

HEAVY DUTY SACK



FLEXO PRESSES



Il sacco industriale (F.F.S.) è un tubolare soffiettato o piatto dotato di un'area gofrata. Questa tipologia di sacchi viene normalmente utilizzata per:

- Granuli di polimeri di plastica (LDPE-HDPE-PP e altri)
- Fertilizzanti, sali, merce sfusa, composti

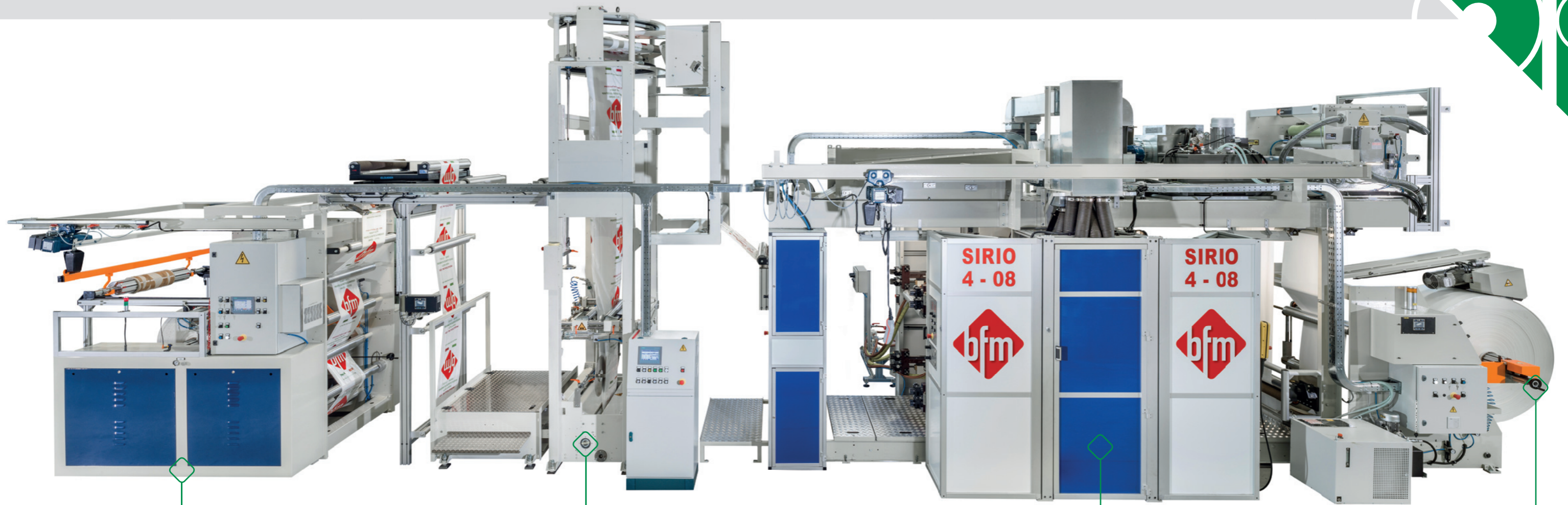
The heavy duty sack,(F.F.S.) is a gusseted or flat tubular film with an embossed area. F.F.S. sack is normally used for following products:

- *Plastic polymers granules (LDPE-HDPE-PP & Others)*
- *Fertilizers, peat, salts, bulk goods, composts*

Linea di stampa, soffiatura e goffatura per tubolare F.F.S. Heavy Duty Sack
Printing, gusseting and embossing line for F.F.S. tubular Heavy Duty Sack



Plastic Machinery Evolution



AVVOLGITORE AUTOMATICO A SINGOLA STAZIONE

Mod. W400-1-1800 mm per bobine fino a un diametro max di 1500 mm, specifico per F.F.S.:

