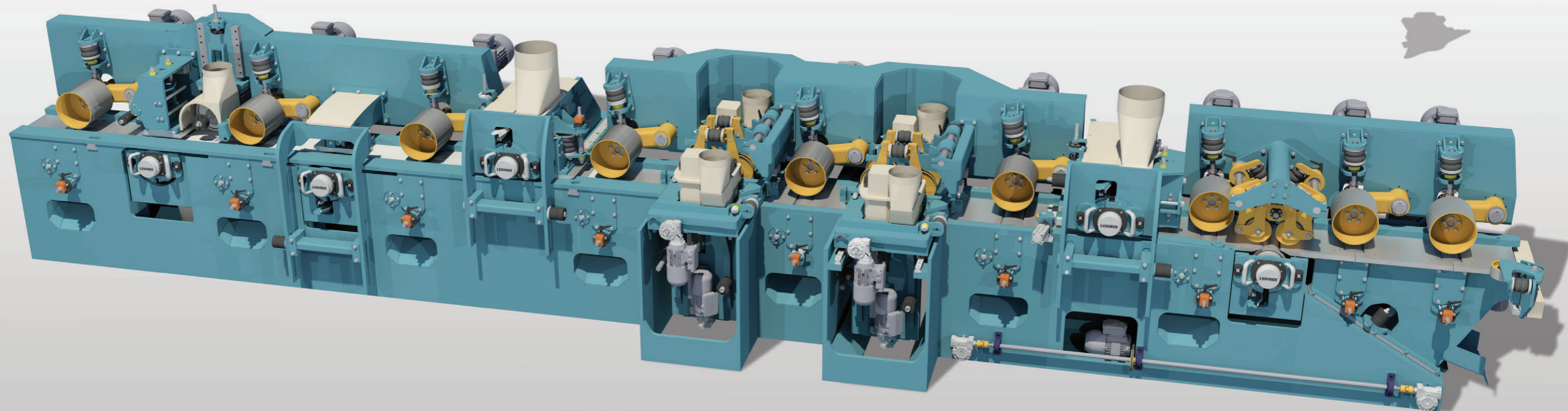
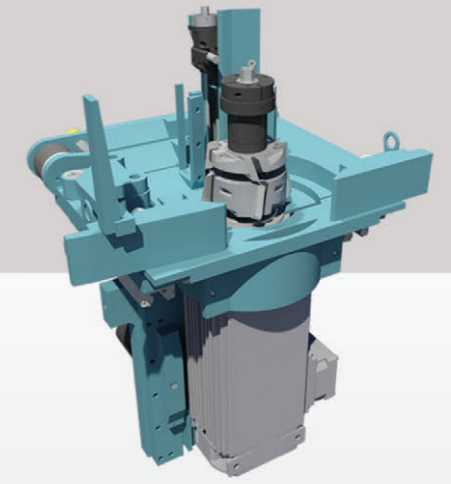
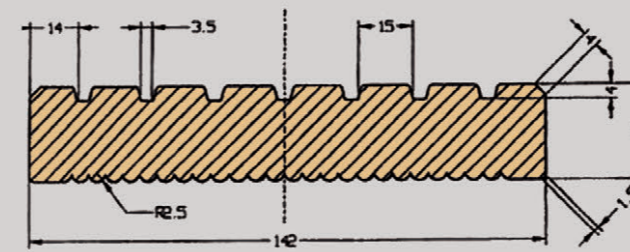
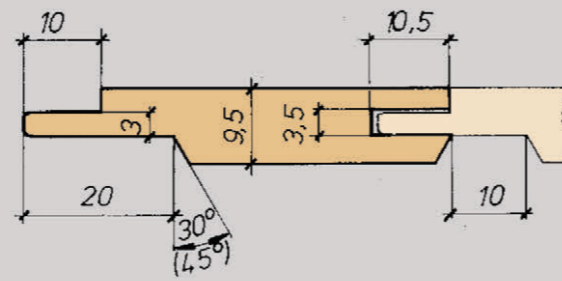
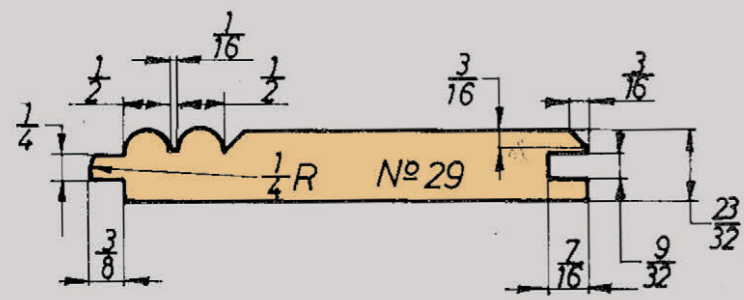
POWERFUL



