



# CZUJNIK OBECNOŚCI NARZĘDZIA TYPU 202



## ZASTOSOWANIE

Czujniki obecności narzędzia typu 202 służą do wykrywania uszkodzenia narzędzia oraz obecności lub braku części.

W każdym cyklu, czujnik dotyka narzędzia, aby sprawdzić czy jest obecne.



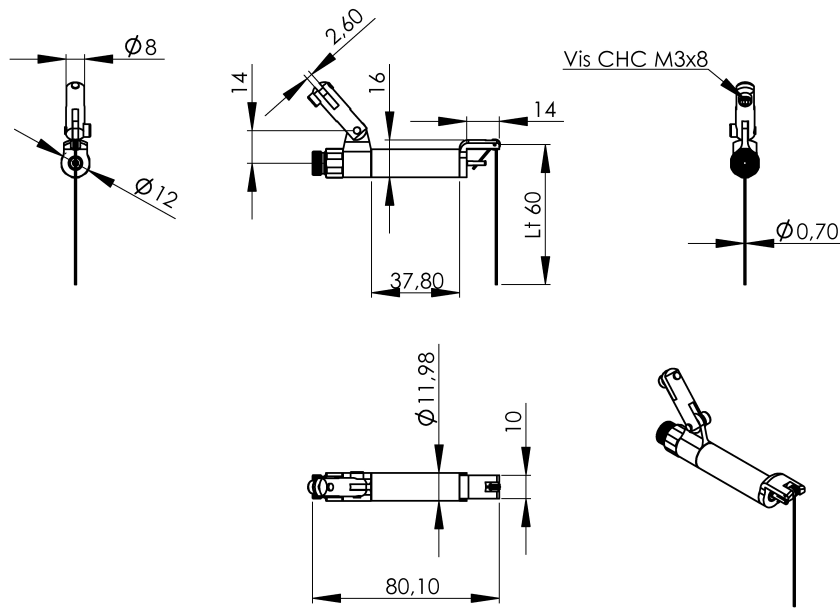
## DANE TECHNICZNE

-Technologia	Pneumatyczna - liniowa
-Kąt kontroli	90°
-Średnica minimalna kontrolowanego narzędzia	0,8 mm
-Maksymalna odległość/ oś narzędzia	80 mm
-Czas odpowiedzi	50 ms
-Ciśnienie robocze	4 bary minimum
-Temperatura otoczenia:	+10°C - +60°C

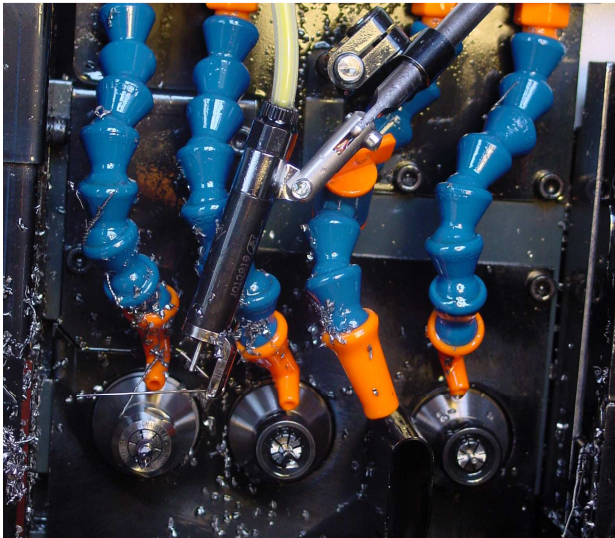
## AKCESORIA

- Śruba mocowania krótka..... > REF: **0102VFTCX1**
- Śruba mocowania długa..... > REF: **0102VFTLX1**
- Trzpienie dotykowe chromowane twarde..... > REF: **202TPGCHD**

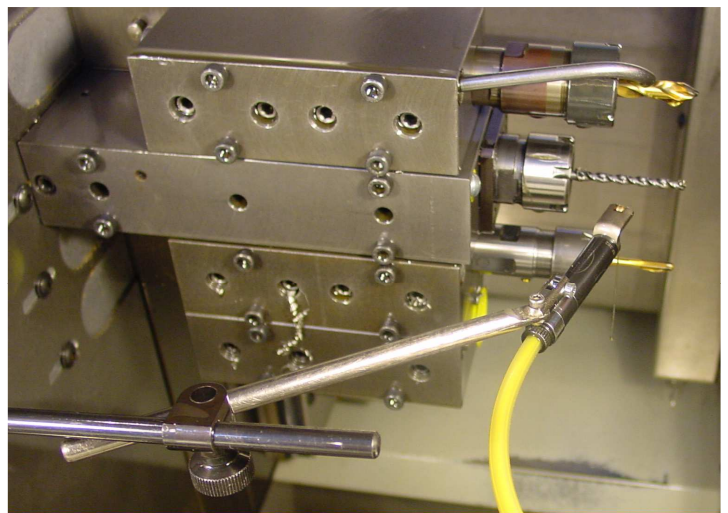
## WYMIARY



## ZASTOSOWANIE



202 - Esco Newmac



202 - Tornos DECO2000