

OUTIL DE TOUR

BBT(BIG-PLUS) SERIES

OUTIL DE TOUR E1 - E10
QUE CHOISIR E3

HSK-T SERIES

OUTIL DE TOURE11 - E18
QUE CHOISIR E3

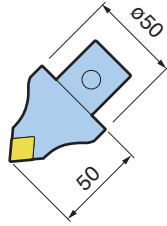
BIG COROMANT CAPTO SERIES

OUTIL DE TOURE19 - E29
QUE CHOISIR E3
OUTIL TOURNANTE30 - E53



E

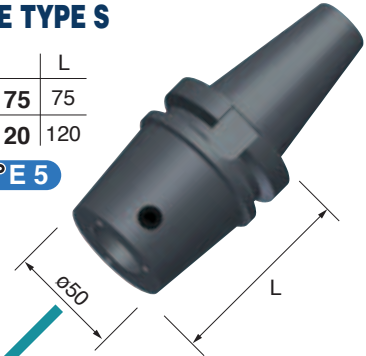
45°



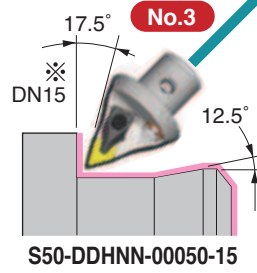
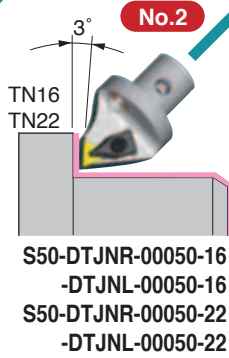
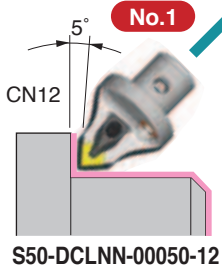
S50
MANDRIN DE BASE TYPE S

	L
BBT40M-S50- 75	75
BBT50M-S50-120	120

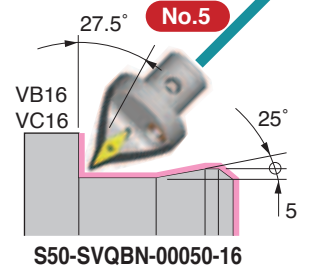
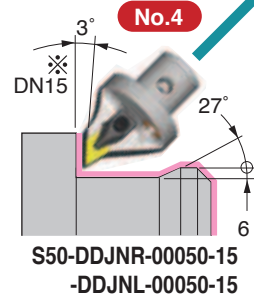
GUIDE E 5



MODULE TYPE S GUIDE E 6

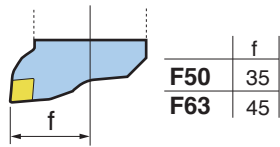


GUIDE E 3



※ En ce qui concerne la norme plaquette d'appui DIN 1506. Nous pouvons la transformer à la norme cale d'appui carbure DNS1506 (Option).

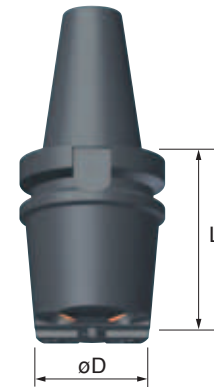
90°



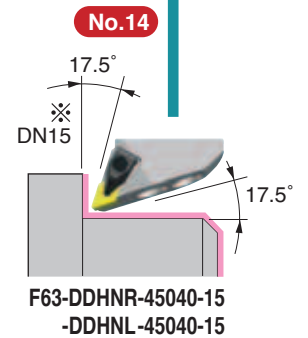
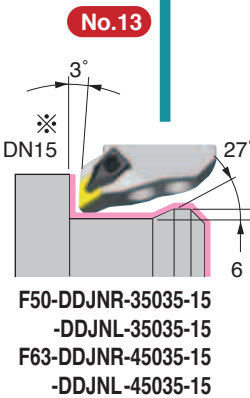
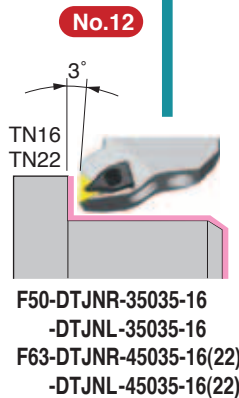
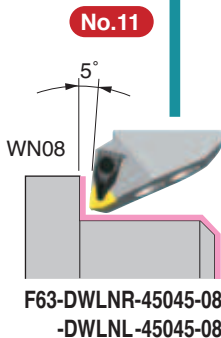
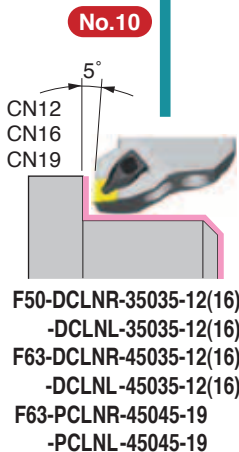
F50 / F63
MANDRIN DE BASE TYPE F

	L	øD
BBT40M-F50- 75	75	50
-105	105	
BBT50M-F63- 70	70	63
-130	130	

GUIDE E 7



MODULE TYPE F GUIDE E 7



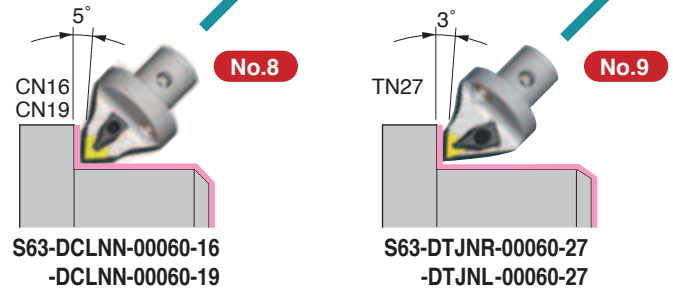
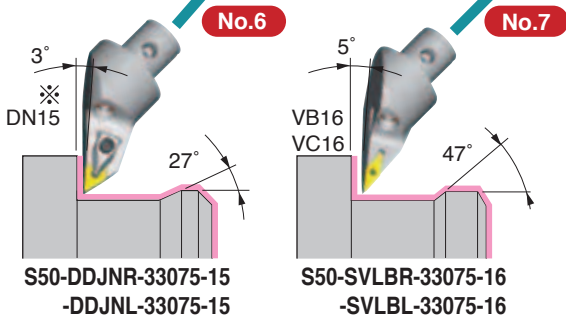
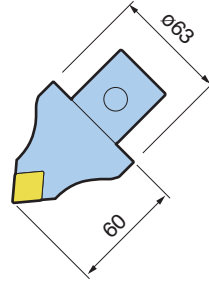
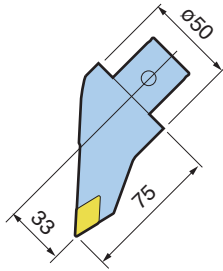
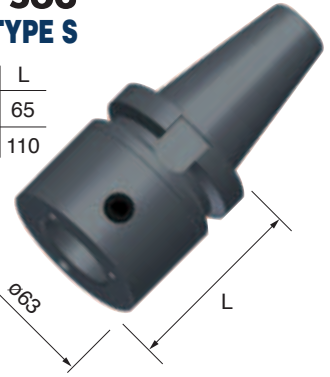
GUIDE E 3

※ En ce qui concerne la norme des plaquettes DIN 1506, S.V.P la faire coïncider avec la norme des cales d'appuis en carbure DNS1506 (Option).

S63
MANDRIN DE BASE TYPE S

	L
BBT40M-S63- 65	65
BBT50M-S63-110	110

E 5



S50-DDJNR-33075-15
-DDJNL-33075-15

S50-SVLBR-33075-16
-SVLBL-33075-16

S63-DCLNN-00060-16
-DCLNN-00060-19

S63-DTJNR-00060-27
-DTJNL-00060-27

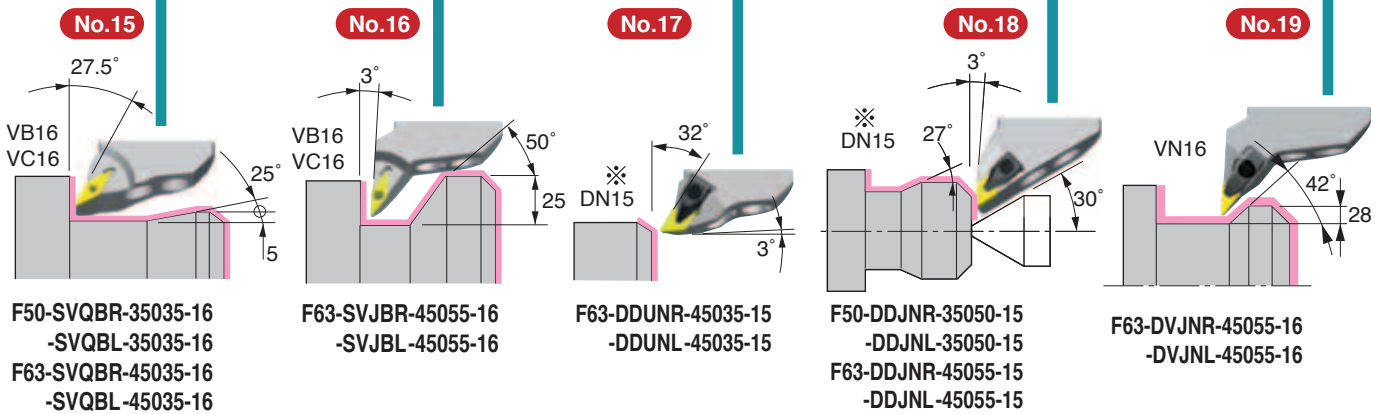
MANDRIN POUR QUEUE CYLINDRIQUE AVEC PLAT

E 10



MANDRIN POUR OUTILS CARRES

E 9



F50-SVQBR-35035-16
-SVQBL-35035-16
F63-SVQBR-45035-16
-SVQBL-45035-16

F63-SVJBR-45055-16
-SVJBL-45055-16

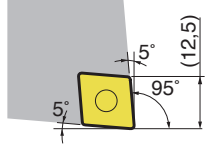
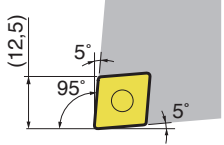
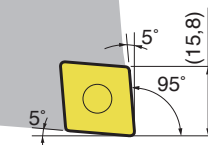
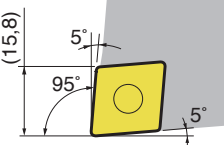
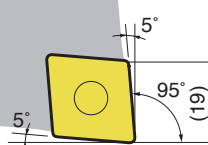
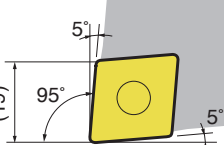
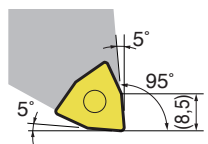
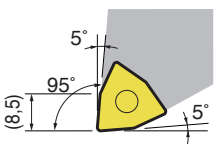
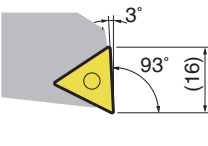
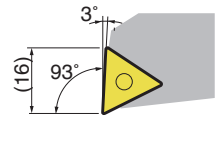
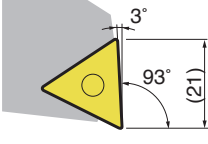
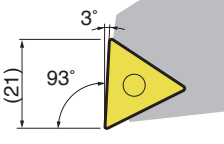
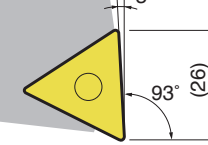
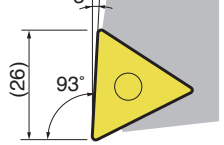
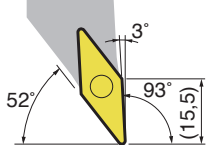
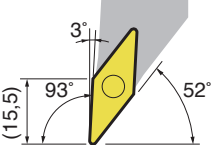
F63-DDUNR-45035-15
-DDUNL-45035-15

F50-DDJNR-35050-15
-DDJNL-35050-15
F63-DDJNR-45055-15
-DDJNL-45055-15

F63-DVJNR-45055-16
-DVJNL-45055-16

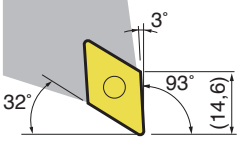
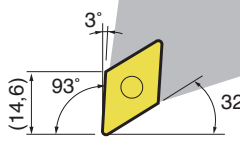
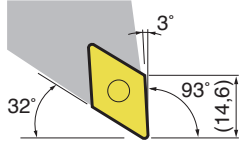
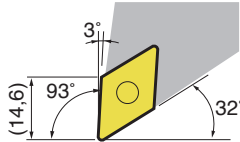
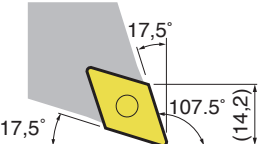
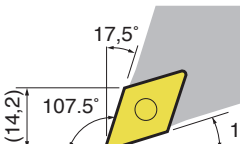
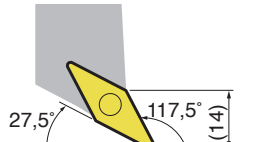
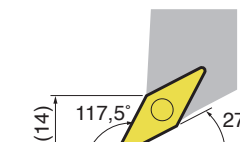
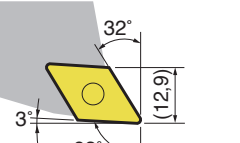
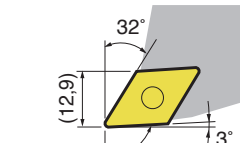
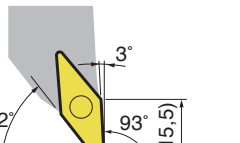
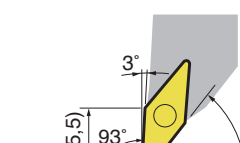
GUIDE

*Cellule No : Dans ce tableau figurent les cellules des pages E1 et E2.

Angle d'attaque	Plaquette	Cellule		Outil à droite	Outil à gauche
		Type S	Type F		
95°	CN1204	No.1	No.10-1		
	CN1606	No.8-1	No.10-2		
	CN1906	No.8-2	No.10-3		
	WN0804		No.11		
93°	TN1604	No.2-1	No.12-1		
	TN2204	No.2-2	No.12-2		
	TN2706	No.9			
	VB1604 VC1604	No.7	No.16		

E

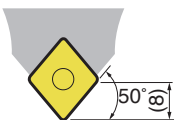
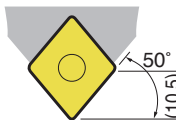
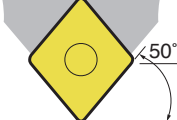
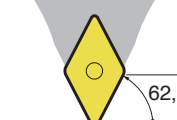

OUTIL DE TOUR

Angle d'attaque	Plaquette	Cellule		Outil à droite	Outil à gauche
		Type S	Type F		
93°	DN1504 (1506)	No.4	No.13		
	DN1504 (1506)	No.6	No.18		
107,5°	DN1504 (1506)	No.3	No.14		
117,5°	VB1604 VC1604	No.5	No.15		
93°	DN1504 (1506)		No.17		
	VN1604		No.19		

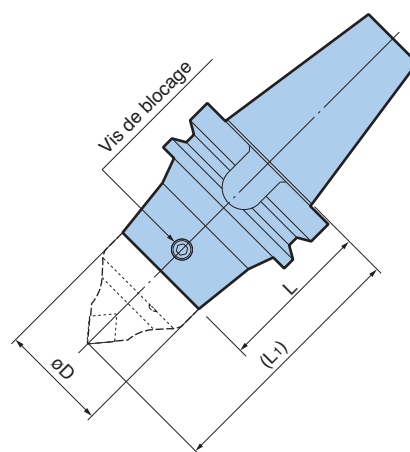
E

OUTIL DE TOUR

TYPE NEUTRE

Plaquette				
CN12	CN16	CN19	DN1504(1506)	VB1604 / VC1604
No.1	No.8-1	No.8-2	No.3	No.5
				

MANDRIN DE BASE A 45° Type S



Type	Référence	øD	L	(L1)	Vis de blocage
S50	BBT40M-S50- 75	50	75	125	CK5S
S63	-S63- 65	63	65	125	CK6S
S50	BBT50M-S50-120	50	120	170	CK5S
S63	S63-110	63	110	170	CK6S

1. Les mandrins de base sont équipés des vis de serrage queue d'outils.

■ Jeu de vis de blocage + clé (Option)

Pour mandrin de base type S

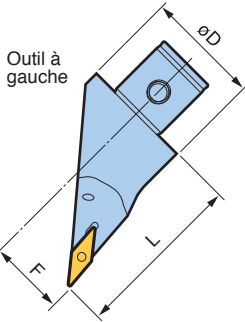
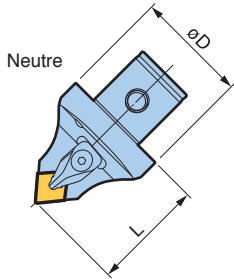


Type	Référence du jeu	Vis (2p)	Clé forme T (1p)
S50	CK5S	M10 x P1,0	CK-T5
S63	CK6S	M12 x P1,0	CK-T6

E

OUTIL DE TOUR

MODULE A 45° Type S



Angle d'attaque	No.	Sens	Référence	Plaquette	F	L	øD	Doigt de serrage
95°	No.1	N	S50-DCLNN-00050-12	CN1204 Rhombique 80°	0	50	50	CP2
	No.8-1	N	S63-DCLNN-00060-16	CN1606 Rhombique 80°	0	60	63	CP3
	No.8-2		-00060-19	CN1906 Rhombique 80°				CP5
93°	No.2-1	R	S50-DTJNR-00050-16	TN1604 Triangulaire 60°	0	50	50	CP1
		L	-DTJNL-00050-16					
93°	No.2-2	R	S50-DTJNR-00050-22	TN2204 Triangulaire 60°	0	50	50	CP2
		L	-DTJNL-00050-22					
93°	No.9	R	S63-DTJNR-00060-27	TN2706 Triangulaire 60°	0	60	63	CP3
		L	-DTJNL-00060-27					
93°	No.4	R	S50-DDJNR-00050-15	DN1504*1 (DN1506) Rhombique 55°	0	50	50	CP2
		L	-DDJNL-00050-15					
	No.6	R	S50-DDJNR-33075-15		33	75		
		L	-DDJNL-33075-15					
107,5°	No.3	N	S50-DDHNN-00050-15	0	50			
95°	No.7	L	S50-SVLBR-33075-16	VB1604*2 VC1604 Rhombique 35°	33	75	50	M3.5*3
		R	-SVLBL-33075-16					
117,5°	No.5	N	S50-SVQBN-00050-16	0	50			

- Clé à commander séparément.
- Plaquettes non prévues. Les plaquettes du standard ISO conviennent.
- *1 La cale d'appui carbure épaisseur 4,76 DIN 1504 est prévue en standard. Pour une cale d'appui épaisseur 6,35 DIN 1506 (En option).
- *2 Les deux types de plaquettes VB1604 et VC1604 sont adaptables.
- *3 vis type M3,5.

Pour PIÈCES DE RECHANGE E 29

 Outil à droite
 Outil à gauche
 Neutre

[Système codages cartouches]

S50 - D C L N N - 00 050 - 12

- Type et Taille Cartouche
- Forme plaquette
- Angle d'attaque
- Dépouille
- Sens
- Valeur décalage pointe plaquette
- Longueur du module
- Taille de la plaquette

Type de serrage plaquette	
D	Serrage double
P	Levier de serrage
S	Visser

Dépouille	
N	0° Négative
B	5° Positive
C	7° Négative

Sens	
R	Outil à droite
L	Outil à gauche
N	Neutre

Forme plaquette	
C	Rhombique 80°
T	Triangulaire 60°
D	Rhombique 55°
V	Rhombique 35°

Angle d'attaque	
J	93°
L	95°
H	107,5°
Q	117,5°

MANDRIN DE BASE à 90° Type F

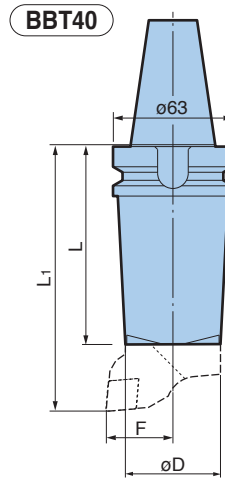


Fig. 1

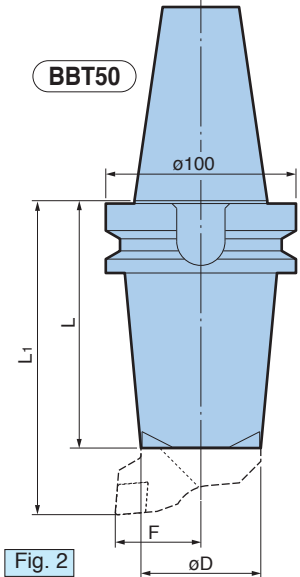
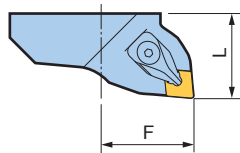


Fig. 2

Type	Référence	Fig.	øD	L	L ₁	F
F50	BBT40M-F50- 75	1	50	75	110	35
	-105			105	140	
F63	BBT50M-F63- 70	2	63	70	105	45
	-130			130	165	

1. Les mandrins de base sont livrés avec les vis M10x22L et M10x25L pour serrage des tarauds.
2. Clé à commander séparément.

