



WERKZEUGBRUCHÜBERWACHUNG

# TYP 202



## ANWENDUNG

Die Werkzeugbruchüberwachung Typ 202 ist entwickelt, um ein Werkzeugbruch oder ein Werkstückpräsenz festzustellen.

Nach jedem Arbeitsgang tastet der Detektor das Werkzeug an, um zu überprüfen, ob es noch vorhanden ist.



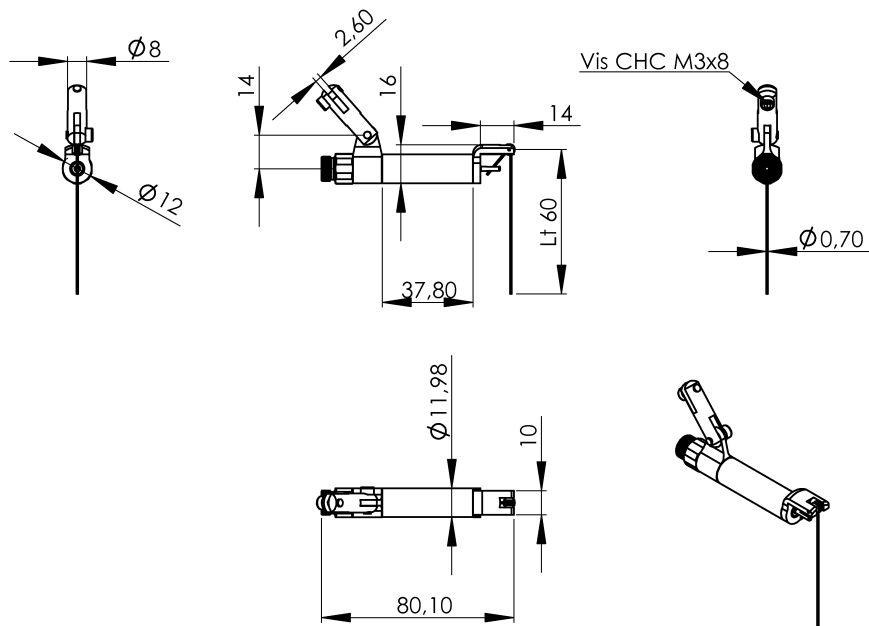
## TECHNISCHE DATEN

-Technologie	<b>Pneumatisch-Geradläufig</b>
-Lauf	<b>90°</b>
-Min. Durchmesser Werkzeug	<b>0,8 mm</b>
-Max. Abstand / Werkzeugsachse	<b>80 mm</b>
-Antwortzeit	<b>50 ms</b>
-Anwendungsdruck	<b>Mindestens 4 bars</b>
-Betriebstemperatur	<b>+10°C - +60°C</b>

## ZUBEHÖR

- Kurze Befestigungsschraube..... >REF : **0102VFTCX1**
- Lange Befestigungsschraube..... >REF : **0102VFTLX1**
- Hart verchromte Tastnadel..... >REF : **202TPGCHD**

## ABMESSUNGEN



## ANWENDUNG

