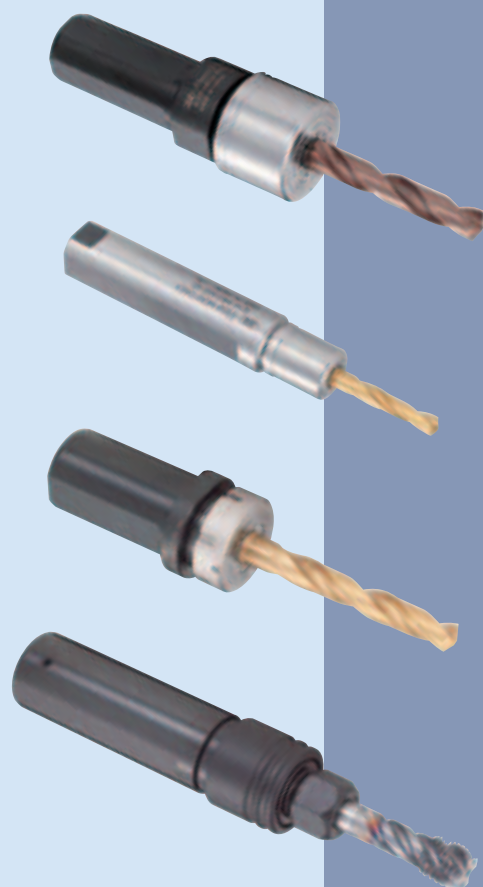


CENTRE DE TOURNAGE FRAISAGE

MANDRIN NEW BABY	F1
MANDRIN MEGA ER	F3
MANDRIN MEGA MICRO	F4
MEGA SYNCHRO Mandrin de taraudage	F4
AUTO TAPPER TYPE B	F5
AUTO TAPPER TYPE R	F5



F

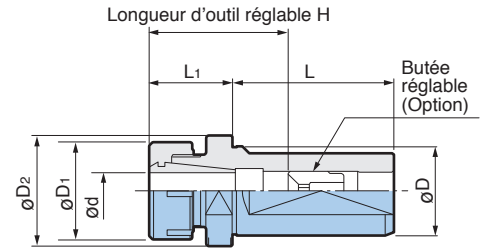
Arrosage centre broche

MANDRIN NEW BABY

Plage de serrage : $\varnothing 2,5 - \varnothing 20$

Type **STOPPER**

La collerette sert de butée et permet un réglage d'outil hors machine, ce qui minimise son temps d'arrêt. La queue est conçue pour être montée rapidement sur le porte-forêt de la tourelle machine-outils.



Référence	$\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$	L	L1	H
SLS25-NBS13- 30	2,5 – 13	25	35	32	54	30	41 – 60
- 60						60	
SLS32-NBS13- 30	2,5 – 13	32	35	39,5	58	30	41 – 60
- 60						60	
-100						100	
-NBS20- 30	2,5 – 20	40	46	45,5	68	30	48 – 65
- 60						60	
-100						100	
SLS40-NBS13- 30	2,5 – 13	40	35	49,5	68	30	41 – 60
- 60						60	
-100	2,5 – 20	40	46	49,5	68	100	48 – 65
-NBS20- 30						30	
- 60						60	
-100						100	

1. L'écrou NEW BABY NUT est prévu.
2. Conçu pour recevoir l'arrosage centre outil.
3. "H" définit la longueur de réglage de l'outil.

F

CENTRE DE TOURNAGE FRAISAGE

Pièces de rechange		Accessoires							
ECROU NEW BABY		CLE	PINCE G 3	ECROU ETANCHE BABY PERFECT SEAL G 10	BUTEE DE REGLAGE				
NEW BABY CHUCK	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence	G	L	B	
NBS 6	NBN 6	NBK 6	NBC 6- □	BPS 6- □	NBA 6B	M 7	12	2	
NBS 8	NBN 8	NBK 8	NBC 8- □	BPS 8- □	NBA 8B	M 9	13	2,5	
NBS10	NBN10	NBK10	NBC10- □	BPS10- □	NBA10B	M11	16	3	
NBS13	NBN13	NBK13	NBC13- □	BPS13- □	NBA13B	M14	20	4	
NBS16	NBN16	NBK16	NBC16- □	BPS16- □	NBA16B	M18	20	4	
NBS20	NBN20	NBK20	NBC20- □	BPS20- □	NBA20B	M21	20	4	

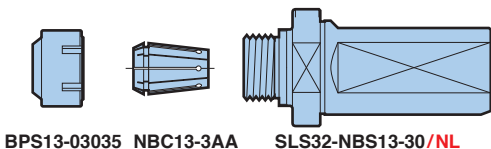
Pour cette application, utiliser l'écrou étanche BABY PERFECT SEAL. Lors de votre commande, ajouter à la fin la référence "NL".