MODULE à 90° Type F50



A droite

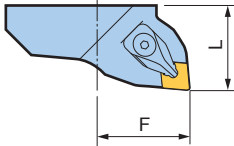
A droite
A gauche

Angle d'attaque	No.	Sens	Référence	Plaquette	F	L	Doigt de serrage
95°	No.10-1	R	F50-DCLNR-35035-12	CN1204 Rhombique 80°	35	35	CP2
		L	-DCLNL-35035-12				
	No.10-2	R	F50-DCLNR-35035-16	CN1606 Rhombique 80°	35	35	CP3
		L	-DCLNL-35035-16				
93°	No.12-1	R	F50-DTJNR-35035-16	TN1604 Rhombique 60°	35	35	CP1
		L	-DTJNL-35035-16				
95°	No.13	R	F50-DDJNR-35035-15	DN1504* ¹ (DN1506) Rhombique 55°	35	35	CP2
		L	-DDJNL-35035-15				
	No.18	R	F50-DDJNR-35050-15		35	50	CP2
		L	-DDJNL-35050-15				
117,5°	No.15	R	F50-SVQBR-35035-16	VB1604* ² Rhombique 35°	35	35	M3,5* ³
		L	-SVQBL-35035-16				

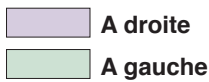
1. Les clés ne sont pas prévues avec le module. A acheter séparément S.V.P.
2. Plaquettes non prévues. Les plaquettes du standard ISO conviennent.
3. *1 La cale d'appui carbure épaisseur 4,76 DIN 1504 est prévue en standard.
Pour une cale d'appui épaisseur 6,35 DIN 1506 (En option).
4. *2 Les deux types de plaquettes VB1604 et VC1604 sont adaptables.
5. *3 vis type M3,5.

Pour PIÈCES DE RECHANGE E 29

MODULE à 90° Type F63



A droite



Angle d'attaque	No.	Sens	Référence	Plaquette	F	L	Doigt de serrage
95°	No.10-1	R	F63-DCLNR-45035-12	CN1204 Rhombique 80°	45	35	CP2
		L	-DCLNL-45035-12				
	No.10-2	R	F63-DCLNR-45035-16	CN1606 Rhombique 80°	45	35	CP3
		L	-DCLNL-45035-16				
	No.10-3	R	F63-PCLNR-45045-19	CN1906 Rhombique 80°	45	45	Levier de serrage
		L	-PCLNL-45045-19				
95°	No.11	R	F63-DWLNR-45045-08	WN0804 Hexagonale	45	45	CP02
		L	-DWLNL-45045-08				
93°	No.12-1	R	F63-DTJNR-45035-16	TN1604 Triangulaire 60°	45	35	CP1
		L	-DTJNL-45035-16				
	No.12-2	R	F63-DTJNR-45035-22	TN2204 Triangulaire 60°	45	35	CP2
		L	-DTJNL-45035-22				
93°	No.13	R	F63-DDJNR-45035-15	DN1504*1 (DN1506) Rhombique 55°	45	35	CP2
		L	-DDJNL-45035-15				
	No.18	R	F63-DDJNR-45055-15		45	55	CP2
		L	-DDJNL-45055-15				
107,5°	No.14	R	F63-DDHNR-45040-15	45	40	CP2	
		L	-DDHNL-45040-15				
93°	No.17	R	F63-DDUNR-45035-15	45	35	CP2	
		L	-DDUNL-45035-15				
117,5°	No.15	R	F63-SVQBR-45035-16	VB1604 Rhombique 35°	45	35	M3,5*2
		L	-SVQBL-45035-16				
93°	No.16	R	F63-SVJBR-45055-16		45	55	M3,5*2
		L	-SVJBL-45055-16				
93°	No.19	R	F63-DVJNR-45055-16	VN1604 Rhombique 35°	45	55	CP4
		L	-DVJNL-45055-16				

1. Clé à commander séparément.
2. Plaquettes non prévues. Les plaquettes du standard ISO conviennent.
3. *1 La cale d'appui carbure épaisseur 4,76 DIN 1504 est prévue en standard. Pour une cale d'appui épaisseur 6,35 DIN 1506 (En option).
4. *2 vis type M3,5.

Pour PIÈCES DE RECHANGE E 29

[Système codages module]

F63 - D C L N R - 45 035 - 12

- F63 : Type et Taille Cartouche
- D : Type de serrage plaquette
- C : Forme plaquette
- L : Angle d'attaque
- N : Dépouille
- R : Sens
- 45 : Valeur décalage pointe plaquette
- 035 : Longueur du module
- 12 : Taille de la plaquette

Type de serrage plaquette	
D	Serrage double
P	Levier de serrage
S	Visser

Dépouille	
N	0° Négative
B	5° Positive
C	7° Négative

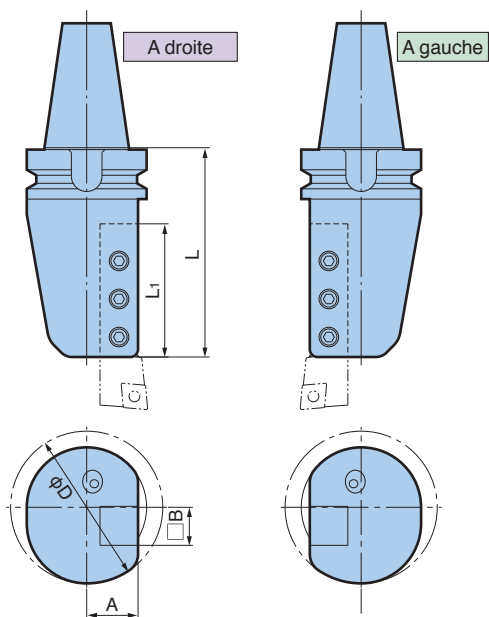
Forme plaquette	
C	Rhombique 80°
T	Triangulaire 60°
D	Rhombique 55°
V	Rhombique 35°
W	Hexagonale 80°

Sens	
R	A droite
L	A gauche
N	Neutre

Angle d'attaque	
J	93°
L	95°
H	107,5°
Q	117,5°
U	93°

MANDRIN POUR PORTE-OUTILS CARRES

Type 180°



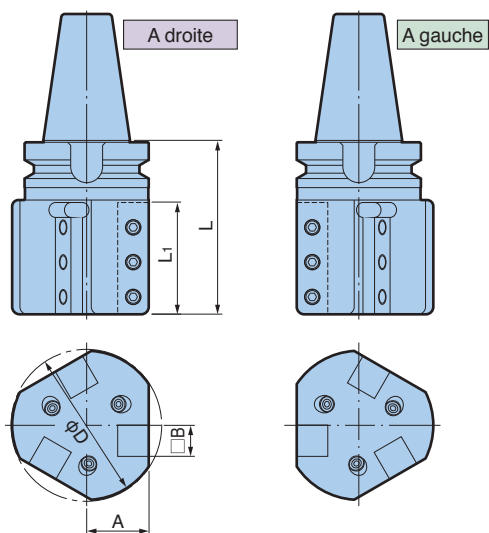
A droite A gauche

Référence	Sens	□B	L	L1	A	øD
BBT40M-180-BH20R-110	R	20	110	70	27	80
-BH20L-110	L					
-180-BH25R-130	R	25	130	90	31,5	90
-BH25L-130	L					
BBT50M-180-BH25R-140	R	25	140	90	50	120
-BH25L-140	L					

E

OUTIL DE TOUR

MANDRIN MULTI PORTE-OUTILS 180°



Combinaison de 3 porte-outils carrés. Moins de changements d'outils.

A droite A gauche

Référence	Sens	□B	L	L1	A	øD
BBT40M-180-3BH20R-110	R	20	110	70	35	90
-3BH20L-110	L					
BBT50M-180-3BH25R-140	R	25	140	90	50	120
-3BH25L-140	L					



Attention

La broche de la machine doit être indexable tous les 60°.

MANDRIN POUR OUTIL QUEUE AVEC PLAT

Arrosage centre broche

Plage de serrage : $\varnothing 6 - \varnothing 50$

Utilisation : perçage, filetage, etc.

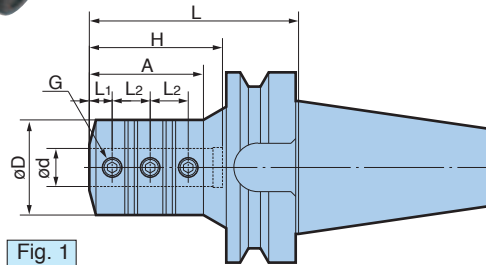


Fig. 1

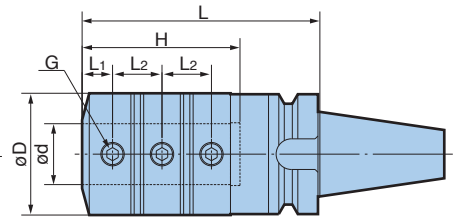
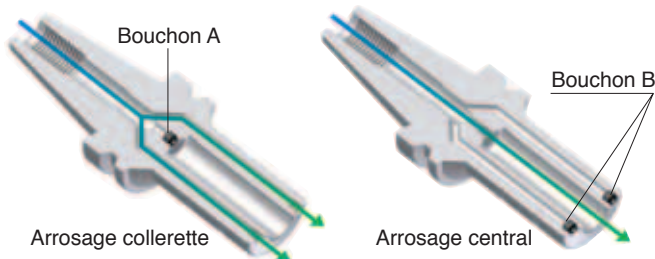


Fig. 2

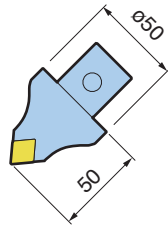
Référence	Fig.	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L	L1	L2	H	A	G	Bouchon A	Bouchon B
BBT40M-BSL 6- 60	1	6	23	60	5	8	30	25	M5 P0,8	M5x5L	M4x4L
-BSL 8- 75		8	25	75	6	10	40	40	M6 P1,0	M6x5L	M4x4L
-BSL10- 80		10	29	80	8	12	50	45	M8 P1,0	M6x5L	M5x5L
-BSL12- 90		12	34	90	8	16	55	53	M8 P1,0	M6x5L	M6x5L
-BSL16-100		16	40	100	10	21	68	65	M10 P1,25	M6x5L	M6x5L
-BSL20-100		20	50	100	12	20	70	67	M10 P1,25	M6x5L	M6x5L
-BSL25-110		25	55	110	14	23	74	83	M12 P1,5	M8x8L	M6x5L
-BSL32-125		2	32	64	125	16	26	83	-	M12 P1,5	M8x8L
-BSL40-150	40		80	150	18	32	98	-	M16 P1,5	M10x10L	M6x5L
BBT50M-BSL 6- 80	1	6	23	80	5	8	30	32	M5 P0,8	M5x5L	M4x4L
-BSL 8- 85		8	25	85	6	10	40	38	M6 P1,0	M6x5L	M4x4L
-BSL10- 90		10	29	90	8	12	50	43	M8 P1,0	M6x5L	M5x5L
-BSL12-100		12	34	100	8	16	55	53	M8 P1,0	M6x5L	M6x5L
-BSL16-105		16	40	105	10	21	68	61	M10 P1,25	M6x5L	M6x5L
-BSL20-110		20	50	110	12	20	70	60	M10 P1,25	M6x5L	M6x5L
-BSL25-120		25	55	120	14	23	74	70	M12 P1,5	M8x8L	M6x5L
-BSL32-125		32	64	125	16	26	83	80	M12 P1,5	M8x8L	M6x5L
-BSL40-135		40	80	135	18	32	98	91	M16 P1,5	M10x10L	M6x5L
-BSL50-145		50	90	145	18	36	115	102	M16 P1,5	M10x10L	M6x5L

2 possibilités d'arrosage : centre outil ou sur l'outil en permutant les bouchons.



Adaptation pour outil à droite et à gauche possible.

45°

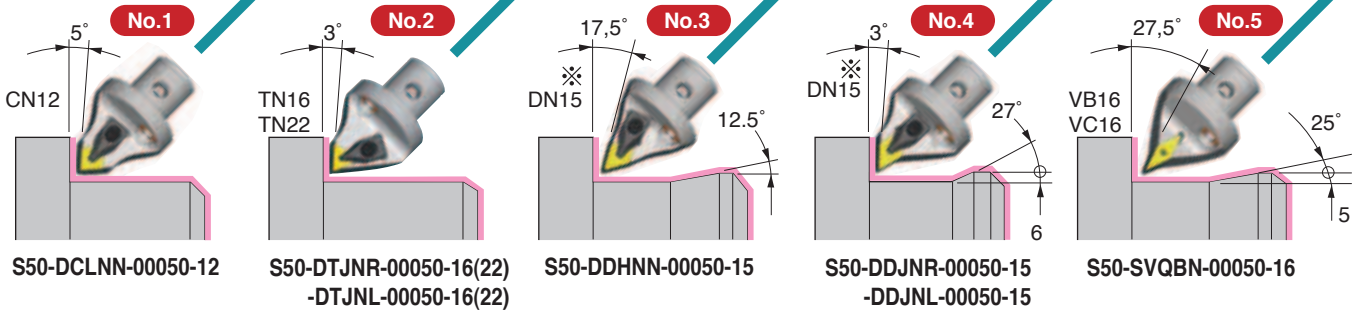


S50
MANDRIN DE BASE TYPE S

HSK-T 63-S50- 60
- 75
-100
HSK-T100-S50-115



MODULE TYPE S



S50-DCLNN-00050-12

S50-DTJNR-00050-16(22)
-DTJNL-00050-16(22)

S50-DDHNN-00050-15

S50-DDJNR-00050-15
-DDJNL-00050-15

S50-SVQBN-00050-16

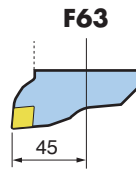


※ En ce qui concerne la norme plaquette d'appui DIN 1506. Nous pouvons la transformer à la norme cale d'appui carbure DNS1506 (Option).

E

OUTIL DE TOUR

90°

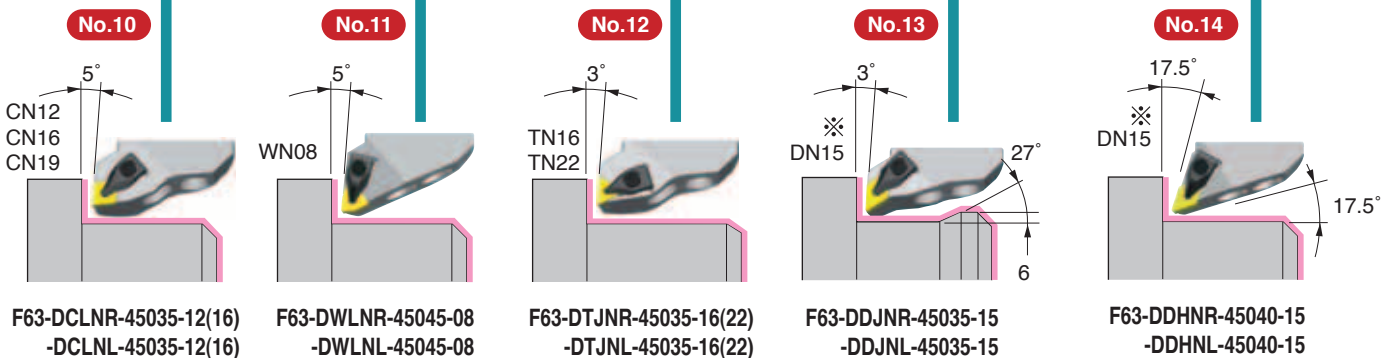


F63
MANDRIN DE BASE TYPE F

HSK-T 63-F63- 50
- 75
-100
-130
-170
HSK-T100-F63-100
-150



MODULE TYPE S



F63-DCLNR-45035-12(16)
-DCLNL-45035-12(16)

F63-DWLNR-45045-08
-DWLNL-45045-08

F63-DTJNR-45035-16(22)
-DTJNL-45035-16(22)

F63-DDJNR-45035-15
-DDJNL-45035-15

F63-DDHNR-45040-15
-DDHNL-45040-15

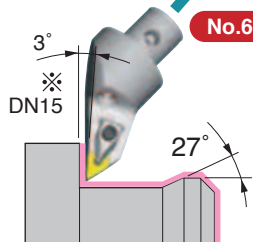
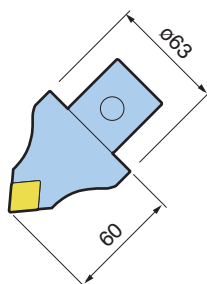
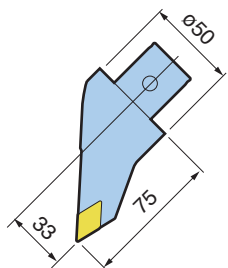
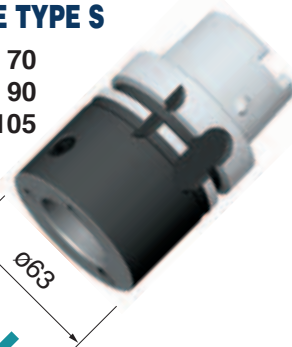


※ En ce qui concerne la norme plaquette d'appui DIN 1506. Nous pouvons la transformer à la norme cale d'appui carbure DNS1506 (Option).

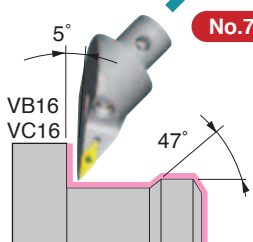
S63
MANDRIN DE BASE TYPE S

HSK-T 63-S63- 70
- 90
HSK-T100-S63-105

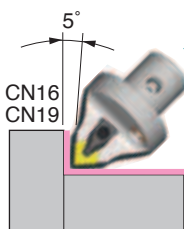
E 13



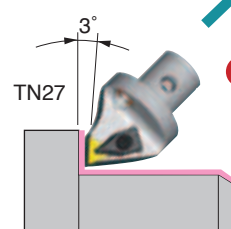
No.6



No.7



No.8



No.9

S50-DDJNR-33075-15
-DDJNL-33075-15

S50-SVLBR-33075-16
-SVLBL-33075-16

S63-DCLNN-00060-16
-DCLNN-00060-19

S63-DTJNR-00060-27
-DTJNL-00060-27

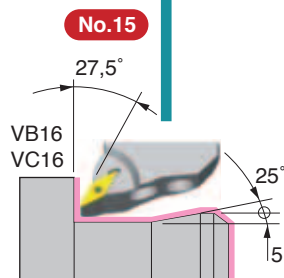
MANDRIN POUR OUTIL QUEUE AVEC PLAT

E 18

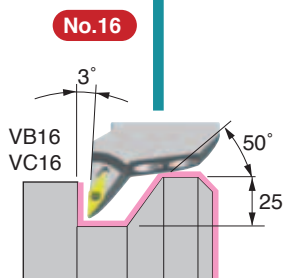


MANDRIN POUR OUTIL CARRE

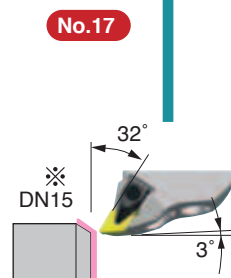
E 17



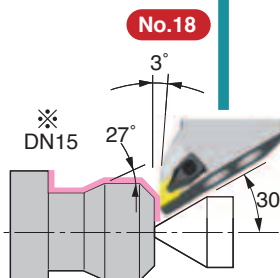
No.15



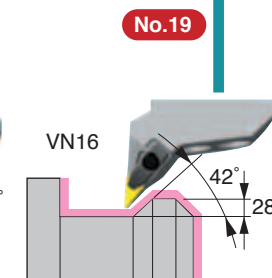
No.16



No.17



No.18



No.19

F63-SVQBR-45035-16
-SVQBL-45035-16

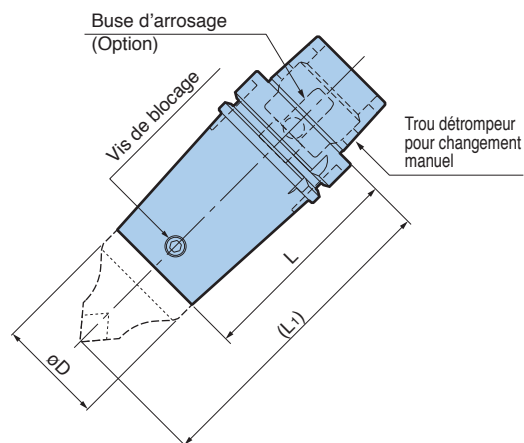
F63-SVJBR-45055-16
-SVJBL-45055-16

F63-DDUNR-45035-15
-DDUNL-45035-15

F63-DDJNR-45055-15
-DDJNL-45055-15

F63-DVJNR-45055-16
-DVJNL-45055-16

MANDRIN DE BASE A 45° Type S



Type	Référence	øD	L	(L1)	Vis de blocage
S50	HSK- T63-S50- 60	50	60	110	CK5S
	- 75		75	125	
	-100		100	150	
S63	-S63- 70	63	70	130	CK6S
	- 90		90	150	
S50	HSK-T100-S50-115	50	115	165	CK5S
S63	-S63-105	65	105	165	CK6S

1. Les mandrins de base sont équipés des vis de serrage queue d'outils.

Pour BUSE D'ARROSAGE C 51

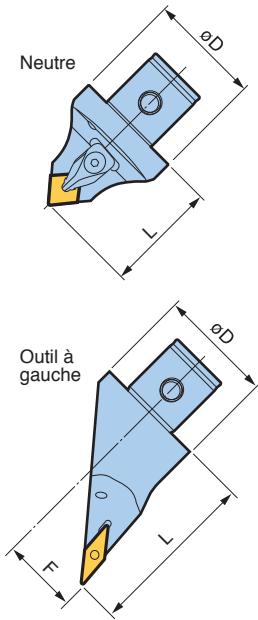
■ Jeu de vis de blocage + clé (Option)

Pour mandrin de base type S



Type	Référence du jeu	Vis (2p)	Clé forme T (1p)
S50	CK5S	M10 x P1,0	CK-T5
S63	CK6S	M12 x P1,0	CK-T6

MODULE A 45° Type S



Angle d'attaque	No.	Sens	Référence	Plaquette	F	L	øD	Doigt de serrage
95°	No.1	N	S50-DCLNN-00050-12	CN1204 Rhombique 80°	0	50	50	CP2
	No.8-1	N	S63-DCLNN-00060-16	CN1606 Rhombique 80°	0	60	63	CP3
	No.8-2		-00060-19	CN1906 Rhombique 80°				CP5
93°	No.2-1	R	S50-DTJNR-00050-16	TN1604 Triangulaire 60°	0	50	50	CP1
		L	-DTJNL-00050-16					
93°	No.2-2	R	S50-DTJNR-00050-22	TN2204 Triangulaire 60°	0	50	50	CP2
		L	-DTJNL-00050-22					
93°	No.9	R	S63-DTJNR-00060-27	TN2706 Triangulaire 60°	0	60	63	CP3
		L	-DTJNL-00060-27					
93°	No.4	R	S50-DDJNR-00050-15	DN1504*1 (DN1506) Rhombique 55°	0	50	50	CP2
		L	-DDJNL-00050-15					
	No.6	R	S50-DDJNR-33075-15		33	75		
		L	-DDJNL-33075-15					
107,5°	No.3	N	S50-DDHNN-00050-15	0	50			
95°	No.7	L	S50-SVLBR-33075-16	VB1604*2 VC1604 Rhombique 35°	33	75	50	M3,5*3
		R	-SVLBL-33075-16					
117,5°	No.5	N	S50-SVQBN-00050-16	0	50			

- Clé à commander séparément.
- Plaquettes non prévues. Les plaquettes du standard ISO conviennent.
- *1 La cale d'appui carbure épaisseur 4,76 DIN 1504 est prévue en standard. Pour une cale d'appui épaisseur 6,35 DIN 1506 (En option).
- *2 Les deux types de plaquettes VB1604 et VC1604 sont adaptables.
- *3 vis type M3,5.