- Sezione di avvolgimento per contatto comandata da motore a corrente alternata con riduttore
- Controllo tensione con cella di carico gestita da PLC
- Taglio automatico trasversale
- Dispositivo scarico a terra bobine con cilindri e centrale idraulica
- Postazione di comando e controllo tramite Touch Panel
- Il PLC è tipo "SAFE" per controllare anche tutti i dispositivi di sicurezza

AUTOMATIC WINDER, SINGLE STATION

Mod. W400-1-800 mm suitable for reels with max diameter 1500 mm, specially designed for F.F.S.:

- Surface contact winding section, with A.C. motor and worm gear-box
- Tension control through load cell, managed by PLC
- Automatic transversal cutting unit
- Download system for reels on the floor with hydraulic cylinders and oil pump
- Independent control cabinet positioned on winder frame by Touch Panel
- The PLC is "SAFE Type" to manage all safety devices of the machine

UNITÀ DI SOFFIETTATURA E GOFFRATURA

Posizionata in linea dopo la stampa. Dotata di torretta rotante per spostare la posizione della piega del tubolare all'interno del soffiato.

- **GOFFRATURA:** due bande di larghezza a scelta, tramite 4 rotelle che lavorano all'interno del tubolare. Distanza tra i punti = 4 x 3,56 mm
- **SOFFIETTATURA:** è fatta per mezzo di dischi in acciaio, che lavorano in combinazione con un inserto che determina il formato. Profondità min/max. del soffiato: 45/110 mm

GUSSETING & EMBOSsing UNIT

Positioned after the printer. Provided with a top rotating turret to move the tube edge into the gusset.

- **EMBOSSING:** 2 tracks, width on demand, through 4 embossing wheels working from the internal side of the tube. Pins density = 4 x 3,56 mm
- **GUSSETING:** it is made through 2 steel disks combined with an Inner tool, that fix the gusset size. Min/max gusset width: 45/110 mm

STAMPA FLESSOGRAFICA "STACK TYPE"

Mod. "SIRIO" 2/4/6 colori, larghezza 800 mm:

- Rulli contro stampa indipendenti comandati da motori di tipo Torque
- Registro longitudinale a 360° motorizzato
- Registro trasversale manuale, micro metrico
- Sistema di asciugatura Intercolor e tunnel di asciugatura a ventilazione forzata, entrambi con batterie di resistenze elettriche
- Calandra in uscita con possibilità di raffreddamento dei rulli, comandata da Motore AC con Inverter
- Controllo della tensione con celle di carico
- Pannello di controllo separato con PLC Siemens

FLEXOGRAPHIC PRINTING MACHINE "STACK TYPE"

Mod. "SIRIO" 2/4/6 colours width 800 mm:

- Counter rollers driven by Torque motors
- Longitudinal register 360° by servo motor
- Manual micro metric transversal register control
- Intercolor drying system and drying tunnel with forced ventilation by heating elements batteries
- Nip-roll section, with possibility to chill rollers driven by AC Motor with Inverter, with rotary water joint
- Cell Load for tension control
- Electrical control panel incl. Siemens PLC

SVOLGITORE MOTORIZZATO

larghezza 800 mm

Adatto a svolgere con tensione costante una bobina di diametro massimo 1500 mm. Caricatore idraulico della bobina con leve in acciaio.

