



**IDEAL**

PROFESSIONAL TOOL GRINDER

**IDEAL**



AFILADORAS UNIVERSALES CON 6 EJES CNC

Cubierta cónica con  
disminución en S  
Disminución en U

4 Caras con disminución en S



4 caras con disminución en X

Broca para centrado

Broca de 3 labios



Broca escalonada

Broca escalonada de 4 caras

Fresa de 2 labios



Fresa semiesférica

Fresa de 3 labios

Fresa de 4 labios



Fresa con división irregular

Fresa tórica

Fresa de 8 labios



Fresa de 6 filos

Macho

Escariador





### Afiladora universal con 6 Ejes CNC

Para el afilado de brocas helicoidales con las geometrías más comunes y fresas de acanalar frontales, semiesféricas y tóricas, tanto de HSS como de metal duro.



PROFESSIONAL TOOL GRINDER



### Afiladora universal con 6 Ejes CNC

Para el afilado y la fabricación de puntas helicoidales con las geometrías más comunes y fresas de acanalar frontales, semiesféricas o tóricas, tanto de HSS como de metal duro.

Con una bancada y un montante de granito, las afiladoras IDEAL e IDEAL PRO ofrecen, en poco más de un metro cuadrado, toda la tecnología necesaria para reproducir las siempre más complejas geometrías que requieren las herramientas modernas.

- Brocas tanto de HSS como de metal duro con las geometrías más modernas y difundidas
- Puntas escalonadas
- Fresas de 1 a 8 labios, tanto de HSS como de metal duro, con cabeza plana, tórica o esférica, incluso con paso diferenciado y división irregular
- Machos de 2 a 8 labios
- Boca y ranura
- Escariadores

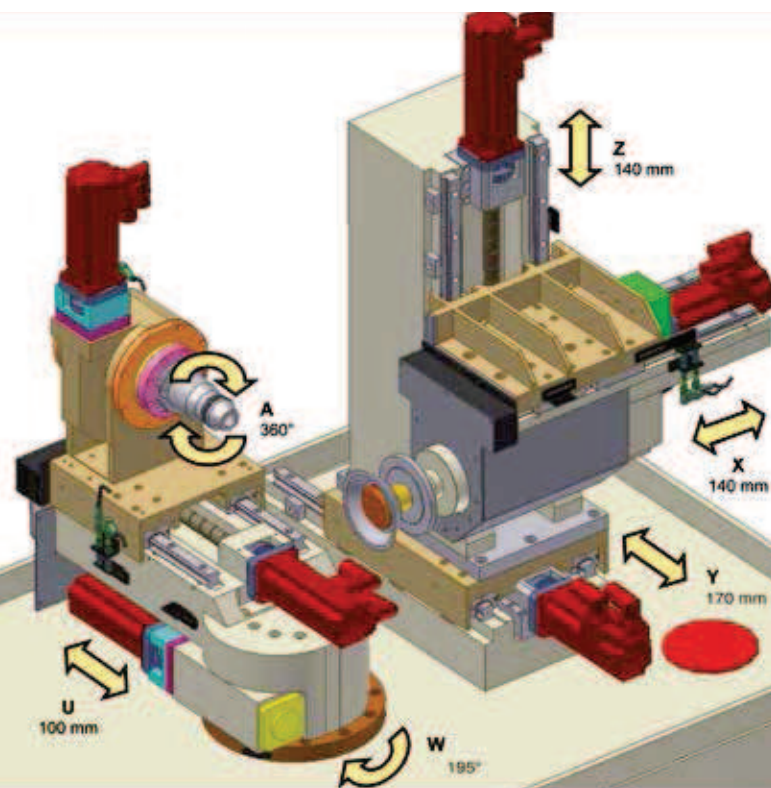




PROFESSIONAL TOOL GRINDER

**IDEAL** **PRO**

ELECTROHUSILLO PORTA-MUELA CON POTENCIA DE 1,5 KW O 3,2 KW CON LA POSIBILIDAD DE MONTAR HASTA 3 MUELAS



## CARRERA EJES

### CARRERA EJES LINEALES

Eje X movimiento longitudinal cabezal porta-muelas	140 mm
Eje Z movimiento vertical cabezal porta-muelas	140 mm
Eje Y movimiento transversal cabezal porta-muelas	170 mm
Eje U movimiento longitudinal cabezal porta-pieza	100 mm