Pour PIÈCES DE RECHANGE E 29

 Outil à droite Outil à gauche Neutre

[Système codages cartouches]

S50 - D C L N N - 00 050 - 12

- Type et Taille Cartouche
- Forme plaquette
- Angle d'attaque
- Dépouille
- Sens
- Valeur décalage pointe plaquette
- Longueur du module
- Taille de la plaquette

Type de serrage plaquette	
D	Serrage double
P	Levier de serrage
S	Visser

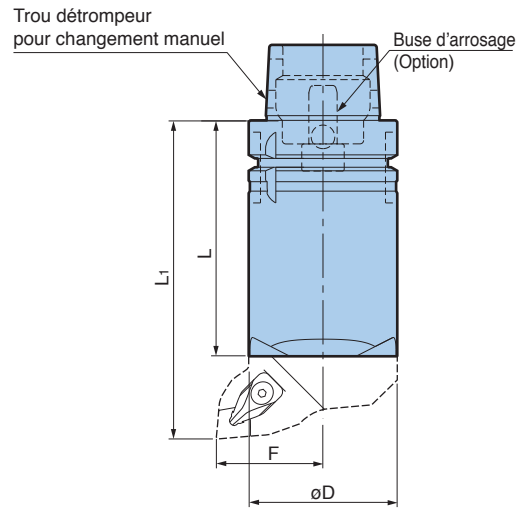
Forme plaquette	
C	Rhombique 80°
T	Triangulaire 60°
D	Rhombique 55°
V	Rhombique 35°

Angle d'attaque	
J	93°
L	95°
H	107,5°
Q	117,5°

Dépouille	
N	0° Négative
B	5° Positive
C	7° Négative

Sens	
R	Outil à droite
L	Outil à gauche
N	Neutre

MANDRIN DE BASE à 90° Type F



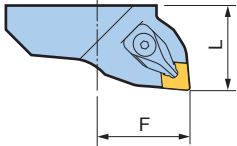
Type	Référence	øD	L	L1	F
F63	HSK-T63-F63- 50	63	50	85	45
	- 75		75	110	
	-100		100	135	
	-130		130	165	
	-170		170	205	
F63	HSK-T100-F63-100	63	100	135	45
	-150		150	185	

1. Vis de serrage des cartouches M10x22L et M10x25L sur le mandrin de base.
2. Clé à commander séparément.
3. Pipe d'arrosage à commander séparément.

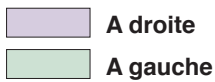
 **Pour BUSE D'ARROSAGE C 51**

E
OUTIL DE TOUR

MANDRIN DE BASE à 90° Type F



A droite



Angle d'attaque	No.	Sens	Référence	Plaquette	F	L	Doigt de serrage
95°	No.10-1	R	F63-DCLNR-45035-12	CN1204 Rhombique 80°	45	35	CP2
		L	-DCLNL-45035-12				
	No.10-2	R	F63-DCLNR-45035-16	CN1606 Rhombique 80°	45	35	CP3
		L	-DCLNL-45035-16				
	No.10-3	R	F63-PCLNR-45045-19	CN1906 Rhombique 80°	45	45	Levier de serrage
		L	-PCLNL-45045-19				
95°	No.11	R	F63-DWLNR-45045-08	WN0804 Hexagonale	45	45	CP02
		L	-DWLNL-45045-08				
93°	No.12-1	R	F63-DTJNR-45035-16	TN1604 Triangulaire 60°	45	35	CP1
		L	-DTJNL-45035-16				
	No.12-2	R	F63-DTJNR-45035-22	TN2204 Triangulaire 60°	45	35	CP2
		L	-DTJNL-45035-22				
93°	No.13	R	F63-DDJNR-45035-15	DN1504*1 (DN1506) Rhombique 55°	45	35	CP2
		L	-DDJNL-45035-15				
	No.18	R	F63-DDJNR-45055-15		45	55	CP2
		L	-DDJNL-45055-15				
107,5°	No.14	R	F63-DDHNR-45040-15	45	40	CP2	
		L	-DDHNL-45040-15				
93°	No.17	R	F63-DDUNR-45035-15	45	35	CP2	
		L	-DDUNL-45035-15				
117,5°	No.15	R	F63-SVQBR-45035-16	VB1604 Rhombique 35°	45	35	M3,5*2
		L	-SVQBL-45035-16				
93°	No.16	R	F63-SVJBR-45055-16		45	55	M3,5*2
		L	-SVJBL-45055-16				
93°	No.19	R	F63-DVJNR-45055-16	VN1604 Rhombique 35°	45	55	CP4
		L	-DVJNL-45055-16				

1. Les clés ne sont pas prévues avec la cartouche. A acheter séparément S.V.P.
 2. Plaquettes non prévues. Les plaquettes de standard ISO conviennent.
 3. *1 La cale d'appui carbure épaisseur 4,76 DIN 1504 est prévue en standard.
 Pour une cale d'appui épaisseur 6,35 DIN 1506 (En option).
 4. *2 vis type M3,5.

Pour PIÈCES DE RECHANGE E 29

[Système codages module]

F63 - D C L N R - 45 035 - 12

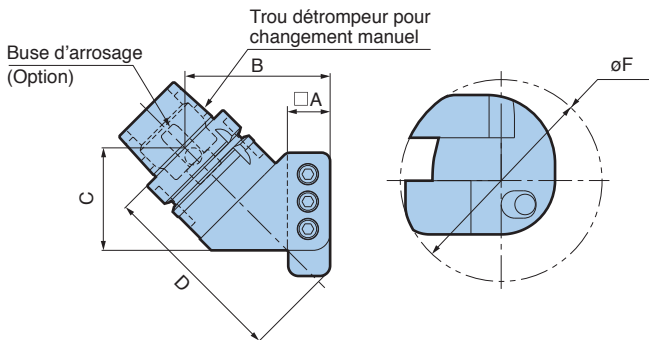
- F63 : Type et Taille Cartouche
- D : Type de serrage plaquette
- C : Forme plaquette
- L : Angle d'attaque
- N : Dépouille
- R : Sens
- 45 : Valeur décalage pointe plaquette
- 035 : Longueur du module
- 12 : Taille de la plaquette

Type de serrage plaquette		Forme plaquette		Angle d'attaque	
D	Serrage double	C	Rhombique 80°	J	93°
P	Levier de serrage	T	Triangulaire 60°	L	95°
S	Visser	D	Rhombique 55°	H	107,5°
		V	Rhombique 35°	Q	117,5°
		W	Hexagonale 80°	U	93°

Dépouille		Sens	
N	0° Négative	R	Outil à droite
B	5° Positive	L	Outil à gauche
C	7° Négative	N	Neutre

MANDRIN POUR PORTE-OUTILS CARRES

Type 45°



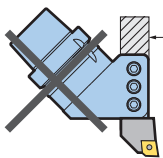
Référence	Sens	A droite		A gauche		øF
		A	B	C	D	
HSK-T63-45-BH25R-110	R	25	85	60	110	118
-BH25L-110	L					

1. Buse d'arrosage à commander séparément.

Pour BUSE D'ARROSAGE C 51



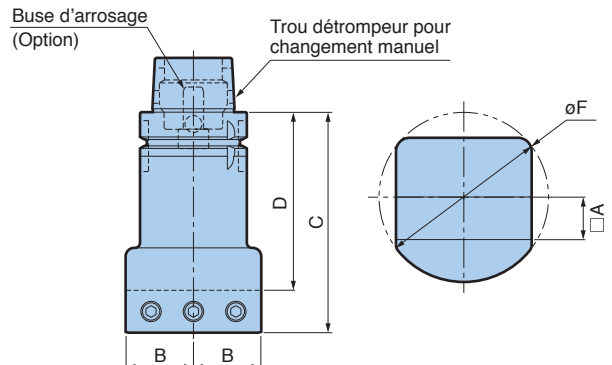
Attention



Dépassement interdit

Le mandrin de base à 45° et le porte-outils monté doivent être le plus court possible afin d'éviter les interférences avec le bras changeur de la machine et la pièce à usiner.

Type 90°

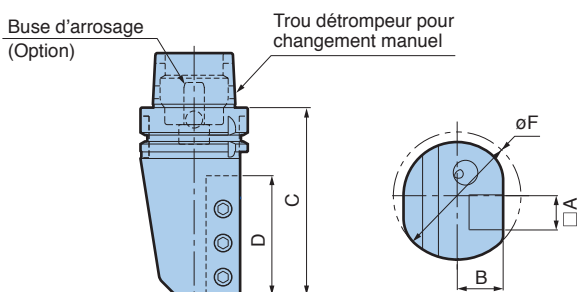


Référence	Sens	Neutre				
		A	B	C	D	øF
HSK-T 63-90-BH20N- 80	N	20	32	80	60	80
-BH25N-100		25	40	100	75	100
-BH25N-130				130	105	
HSK-T100-90-BH25N-150	N	25	55	150	125	128

1. Buse d'arrosage à commander séparément.

Pour BUSE D'ARROSAGE C 51

Type 180°



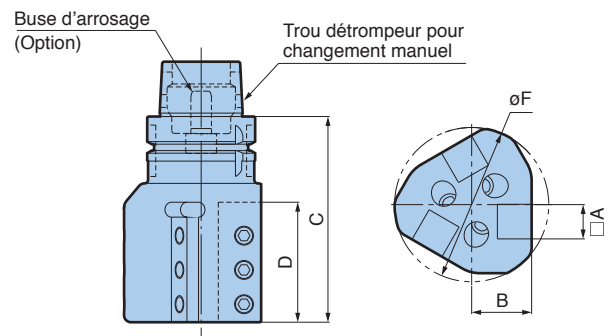
Référence	Sens	A droite		A gauche		øF
		A	B	C	D	
HSK-T 63-180-BH20R-110	R	20	27	110	70	75
-BH20L-110	L					
HSK-T 63-180-BH25R-115	R	25	29.5	115	80	90
-BH25L-115	L					
HSK-T100-180-BH25R-140	R	25	50	140	90	120
-BH25L-140	L					
-BH25R-180	R	25	50	180	115	120
-BH25L-180	L					

1. Buse d'arrosage à commander séparément.

Pour BUSE D'ARROSAGE C 51

Type Multi 180°

Le montage de 3 outils carrés diminue le temps de changement d'outils.



Référence	Sens	A droite		A gauche		øF
		A	B	C	D	
HSK-T63-180-3BH20R-120	R	20	35	120	70	90
-3BH20L-120	L					
HSK-T63-180-3BH25R-120	R	25	45	120	80	110
-3BH25L-120	L					

1. Buse d'arrosage à commander séparément.

Pour BUSE D'ARROSAGE C 51



Attention

La broche de la machine doit être indexable tous les 60°.

Arrosage centre broche

MANDRIN POUR OUTIL QUEUE AVEC PLATPlage de serrage : $\varnothing 6 - \varnothing 40$

Utilisation : perçage, filetage, etc.

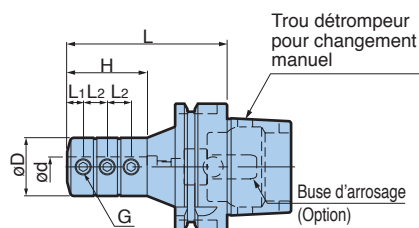


Fig. 1

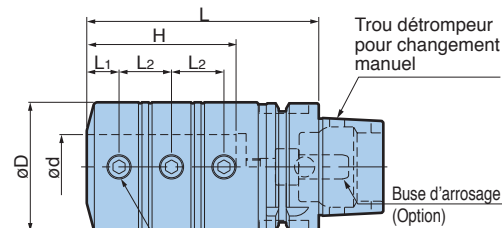


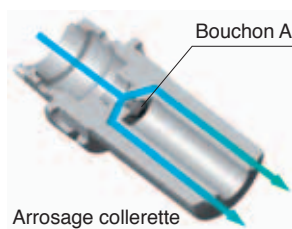
Fig. 2

Référence	Fig.	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L	L1	L2	H	G
HSK-T 63-BSL 6- 70	1	6	23	70	5	8	24	M 5 P0,8
-BSL 8- 75		8	25	75	6	10	32	M 6 P1,0
-BSL10- 80		10	29	80	8	12	40	M 8 P1,0
-BSL12- 85		12	34	85	8	16	45	M 8 P1,0
-BSL16-100		16	40	100	10	21	60	M10 P1,25
-BSL20-100		20	50	100	12	20	60	M10 P1,25
-BSL25-105		25	55	105	14	23	67	M12 P1,5
-BSL32-115		2	32	64	115	16	26	74
-BSL40-135	40		80	135	18	32	91	M16 P1,5
HSK-T100-BSL 6- 80	1	6	23	80	5	8	30	M 5 P0,8
-BSL 8- 85		8	25	85	6	10	40	M 6 P1,0
-BSL10- 90		10	29	90	8	12	45	M 8 P1,0
-BSL12-100		12	34	100	8	16	45	M 8 P1,0
-BSL16-105		16	40	105	10	21	60	M10 P1,25
-BSL20-110		20	50	110	12	20	60	M10 P1,25
-BSL25-120		25	55	120	14	23	67	M12 P1,5
-BSL32-125		32	64	125	16	26	74	M12 P1,5
-BSL40-135		40	80	135	18	32	90	M16 P1,5

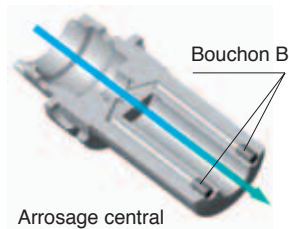
1. Buse d'arrosage à commander séparément.

Pour BUSE D'ARROSAGE C 51

2 possibilités d'arrosage : centre outil ou sur l'outil en permutant les bouchons.



Arrosage collerette



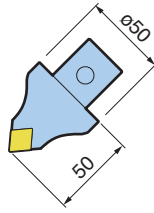
Arrosage central

Adaptation pour outil à droite et à gauche possible.

Référence mandrin	Bouchon A	Bouchon B
BSL 6	M5 P0,8	M4 P0,7
8	M6 P1,0	
10		M5 P0,8
12		
16		M6 P1,0
20	* M6 P1,0	
25	* M8 P1,25	
32		
40		

Les deux bouchons sont prévus en standard.
*Vis hexagonale.

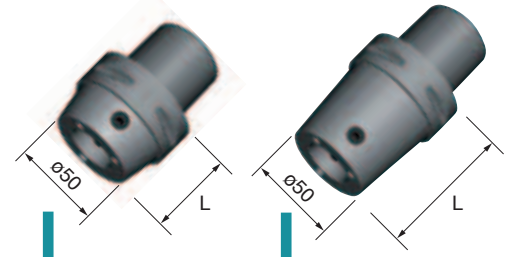
45°



S50 MANDRIN DE BASE TYPE S

☞ E 21

- | | L |
|---------|-----|
| C5-S50- | 40 |
| - 55 | |
| - 75 | |
| -100 | |
| C6-S50- | 45 |
| - 75 | |
| -100 | |
| C8-S50- | 100 |
| -135 | |



MODULE TYPE S ☞ E 22

<p>No.1</p> <p>S50-DCLNN-00050-12</p>	<p>No.2</p> <p>S50-DTJNR-00050-16 -DTJNL-00050-16 S50-DTJNR-00050-22 -DTJNL-00050-22</p>	<p>No.3</p> <p>S50-DDHNN-00050-15</p>	<p>No.4</p> <p>S50-DDJNR-00050-15 -DDJNL-00050-15</p>	<p>No.5</p> <p>S50-SVQBN-00050-16</p>
--	---	--	--	--

☞ GUIDE E 3

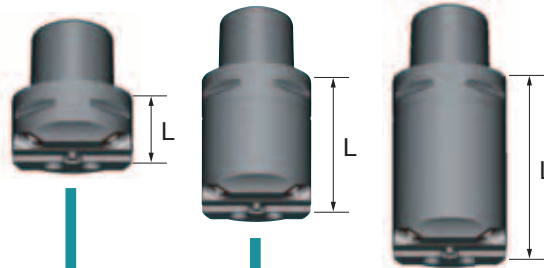
※ En ce qui concerne la norme plaquette d'appui DIN 1506. Nous pouvons la transformer à la norme cale d'appui carbure DNS1506 (Option).

90°

F50 MANDRIN DE BASE TYPE F

☞ E 23

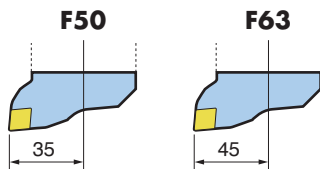
- | | L |
|---------|----|
| C5-F50- | 25 |
| - 50 | |
| - 85 | |
| -125 | |



F63 MANDRIN DE BASE TYPE F

- | | L |
|---------|----|
| C6-F63- | 30 |
| - 75 | |
| -100 | |
| -130 | |
| -170 | |
| C8-F63- | 45 |
| -100 | |
| -130 | |
| -170 | |

☞ E 23



MODULE TYPE F ☞ E 23

<p>No.10</p> <p>F50-DCLNR-35035-12(16) -DCLNL-35035-12(16)</p>	<p>No.11</p> <p>F63-DWLN-45045-08 -DWLNL-45045-08</p>	<p>No.12</p> <p>F50-DTJNR-35035-16 -DTJNL-35035-16 F63-DTJNR-45035-16(22) -DTJNL-45035-16(22)</p>	<p>No.13</p> <p>F50-DDJNR-35035-15 -DDJNL-35035-15 F63-DDJNR-45035-15 -DDJNL-45035-15</p>	<p>No.14</p> <p>F63-DDHNR-45040-15 -DDHNL-45040-15</p>
---	--	--	--	---

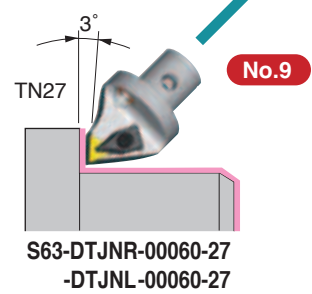
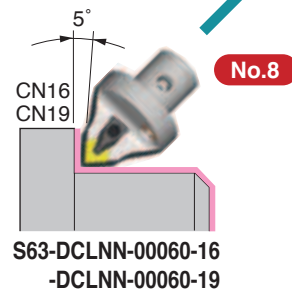
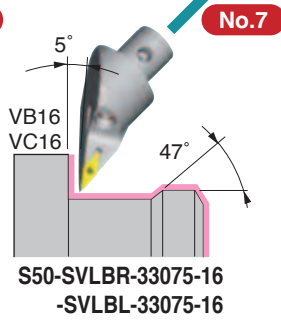
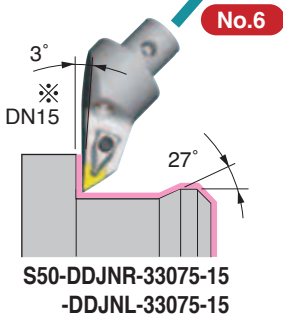
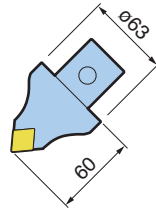
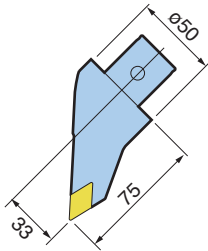
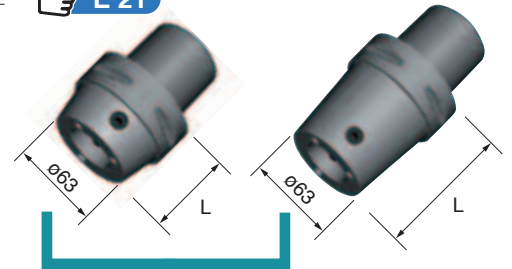
☞ GUIDE E 3

※ En ce qui concerne la norme plaquette d'appui DIN 1506. Nous pouvons la transformer à la norme cale d'appui carbure DNS1506 (Option).

