

TRAUB



TNL 18
dynamic

better.parts.faster.

Encore plus rapide !

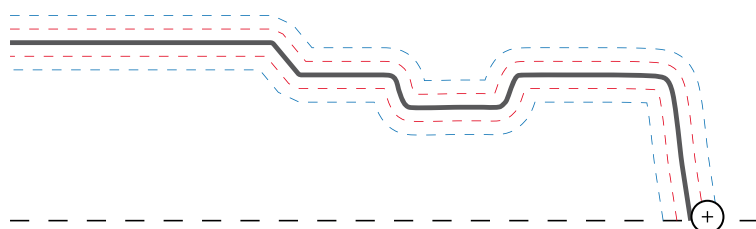
Grâce à l'optimisation de la commande CNC de la série TX8i, associée à des entraînements plus puissants, nous obtenons des accélérations et des vitesses d'avance plus importantes. Résultat : des temps de cycle plus courts. Gagnez dès maintenant en compétitivité !

Découvrez vous-aussi les avantages de notre nouveau tour à poupée fixe/poupée mobile TRAUB TNL18 dynamic.

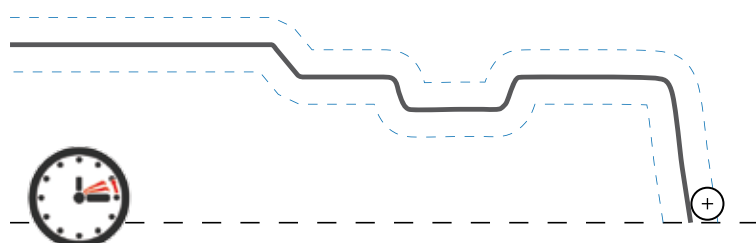
Données techniques (extrait)	Anciennes valeurs	Valeurs actuelles	Votre bénéfice
Vitesse de rotation Broche Principale et Contrebroche	10.000 min ⁻¹	10.500 min ⁻¹	5 %
Tourelle supérieure / Course en Z ₁	40 m/min	50 m/min	25 %
Tourelle inférieure / Course en Z ₂	40 m/min	50 m/min	25 %
Accélération contrebroche non autonome (0 - 10.500 min ⁻¹)	1.200 ms	990 ms	20 %
Accélération outils rotatifs (0 - 12.000 min ⁻¹)	320 ms	240 ms	25 %
Rampe d'accélération (X, Z, Y, H, V) G1	20 ms	15 ms	25 %
Rampe d'accélération (X, Z, Y, H, V) G0	150 ms	135 ms	10 %

Amélioration de l'usinage des contours

Progresser grâce à l'amélioration de la qualité de l'usinage des contours. Avec le même temps de cycle, votre qualité d'usinage progresse. Pour une qualité d'usinage des contours identique, vous augmentez votre vitesse d'avance et réduisez ainsi votre temps de cycle.



F=100% >> x % amélioration de la qualité des contours, temps de cycle inchangé



Qualité d'usinage des contours inchangée >> F = +40%, réduction du temps de cycle

Produire plus rapidement des pièces finies

Boîte en aluminium

Nombre d'outils en service	33
Temps de cycle précédent	261 s
Nouveau temps de cycle	227 s

-13%



Implant

Nombre d'outils en service	12
Temps de cycle précédent	307 s
Nouveau temps de cycle	241 s