MOTORIZED UN-WINDER

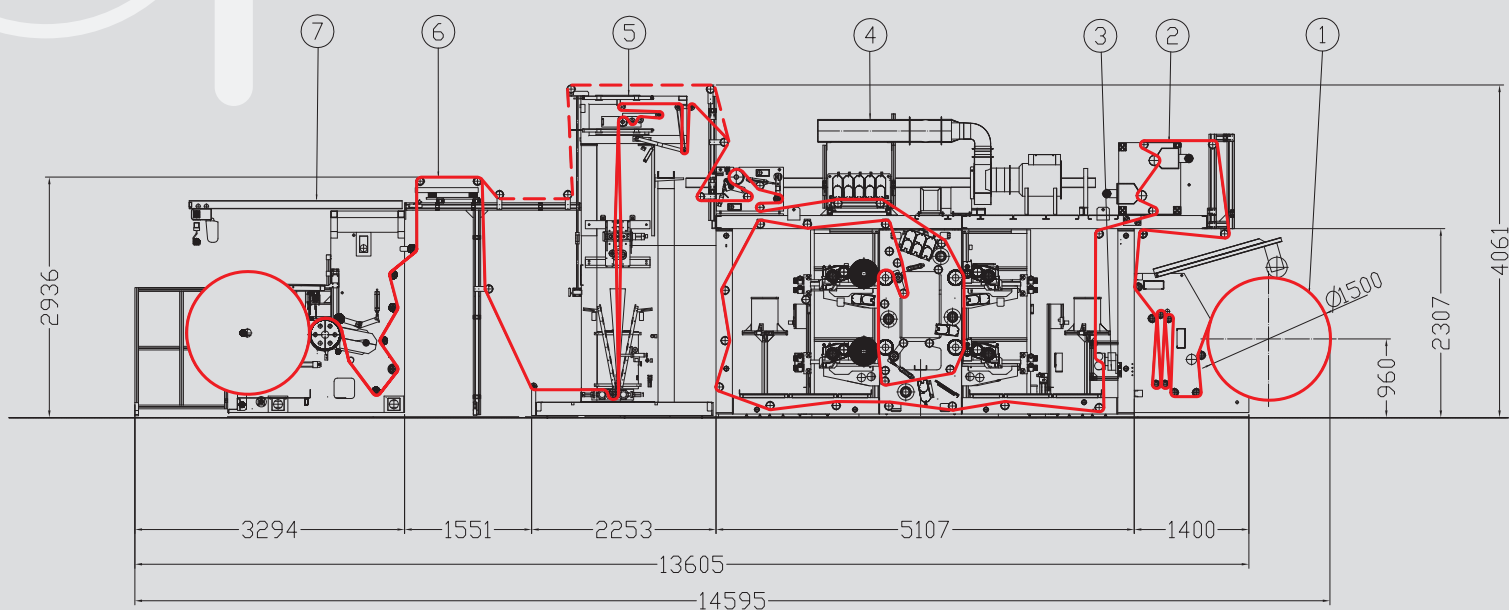
width 800 mm

Suitable to un-wind the reel at constant tension; max reel diameter 1500 mm. Reel loading system through steel levers.



Impianti di estrusione tre strati con linea di stampa, soffiatura e goffratura.

Extrusion three layers blown film lines with printing, embossing and gusseting line.



- | | | |
|---|--|-------------------------------|
| 1 - Svolgitore/Un-winder | 4 - Stampa flessografica/Flexo printer | 6 - Guida film/Web guide unit |
| 2 - Trattamento Corona/Corona treatment | 5 - Unità di goffatura e soffiatura/
Embossing and gusseting unit | 7 - Avvolgitore/Rewinder |
| 3 - Guida film/Web guide unit | | |

DATI TECNICI DELLA LINEA | TECHNICAL DATA

Larghezza del tubolare Max Max tube width	700 mm
Diametro bobina Max Max reel diameter	1500 mm (6" shafts)
Spessore del tubolare Tube Thickness	Min 70 / Max 200 micron
Ampiezza del soffietto Gusset width	Min 45 / Max 110 mm
Sviluppo stampa Printing repeat length	Min 350 / Max 1200 mm
Velocità della linea Line speed	120 m/min



Plastic Machinery Evolution

BFM s.r.l.
Via IV Novembre, 159 - 21058 Solbiate Olona (VA) - Italy
T +39 0331 641104 - F +39 0331 640177
bfm@bfm.it - www.bfm.it

Per ulteriori informazioni
potete visitare il nostro sito web

More detailed information
can be found in our web site