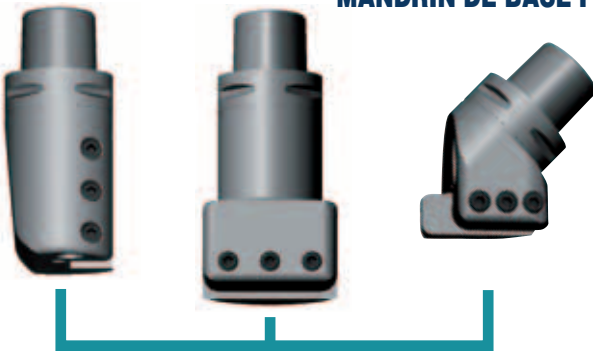
S63
MANDRIN DE BASE TYPE S

	L
C6-S63-	50
-	90
C8-S63-	90
-	125

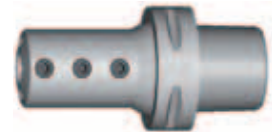
E 21



MANDRIN DE BASE POUR PORTE-OUTILS CARRE **E 25**



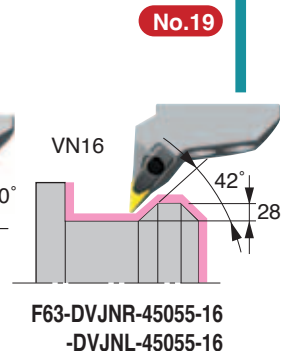
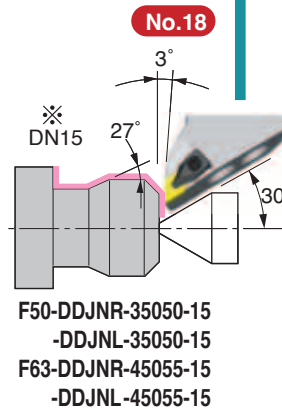
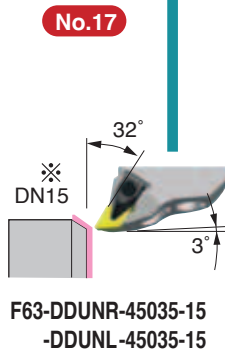
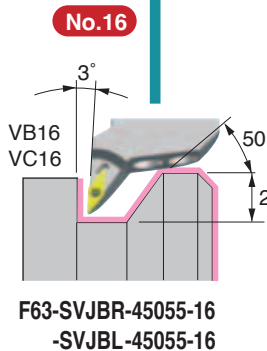
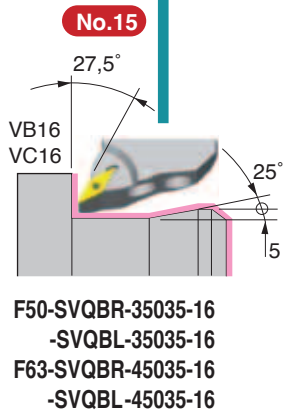
Porte-outils d'alésage, etc.



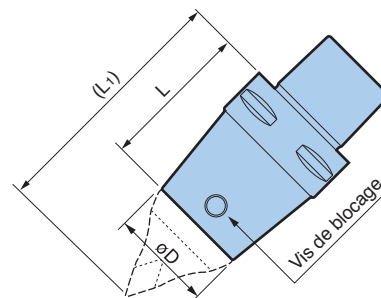
MANDRIN DE BASE POUR PORTE-OUTILS AVEC PLAT

E 27

Pour Shank



MANDRIN DE BASE TYPE S A 45°

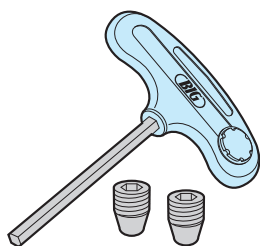


Type	Référence	øD	L	(L ₁)	Vis de blocage
S50	C5-S50 -40	50	40	90	CK5S
	-55		55	105	
	-75		75	125	
	-100		100	150	
S50	C6-S50 -45	50	45	95	CK5S
	-75		75	125	
	-100		100	150	
S63	-S63 -50	63	50	110	CK6S
	-90		90	150	
S50	C8-S50-100	50	100	150	CK5S
	-135		135	185	
S63	-S63 -90	63	90	150	CK6S
	-125		125	185	

1. Les mandrins de base sont équipés des vis de serrage queue d'outils.

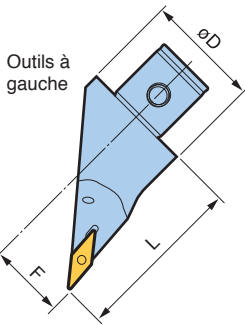
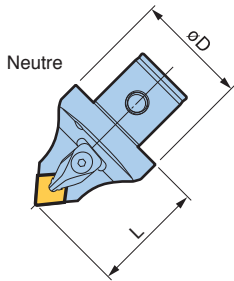
■ Jeu de vis de blocage + clé (Option)

Pour mandrin de base type S



Type	Référence du jeu	Vis (2p)	Clé forme T (1p)
S50	CK5S	M10 x P1,0	CK-T5
S63	CK6S	M12 x P1,0	CK-T6

CARTOUCHE A 45° Type S



Angle d'attaque	No.	Sens	Référence	Plaquette	F	L	øD	Doigt de serrage
95°	No.1	N	S50-DCLNN-00050-12	CN1204 Rhombique 80°	0	50	50	CP2
	No.8-1	N	S63-DCLNN-00060-16	CN1606 Rhombique 80°	0	60	63	CP3
	No.8-2		-00060-19	CN1906 Rhombique 80°				CP5
93°	No.2-1	R	S50-DTJNR-00050-16	TN1604 Triangulaire 60°	0	50	50	CP1
		L	-DTJNL-00050-16					
93°	No.2-2	R	S50-DTJNR-00050-22	TN2204 Triangulaire 60°	0	50	50	CP2
		L	-DTJNL-00050-22					
93°	No.9	R	S63-DTJNR-00060-27	TN2706 Triangulaire 60°	0	60	63	CP3
		L	-DTJNL-00060-27					
93°	No.4	R	S50-DDJNR-00050-15	DN1504*1 (DN1506) Rhombique 55°	0	50	50	CP2
		L	-DDJNL-00050-15					
	No.6	R	S50-DDJNR-33075-15		33	75		
		L	-DDJNL-33075-15					
107,5°	No.3	N	S50-DDHNN-00050-15	0	50			
95°	No.7	L	S50-SVLBR-33075-16	VB1604*2 VC1604 Rhombique 35°	33	75	50	M3,5*3
		R	-SVLBL-33075-16					
117,5°	No.5	N	S50-SVQBN-00050-16	0	50			

- Clé à commander séparément.
- Plaquettes non prévues. Les plaquettes du standard ISO conviennent.
- *1 La cale d'appui carbure épaisseur 4,76 DIN 1504 est prévue en standard. Pour une cale d'appui épaisseur 6,35 DIN 1506 (En option).
- *2 Les deux types de plaquettes VB1604 et VC1604 sont adaptables.
- *3 vis type M3,5.

Pour PIÈCES DE RECHANGE E 29

 Outils à droite Outils à gauche Neutre

[Système codages cartouches]

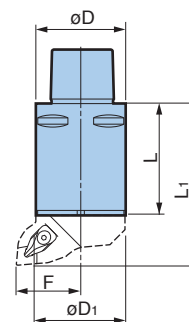
S50 - D C L N N - 00 050 - 12

- Type et Taille Cartouche
- Forme plaquette
- Angle d'attaque
- Dépouille
- Sens
- Valeur décalage pointe plaquette
- Longueur du module
- Taille de la plaquette

Type de serrage plaquette		Forme plaquette		Angle d'attaque	
D	Serrage double	C	Rhombique 80°	J	93°
P	Levier de serrage	T	Triangulaire 60°	L	95°
S	Visser	D	Rhombique 55°	H	107,5°
		V	Rhombique 35°	Q	117,5°

Dépouille		Sens	
N	0° Négative	R	Outil à droite
B	5° Positive	L	Outil à gauche
C	7° Négative	N	Neutre

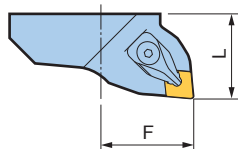
MANDRIN DE BASE à 90° Type F



Type	Référence	øD	øD1	L	L1	F
F50	C5-F50-25	50	50	25	60	35
	-50			50	85	
	-85			85	120	
	-125			125	160	
F63	C6-F63-30	63	63	30	65	45
	-75			75	110	
	-100			100	135	
	-130			130	165	
	-170			170	205	
F63	C8-F63-45	80	63	45	80	45
	-100			100	135	
	-130			130	165	
	-170			170	205	

1. Vis de serrage des cartouches M10x22L and M10x25L sur le mandrin de base.
2. Clé à commander séparément.

MODULE à 90° Type F50



A droite

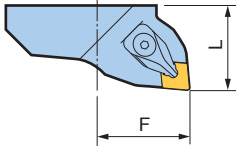
A droite
A gauche

Angle d'attaque	No.	Sens	Référence	Plaquette	F	L	Doigt de serrage
95°	No.10-1	R	F50-DCLNR-35035-12	CN1204 Rhombique 80°	35	35	CP2
		L	-DCLNL-35035-12				
	No.10-2	R	F50-DCLNR-35035-16	CN1606 Rhombique 80°	35	35	CP3
		L	-DCLNL-35035-16				
93°	No.12-1	R	F50-DTJNR-35035-16	TN1604 Triangulaire 60°	35	35	CP1
		L	-DTJNL-35035-16				
95°	No.13	R	F50-DDJNR-35035-15	DN1504*1 (DN1506) Rhombique 55°	35	35	CP2
		L	-DDJNL-35035-15				
	No.18	R	F50-DDJNR-35050-15		35	50	CP2
		L	-DDJNL-35050-15				
117,5°	No.15	R	F50-SVQBR-35035-16	VB1604*2 Rhombique 35°	35	35	M3,5*3
		L	-SVQBL-35035-16				

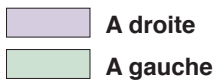
1. Clé à commander séparément.
2. Plaquettes non prévues. Les plaquettes du standard ISO conviennent.
3. *1 La cale d'appui carbure épaisseur 4,76 DIN 1504 est prévue en standard.
Pour une cale d'appui épaisseur 6,35 DIN 1506 (En option).
4. *2 Les deux types de plaquettes VB1604 et VC1604 sont adaptables.
5. *3 vis type M3,5.

Pour PIÈCES DE RECHANGE E 29

CARTOUCHE A 90° Type F63



A droite



Angle d'attaque	No.	Sens	Référence	Plaquette	F	L	Doigt de serrage
95°	No.10-1	R	F63-DCLNR-45035-12	CN1204 Rhombique 80°		35	CP2
		L	-DCLNL-45035-12				
	No.10-2	R	F63-DCLNR-45035-16	CN1606 Rhombique 80°			CP3
		L	-DCLNL-45035-16				
	No.10-3	R	F63-PCLNR-45045-19	CN1906 Rhombique 80°			Levier de serrage
		L	-PCLNL-45045-19				
95°	No.11	R	F63-DWLNR-45045-08	WN0804 Hexagonale	CP02		
		L	-DWLNL-45045-08				
93°	No.12-1	R	F63-DTJNR-45035-16	TN1604 Triangulaire 60°	CP1		
		L	-DTJNL-45035-16				
	No.12-2	R	F63-DTJNR-45035-22	TN2204 Triangulaire 60°		CP2	
		L	-DTJNL-45035-22				
93°	No.13	R	F63-DDJNR-45035-15	DN1504*1 (DN1506) Rhombique 55°	CP2		
		L	-DDJNL-45035-15				
	No.18	R	F63-DDJNR-45055-15		CP2		
		L	-DDJNL-45055-15				
107,5°	No.14	R	F63-DDHNR-45040-15	CP2			
L	-DDHNL-45040-15						
93°	No.17	R	F63-DDUNR-45035-15	CP2			
		L	-DDUNL-45035-15				
117,5°	No.15	R	F63-SVQBR-45035-16	VB1604 Rhombique 35°	M3,5*2		
		L	-SVQBL-45035-16				
93°	No.16	R	F63-SVJBR-45055-16		M3,5*2		
		L	-SVJBL-45055-16				
93°	No.19	R	F63-DVJNR-45055-16	VN1604 Rhombique 35°	CP4		
		L	-DVJNL-45055-16				

1. Clé à commander séparément.
2. Plaquettes non prévues. Les plaquettes du standard ISO conviennent.
3. *1 La cale d'appui carbure épaisseur 4,76 DIN 1504 est prévue en standard.
Pour une cale d'appui épaisseur 6,35 DIN 1506 (En option).
4. *2 vis type M3,5.

Pour PIÈCES DE RECHANGE E 29

[Système codages module]

F63 - D C L N R - 45 035 - 12

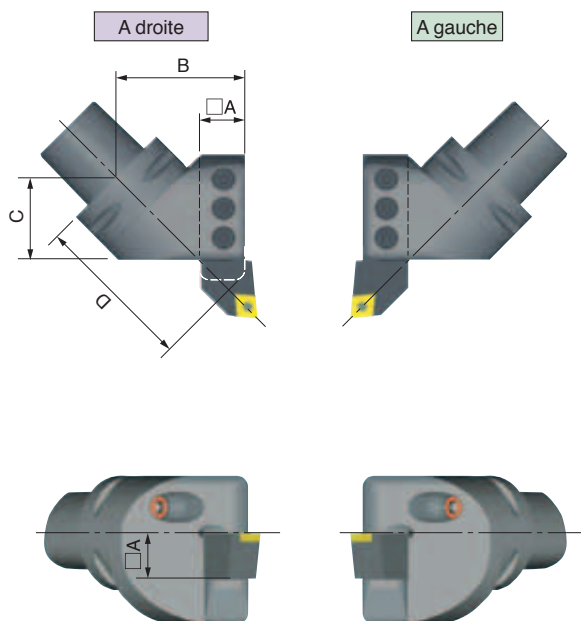
- F63 : Type et Taille Cartouche
- D : Type de serrage plaquette
- C : Forme plaquette
- L : Angle d'attaque
- N : Dépouille
- R : Sens
- 45 : Valeur décalage pointe plaquette
- 035 : Longueur du module
- 12 : Taille de la plaquette

Type de serrage plaquette		Forme plaquette		Angle d'attaque	
D	Serrage double	C	Rhombique 80°	J	93°
P	Levier de serrage	T	Triangulaire 60°	L	95°
S	Visser	D	Rhombique 55°	H	107,5°
		V	Rhombique 35°	Q	117,5°
		W	Hexagonale 80°	U	93°

Dépouille		Sens	
N	0° Négative	R	Outil à droite
B	5° Positive	L	Outil à gauche
C	7° Négative	N	Neutre

MANDRIN POUR PORTE-OUTILS CARRES

Type 45°

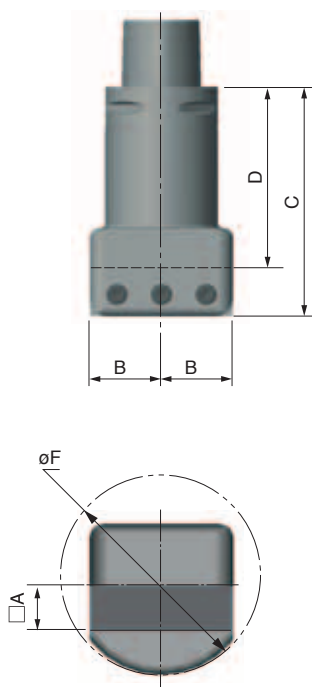


Référence	Sens	A droite		A gauche		øF	Poids (kg)
		□A	B	C	D		
C5-45-BH20R- 5838	R	20	58	38	73	94	1,2
-BH20L- 5838	L						
C6-45-BH25R- 7752	R	25	77	52	100	118	2,5
-BH25L- 7752	L						
C8-45-BH32R-85109	R	32	85	109	145	135	7,3
-BH32L-85109	L						

Attention

Le mandrin de base à 45° avec le porte-outils doivent être le plus court possible afin d'éviter les interférences avec le bras changeur de la machine et la pièce à usiner.

Type 90°

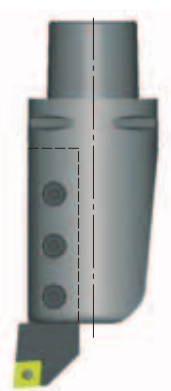
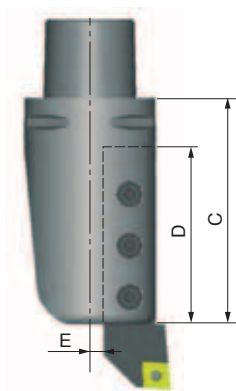


Référence	Sens	Neutre		øF	Poids (kg)		
		□A	B				
C5-90-BH20N-32105	N	20	32	80	2,2		
C6-90-BH25N-40130	N	25	40	100	4,2		
C8-90-BH32N-51085	N	32	51	85	53	128	6,0
-51165				165	133		

Type 180°

A droite

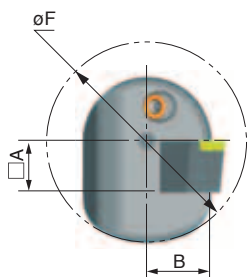
A gauche



A droite

A gauche

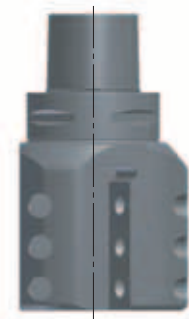
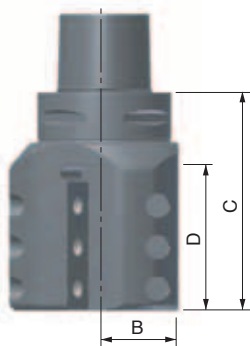
Référence	Sens	A	B	C	D	E	øF	Poids (kg)
C5-180-BH20R- 2590	R	20	25	90	65	5	80	1,6
-BH20L- 2590	L							
C6-180-BH25R-32120S	R	25	29.5	120	80	4.5	90	3,1
-BH25L-32120S	L							
C8-180-BH32R-40125	R	32	40	125	85	8	128	6,0
-BH32L-40125	L							



Type Multi 180°

A droite

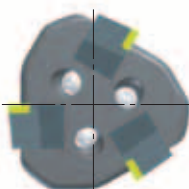
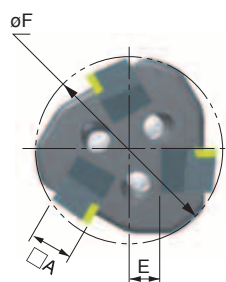
A gauche



A droite

A gauche

Référence	Sens	A	B	C	D	E	øF	Poids (kg)
C5-180-3BH20R-100	R	20	35	100	70	15	90	2,6
-3BH20L-100	L							
C6-180-3BH20R-105	R	20	35	105	70	15	90	3,2
-3BH20L-105	L							
-3BH25R-110	R	25	45	110	80	20	110	4,6
-3BH25L-110	L							
C8-180-3BH25R-130	R	25	45	130	90	20	110	6,1
-3BH25L-130	L							

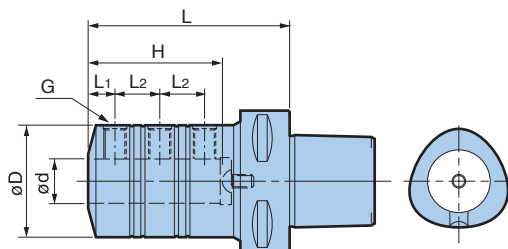


Arrosage centre broche

MANDRIN POUR OUTIL QUEUE AVEC PLAT

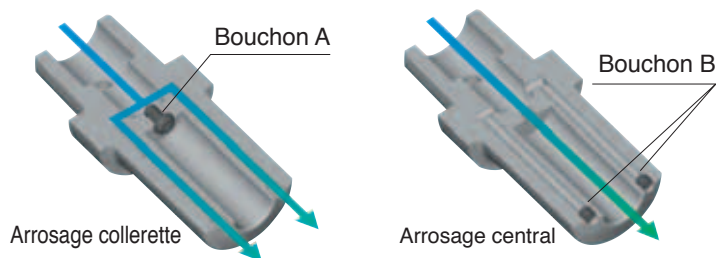
Plage de serrage : $\phi 6$ - $\phi 40$

Utilisation : perçage, filetage, etc.