### EJES ROTATORIOS

Eje A rotación herramienta	$\infty$
Eje W rotación mesa	95°

## RESOLUCIÓN EJES

Resolución ejes lineales	0,001 mm
Resolución ejes rotatorios	0,001°
Velocidad máxima ejes lineales	15 m/min
Velocidad máxima ejes rotatorios	30 rpm

La cinemática de IDEAL está formada por 4 ejes lineales y 2 ejes rotatorios montados en dos grupos bien definidos. Los ejes lineales X, Y, Z están ensamblados en un montante de granito, mientras que el grupo porta-herramientas A está montado en el eje rotatorio

W que contiene el eje lineal de posicionamiento U. El eje lineal U ha sido diseñado para facilitar la ejecución de fresas semiesféricas o tóricas; el eje U coloca el centro del radio de la herramienta en el centro de rotación del eje W.

# SOFTWARE Y CONTROL

Las afiladoras mod. IDEAL están equipadas con una pantalla táctil de 15" con el software de programación de las herramientas integrado en el CNC FANUC31i B5.

Una interfaz simple e intuitiva, con diseños específicos para cada parámetro introducido, hace que nuestro software sea adecuado incluso para personal sin un profundo conocimiento de las herramientas. Es suficiente identificar la herramienta a afilar, buscar el icono en la biblioteca y hacer clic en "start"

Cada paquete software, se presenta con una biblioteca ilustrada de herramientas con los parámetros más comunes ya configurados, elegidos sobre la base de nuestra experiencia.

Si se desea modificar alguno de estos parámetros, variando ángulos de afilado o de corte y configurando por tanto sus datos, puede crear su librería personal (My Sharpening), dar al icono el nombre deseado y, una vez abierto, la única variable será el diámetro de la herramienta a afilar.

## CONTROL NUMÉRICO

### FANUC 31i B5

Interpolación simultánea  
4/5 ejes

Interfaz para comunicar  
con PC Usb 2.0

Pantalla táctil de 15" en color

Sistema operativo WINDOWS XP  
integrado Programación ISO Estándar





# PAQUETES SOFTWARE



## EASY

SOFTWARE SIMPLE  
E INTUITIVO PARA  
EL REAFILADO DE  
HERRAMIENTAS

Simple porque

Programas estándar  
preconfigurados con los tipos de  
afilado más difundidos.

Posibilidad de personalizar los  
programas (MySharpening®).