Exemple de commande

Modèle NEW BABY CHUCK + NL
SLS32-NBS13-30 / NL
 (L'écrou n'est pas prévu)
SL20-NBS13-40 / NL
 (L'écrou n'est pas prévu)

+ Modèle BABY PERFECT SEAL
BPS13-03035



BPS13-03035 NBC13-3AA SLS32-NBS13-30/NL

Type STANDARD

Support de base polyvalent pour les forêts, tarauds, alésoirs et outils de petites dimensions.

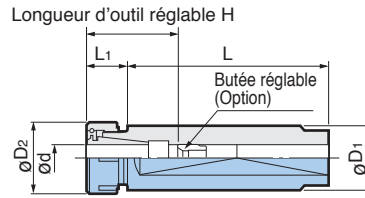


Fig. 1

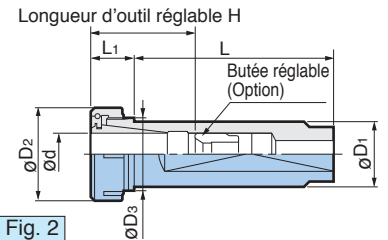


Fig. 2

Référence	fig	ød	øD1	øD2	øD3	L	L1	H
SL16 -NBS 6- 40	1	0,25 – 6	16	20	—	40	15	20 – 40
80								
80								
-NBS 8- 40	1	0,5 – 8	16	25	—	40	16,5	23 – 42
80								
80								
-NBS10- 40	2	1,5 – 10	16	30	21	40	37	35 – 45
80								
80								
SL20 -NBS 6- 40	1	0,25 – 6	20	20	—	40	15	20 – 40
80								
80								
-NBS 8- 40	1	0,5 – 8	20	25	—	40	16,5	23 – 42
80								
80								
-NBS10- 40	2	1,5 – 10	20	30	21	40	18	35 – 45
80								
80								
-NBS13- 40	2	2,5 – 13	20	35	26	40	43	41 – 60
80								
80								
SL22 -NBS 6- 40	1	0,25 – 6	22	20	—	40	15	20 – 40
80								
80								
-NBS 8- 40	1	0,5 – 8	22	25	—	40	16,5	23 – 42
80								
80								
-NBS10- 40	2	1,5 – 10	22	30	—	40	18	35 – 45
80								
80								
-NBS13- 40	2	2,5 – 13	22	35	26	40	21,5	41 – 47
80								
80								
SL25 -NBS 6- 80	1	0,25 – 6	25	20	—	80	15	20 – 40
-120								
120								
-NBS 8- 80	1	0,5 – 8	25	25	—	80	16,5	23 – 42
-120								
120								
-NBS10- 80	2	1,5 – 10	25	30	—	80	18	35 – 45
-120								
120								
-NBS13- 80	2	2,5 – 13	25	35	26	80	21,5	41 – 60
-120								
120								
-NBS16- 80	2	2,5 – 16	25	42	32	80	48	45 – 65
-120								
120								
SL25.4-NBS 6- 80	1	0,25 – 6	25.4	20	—	80	15	20 – 40
-120								
120								
-NBS 8- 80	1	0,5 – 8	25.4	25	—	80	16,5	23 – 42
-120								
120								
-NBS10- 80	2	1,5 – 10	25.4	30	—	80	18	35 – 45
-120								
120								
-NBS13- 80	2	2,5 – 13	25.4	35	26	80	21,5	41 – 50
-120								
120								
-NBS16- 80	2	2,5 – 16	25.4	42	32	80	48	45 – 65
-120								
120								
SL32 -NBS13-100	1	2,5 – 13	32	35	—	100	21,5	41 – 60
-150								
150								
-NBS16-100	1	2,5 – 16	32	42	—	100	21,5	45 – 65
-150								
150								
-NBS20-100	2	2,5 – 20	32	46	36	100	21,5	48 – 65
-150								
150								

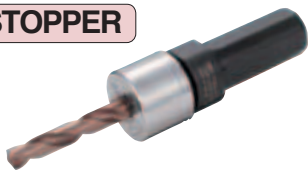
1. L'écrou NEW BABY NUT est prévu.
 2. Conçu pour recevoir l'arrosage centre outil.
 3. "H" définit la longueur de réglage de l'outil.