Référence	ϕd	ϕD	L	L ₁	L ₂	H	G	Poids (kg)
C5-BSL 6- 70	6	23	70	5	8	41	M 5 : P0,8	0,6
-BSL 8- 70	8	25		6	10		M 6 : P1,0	
-BSL10- 70	10	29		8	12		M 8 : P1,0	
-BSL12- 80	12	34	80	8	16	53	M10 : P1,25	0,8
-BSL16- 90	16	40	90	10	21	65		1,0
-BSL20- 90	20	50		12	20	60		1,3
-BSL25-100	25	55	100	14	23	70	M12 : P1,5	1,6
-BSL32-110	32	64	110	16	26	78		2,1
-BSL40-130	40	80	130	18	32	93		3,7
C6-BSL 6- 70	6	23	70	5	8	41	M 5 : P0,8	1,4
-BSL 8- 70	8	25		6	10		M 6 : P1,0	
-BSL10- 70	10	29		8	12		M 8 : P1,0	
-BSL12- 80	12	34	80	8	16	53	M10 : P1,25	1,5
-BSL16- 90	16	40	90	10	21	65		1,7
-BSL20- 90	20	50		12	22	60		2,0
-BSL25-100	25	55	100	14	26	70	M12 : P1,5	2,3
-BSL32-110	32	64	110	16	30	78		2,8
-BSL40-130	40	80	130	18	32	93		4,3
C8-BSL 6- 75	6	23	75	5	8	46	M 5 : P0,8	2,6
-BSL 8- 75	8	25		6	10	46	M 6 : P1,0	
-BSL10- 80	10	29	80	8	12	52	M 8 : P1,0	
-BSL12- 80	12	34			16	52		
-BSL16- 90	16	40	90	10	21	65	M10 : P1,25	2,9
-BSL20-100	20	50	100	12	22	70		3,3
-BSL25-110	25	55	110	14	26	80	M12 : P1,5	3,6
-BSL32-120	32	64	120	16	30	88		4,1
-BSL40-130	40	80	130	18	32	93		5,3

2 possibilités d'arrosage : centre outil ou sur l'outil en permutant les bouchons.



Adaptation pour outil à droite et à gauche possible.

Référence mandrin	Bouchon A	Bouchon B
BSL 6	M 8 P1,25	M 4 P0,7
8	M10 P1,0	
10	M12 P1,5	M 5 P0,8
12	M14 P1,5	
16	M18 P1,5 (C5: M6 P1,0)	M 6 P1,0
20	M 6 P1,0*	
25		
32	M 8 P1,25*	
40		

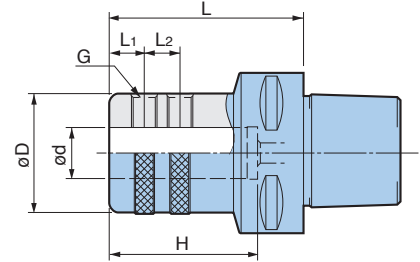
1. Les deux bouchons sont prévus en standard.
2. *Vis hexagonale.

MANDRIN POUR QUEUE D'OUTIL AVEC PLAT

Arrosage centre broche

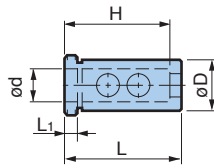
Plage de serrage : $\varnothing 16 - \varnothing 40$

Application : Forêt à plaquette amovible indexable



Référence	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L	L2	L1	H	G	Poids (kg)
C5-TSL16-60	16	48	60	14	14	48	M10	0,8
-TSL20-60	20					50		0,9
-TSL25-75	25					75		0,9
-TSL32-85	32	63	85	20	15	60	M16	1,6
C6-TSL16-70	16	48	70	14	14	48	M10	1,7
-TSL20-70	20					50		1,7
-TSL25-70	25					56		1,6
-TSL32-75	32	63	75	20	15	60	M16	2,0
-TSL40-85	40	68	85	25		70		2,2
C8-TSL16-80	16	48	80	14	14	48	M10	3,1
-TSL20-80	20					50		3,1
-TSL25-85	25					85		3,0
-TSL32-90	32	63	90	20	15	60	M16	3,5
-TSL40-95	40	68	95	25		70		3,5

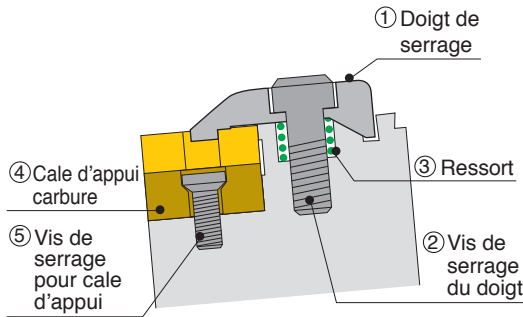
■ PINCE DE REDUCTION



Référence	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L	L1	H
OSL25-16	16	25	62	5,5	48
-20	20				50
OSL32-16	16	32	66	5,5	48
-20	20				50
-25	25				56
OSL40-16	16	40	76	5,5	48
-20	20				50
-25	25				56
-32	32				60

PIECES DE RECHANGE pour les cartouches

■ TYPE DOUBLE SERRAGE



Jeu de pièces de serrage

Référence du jeu	① Doigt de serrage	② Vis	③ Ressort	Plaquette
SCP-1	CP1	M5x20	ø8x10	TN16
SCP-2	CP2			CN12, TN22 WN08, DN15
SCP-3	CP3			CN16, TN27
SCP-4	CP4			VN16
SCP-5	CP5			CN19

1. Composition du jeu : Doigt de serrage, écrou de serrage et ressort.
2. La clé à commander séparément (Référence : T-4-L70).

Jeu de cales d'appui

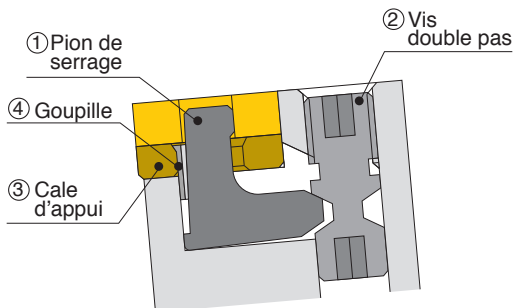
Plaquette	Référence du jeu	④ Cale d'appui	⑤ Vis	Taille de la clé Torx
TN1604	STNS1604	TNS1604	M3x7	T10
TN2204	STNS2204	TNS2204	M4x8	T15
TN2706	STNS2706	TNS2706	M5x12	T20
DN1504	SDNS1504	DNS1504	M4x8	T15
DN1506	SDNS1506	DNS1506	M4x8	T15

Plaquette	Référence du jeu	④ Cale d'appui	⑤ Vis	Taille de la clé Torx
CN1204	SCNS1204	CNS1204	M4x8	T15
CN1606	SCNS1606	CNS1606	M5x12	T20
CN1906	SCNS1906	CNS1906	M5x12	T20
WN0804	SWNS0804	WNS0804	M4x8	T15
VN1604	SVNS1604	VNS1604	M3x7	T10

1. Le jeu comprend : une cale d'appui et une vis pour celle-ci.
2. La clé à commander séparément (Référence : DA-T10, DA-T15, DA-T20).

■ TYPE SERRAGE PAR LEVIER

Pour F63-PCLNR(L)45045-19



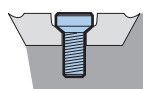
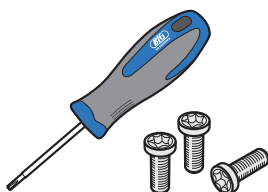
Jeu de rechange serrage par levier

Référence du Jeu	① Levier	② Vis double pas	Dimension de la clé
SLCL6	LCL6	LCS6	4mm

Jeu de rechange cale d'appui

Référence du Jeu	③ Cale d'appui	④ Goupille
SLSC63	LSC63	LSP6

■ JEU DE VIS POUR PLAQUETTES AMOVIBLES



Pour Plaquettes VB

Référence du Jeu **S3508DS**

Composition

Vis M3.510pcs.
Clé..... **DA-T15** 1pce.

MANDRIN MEGA MICRO[®]

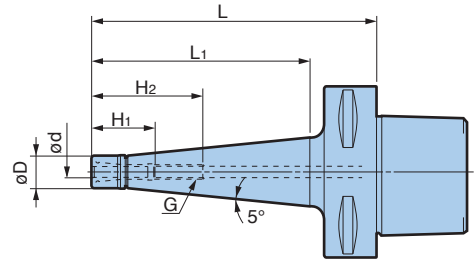
Plage de serrage : $\varnothing 0,45 - \varnothing 6,05$

MAX.
30,000
min⁻¹

Le corps et l'écrou très minces permettent un parfait équilibrage et une excellente concentricité. Idéal pour l'usinage dans des zones étroites.

Type T

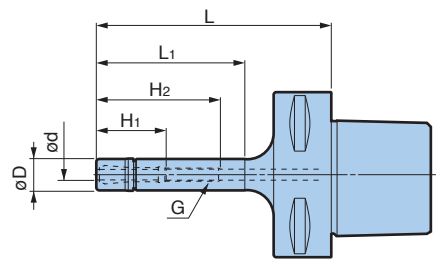
Unique
au monde



Référence	Plage de serrage $\varnothing d$	$\varnothing D$	L	L ₁	H ₁	H ₂	G	Max. min ⁻¹	Pince	Poids (kg)
C5 -MEGA3S-105T	0,45 – 3,25	10	105	79	22,5	38,5	M4 P0,7	30,000	NBC3S-□	0,5
-MEGA4S-105T	0,45 – 4,05	12	105	79	26,5	47	M5 P0,8	25,000	NBC4S-□	0,5
-120T			120	94				20,000		
-MEGA6S-105T	0,45 – 6,05	14	105	79	28,5	49	M7 P0,75	25,000	NBC6S-□	0,6
-120T			120	94				20,000		
C6 -MEGA3S-120T	0,45 – 3,25	10	120	92	22,5	38,5	M4 P0,7	25,000	NBC3S-□	1,3
-MEGA4S-120T	0,45 – 4,05	12	120	92	26,5	47	M5 P0,8	22,000	NBC4S-□	1,3
-135T			135	107				20,000		
-MEGA6S-120T	0,45 – 6,05	14	120	92	28,5	49	M7 P0,75	22,000	NBC6S-□	1,3
-135T			135	107				20,000		

1. L'écrou MEGA NUT est prévu.

Type S



Référence	Plage de serrage $\varnothing d$	$\varnothing D$	L	L ₁	H ₁	H ₂	G	Max. min ⁻¹	Pince	Poids (kg)
C5 -MEGA3S-75	0,45 – 3,25	10	75	49	22,5	38	M4 P0,7	25,000	NBC3S-□	0,4
-MEGA4S-75	0,45 – 4,05	12		50	26,5	47	M5 P0,8	25,000	NBC4S-□	0,4
-MEGA6S-75	0,45 – 6,05	14		50	28,5	49	M7 P0,75	25,000	NBC6S-□	0,4
C6 -MEGA3S-90	0,45 – 3,25	10	90	50	22,5	38	M4 P0,7	25,000	NBC3S-□	1,1
-MEGA4S-90	0,45 – 4,05	12		58	26,5	47	M5 P0,8	25,000	NBC4S-□	1,2
-MEGA6S-90	0,45 – 6,05	14		58	28,5	49	M7 P0,75	25,000	NBC6S-□	1,2

1. L'écrou MEGA NUT est prévu.

Pièces de rechange		Accessoires			
	ECROU MEGA 	CLE MEGA 	PINCE MICRO G 2	COFFRET POUR PINCES 	α TAPER CLEANER
MEGA MICRO CHUCK	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence
MEGA3S	MGN3S	MGR10	NBC3S-□	NBB3S	SC-NBC3S
MEGA4S	MGN4S	MGR12	NBC4S-□	NBB4S	-NBC4S
MEGA6S	MGN6S	MGR14	NBC6S-□	NBB6S	-NBC6S

Arrosage centre broche

MANDRIN MEGA NEW BABY®

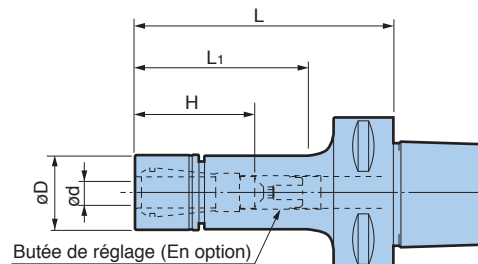
Plage de serrage : $\varnothing 0,25 - \varnothing 20$

Pour la grande vitesse, les pinces New Baby garantissent une concentricité de moins de 1 micron au nez du mandrin.



Unique
au monde

MAX.
35.000
min⁻¹



Référence	Plage de serrage $\varnothing d$	$\varnothing D$	L	L ₁	H	Max. min ⁻¹	Pince	Poids (kg)			
C5 -MEGA 6N- 60	0,25 – 6	20	60	34	23 – 36	35,000	NBC 6- □	0,5			
- 75			75	49		30,000		0,5			
- 90			90	62		30,000		0,5			
-105			105 – 135	20	105	77		23 – 43	25,000	0,6	
-120					120				90	23,000	0,6
-135					135				105	20,000	0,6
-MEGA 8N- 60	0,5 – 8	25	60	33	26 – 36	35,000	NBC 8- □	0,5			
- 75			75	49		30,000		0,6			
- 90			90	64		30,000		0,6			
-105			105 – 135	25	105	77		26 – 45	27,000	0,7	
-120					120				92	25,000	0,7
-135					135				107	20,000	0,8
-MEGA10N- 55 ※	1,5 – 10	30	55	31	48	35,000	NBC10- □	0,5			
- 75			75	49		33,000		0,6			
- 90			90	64		30,000		0,7			
-105			105 – 135	30	105	79		38 – 48	27,000	0,8	
-120					120				92	25,000	0,9
-135					135				107	20,000	0,9
-MEGA13N- 55 ※	2,5 – 13	35	55	31	48	30,000	NBC13- □	0,6			
- 75			75	49		28,000		0,7			
- 90			90	64		25,000		0,8			
-105			105 – 135	35	105	79		44 – 63	22,000	0,9	
-120					120				94	20,000	1,0
-135					135				109	18,000	1,1
-MEGA16N- 60 ※	2,5 – 16	42	60	38	53	30,000	NBC16- □	0,7			
- 75 ※			75	53		28,000		0,9			
- 90			90	69		23,000		1,0			
-105			105 – 135	42	105	84		48 – 63	20,000	1,1	
-120					120				99	15,000	1,3
-135					135				114	15,000	1,4
-MEGA20N- 60 ※	2,5 – 20	46	60	39	51	23,000	NBC20- □	0,8			
- 75 ※			75	54		20,000		1,0			
- 90			90	69		17,000		1,1			
-105			105 – 135	46	105	84		51 – 60	15,000	1,3	
-120					120				99	13,000	1,4
-135					135				114	10,000	1,6

1. L'écrou MEGA NUT est prévu.

2. « H » indique la longueur de réglage de la butée.

3. La butée de réglage ne peut pas être utilisée sur les modèles marqués ※. « H » correspond au maximum de longueur de queue d'outil qui peut être inséré dans le mandrin.

Pièces de rechange		Accessoires						
	ECROU MEGA 	CLE MEGA 	PINCE G 3	ECROU ETANCHE MEGA PERFECT SEAL G 9	BUTE DE REGLAGE Caoutchouc 			
MEGA NEW BABY CHUCK	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence	G	L	B
MEGA 6N	MGN 6	MGR20	NBC 6- □	MPS 6- □	NBA 6B	M 7	12	2
MEGA 8N	MGN 8	MGR25	NBC 8- □	MPS 8- □	NBA 8B	M 9	13	2,5
MEGA10N	MGN10	MGR30	NBC10- □	MPS10- □	NBA10B	M11	16	3
MEGA13N	MGN13	MGR35	NBC13- □	MPS13- □	NBA13B	M14	20	4
MEGA16N	MGN16	MGR42	NBC16- □	MPS16- □	NBA16B	M18	20	4
MEGA20N	MGN20	MGR46	NBC20- □	MPS20- □	NBA20B	M21	20	4

Référence	Plage de serrage ød	øD	L	L1	H	Max. min ⁻¹	Pince	Poids (kg)	
C6 -MEGA 6N- 60	0,25 – 6	20	60	30	23 – 33	35,000	NBC 6- □	1,2	
- 75			75	43	23 – 43	35,000		1,2	
- 90			90	58		30,000		1,2	
-105			105	73		30,000		1,3	
-120			120	88		25,000		1,3	
-135			135	103		20,000		1,3	
-165			165	128		15,000		1,4	
-200			200	163		10,000		1,5	
-MEGA 8N- 60			0,5 – 8	25		60		29	26 – 31
- 75	75	43			26 – 45	35,000	1,3		
- 90	90	58				30,000	1,3		
-105	105	73				30,000	1,4		
-120	120	88				25,000	1,4		
-135	135	103				20,000	1,5		
-165	165	133				15,000	1,6		
-200	200	163				10,000	1,7		
-MEGA10N- 60 ※	1,5 – 10	30				60	32	51	35,000
- 75			75	43	38 – 45	33,000	1,4		
- 90			90	58	38 – 48	30,000	1,4		
-105			105	73		25,000	1,5		
-120			120	88		25,000	1,6		
-135			135	103		20,000	1,6		
-165			165	133		15,000	1,8		
-200			200	168		12,000	2,0		
-MEGA13N- 60 ※			2,5 – 13	35		60	32	51	35,000
- 75 ※	75	45				66	32,000	1,4	
- 90	90	60			44 – 55	30,000	1,5		
-105	105	73			44 – 63	25,000	1,6		
-120	120	90				20,000	1,7		
-135	135	103				20,000	1,8		
-165	165	133				15,000	2,0		
-200	200	168				12,000	2,2		
-MEGA16N- 65 ※	2,5 – 16	42				65	37	56	32,000
- 75 ※			75	47		66	30,000	1,6	
- 90			90	60		48 – 57	25,000	1,7	
-105			105	75	48 – 68	20,000	1,8		
-120			120	90		15,000	2,0		
-135			135	105		15,000	2,1		
-165			165	135		10,000	2,4		
-200			200	170		8,000	2,7		
-MEGA20N- 65 ※			2,5 – 20	46		65	37	51	32,000
- 75 ※	75	47				65	30,000	1,6	
- 90	90	62				51 – 56	25,000	1,8	
-105	105	77			51 – 68	20,000	2,0		
-120	120	92				15,000	2,1		
-135	135	107				15,000	2,3		
-165	165	137				10,000	2,6		
-200	200	172				8,000	2,9		

1. L'écrou MEGA NUT est prévu.

2. « H » indique la longueur de réglage de la butée.

3. La butée de réglage ne peut pas être utilisée sur les modèles marqués ※. « H » correspond au maximum de longueur de queue d'outil qui peut être inséré dans le mandrin.

MANDRIN MEGA NEW BABY®

Arrosage centre broche

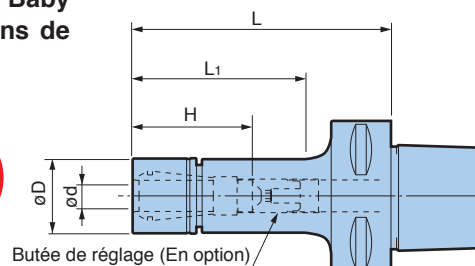
Plage de serrage : $\varnothing 0,25 - \varnothing 20$



Pour la grande vitesse, les pinces New Baby garantissent une concentricité de moins de 1 micron au nez du mandrin.

Unique au monde

MAX. 20,000 min⁻¹



Référence	Plage de serrage $\varnothing d$	$\varnothing D$	L	L ₁	H	Max. min ⁻¹	Pince	Poids (kg)
C8 -MEGA 6N- 90	0,25 - 6	20	90	45	23 - 43	20,000	NBC 6-□	2,4
-105			105	60		18,000		2,5
-120			120	75		17,000		2,6
-135			135	90		15,000		2,6
-165			165	120		12,000		2,7
-200			200	155		10,000		2,7
-MEGA 8N- 90	0,5 - 8	25	90	46	26 - 45	20,000	NBC 8-□	2,6
-105			105	60		18,000		2,6
-120			120	75		17,000		2,7
-135			135	90		15,000		2,7
-165			165	120		13,000		2,8
-200			200	155		12,000		2,9
-MEGA10N- 70	1,5 - 10	30	70	30	38 - 46	22,000	NBC10-□	2,6
- 90			90	45		20,000		2,7
-105			105	60	38 - 48	18,000		2,7
-120			120	75		17,000		2,8
-135			135	90		15,000		2,9
-165			165	120		13,000		3,0
-200	200	155	12,000	3,2				
-MEGA13N- 70 ※	2,5 - 13	35	70	34	70	20,000	NBC13-□	2,6
- 90			90	50	44 - 63	18,000		2,8
-105			105	65		16,000		2,9
-120			120	80		15,000		2,9
-135			135	95		14,000		3,0
-165			165	120		12,000		3,2
-200	200	155	11,000	3,5				
-MEGA16N- 70 ※	2,5 - 16	42	70	34	70	17,000	NBC16-□	2,7
- 90			90	50	48 - 66	15,000		2,9
-105			105	65	48 - 68	14,000		3,0
-120			120	80		14,000		3,2
-135			135	95		13,000		3,3
-165			165	125		13,000		3,6
-200	200	160	10,000	3,9				
-MEGA20N- 70 ※	2,5 - 20	46	70	34	63	16,000	NBC20-□	2,8
- 90			90	50	51 - 68	15,000		3,0
-105			105	65		14,000		3,1
-120			120	80		14,000		3,3
-135			135	95		13,000		3,5
-165			165	125		13,000		3,8
-200	200	160	10,000	4,1				

- L'écrou MEGA NUT est prévu.
- « H » indique la longueur de réglage de la butée.
- La butée de réglage ne peut pas être utilisée sur les modèles marqués ※. « H » correspond au maximum de longueur de queue d'outil qui peut être inséré dans le mandrin.