Control de la posición de la  
herramienta con medidor  
electrónico

# PAQUETES SOFTWARE

PROFESSIONAL TOOL GRINDER



## G-SHARP PRO SOFTWARE

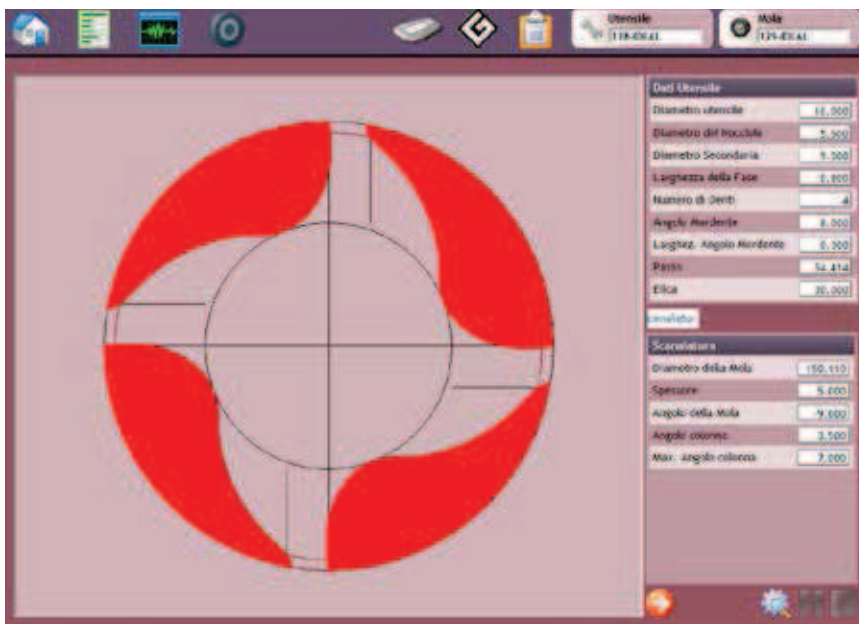
SOFTWARE AVANZADO PARA LA FABRICACIÓN Y EL REAFILADO DE HERRAMIENTAS

G-Sharp permite obtener las formas geométricas más variadas de afilado o fabricación de herramientas. Nuestro equipo de programadores ha desarrollado un software profesional simple, rápido e intuitivo y a los operadores no se les pide una particular experiencia en el campo de la programación CNC.

G-Sharp software para la fabricación y el afilado de fresas cilíndricas, planas, tóricas, redondeadas y semiesféricas.

G-Sharp software para el afilado de puntas helicoidales, tanto de HSS como en metal duro, con geometrías estándar y especiales.

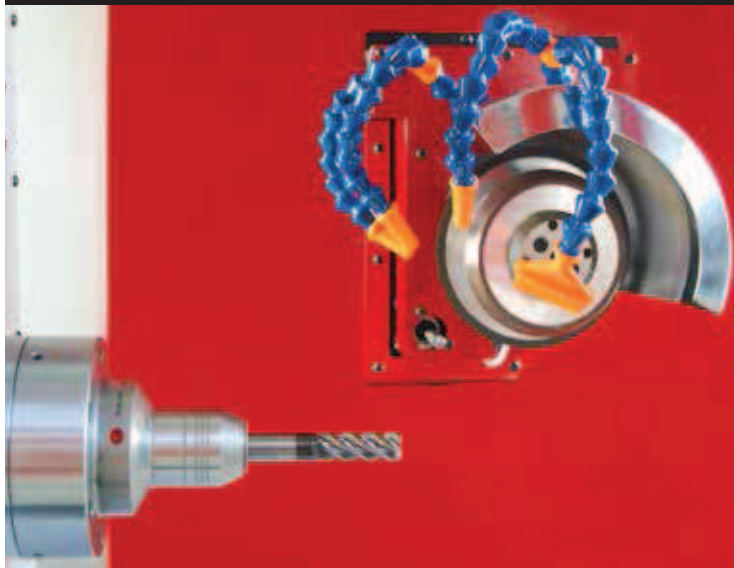
A petición es posible suministrar software personalizados para aplicaciones específicas.







Luneta de soporte y contrapunta automática para el afilado y la fabricación de pequeñas herramientas (opcional)



Husillo hidráulico automático (opcional)



Instalación externa de filtrado de aceite con depósito y bomba de alta presión. Aspiradores de humos y nieblas de aceite (opcional)



Sistema automático contra incendios (opcional)



FEA PROFESSIONAL TOOL GRINDER





# DATO TÉCNICOS



## SOFTWARE

Software de programación EASY

## CABEZAL PORTA-PIEZA EJE A

Fijación pieza manual ISO 40  
Sistema de fijación con pinzas o hidráulico  
Diámetro herramienta mínimo y máximo 3-32 mm  
Longitud máxima herramienta 200 mm  
(opcional 400 mm)

## HUSILLO PORTA-MUELA

Diámetro muela máximo 100 mm  
Agujero de la muela 32 mm  
Número de muelas 2-3  
Potencia husillo 1.5 Kw directo  
Velocidad de rotación (convertidor) 4500 rpm