MANDRIN MEGA ER®

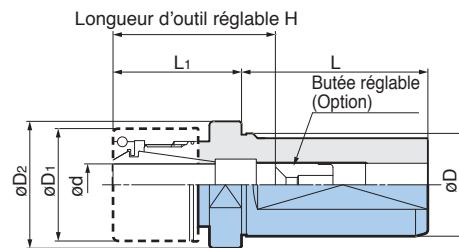
Arrosage centre broche

Plage de serrage : $\varnothing 2,75 - \varnothing 20$

Type STOPPER

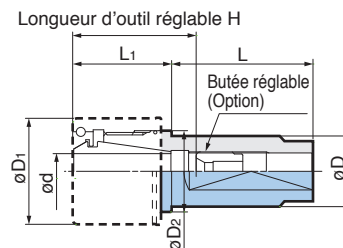


Éléments de grande précision, surpassant le système standard de pince ER.



Référence	$\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$	L	L ₁	H	Butée réglable
SLS25-MEGA ER20-45/NL	2,75 - 13	25	35	32	54	45	42 - 62	NBA13B
-75/NL						75		
SLS32-MEGA ER20-45/NL	2,75 - 13	32	35	39,5	58	45	42 - 62	NBA13B
-75/NL						75		
-MEGA ER32-45/NL	2,75 - 20		50	50	68	45	47 - 68	NBA20B
-75/NL						75	50 - 68	
SLS40-MEGA ER20-45/NL	2,75 - 13	40	35	49,5	68	45	42 - 62	NBA13B
-75/NL						75		
-MEGA ER32-45/NL	2,75 - 20		50	50	68	45	50 - 68	NBA20B
-75/NL						75	50 - 68	

1. L'écrou n'est pas prévu. Se reporter à la rubrique « Accessoires » ci-dessous et sélectionner celui adapté à votre usinage.
2. Conçu pour recevoir l'arrosage centre outil.
3. "H" définit la longueur de réglage de l'outil.



Type STANDARD

Arrosage centre broche

Plage de serrage : $\varnothing 1,9 - \varnothing 16$



Un plat de serrage est situé sur la queue de façon à pouvoir le monter directement sur le tour CN.

Référence	$\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$	L	L ₁	H	Butée réglable
SL16-MEGA ER11- 40/NL	2,75 - 6	16	19	-	40	19	23 - 40	NBA 6B
- 80/NL					80			
SL20-MEGA ER11- 40/NL	2,75 - 6	20	19	-	40	19	23 - 40	NBA 6B
- 80/NL					80			
-MEGA ER16- 40/NL	1,9 - 10	20	30	23	40	28	35 - 47	NBA10B
- 80/NL					80			
SL25-MEGA ER11- 60/NL	2,75 - 6	25	19	-	60	19	23 - 40	NBA 6B
-100/NL					100			
-MEGA ER16- 60/NL	1,9 - 10	25	30	-	60	28	35 - 47	NBA10B
-100/NL					100			
-MEGA ER20- 60/NL	2,75 - 13	25	35	27	60	30	42 - 62	NBA13B
-100/NL					100			
-MEGA ER25- 60/NL	2,75 - 16	25	42	33,5	60	48	44 - 67	NBA16B
-100/NL					100			
SL19,05-MEGA ER11- 40/NL	2,75 - 6	19,05	19	-	40	19	23 - 40	NBA 6B
- 80/NL					80			
-MEGA ER16- 40/NL	1,9 - 10	19,05	30	23	40	28	35 - 47	NBA10B
- 80/NL					80			

1. L'écrou n'est pas prévu. Se reporter à la rubrique « Accessoires » ci-dessous et sélectionner celui adapté à votre usinage.
2. Conçu pour recevoir l'arrosage centre outil.
3. "H" définit la longueur de réglage de l'outil.