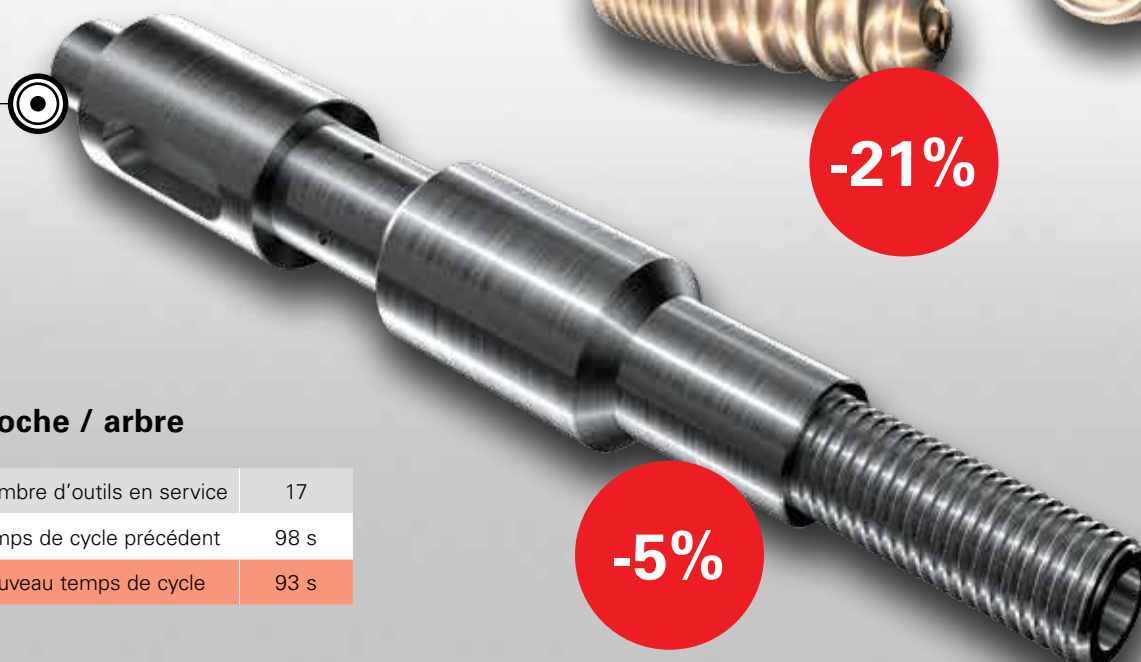
-21%



Broche / arbre

Nombre d'outils en service	17
Temps de cycle précédent	98 s
Nouveau temps de cycle	93 s

-5%



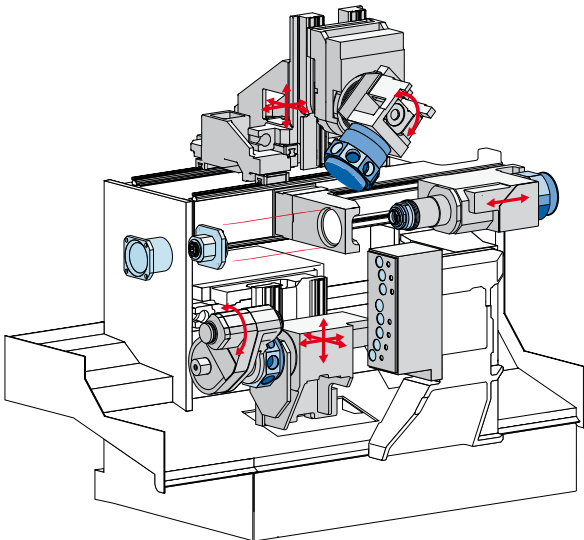
Commande CNC TX8i-s V7 – i4.0 ready

Profitez également de la dernière génération de commande numérique TX8i-s V7 sur les tours TRAUB TNL18-7B et TNL18-9.

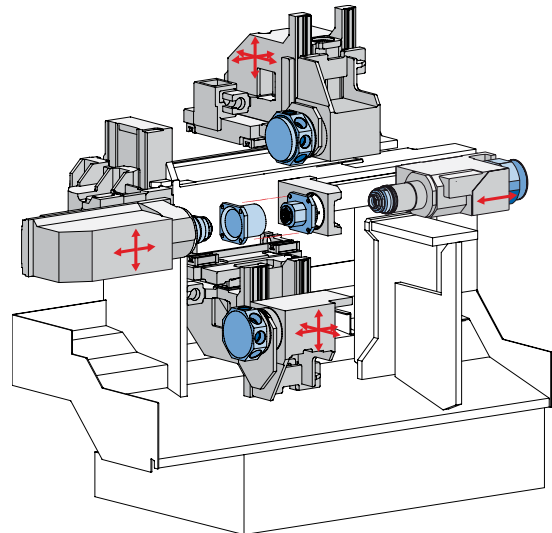
- Interface utilisateur claire avec dialogues pour la programmation, l'édition, la simulation, le réglage et la conduite
- Ecran 15 '' multi-touch pour l'utilisation de fonctions tactiles avec technique de reconnaissance des gestes ou utilisation du menu par des touches
- Idéalement équipée pour Industrie 4.0 – intégration simple de la machine dans l'environnement de production
- Appel online d'informations sur la fabrication et la mise au point
- Remote Acces par VNC (Virtual Network Compluting) :
 - Affichage de toutes les informations d'écran sur tablette/ smartphone
 - Intégration des applications du réseau de l'entreprise



TNL18-7B



TNL18-9



Pour plus d'informations sur le TNL18 dynamic, contactez votre ingénieur technico-commercial.

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky**
Plochinger Straße 92
73730 Esslingen, Allemagne

Tél. +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587
info@index-werke.de
www.index-werke.de

better.parts.faster.