## POTENCIA ABSORBIDA

Potencia absorbida total 8 Kva  
Tensión de alimentación 400v /3 fases/50 Hz

## DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones 1180x1300x1900 mm  
Peso de la máquina 1300 KG

## PROFESSIONAL TOOL GRINDER



## SOFTWARE

Software de programación G-Sharp Pro

## CABEZAL PORTA-PIEZA EJE A

Fijación pieza manual, ISO 40 o automático  
Sistema de fijación con pinzas o hidráulico  
Diámetro herramienta mínimo y máximo 2-50 mm  
Longitud máxima herramienta 200 mm  
(opcional 400 mm)

## HUSILLO PORTA-MUELA

Diámetro muela máximo 120 mm  
Agujero muela 32 mm  
Número de muelas 2-3  
Potencia husillo 3.2 Kw directo  
Velocidad de rotación (convertidor) 8000 rpm

## POTENCIA ABSORBIDA

Potencia absorbida total 10 Kva  
Tensión de alimentación 400v /3 fases/50 Hz

## DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones 1180x1300x1900 mm  
Peso de la máquina 1350 KG



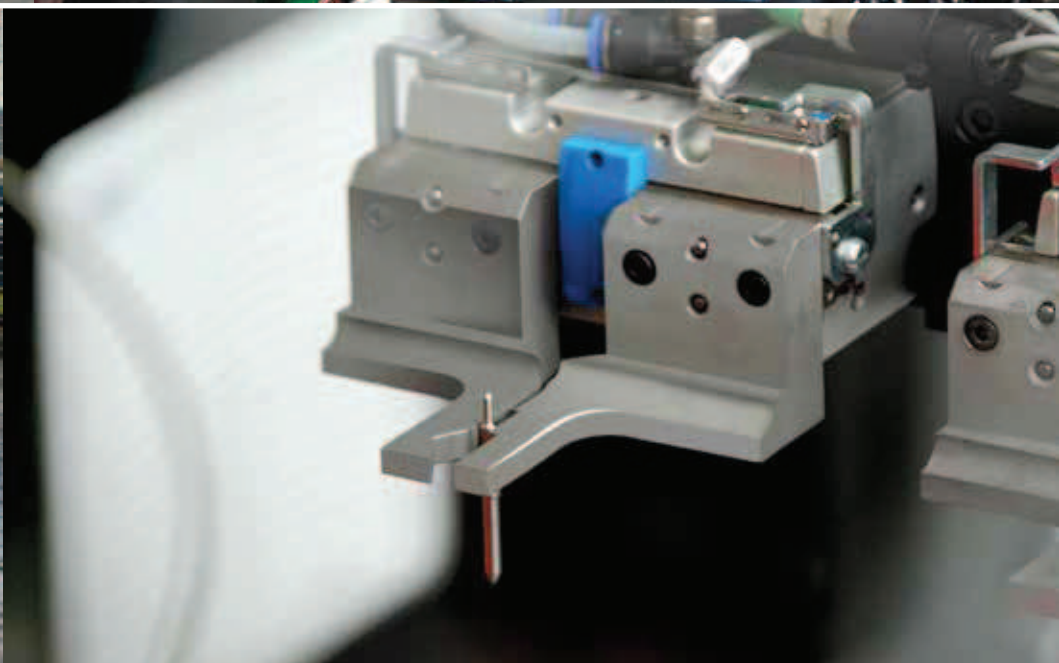
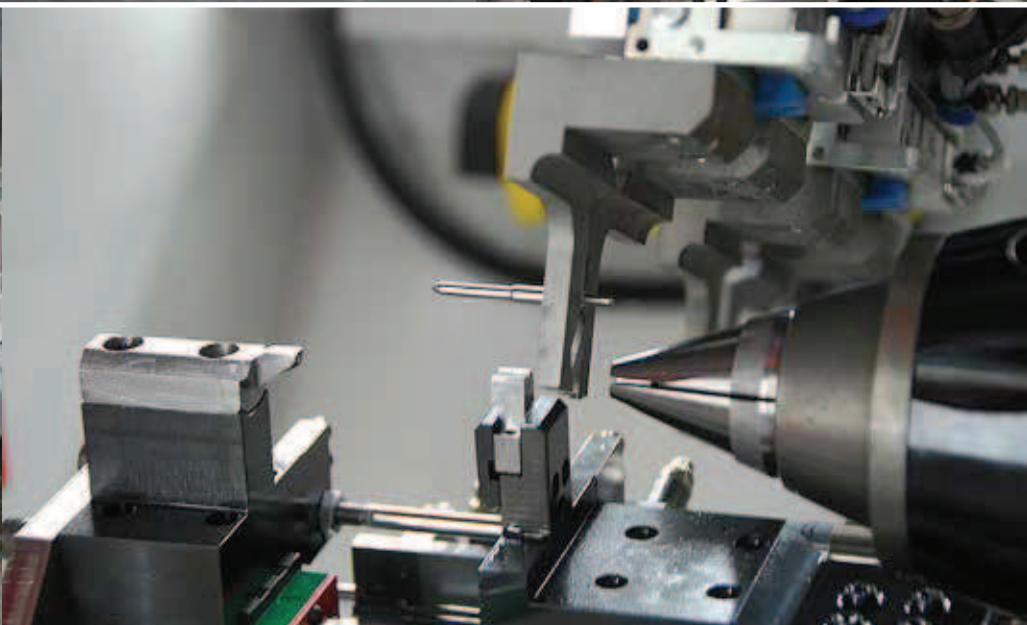
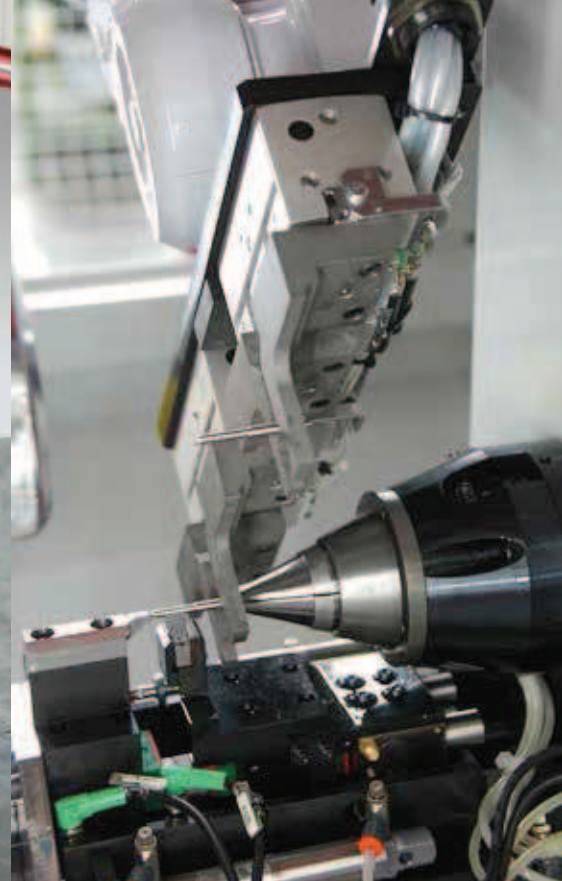
## OTRA APLICACION

Las afiladoras modelo IDEAL, además de la fabricación y el afilado de herramientas, pueden ser utilizadas para la realización de pequeñas rectificaciones u operaciones mecánicas que comprenden la utilización de muelas.

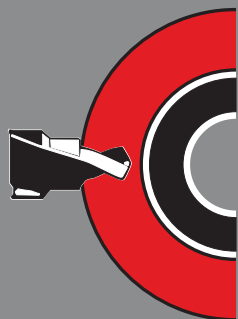
Para una grande producción es posible integrar la afiladora con islas robotizadas, realizadas y personalizadas a petición del cliente.











**CUOGHI**

CUOGHI AFFILATRICI SRL  
Via Allende, 119 , 41122 Modena  
Tel. 059 251206 - Fax 059 252791  
[www.cuoghi.it](http://www.cuoghi.it) • [info@cuoghi.it](mailto:info@cuoghi.it)