Accessoires

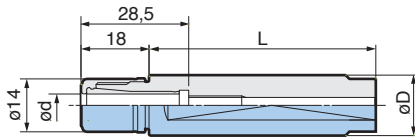
	ECROU MEGA ER	MEGA ER PERFECT SEAL	CLE MEGA	ECROU ER	CLE	BUTEE DE REGLAGE			
							G	L	B
MEGA ER GRIP	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence			
MEGA ER11	—	—	—	ERN11	NBK 6	NBA6B	M 7	12	2
MEGA ER16	MERN16	MERPS16-□	MGR30L	ERN16	NBK10	NBA10B	M11	16	3
MEGA ER20	MERN20	MERPS20-□	MGR35L	ERN20	NBK13	NBA13B	M14	20	4
MEGA ER25	MERN25	MERPS25-□	MGR42L	ERN25	NBK16	NBA16B	M18	20	4
MEGA ER32	MERN32	MERPS32-□	MGR50L	ERN32	FK45-50L	NBA20B	M21	20	4

MANDRIN MEGA MICRO

Arrosage centre broche

Plage de serrage : $\varnothing 0,45 - \varnothing 6,05$

Le diamètre de l'écrou étant plus petit que le corps du porte-outils, idéal pour l'utilisation sur des tours de petite capacité.



Référence	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L
SL16-MEGA6S- 60	0,45 – 6,05	16	60
SL20-MEGA6S- 40		20	40
- 80		20	80
SL15.875-MEGA6S- 60		15,875	60

1. L'écrou MEGA NUT est prévu.
2. Conçu pour recevoir l'arrosage centre outil.

	Pièces de rechange	Accessoires	
	ECROU MEGA 	CLE MEGA 	PINCE MICRO
MEGA MICRO CHUCK	Référence	Référence	Référence
MEGA 6S	MGN6S	MGR14	NBC6S-□

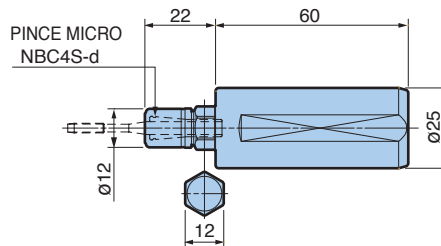
Pour le taraudage rigide avec compensation

MEGA SYNCHRO[®] Mandrin de taraudage

Plage de taraudage: M1 - M3

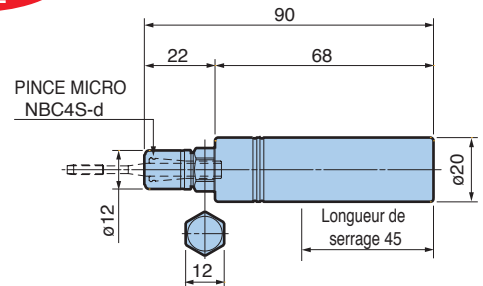
Améliore la qualité du filetage et la durée de vie du taraud diminuant ainsi la charge axiale causée par des erreurs de synchronisation jusqu'à 90 %.

TARAUDAGE RIGIDE



Référence	SLS25-MGT3-22
-----------	---------------

1. L'écrou MEGA NUT est prévu.
2. La clé MEGA WRENCH et une clé plate de 12 sont nécessaires pour serrer et desserrer le taraud.



Référence	ST20-MGT3-90
-----------	--------------

1. L'écrou MEGA NUT est prévu.
2. Pas de plat sur la queue.
3. La clé MEGA WRENCH et une clé plate de 12 sont nécessaires pour serrer et desserrer le taraud.

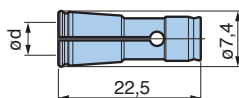
La fonction de taraudage rigide est requise sur la machine outils.

	Pièces de rechange	Accessoires
	ECROU MEGA 	CLE MEGA
MEGA SYNCHRO Tapping Holder	Référence	Référence
MGT3	MGN4S	MGR12

PINCE MICRO

Plage de taraudage: M1 - M3

- Offre une grande précision et une force de serrage importante malgré ses petites dimensions.