Pièces de rechange		Accessoires						
MEGA NEW BABY CHUCK	ECROU MEGA	CLE MEGA	PINCE G 3	ECROU ETANCHE MEGA PERFECT SEAL G 9	BUTE DE REGLAGE Caoutchouc			
Référence	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence	G	L	B
MEGA 6N	MGN 6	MGR20	NBC 6-□	MPS 6-□	NBA 6B	M 7	12	2
MEGA 8N	MGN 8	MGR25	NBC 8-□	MPS 8-□	NBA 8B	M 9	13	2,5
MEGA10N	MGN10	MGR30	NBC10-□	MPS10-□	NBA10B	M11	16	3
MEGA13N	MGN13	MGR35	NBC13-□	MPS13-□	NBA13B	M14	20	4
MEGA16N	MGN16	MGR42	NBC16-□	MPS16-□	NBA16B	M18	20	4
MEGA20N	MGN20	MGR46	NBC20-□	MPS20-□	NBA20B	M21	20	4

MANDRIN MEGA E®

Arrosage centre broche

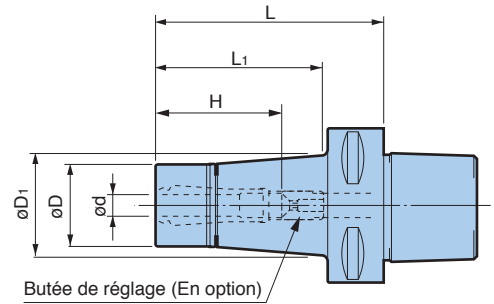
Plage de serrage : $\varnothing 3,0 - \varnothing 12$

Pince de serrage précise, rigide et concentrique, conçue spécialement pour le fraisage.







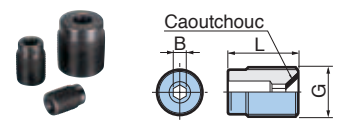
Unique
au monde

MAX.
35,000
min⁻¹



Référence	Plage de serrage $\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	L	L ₁	H	Max. min ⁻¹	Pince	Poids (kg)
C5-MEGA 6E- 55 ✱	3 - 6	25	26,4	55	29	48	35,000	MEC 6-□	0,5
- 75			29,6	75	49		30,000		0,6
- 90			32,3	90	64		25,000		0,7
-105			35,2	105	81		22,000		0,8
-120			37,9	120	97		20,000		0,9
-135			40,9	135	113		18,000		1,1
-MEGA 8E- 55 ✱	3 - 8	30	31,3	55	31	48	35,000	MEC 8-□	0,6
- 75			34,0	75	51		30,000		0,7
- 90			37,4	90	67		25,000		0,8
-105			40,1	105	82		22,000		1,0
-120			42,8	120	98		20,000		1,1
-135			45,8	135	114		18,000		1,3
-MEGA10E- 60 ✱	3 - 10	35	37,4	60	37	53	30,000	MEC10-□	0,6
- 75			39,9	75	53		30,000		0,8
- 90			42,7	90	69		25,000		0,9
-105			45,3	105	84		20,000		1,1
-120			45,3	120	99		18,000		1,3
-135			44,6	135	114		16,000		1,4
-MEGA13E- 60 ✱	3 - 12	42	44,4	60	39	50	30,000	MEC13-□	0,8
- 75 ✱			44,8	75	54		30,000		0,9
- 90			44,8	90	69		25,000		1,1
-105			46,0	105	84		20,000		1,3
-120			45,8	120	99		16,000		1,4
-135			45,0	135	114		13,000		1,6

- L'écrou MEGA NUT est prévu.
- « H » indique la longueur de réglage de la butée.
- La butée de réglage ne peut pas être utilisée sur les modèles marqués ✱. « H » correspond au maximum de longueur de queue d'outil qui peut être inséré dans le mandrin.

Pièces de rechange		Accessoires						
	ECROU MEGA E 	CLE MEGA 	PINCE MEGA E 	ECROU ETANCHE MEGA E PERFECT SEAL 	BUTE E DE REGLAGE 			
MEGA E CHUCK	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence	G	L	B
MEGA 6E	MEN 6	MGR25	MEC 6-□	EPS 6-□	NBA 6B	M 7	12	2
MEGA 8E	MEN 8	MGR30	MEC 8-□	EPS 8-□	NBA 8B	M 9	13	2,5
MEGA10E	MEN10	MGR35	MEC10-□	EPS10-□	NBA10B	M11	16	3
MEGA13E	MEN13	MGR42	MEC13-□	EPS13-□	NBA13B	M14	20	4

MANDRIN MEGA E[®]

Arrosage centre broche

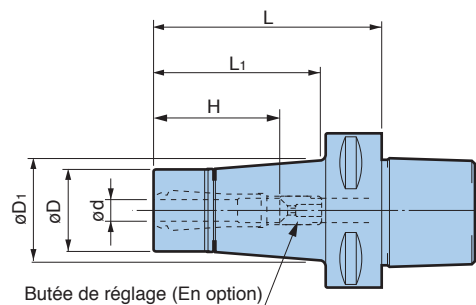
Plage de serrage : $\varnothing 3,0 - \varnothing 12$

Pince de serrage précise, rigide et concentrique, conçue spécialement pour le fraisage.



Unique
au monde

MAX.
35,000
min⁻¹



Référence	Plage de serrage $\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	L	L ₁	H	Max. min ⁻¹	Pince	Poids (kg)	
C6 -MEGA 6E- 60 ※	3 - 6	25	27,9	60	33	51	35,000	MEC 6- □	1,2	
- 75			29,5	75	48	37 - 45	30,000		1,3	
- 90			32,1	90	63		30,000		1,4	
-105			34,7	105	78		28,000		1,5	
-120			37,3	120	93		25,000		1,6	
-135			40,0	135	108		22,000		1,8	
-165			45,2	165	138		18,000		2,1	
-200			51,7	200	175		15,000		2,7	
-MEGA 8E- 60 ※			3 - 8	30	32,7		60		33	51
- 75	34,2	75			48		42 - 46	30,000	1,4	
- 90	36,7	90			63	42 - 51	30,000	1,5		
-105	39,5	105			78		28,000	1,7		
-120	42,1	120			93		25,000	1,8		
-135	44,7	135			108		23,000	1,9		
-165	50,3	165			140		20,000	2,4		
-200	56,6	200			176		15,000	3,1		
-MEGA10E- 65 ※	3 - 10	35			38,4		65	38	56	32,000
- 75			39,1	75	48		66	30,000	1,5	
- 90			41,6	90	63		48 - 58	30,000	1,6	
-105			44,4	105	78	27,000		1,8		
-120			47,0	120	93	23,000		2,0		
-135			50,0	135	110	20,000		2,2		
-165			55,4	165	141	17,000		2,7		
-200			56,2	200	176	13,000		3,3		
-MEGA13E- 65 ※			3 - 12	42	45,1	65		39	56	30,000
- 75	46,0	75			49	66		30,000	1,6	
- 90	49,0	90			66	50 - 55		28,000	1,8	
-105	51,4	105			80		25,000	2,1		
-120	54,2	120			96		22,000	2,3		
-135	56,8	135			112		50 - 60	18,000	2,6	
-165	62,3	165			141			15,000	3,2	
-200	57,8	200			177			10,000	3,6	

1. L'écrou MEGA NUT est prévu.

2. « H » indique la longueur de réglage de la butée.

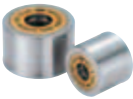



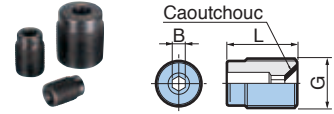
3. La butée de réglage ne peut pas être utilisée sur les modèles marqués ※. « H » correspond au maximum de longueur de queue d'outil qui peut être inséré dans le mandrin.

Référence	Plage de serrage øD	øD	øD ₁	L	L ₁	H	Max. min ⁻¹	Pince	Poids (kg)
C8-MEGA 6E- 70	3 - 6	25	28,2	70	30	37 - 45	20,000	MEC 6- □	2,5
- 90			30,7	90	55		20,000		2,6
-105			33,3	105	70		18,000		2,7
-120			35,9	120	85		16,000		2,9
-135			38,5	135	100		14,000		3,0
-165			43,6	165	129		13,000		3,3
-200			49,8	200	165		12,000		3,8
-MEGA 8E- 70	3 - 8	30	30,0	70	30	42 - 47	20,000	MEC 8- □	2,6
- 90			35,4	90	55	42 - 51	20,000		2,7
-105			38,0	105	70		20,000		2,9
-120			40,7	120	85		18,000		3,1
-135			43,3	135	100		16,000		3,2
-165			48,4	165	129		16,000		3,6
-200			54,5	200	165		13,000		4,2
-MEGA10E- 70 ※	3 - 10	35	37,9	70	30		70	22,000	MEC10- □
- 90			40,3	90	55	48 - 58	20,000	2,8	
-105			42,9	105	70		20,000	3,0	
-120			45,6	120	85		18,000	3,2	
-135			48,2	135	100		16,000	3,4	
-165			53,1	165	129		16,000	3,9	
-200			59,4	200	165		13,000	4,6	
-MEGA13E- 70 ※	3 - 12	42	44,6	70	30		70	20,000	MEC13- □
- 90			47,0	90	55	50 - 60	18,000	3,0	
-105			49,6	105	70		18,000	3,2	
-120			52,3	120	85		16,000	3,4	
-135			54,9	135	100		14,000	3,7	
-165			60,1	165	130		14,000	4,3	
-200			66,4	200	166		10,000	5,2	

1. L'écrou MEGA NUT est prévu.

2. « H » indique la longueur de réglage de la butée.

3. La butée de réglage ne peut pas être utilisée sur les modèles marqués ※. « H » correspond au maximum de longueur de queue d'outil qui peut être inséré dans le mandrin.

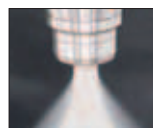
Pièces de rechange		Accessoires						
	ECROU MEGA E 	CLE MEGA 	PINCE MEGA E 	ECROU ETANCHE MEGA E PERFECT SEAL 	BUTE E DE REGLAGE 			
MEGA E CHUCK	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence	G	L	B
MEGA 6E	MEN 6	MGR25	MEC 6-□	EPS 6-□	NBA 6B	M 7	12	2
MEGA 8E	MEN 8	MGR30	MEC 8-□	EPS 8-□	NBA 8B	M 9	13	2,5
MEGA10E	MEN10	MGR35	MEC10-□	EPS10-□	NBA10B	M11	16	3
MEGA13E	MEN13	MGR42	MEC13-□	EPS13-□	NBA13B	M14	20	4

MANDRIN MEGA DOUBLE POWER®

Arrosage centre broche

Plage de serrage : $\varnothing 16 - \varnothing 32$

S'approchant d'un mandrin monobloc, celui-ci possède une rigidité et une précision remarquable. Technologie de pointe pour la grande vitesse et le fraisage ébauche.



Type DS

Arrosage à la périphérie de l'outil.

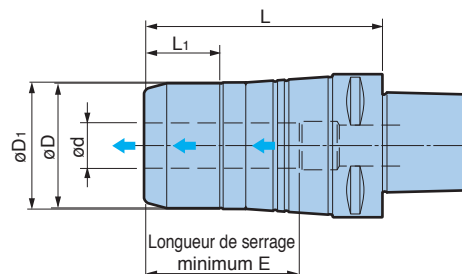
Pour TYPE DS E 39

Type D

Pour l'arrosage par les canaux intérieurs des outils



MAX.
30,000
min⁻¹



Référence	Plage de serrage $\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	L	L ₁	E	Max. min ⁻¹	Poids (kg)
C5 -MEGA16D- 65	16	46	55	65	23,5	50	30,000	0,9
- 90				90			28,000	1,4
-105				105			25,000	1,8
-MEGA20D- 75	20	55	55,7	75	33	56	30,000	1,2
- 90				90			28,000	1,5
-105				105			25,000	1,8
-MEGA25D- 75	25	62	62,7	75	33	56	25,000	1,4
- 90				90			22,000	1,7
-105				105			20,000	2,0
C6 -MEGA16D- 70A	16	42	52,6	70	25	55	30,000	1,6
- 90A				90			28,000	2,0
-105A				105			25,000	2,3
-135A				135			22,000	2,9
-165A				165			18,000	3,6
-200A				200			15,000	4,2
-MEGA20D- 75	20	55	55,7	75	33	56	30,000	2,0
- 90				90			28,000	2,2
-105				105			25,000	2,5
-135				135			22,000	3,1
-165				165			18,000	3,7
-200				200			15,000	4,3
-MEGA25D- 75A	25	62	62,7	75	39	57	28,000	2,1
- 90A				90			25,000	2,4
-105A				105			23,000	2,8
-135A				135			20,000	3,3
-165A				165			18,000	3,9
-200A				200			15,000	4,8
-MEGA32D- 90	32	70	70,7	90	33,5	65	25,000	2,5
-105				105			22,000	2,9
-135				135			18,000	3,4
-165				165			15,000	3,9
-200				200			12,000	4,5



1. La clé de serrage est à commander séparément.

Pour PINCE CYLINDRIQUE G 15

Référence	Plage de serrage ød	øD	øD1	L	L1	E	Max. min ⁻¹	Poids (kg)
C8 -MEGA16D- 70	16	46	55	70	23,5	50	25,000	2,8
-105				105			20,000	3,5
-135				135			18,000	4,1
-165				165			15,000	4,7
-200				200			12,000	5,6
-MEGA20D- 75				20			60	69
-105	105	20,000	4,2					
-135	135	18,000	5,0					
-165	165	15,000	5,9					
-200	200	12,000	7,1					
-MEGA25D- 75	25	70	77		75	32		
-105				105	18,000		4,5	
-135				135	15,000		5,4	
-165				165	12,000		6,4	
-200				200	10,000		7,8	
-MEGA32D- 90				32	80		86	90
-105	105	17,000	4,8					
-135	135	15,000	6,0					
-165	165	12,000	7,3					
-200	200	10,000	9,0					

1. La clé de serrage est à commander séparément.

 Pour PINCE CYLINDRIQUE G 15

Accessoires			
	CLE MEGA		CLE MEGA
			
MEGA Double Power Chuck	Référence	MEGA Double Power Chuck	Référence
C5 -MEGA16D	MGR46L	C8 -MEGA16D	MGR46L
C6 -MEGA16D	MGR42L	-MEGA20D	MGR60L
C5 / C6 -MEGA20D	MGR55L	-MEGA25D	MGR70L
-MEGA25D	MGR62L	-MEGA32D	MGR80L
-MEGA32D	MGR70L		

E

OUTIL DE TOUR

MANDRIN MEGA DOUBLE POWER®

Arrosage centre broche

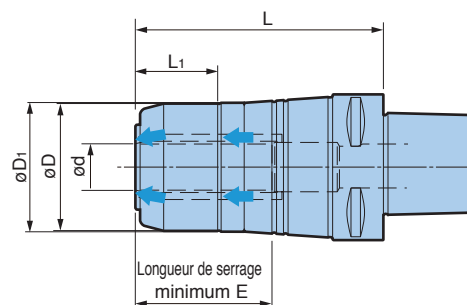
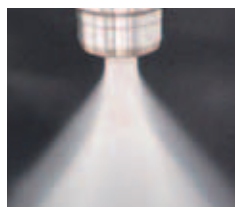
Plage de serrage : $\varnothing 16 - \varnothing 32$

Type DS

Arrosage à la périphérie de l'outil



MAX.
30,000
min⁻¹



Référence	Plage de serrage $\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	L	L ₁	E	Max. min ⁻¹	Poids (kg)
C5 -MEGA16DS- 65	16	46	55	67,5	25,5	52	30,000	0,9
				92,5			28,000	1,4
				107,5			25,000	1,8
-MEGA20DS- 75	20	55	55,7	77,5	35,5	58	30,000	1,2
				92,5			28,000	1,5
				107,5			25,000	1,8
-MEGA25DS- 75	25	62	62,7	77,5	35	58	25,000	1,4
				92,5			22,000	1,7
				107,5			20,000	2,0
C6 -MEGA16DS- 70A	16	42	52,6	72	27	57	30,000	1,6
				92			28,000	2,0
				107			25,000	2,3
				137			22,000	2,9
				167			18,000	3,6
				202			15,000	4,2
-MEGA20DS- 75	20	55	55,7	77,5	35,5	58	30,000	2,0
				92,5			28,000	2,2
				107,5			25,000	2,5
				137,5			22,000	3,1
				167,5			18,000	3,7
				202,5			15,000	4,3
-MEGA25DS- 75A	25	62	62,7	77	41	59	28,000	2,1
				92			25,000	2,4
				107			23,000	2,8
				137			20,000	3,3
				167			18,000	3,9
				202			15,000	4,8
-MEGA32DS- 90	32	70	70,7	92,5	36	67	25,000	2,5
				107,5			22,000	2,9
				137,5			18,000	3,4
				167,5			15,000	3,9
				202,5			12,000	4,5

1. La clé de serrage est à commander séparément.
2. Le mandrin type DS possède l'arrosage en périphérie d'outil. Il peut être aussi utilisé avec un outil avec des trous d'huile.



Pour PINCE CYLINDRIQUE G 15

Référence	Plage de serrage ød	øD	øD1	L	L1	E	Max. min ⁻¹	Poids (kg)
C8 -MEGA16DS- 70	16	46	55	72,5	26	52	25,000	2,8
-105				107,5			20,000	3,5
-135				137,5			18,000	4,1
-165				167,5			15,000	4,7
-200				202,5			12,000	5,6
-MEGA20DS- 75	20	60	69	77,5	28	58	25,000	3,3
-105				107,5			20,000	4,2
-135				137,5			18,000	5,0
-165				167,5			15,000	5,9
-200				202,5			12,000	7,1
-MEGA25DS- 75	25	70	77	77,5	34	67	21,000	3,4
-105				107,5			18,000	4,5
-135				137,5			15,000	5,4
-165				167,5			12,000	6,4
-200				202,5			10,000	7,8
-MEGA32DS- 90	32	80	86	92,5	42	73	20,000	4,3
-105				107,5			17,000	4,8
-135				137,5			15,000	6,0
-165				167,5			12,000	7,3
-200				202,5			10,000	9,0

1. La clé de serrage est à commander séparément.

2. Le mandrin type DS possède l'arrosage en périphérie d'outil. Il peut être aussi utilisé avec un outil avec des trous d'huile.

 Pour PINCE CYLINDRIQUE **G 15**

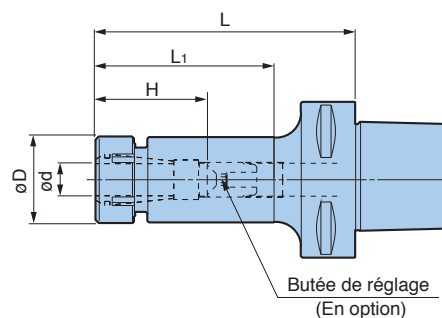
Accessoires			
	CLE MEGA 		CLE MEGA 
MEGA Double Power Chuck	Référence	MEGA Double Power Chuck	Référence
C5 -MEGA16DS	MGR46L	C8 -MEGA16DS	MGR46L
C6 -MEGA16DS	MGR42L	-MEGA20DS	MGR60L
C5 / C6 -MEGA20DS	MGR55L	-MEGA25DS	MGR70L
-MEGA25DS	MGR62L	-MEGA32DS	MGR80L
-MEGA32DS	MGR70L		

MANDRIN NEW BABY

Arrosage centre broche

 Plage de serrage : $\varnothing 0,25 - \varnothing 20$

Grand assortiment de longueurs, pour des usinages de grande précision.



Référence	Plage de serrage $\varnothing d$	$\varnothing D$	L	L ₁	H	Référence des pinces	Poids (kg)
C5-NBS 6- 60	0,25 – 6	20	60	34	20 – 40	NBC 6-□	0,5
- 90			90	62			0,6
-120			120	90			0,6
-135			135	105			0,6
-NBS 8- 60	0,5 – 8	25	60	34	23 – 42	NBC 8-□	0,5
- 90			90	64			0,7
-120			120	92			0,7
-135			135	107			0,8
-NBS10- 60 *	1,5 – 10	30	60	31	35 – 45	NBC10-□	0,6
- 90			90	64			0,7
-120			120	92			0,8
-135			135	109			0,9
-NBS13- 60 *	2,5 – 13	35	60	31	41 – 60	NBC13-□	0,6
- 90			90	64			0,8
-120			120	94			1,0
-135			135	109			1,1
-NBS16- 60 *	2,5 – 16	42	60	38	45 – 63	NBC16-□	0,7
- 90			90	68			0,9
-120			120	98			1,2
-135			135	113			1,4
-NBS20- 60 *	2,5 – 20	46	60	39	48 – 65	NBC20-□	0,8
- 90			90	69			1,1
-120			120	99			1,4
-135			135	114			1,6
C6-NBS 6- 75	0,25 – 6	20	75	43	20 – 40	NBC 6-□	1,2
-105			105	73			1,3
-135			135	103			1,4
-165			165	133			1,4
-NBS 8- 75	0,5 – 8	25	75	43	23 – 42	NBC 8-□	1,5
-105			105	73			1,4
-135			135	103			1,5
-165			165	133			1,6
-NBS 10- 75	1,5 – 10	30	75	43	35 – 45	NBC10-□	1,7
-105			105	73			1,5
-135			135	103			1,7
-165			165	133			1,8
-NBS 13- 75	2,5 – 13	35	75	43	41 – 57	NBC13-□	1,9
-105			105	73			1,5
-135			135	103			1,7
-165			165	133			2,0
-NBS 16- 75 *	2,5 – 16	42	75	47	41 – 60	NBC16-□	2,2
-105			105	75			1,6
-135			135	105			1,9
-165			165	135			2,1
-NBS 20- 75 *	2,5 – 20	46	75	47	45 – 65	NBC20-□	2,4
-105			105	77			2,7
-135			135	107			1,7
-165			165	137			2,0
-NBS 20- 75 *	2,5 – 20	46	200	172	48 – 65	NBC20-□	2,2
-165			165	137			2,6
-200			200	172			3,0





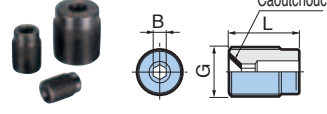
1. L'écrou NEW BABY NUT est prévu.

