

# Limiteurs de débit du Système Maric



**Les limiteurs de débit du Système Maric** sont fiables, autolimitants et autonettoyants et fournissent un débit constant quelle que soit la pression. Les limiteurs de débit du système Maric permettent de rationaliser et d'améliorer votre produit ou procédé tout en réduisant vos coûts liés au débit. Les limiteurs sont adaptés pour une utilisation dans un grand nombre de secteurs industriels, notamment les usines des eaux, l'ingénierie et l'industrie alimentaire, ainsi que l'industrie de transformation et le secteur chimique. Les applications comprennent les systèmes de dosage et de mélange, les systèmes de refroidissement, d'eau de rinçage avec pompe, d'étanchéité mécanique, les systèmes de ressorts et d'irrigation, d'humidification, etc.

## Solution mécanique simple

La partie active de limiteur se compose d'une bague en matériau souple à l'intérieur d'un corps conique. Lorsque la pression augmente, la bague est pressée contre le corps, réduisant ainsi la section d'écoulement. Lorsque la pression baisse, la bague revient en arrière, restituant alors la section d'écoulement. Cela garantit un débit constant comme illustré dans le graphique ci-dessous.

## Conceptions différentes

Les corps de valves, les inserts et les wafers sont généralement conçus en laiton nickelé, en acier inoxydable, en PVC ou en d'autres matières plastiques. Le joint souple est en caoutchouc nitrile, mais l'EPDM et Viton sont également utilisés.

Les limiteurs sont fournis avec filetage femelle et mâle, en général des filetages de tubes. Il existe des solutions personnalisées, conçues en collaboration avec le client.

Les wafers sont généralement utilisés pour de gros débits, dans lesquels plusieurs joints sont montés.

La production est réalisée en Suède.

## Débit continu

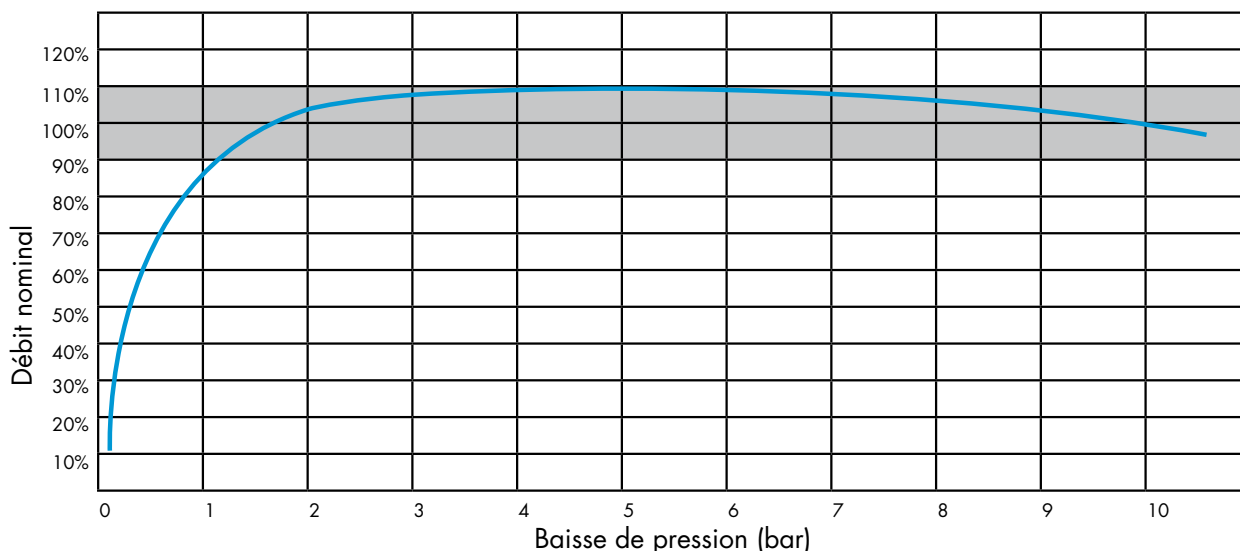


**BASSE PRESSION**  
La bague a une ouverture plus grande à basse pression.



**HAUTE PRESSION**  
À haute pression, la bague est pressée contre le corps conique. L'ouverture de la bague se réduit et le débit reste constant.


Graphique des performances de limiteurs standard, Précision



# Choisir un produit

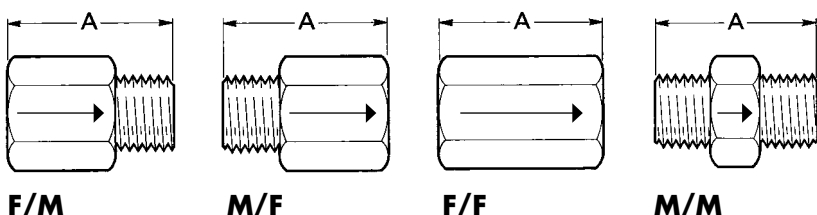
## Zones de pression et de température pour applications standard

Type de caoutchouc	Caoutchouc	Gamme de pression différentielle	Précision	Température maximale
Precision (standard)	Nitrile	1.4 – 10 bar	+/-10%	60°C
EPDM	EPDM	1.4 – 15 bar	+/-20%	100°C
Viton	Viton	1.4 – 10 bar	+/-20%	200°C

Avec corps à visser (Filetage R std.)	Raccordement	Débit, litre/min						
		0.4	0.45	0.5	0.55	0.63	0.7	0.8
	1/2" (1/4")	0.9	1	1.1	1.2	1.3	1.5	1.6
		1.8	2	2.3	2.5	2.8	3.2	3.5
		4	4.5	5	5.5	6.3	7	8
		9	10	11	12	13	15	16
		18	20	23				
	3/4"	25	28	32	36	41	45	49
		54						
	1"	59	66	73	82	91	102	114
	2"	125	138	150	162	180	199	216
		233						

Les dimensions de raccordement spécifiées sont des dimensions minimales. Des débits plus faibles peuvent toujours être utilisés dans des limiteurs plus grands. Par conséquent, on utilise souvent un raccord de 2" pour 1 1/4", voir plus haut. Le débit spécifié est un nombre beaucoup plus élevé choisi entre 0,4 l/min et 8854 l/m.

## Dimensions - Corps de valve à visser



**F/M**


**M/F**


**F/F**

**M/M**

**F** (femelle) filetage interne **M** (mâle) = filetage externe

Raccordement	A mm	Largeur de clé
1/2"	40	26
3/4"	50	32
1"	60	38

Wafers	Les wafers sont conçus pour être montés entre les collets. Ils sont fabriqués dans le matériau requis tel que le PVC, le laiton nickelé et l'acier inoxydable. Tous les wafers sont fournis avec des joints toriques											
	Raccordement (DN)	25	32	40	50	65	80	100	150	200	250	300
	Débit maximum, litre/min	233	233	233	342	456	699	1279	2320	4427	6058	8854
												

Insert	Les inserts sont personnalisés selon les constructions du client. Ils peuvent être conçus avec ou sans filetage et sont mis en place au moyen de joints toriques ou d'autres solutions spéciales. De plus, il existe des inserts qui sont coincés entre les brides ou faits de brides.	
	Diamètre extérieur - Standard	
	Débit litre/min	Diamètre (mm)
	0.4 – 9.0	12.5
	10.0 – 23.0	20.0
	25.0 – 54.0	27.0
	54.0 – 114.0	38.0