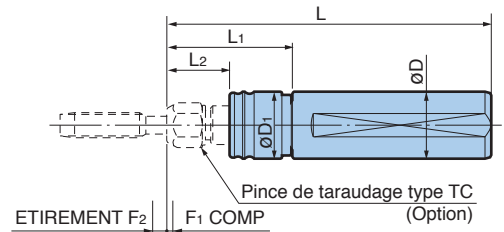
Référence	Plage de taraudage		Queue du taraud $\varnothing d$
	DIN371	ISO529	
NBC4S - 2.5AA	M1 – M1,8	M2	2,5
NBC4S - 2.8AA	M2 – M2,6	M2,2, M2,5	2,8
NBC4S - 3.1AA		M3	3,15
NBC4S - 3.5AA	M3		3,5

AUTO TAPPER TYPE B

Plage de taraudage: M3 - M20

CONTROLE DE PROFONDEUR

Idéal pour contrôler les profondeurs de taraudage dans les trous borgnes et les tubes.
Conçu avec une longueur minimum pour éliminer le manque d'espace sur les tourelles machines.



Référence	Plage de taraudage	øD	øD1	L	L1	L2	F1	F2	Modèle de pince
SLS25-ATB 8- 45	M3 – M 8	25	25,53	130	45	17	0,5	3	TC 8-d
SLS32-ATB12- 60	M3 – M12	32	2	155	60	30		4	TC12-d
SLS40-ATB12- 60		40	32	155	60	25		4	TC20-d
-ATB20- 70	M8 – M20	44	180	70	70	5			

1. Pince de taraudage type TC à commander séparément.
2. Pas disponible pour filetage à gauche.
3. F2 dans le tableau correspond à l'étiement avant d'atteindre la position neutre.

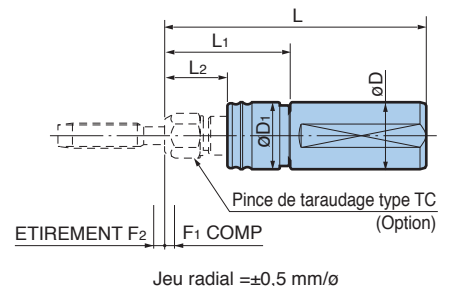
F1: Compression
F2: Etiement

SYNCHRO TAPPING HOLDER TYPE R

Plage de taraudage : M3 - M20

TARAUDAGE RIGIDE

Elimine le jeu radial entre la broche machine et le taraud.
Le jeu axial, les erreurs de synchronisation et les efforts de poussées sont corrigés pendant le taraudage.



Référence	Max, Tap Size	øD	øD1	L	L1	L2	F1	F2	Modèle de pince
SLS32-ATS12R- 60	M3 – M12	32	32	125	60	30	0,5	0,5	TC12-d
SLS40-ATS12R- 60		40	32	125	60	25	0,5	0,5	
-ATS20R- 70	M8 – M20	44	145	70	70	25	0,5	0,5	TC20-d

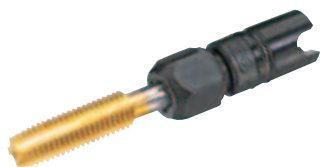
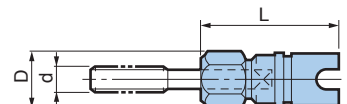
1. Pince de taraudage type TC à commander séparément.

F1: Compression
F2: Etiement

La fonction de taraudage rigide est requise sur la machine outils.

TAP COLLET

(Pour les outils de taraudage avec synchro et l'Auto tapper Type B)



Référence	Plage de taraudage d			D	L	Attachement
	Métrique	Pouce	Pétrole			
TC 8-d	M 3 – M 4	No, 5 – No,8	–	15,82	40,5	ATB 8
	M 5 – M 8	No,10 – U5/16	–			
TC12-d	M 3 – M12	No, 5 – U1/2	P1/8	2	55	ATB12 , ATS12R
	M 8 – M12	U3/8 – U1/2	P1/8			
TC20-d	M14 – M20	U9/16 – U3/4	P1/4 , P3/8	31	63	ATB20 , ATS20R

Spécifier la dimension du taraud lors de la commande. <Exemple> pour M3 : **TC12-M3**