2. La butée de réglage ne peut pas être utilisée sur les modèles marqués *.

3. « H » indique la longueur de réglage de la butée.

Référence	Plage de serrage ød	øD	L	L ₁	H	Référence des pinces	Poids (kg)
C8-NBS 6- 90	0,25 - 6	20	90	45	20 - 40	NBC 6-□	2,6
-120			120	75			2,7
-165			165	120			2,7
-200			200	155			2,8
-NBS 8- 90			0,5 - 8	25			90
-120	120	75			2,8		
-165	165	120			2,9		
-200	200	155			2,9		
-NBS10- 90	1,5 - 10	30			90	50	35 - 45
-120			120	75	2,9		
-165			165	120	3,0		
-200			200	155	3,2		
-NBS13- 90			2,5 - 13	35	90	50	
-120	120	80			3,0		
-165	165	125			3,3		
-200	200	160			3,5		
-NBS16- 90	2,5 - 16	42			90	50	45 - 65
-120			120	80	3,2		
-165			165	125	3,6		
-200			200	160	3,9		
-NBS20- 90			2,5 - 20	46	90	50	
-120	120	80			48 - 65	3,4	
-165	165	125				3,8	
-200	200	160				4,2	

1. L'écrou NEW BABY NUT est prévu.
2. La butée de réglage ne peut pas être utilisée sur les modèles marqués *.
3. « H » indique la longueur de réglage de la butée.

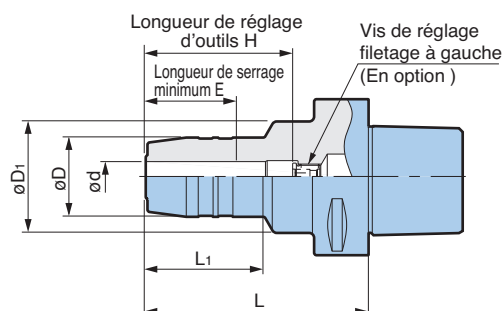
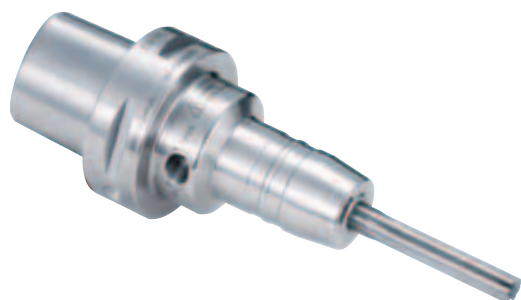
Pièces de rechange		Accessoires						
	ECROU NEW BABY 	CLE 	PINCE G 3 	ECROU ETANCHE BABY PERFECT SEAL G 10 	BUTEE DE REGLAGE 			
NEW BABY CHUCK	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence	G	L	B
NBS 6	NBN 6	NBK 6	NBC 6-□	BPS 6-□	NBA 6B	M 7	12	2
NBS 8	NBN 8	NBK 8	NBC 8-□	BPS 8-□	NBA 8B	M 9	13	2,5
NBS10	NBN10	NBK10	NBC10-□	BPS10-□	NBA10B	M11	16	3
NBS13	NBN13	NBK13	NBC13-□	BPS13-□	NBA13B	M14	20	4
NBS16	NBN16	NBK16	NBC16-□	BPS16-□	NBA16B	M18	20	4
NBS20	NBN20	NBK20	NBC20-□	BPS20-□	NBA20B	M21	20	4

Arrosage centre broche

MANDRIN HYDRAULIQUE

Plage de serrage : $\phi 6 - \phi 32$

Pour des machines de précision pour l'Automobile, l'Aéronautique, le Médical et les fabricants de Matrices et les Moulistes.



Référence	ϕd	ϕD	$\phi D1$	L	L1	H	E	Butée de réglage (En option)	Poids (kg)
C5-HDC 6- 55 ※	6	26	45	55	18	48	28	—	0,8
- 90				90	45	33 – 50		HDA 6-05020	1,0
-120				120	28 – 50	HDA 6-05032		1,2	
-HDC 7- 90	7	27	45	90	45	33 – 50	28	HDA 6-05020	1,1
-120				120	28 – 50	HDA 6-05032		1,3	
-HDC 8- 55 ※	8	28	45	55	18	48	28	—	0,8
- 90				90	45	33 – 50		HDA 8-06020	1,1
-120				120	28 – 50	HDA 8-06032		1,3	
-HDC 9- 90	9	29	45	90	45	33 – 50	28	HDA 8-06020	1,1
-120				120	28 – 50	HDA 8-06032		1,3	
-HDC10- 60 ※	10	30	45	60	24	53	33	—	0,9
- 90				90	45	43 – 55		HDA10-08015	1,1
-120				120	33 – 54	HDA10-08032		1,3	
-HDC11- 90	11	31	45	90	45	43 – 55	33	HDA10-08015	1,1
-120				120	33 – 54	HDA10-08032		1,3	
-HDC12- 60 ※	12	32	46	60	24	53	38	—	0,9
- 90			90	48	53 – 60	HDA12-10010 ●		1,1	
-120			120	38 – 60	HDA12-10032	1,3			
-HDC13- 90	13	33	45	90	48	53 – 60	38	HDA12-10010 ●	1,1
-120				120	38 – 60	HDA12-10032		1,3	
-HDC14- 90	14	34	45	90	48	53 – 60	38	HDA12-10010 ●	1,1
-120				120	38 – 60	HDA12-10032		1,3	
-HDC15- 90 ※	15	37	48	90	48	83	43	—	1,2
-120				120	43 – 70	HDA16-12037		1,4	
-HDC16- 75 ※	16	38	50	75	35	68	43	—	1,1
- 90 ※			48	90	48	83		—	1,2
-120			46	120	43 – 70	HDA16-12037		1,4	
-HDC18- 90 ※	18	40	48	90	48	83	43	—	1,2
-120			49	120	43 – 70	HDA16-12037		1,5	
-HDC20- 75 ※	20	42	52	75	35	68	43	—	1,1
- 90 ※			50	90	48	83		—	1,2
-120			47	120	43 – 70	HDA16-12037		1,5	
-HDC25- 90 ※	25	55	63	90	48	83	52	—	1,7

- « H » indique la longueur de réglage de la butée.
- Les butées de réglages ne peuvent être utilisées sur les références marquées de ※.
« H » correspond au maximum de longueur de queue d'outil qui peut être inséré dans le mandrin.
- Ajouter "W" à la fin de la référence pour obtenir un modèle avec des têtes de vis hexagonales aux deux extrémités. (Exemple. HDA6-05020W)
Les références avec ● ne sont pas disponibles en type W.

Pour PINCE CYLINDRIQUE G 16


Pour NETTOYEUR INTERNE G 19

Référence	ød	øD	øD1	L	L1	H	E	Butée de réglage (En option)	Poids (kg)	
C6-HDC 6- 60 ※	6	26	45	60	18	51	28	—	1,4	
- 90				90	48	33 – 50		HDA 6-05020	1,5	
-120				120	45	28 – 50		HDA 6-05032	1,8	
-150				150				2,0		
-HDC 7- 90	7	27	45	90	48	33 – 50	28	HDA 6-05020	1,5	
-120				120	45	28 – 50		HDA 6-05032	1,8	
-150				150				2,0		
-HDC 8- 60 ※	8	28	45	60	18	51	28	—	1,4	
- 90				90	48	33 – 50		HDA 8-06020	1,6	
-120				120	45	28 – 50		HDA 8-06032	1,8	
-150				150				2,0		
-HDC 9- 90	9	29	45	90	48	33 – 50	28	HDA 8-06020	1,6	
-120				120	45	28 – 50		HDA 8-06032	1,8	
-150				150				2,1		
-HDC10- 65 ※	10	30	45	65	24	56	33	—	1,4	
- 90				90	48	43 – 55		HDA10-08015	1,6	
-120				120	45	33 – 54		HDA10-08032	1,8	
-150				150				2,1		
-HDC11- 90	11	31	45	90	48	43 – 55	33	HDA10-08015	1,6	
-120				120	45	33 – 54		HDA10-08032	1,8	
-150				150				2,1		
-HDC12- 65 ※	12	32	46	65	24	56	38	—	1,5	
- 90			45	90	48	48 – 60		HDA10-08015	1,6	
-120				120		38 – 60		HDA10-08032	1,8	
-150				150				2,1		
-HDC13- 90	13	33	45	90	48	53 – 60	38	HDA12-10010 ●	1,6	
-120				120		38 – 60		HDA12-10032	1,8	
-150				150				2,1		
-HDC14- 90	14	34	45	90	48	53 – 60	38	HDA12-10010 ●	1,6	
-120				120		38 – 60		HDA12-10032	1,9	
-150				150				2,1		
-HDC15- 90 ※	15	37	48	90	48	81	43	—	1,7	
-120				120		43 – 70		HDA16-12037	2,0	
-150				150				2,3		
-HDC16- 75 ※	16	38	50	75	35	66	43	—	1,6	
- 90 ※			47	90	48	81		43 – 70	HDA16-12037	1,7
-120				120		2,0				
-150				150						2,3
-HDC18- 90 ※	18	40	48	90	48	66	43	—	1,7	
-120			120	43-70		HDA16-12037		2,0		
-150			150			2,3				
-HDC20- 75 ※	20	42	53	75	33	66	43	—	1,7	
- 90 ※			50	90	48	72		43-70	HDA16-12037	1,8
-120				120		2,1				
-150				150						2,4
-HDC25- 90 ※	25	55	63	90	46	80	52	—	2,2	
-120				120	51	67-79		HDA20-16015	2,8	
-150				150	81	52-79		HDA25-16039	3,5	
-HDC32- 90 ※	32	75	63	90	43	81	56	—	2,8	
-120		63		—		120		—	66-78	HDA20-16015

- « H » indique la longueur de réglage de la butée.
- Les butées de réglages ne peuvent être utilisées sur les références marquées de ※.
- « H » correspond au maximum de longueur de queue d'outil qui peut être inséré dans le mandrin.
- Ajouter "W" à la fin de la référence pour obtenir un modèle avec des têtes de vis hexagonales aux deux extrémités. (Exemple. HDA6-05020W)
Les références avec ● ne sont pas disponibles en type W.

 Pour PINCE CYLINDRIQUE G 16

 Pour NETTOYEUR INTERNE G 19

Attention 

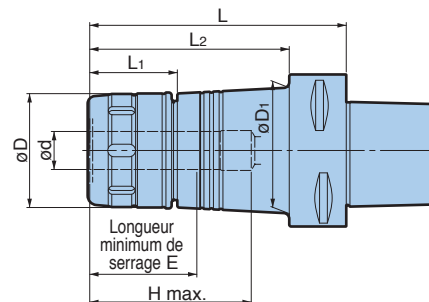
- Utiliser uniquement des outils de coupe avec une tolérance de queue h6.
- Ne pas utiliser des outils de coupe avec un plat sur la queue (Exemple : Queue Weldon).
- Le fraisage ébauche n'est pas conseillé pour les mandrins hydrauliques.
- Ne pas faire de serrage sans outil de coupe à l'intérieur du mandrin hydraulique.
- Toujours serrer l'outil de coupe avec une longueur maximum de queue d'outil (E) dans le mandrin.

MANDRIN DE FRAISAGE NEW Hi-POWER

Arrosage centre broche

Plage de serrage : $\varnothing 16 - \varnothing 32$

De conception originale, ce mandrin avec pince nominale fendue permet de supporter des usinages ébauches avec une excellente précision et un couple de serrage de queue d'outils important.



Référence	Plage de serrage ød	øD	øD ₁	L	L ₁	L ₂	H max.	E	Poids (kg)
C5-HMC16S- 65	16	43	-	65	44	45	58	55	0,8
-HMC20S- 75	20	50	-	75	44	-	68	56	1,0
-105			-	105		-	85		1,4
-HMC25S- 75	25	55	-	75	47	-	68	57	1,3
-105			-	105		-	87		1,7
-HMC32S- 85	32	62	-	85	56	-	78	58	1,6
C6-HMC16S- 70	16	43	-	70	44	48	61	55	1,5
-HMC20S- 75	20	50	-	75	44	53	66	56	1,7
-105			-	105		83	85		2,3
-120			-	120		98	85		2,5
-HMC25S- 75	25	59	-	75	45	53	66	57	2,0
-105			-	105		83	87		2,5
-135			-	135		113	87		3,1
-HMC32S- 90	32	68	-	90	54	-	81	64	2,4
-105			-	105		-	90		2,7
-135			-	135		-	90		3,3
C8-HMC20- 80	20	60	-	80	46	50	80	56	3,3
-105			63	105		75	85		3,9
-135			66	135		105	85		4,7
-165			69	165		135	85		5,5
-HMC25- 85	25	62	-	85	55	-	85	65	3,5
-105			65,5	105		75	90		3,9
-135			67	135		105	90		4,7
-165			70	165		135	90		5,4
-HMC32- 95	32	80	-	95	63	-	95	71	4,5
-105			-	105		-	105		4,9
-135			-	135		-	105		5,8
-165			-	165		-	105		6,8

1. La clé de serrage C-Spanner est à commander séparément.

Pour PINCE CYLINDRIQUE G 15

Accessoires			
	CLE		CLE
	Référence	NEW Hi-POWER MILLING CHUCK	Référence
NEW Hi-POWER MILLING CHUCK			
C5-HMC16S	FK45-50L	C8-HMC20	FK58- 62
-HMC20S		-HMC25	
-HMC25S		FK52-55	-HMC32
-HMC32S	FK58-62L		
C6-HMC16S	FK45-50L		
-HMC20S			
-HMC25S		FK58-62L	
-HMC32S	FK68-75L		

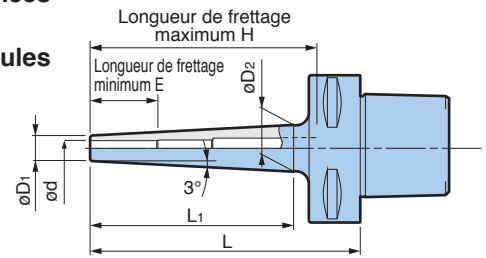
MANDRIN DE FRETTAGE

Arrosage centre broche

Plage de serrage : $\phi 6 - \phi 20$



La conception fine évite les interférences avec des parois, des épaulements et des formes parfois complexes de moules ou de pièces à usiner.

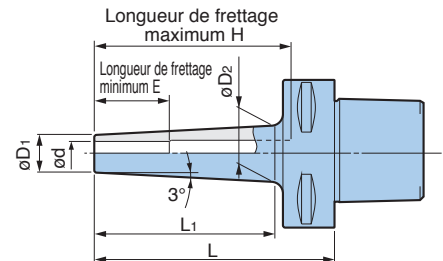


Type FIN

Référence	ϕd	ϕD_1	ϕD_2	L	L ₁	E	H	Poids (kg)
C5-SRC 6S-105	6	10	18,3	105	80	26	98	0,5
-SRC 8S-105	8	13	21,3			26		0,5
-SRC10S-105	10	16	24,3			32		0,5
-SRC12S-105	12	19	27,3			36		0,6
C6-SRC 6S-120	6	10	19,5	120	92	26	111	1,2
-165			23,8	165	133		156	1,4
-SRC 8S-120	8	13	22,5	120	92	26	111	1,3
-165			26,8	165	133		156	1,5
-SRC10S-120	10	16	25,5	120	92	32	111	1,3
-165			30,5	165	135		156	1,5
-SRC12S-120	12	19	28,5	120	92	36	111	1,4
-165			33	165	135		156	1,6

1. Utiliser des outils de coupe en carbure avec une tolérance de queue h6.

S.V.P se référer au manuel d'utilisation des bancs de frettage pour la chauffe et le refroidissement. Certains ne sont pas compatibles avec nos mandrins.



Type STANDARD

Référence	ϕd	ϕD_1	ϕD_2	L	L ₁	E	H	Poids (kg)
C5-SRC 6- 75	6	14	19,1	75	50	26	68	0,5
-SRC 8- 75	8	18	23,1	75	50	26		0,5
-SRC10- 75	10	22	27,1	75	50	32		0,6
-SRC12- 75	12	24	29,1	75	50	36		0,6
-SRC16- 75	16	28	33,1	75	50	38		0,6
C6-SRC 6- 90	6	14	20,5	90	63	26	81	1,2
-SRC 8- 90			24,5	90	63	26		1,3
-SRC10- 90	10	22	28,5	90	63	32		1,3
-SRC12- 90	12	24	30,5	90	63	36		1,4
-SRC16- 90	16	28	34,5	90	63	38		1,4
-165			42,4	165	138		80	2,1
-SRC20- 90	20	34	40,5	90	63	42	80	1,5
-165			48,4	165	138		100	2,5
C8-SRC 6-120	6	14	22,8	120	85	26	120	2,6
-165			27	165	125		165	2,8
-SRC 8-120	8	18	26,8	120	85	26	120	2,6
-165			31	165	125		165	2,9
-SRC10-120	10	22	30,8	120	85	32	120	2,7
-165			35	165	125		165	3,0
-SRC12-120	12	24	32,8	120	85	36	120	2,7
-165			37	165	125		165	3,1
-SRC16-120	16	28	36,8	120	85	38	120	2,8
-165			41	165	125		165	3,3
-SRC20-120	20	34	42,8	120	85	42	100	3,0
-165			47	165	125			3,5

1. Utiliser des outils de coupe en carbure avec une tolérance de queue h6.

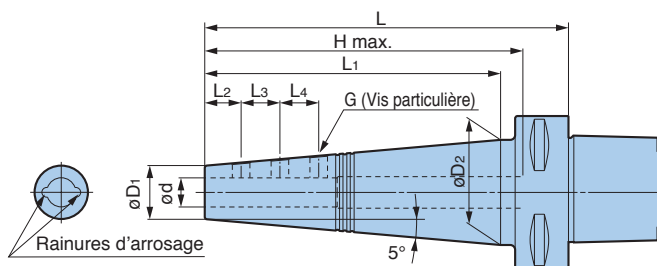
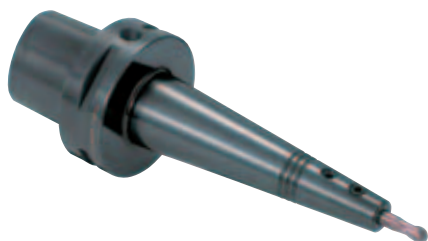
S.V.P se référer au manuel d'utilisation des bancs de frettage pour la chauffe et le refroidissement. Certains ne sont pas compatibles avec nos mandrins.

MANDRIN POUR MOULES

Arrosage centre broche

Plage de serrage : $\varnothing 3 - \varnothing 20$

Mandrin de précision pour grande vitesse, serrage de queue d'outil avec plat.
Celui-ci minimise les interférences pièces / outils.



Référence	$\varnothing d$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$	L	L1	L2	L3	L4	G	H max.	Poids (kg)
C6-SSL 3-135	3	10	29,2	135	111	6	6	-	M3	126	1,3
-SSL 4-135	4	11	30,2			6	7		M4		1,4
-SSL 6-135	6	13	32,2			12	13		M6		1,4
-SSL 8-135	8	15	34			13,5	18		M6		1,5
-SSL10-150	10	17	38,5	150	126	15	20	-	M8	141	1,6
-SSL12-150	12	22	43,3			15	16	16			1,9
-SSL16-150	16	26	47			15	20	22			2,0
C8-SSL 6-150	6	13	33,5	150	118	12	13	-	M6	150	2,7
-SSL 8-150	8	15	35,3			13,5	18				2,8
-SSL10-150	10	17	37,1			15	20				2,9
-SSL12-150	12	22	42			15	16		16		3,0
-SSL16-150	16	26	45,6			15	20		22		3,2
-SSL20-150	20	30	49,6			15	20		25		3,3

Les vis de blocage latéral BIG doivent être absolument utilisées pour le serrage.
Celles-ci ont une forme exclusive et totalement différente des vis du marché.

■ Vis de serrage latéral

Référence	Taille des vis	Longueur des vis / Quantité	Référence mandrin
H0304FS	M3 P0,5	4mm / 2pcs.	SSL3
H0404FS	M4 P0,5	4mm / 2pcs.	SSL4
H06FSA	M6 P0,75	4.5 , 5mm / 1pce.	SSL6
H06FSB		4.5 , 6mm / 1pce.	SSL8,10
H08FSA	M8 P0,75	6mm / 2pcs. 8mm / 1pce.	SSL12
H08FSB		6, 8, 10mm / 1pce.	SSL16,20

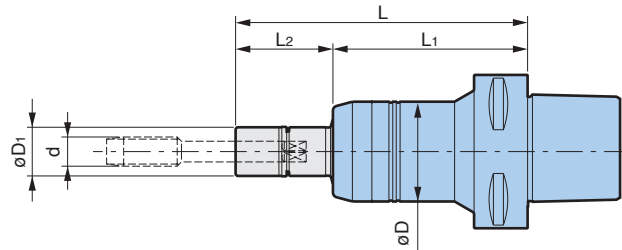
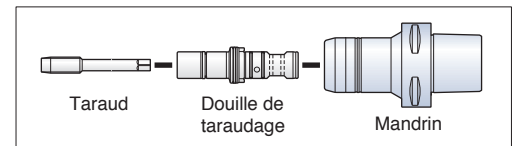
1. Une référence se compose d'1 jeu de vis de rechange pour 1 MOLD CHUCK.