DURABLE



Brochure
download



Flexibel und leistungsstark

- Sehr kurze Rüstzeiten – Tool Manager
- Effizientes Produzieren kleiner Chargen
- Profilware und Bretter
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- Exzellente Oberfläche
- Hocheffiziente und flexible Produktion

Die wichtigsten Vorteile:

- Kompaktes und platzsparendes Maschinendesign
- Vertikalspindeln mit Frequenzumformer - 4.500-6.000 U/Min.
- Vollständige SPS-Steuerung der Maschine
- Obere und untere Vorschubrollen mit 240 mm Durchmesser
- Kräftige hydraulische Klemmungen an allen Spindeln und Druckschuhen

The multi performance planer

- Very fast dimension set-up time – Tool manager
- Economical production of small batches
- Profiled timber, boards and mouldings
- Quick and simple tool change
- Excellent surface finish
- Highly efficient and flexible production

Main advantages:

- Compact machine design saves space
- Vertical spindles with Variable Frequency Drive - 4.500 – 6.000 rpm
- Full PLC control of the machine
- Top and bottom feeding rolls with 240 mm diameter
- Heavy hydraulic clamps on all spindles and pressure shoe above final surface head

MULTIPLAN

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Hobelbreite:	Working width:	45-300 mm	
Hobelhöhe:	Working thickness:	10-80 (160) mm	
Arbeitslänge:	Working length:	min. 2.400 (1.200) mm	
Tischhöhe:	Table height:	850 mm	
Spindeldurchmesser:	Spindle diameter:	50 mm	
		Horizontal / horizontal	Vertikal / vertical
Aufspannlänge:	Tooling length:	max. 330 mm	max. 170 mm
Axialverstellung:	Axial adjustment:	50 mm	120 mm
Drehzahl:	Spindle Rpm:	6.000 U/min / Rpm	4.500-6.000 U/min / Rpm

* Auch Ritzsägespindel / also groove saw spindle

	S80	S120	S150	S200	S250	Werkzeugdurchmesser Tool diameter
Vorschub Feeding speed	15 - 80 m/min	25 - 120 m/min	30 - 150 m/min	40 - 200 m/min	50 - 250 m/min	
Zähnezahl per Hobelkopf No. of knives per cutterhead	6	8	10	12	16	
Abrichtspindel Surfacing spindle	18,5 kW	22 kW	30 kW	37 kW	45 kW	Ø200-Ø210 mm
Dickenspindel Thicknessing spindle	22 kW	30 kW	37 kW	45 kW	55 kW	
Vertikalspindeln Vertical spindles	14 kW	18,5 kW	18,5 kW	22 kW	24 kW	Ø160-Ø260 mm
Profilierspindel - oben Top moulding spindle	18,5 kW	22 kW	30 kW	30 kW	37 kW	Ø160-Ø260 mm
Rotaplanspindel - unten Second bottom spindle	15 kW	18,5 kW	22 kW	30 kW	30 kW	Ø200-Ø210 mm
Ritzsäge - oben Top groove saw unit	11 kW	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW	22 kW	Ø200-Ø240 mm
Säge- Profilierspindel unten Bottom saw- moulding spindle	30 kW	37 kW	45 kW	45 kW	45 kW	Ø140-Ø300 mm
Vorschubleistung bis- Feeding power up to-	Σ 37 kW	Σ 51 kW	Σ 51 kW	Σ 68 kW	Σ 94 kW	

Die Firma Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.
The company Ledinek reserves the right to make any modifications retained opportune without any prior notice.

LEDINEK



ÖSTERREICH
Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H
A-9150 Bleiburg
Völkermarkter Straße 1
Tel.: +43 4235 5104
Fax: +43 4235 5103
E-mail: office@ledinek.at
Web: www.ledinek.com

DEUTSCHLAND
Ledinek - TEC Vertriebs GmbH
D-72818 Trochtelfingen - Mägerkingen
Bei der Mühle 6
Tel.: +49 71 24 93 13 89
Fax: +49 71 24 93 11 83
E-mail: info@ledinek.de
Web: www.ledinek.com



SLOVENIA (Verkaufsbüro / Sales Office)
Ledinek Engineering d.o.o.
Bohovska cesta 019 A
SI-2311 Hoče - Maribor
Tel.: +386 2 6130061
Fax: +386 2 6130060
E-mail: info@ledinek.com
Web: www.ledinek.com