MEGA SYNCHRO[®] Mandrin de taraudage

Compense les problèmes de synchronisation lors du taraudage.
Améliore la qualité du filetage et la durée de vie du taraud diminuant ainsi la charge axiale causée par des erreurs de synchronisation jusqu'à 90 %.

Arrosage centre broche

Plage de taraudage : M2 - M20



Référence	Référence douille de taraudage	Plage de taraudage d	ϕD	ϕD_1	L	L ₁	L ₂
C5-MGT 6- 75	MGT 6-d- 30	M2 – M6 No.3 – U1/4	36	16	105	75	30
	- 70				145		70
	-100				175		100
-MGT12- 75	MGT12-d- 30	M6 – M12 U1/4 – U7/16 P1/8	41	20	105	75	30
	- 70				145		70
	-100				175		100
-MGT20-100	MGT20-d- 35	M12 – M20 U1/2 – U3/4 P1/4 – P3/8	54	30	135	100	35
	- 85				185		85
	-115				215		115
C6-MGT 6- 80	MGT 6-d- 30	M2 – M6 No.3 – U1/4	36	16	110	80	30
	- 70				150		70
	-100				180		100
-MGT12- 80	MGT12-d- 30	M6 – M12 U1/4 – U7/16 P1/8	41	20	110	80	30
	- 70				150		70
	-100				180		100
-MGT20-100	MGT20-d- 35	M12 – M20 U1/2 – U3/4 P1/4 – P3/8	54	30	135	100	35
	- 85				185		85
	-115				215		115
C8-MGT 6- 80	MGT 6-d- 30	M2 – M6 No.3 – U1/4	36	16	110	80	30
	- 70				150		70
	-100				180		100
-MGT12- 80	MGT12-d- 30	M6 – M12 U1/4 – U7/16 P1/8	41	20	110	80	30
	- 70				150		70
	-100				180		100
-MGT20- 95	MGT20-d- 35	M12 – M20 U1/2 – U3/4 P1/4 – P3/8	54	30	130	95	35
	- 85				180		85
	-115				210		115

1. La douille de taraudage et la clé sont à commander séparément.
La fonction pour le taraudage rigide doit être prévue sur la machine-outils.

Pour PORTE-TARAUD **A33-A36**

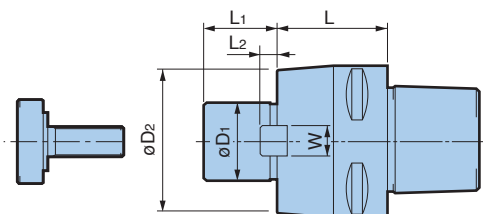
Pour CLE MEGA **A 32**

● Plages de taraudage pour les Normes DIN et ISO

Dimensions MGT	DIN Standard			ISO Standard	
	DIN371	DIN376	DIN353	ISO529	ISO2284
MGT 6	M3 – M6	M5 – M8		M3 – M5	
MGT12	M5 – M8	M8 – M12	1/8	M6, M8, M12	1/8
MGT20	M10	M12 – M18	1/4 – 3/8	M10 – M20	1/4 – 3/8

Pour les détails du PORTE-TARAUD **A 33-A 36**

ARBRE FACE MILL Type A



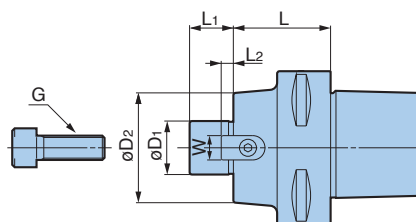
Référence	øD1	øD2	L	L1	L2	W	Vis de serrage	Poids (kg)
C5-FMA25.4 - 40	25,4	50	40	22	5	9,5	MBA-M12	0,9
- 75			75					1,2
C6-FMA25.4 - 40	25,4	50	40	22	5	9,5	MBA-M12	1,4
- 60			60					1,8
- 90			90					2,4
-FMA31.75- 40	31,75	60	40	30	7	12,7	MBA-M16	1,6
- 90			90					2,6
-FMA38.1 - 45	38,1	80	45	34	9	15,9	MBA-M20	2,2
C8-FMA25.4 - 40	25,4	50	40	22	5	9,5	MBA-M12	2,7
- 75			75					3,2
-105			105					3,8
-FMA31.75- 40	31,75	60	40	30	7	12,7	MBA-M16	2,7
- 90			90					4,0
-FMA38.1 - 45	38,1	80	45	34	9	15,9	MBA-M20	3,2

1. Les vis de serrage standards (MBA-M□□) sont incluses.

2. Pour l'arrivée d'arrosage à travers l'arbre porte-fraise, il est nécessaire d'utiliser des vis avec un perçage avec la référence : (TMBA-M□□).

Pour VIS DE SERRAGE A 43

ARBRE FACE MILL Type C



Référence	øD1	øD2	L	L1	L2	W	G	Poids (kg)
C5-FMC16-40	16	32	40	16	5	8	M 8	0,5
-FMC22-40	22	45	40	18	5	10	M10	0,7
C6-FMC16-40	16	32	40	16	5	8	M 8	1,3
-FMC22-40	22	45	40	18	5	10	M10	1,4
-FMC27-45	27	62	45	20	6	12	M12	1,6
C8-FMC16-50	16	32	50	16	5	8	M 8	2,5
-FMC22-50	22	45	50	18	5	10	M10	2,7
-FMC27-50	27	62	50	20	6	12	M12	3,0
-FMC32-50	32	80	50	22	7	14	M16	3,2

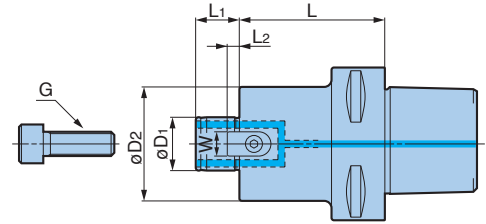
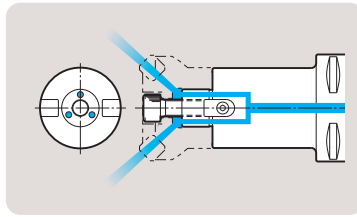
1. La vis de serrage est prévue.

2. En utilisant une vis avec un perçage, l'arrosage arrive par celui-ci.

ARBRE FACE MILL Type FMH

Arrosage centre broche

Fraise prévue arrosage direct sur les plaquettes de coupe.

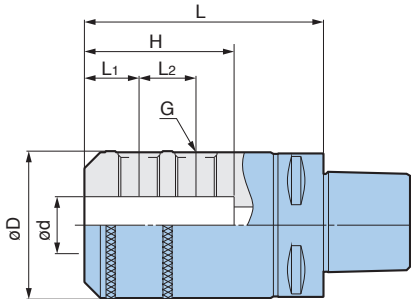


Référence	øD1	øD2	L	L1	L2	W	G	Poids (kg)
C5-FMH22 - 47- 45	22	47	45	18	5	10	M10	0,7
- 60			60					0,9
- 90			90					1,4
-FMH22 - 60- 45	22	60	45	18	5	10	M10	0,9
- 60			60					1,1
-FMH27 - 60- 60			27					60
- 90	90	1,6						
-FMH25.4 - 70- 45	25,4	70		45	22	5	9,35	
- 60			60	1,2				
-FMH31.75- 96- 50	31,75	96	50	30	7	12,55	M16	1,8
C6-FMH22 - 47- 45	22	47	45	18	5	10	M10	1,4
- 60			60					1,6
- 90			90					2,0
- 150			150					2,8
-FMH22 - 60- 45	22	60	45	18	5	10	M10	1,6
- 60			60					2,0
- 90			90					2,6
-FMH27 - 60- 45	27	60	45	20	6	12	M12	1,7
- 60			60					2,0
- 90			90					2,7
- 150			150					3,9
-FMH25.4 - 70- 60	25,4	70	60	22	5	9,35	M12	2,1
- 90			90					2,8
- 150			150					4,2
-FMH31.75- 96- 60	31,75	96	60	30	7	12,55	M16	2,2
C8-FMH22 - 47- 60	22	47	60	18	5	10	M10	2,8
-105			105					3,4
-150			150					4,0
-200			200					4,7
-FMH22 - 60- 60	22	60	60	18	5	10	M10	3,1
-105			105					4,0
-150			150					5,0
-FMH27 - 60- 60	27	60	60	20	6	12	M12	3,1
-105			105					4,1
-150			150					5,0
-200			200					6,1
-FMH32 - 96- 75	32	96	75	22	7	14	M16	4,6
-105			105					6,8
-150			150					7,5
-FMH25.4 - 70- 60	25,4	70	60	22	5	9,35	M12	3,3
-105			105					4,6
-150			150					6,0
-FMH31.75- 96- 75	31,75	96	75	30	7	12,55	M16	4,5
-105			105					5,1
-150			150					7,3
-FMH38.1 -100- 75	38,1	100	75	34	9	15,8	MBA-M20H	4,7
-105			105					5,8

1. La vis de serrage est prévue.
2. En utilisant une vis avec un perçage, l'arrosage arrive par celui-ci.

MANDRIN WELDON DE FRAISAGE

Arrosage centre broche



Référence	ød	øD	L	L1	L2	H	G	Poids (kg)	
C6-ISL12- 80	12	42	80	22,5	-	50	M12	1,7	
-ISL16- 80	16	48	80	24		52	M14	1,8	
-ISL20- 80	20	52	80	25		55	M16	1,9	
-ISL25-105	25	63,5	105	24		25	60	M18x2	2,9
-ISL32-115	32	72	115	24	28	90	M20x2	3,5	
C8-ISL16- 90	16	48	90	24	-	52	M14	3,1	
-ISL20- 90	20	52	90	25		55	M16	3,2	
-ISL25-105	25	63,5	105	24		25	60	M18x2	4,0
-ISL32-115	32	72	115	24		28	90	M20x2	4,5
-ISL40-125	40	90	125	30	32	90	M20x2	5,8	
-ISL42-125	42	90	125	30	32	90	M20x2	5,9	
-ISL50-135	50	99,5	135	35	35	90	M24x2	6,8	

* MANDRIN SIDE LOCK DE PERÇAGE E 28

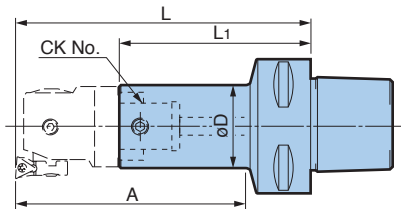
SYSTEME D'ALEPAGE CK

ADAPTATEUR CK

Arrosage centre broche



Le système modulaire CK avec cône Capto, augmente les possibilités d'usinage d'un bon nombre de machines.



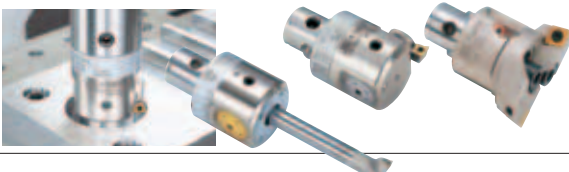
- L et A du tableau sont des valeurs de références lorsque la tête d'alésage est montée. (A indique la cote avec la tête EWN 150 (Tête d'alésage du plus grand diamètre).
Noter aussi que A est la cote entre le dessous de la collerette de changement d'outils et la pointe de la plaquette de coupe.)
- Conçu pour recevoir l'arrosage centre outils.

Fabrique sous licence HEINZ KAISER AG.
Vente limitée à l'Asie et l'Océanie.

No.1 Mondial pour ce Système d'Alésage Modulaire

SYSTEME D'ALEPAGE CK

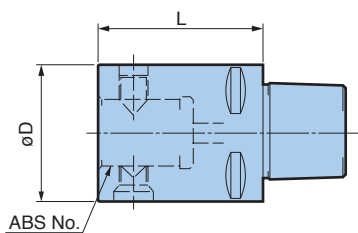
Très haute précision, grande rigidité et d'immenses possibilités.



Référence	CK No.	øD	L	L1	A	Poids (kg)
C5-CKB1- 73	1	19	105	72,5	80	0,5
-CKB2- 85	2	24	120	84,5	96	0,6
-CKB3- 55	3	31	95	55	70	0,6
- 80			120	80	95	0,7
-CKB4- 48	4	39	95	48	70	0,6
- 73			120	73	95	0,7
-CKB5- 50	5	50	107	50	87	0,6
- 83			140	83	120	1,3
-CKB6- 50	6	64	121	50	101	1,0
C6-CKB1- 78	1	19	110	77,5	83	1,2
-CKB2- 90	2	24	125	89,5	98	1,3
-CKB3- 65	3	31	105	65	78	1,3
-100			140	100	113	1,5
-CKB4- 58	4	39	105	58	78	1,3
- 93			140	93	113	1,7
-CKB5- 48	5	50	105	48	79	1,3
- 83			140	83	114	1,7
-CKB6- 59	6	64	130	59	108	1,6
- 94			165	94	143	2,3
C8-CKB1-103	1	19	135	102,5	72,5	2,6
-CKB2-115	2	24	150	114,5	105,5	2,7
-CKB3-125	3	31	165	125	130	2,9
-CKB4-118	4	39	165	118	130	3,1
-178			225	178	190	3,7
-CKB5-108	5	50	165	108	130	3,5
-183			240	183	205	4,6
-CKB6- 74	6	64	145	74	110	3,2
-169			240	169	206	5,8
-CKB7- 73	7	90	160*	73	130*	5,0
-123			210*	123	180*	8,4

ADAPTATEUR ABS®

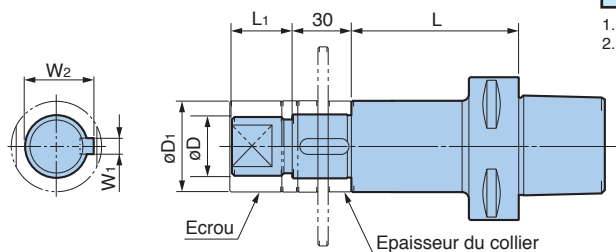
Arrosage centre broche



Référence	ABS No.	øD	L	Poids (kg)
C5-ABS50- 50	50	50	50	0,7
C6-ABS50- 50	50	50	50	1,4
-ABS63- 63	63	63	60	1,8
C8-ABS50- 50	50	50	50	2,6
-ABS63- 50	63	63	60	2,9
-ABS80- 80	80	80	80	3,7

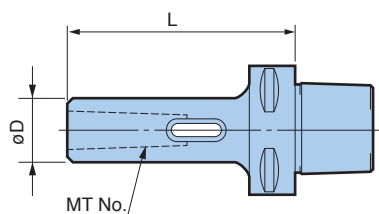
ARBRE SIDE CUTTER

Référence	øD	øD1	L	L1	W1	W2	Poids (kg)
C6-SCA25,4 - 75	25,4	40	75	25	6,35	27,78	2,0
-120			120				2,4
-SCA31,75- 75	31,75	46	75	30	7,92	34,92	2,4
C8-SCA25,4 - 90	25,4	40	90	25	6,35	27,78	3,3
-135			135				3,8
-SCA31,75- 90	31,75	46	90	30	7,92	34,92	3,7
-135			135				4,3

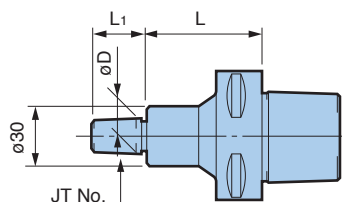


1. L'écrou est inclus.

2. Les bagues d'épaisseur de 5 mm, 8 mm, 10 mm et 12 mm sont prévues.

MANDRIN POUR CONE MORSE

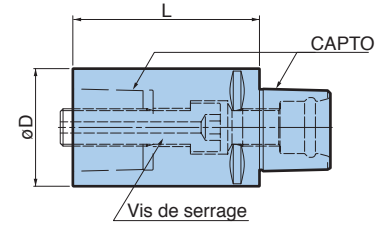
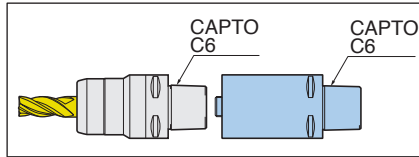
Référence	MT No.	øD	L	Poids (kg)
C5-MTA1- 95	1	25	95	0,6
-MTA2-110	2	32	110	0,8
-MTA3-130	3	40	130	1,2
C6-MTA1- 95	1	25	95	1,3
-MTA2-110	2	32	110	1,5
-MTA3-130	3	40	130	1,9
C8-MTA1-105	1	25	105	2,6
-MTA2-120	2	32	120	2,8
-MTA3-140	3	40	140	3,2

ARBRE JACOBS TAPER

Référence	JT No.	øD	L	L1	Poids (kg)
C5-JTA1-40	1	9,754	40	15	0,5
-JTA2-40	2	14,199	40	20	0,5
-JTA6-40	6	17,170	40	24	0,5
C6-JTA1-40	1	9,754	40	15	1,2
-JTA6-40	6	17,170	40	24	1,2
C8-JTA1-50	1	9,754	50	15	2,5
-JTA6-50	6	17,170	50	24	2,5

BIG COROMANT CAPTO **EXTENSION**

Arrosage centre broche

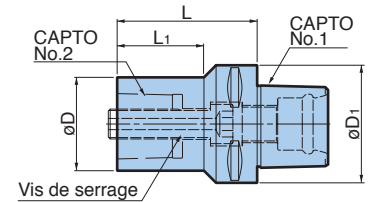
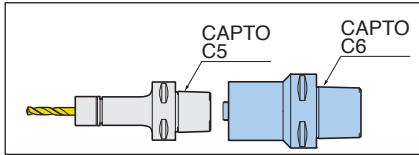


Référence	CAPTO	øD	L	Vis de serrage			Poids (kg)
				Dimension du filetage	Hex.	Couple de serrage	
C6-C6-100	C6	63	100	M20xP2	12mm	170N·m	1,2
C8-C8-100	C8	80					1,7

1. La vis de serrage est incluse.

BIG COROMANT CAPTO **REDUCTION**

Arrosage centre broche

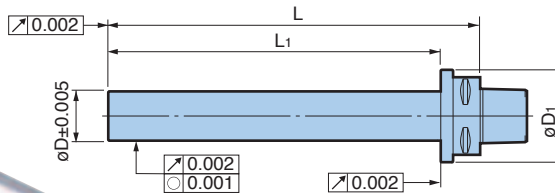
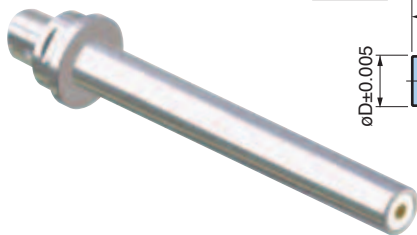


Référence	CAPTO No.1	CAPTO No.2	øD	øD1	L	L1	Vis de serrage			Poids (kg)
							Dimension du filetage	Hex.	Couple de serrage	
C6-C5-75	C6	C5	50	63	75	46	M16xP1.5	12mm	95N·m	0,5
C8-C6-85	C8	C6	63	80	85	50				

1. La vis de serrage est incluse.

Barre de contrôle étalon

DYNA TEST

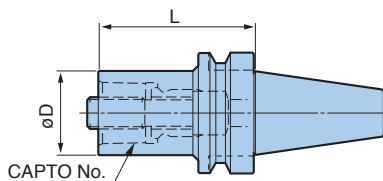


Pour le contrôle des broches machines outils

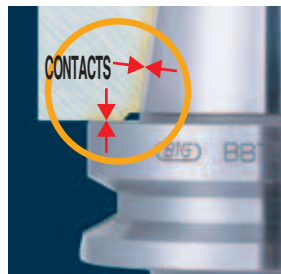
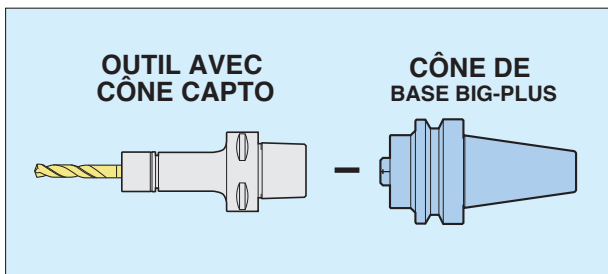
Référence	øD	øD1	L	L1
C5-32- 150	32	63	180	150
- 215			245	215
-40- 250	40		280	250
C6-40-L150	40	75	182	150
-L200			232	200
-L320			352	320
C8-40-L200	40	85	240	200
-L320			360	320

BIG-PLUS BASIC HOLDER

Arrosage centre broche



Référence	Capto	øD	L
BBT40-C3-30	C3	32	30
-C4-40	C4	40	40
-C5-50	C5	50	50
-C6-75	C6	63	75
BBT50-C3-40	C3	32	40
-C4-40	C4	40	
-C5-40	C5	50	
-C6-50	C6	63	
-C8-70	C8	80	70



Interchangeable avec les normes standard. Réduction des coûts avec le système double contact. BIG-PLUS permet d'être utilisé sans problème sur les machines existantes.