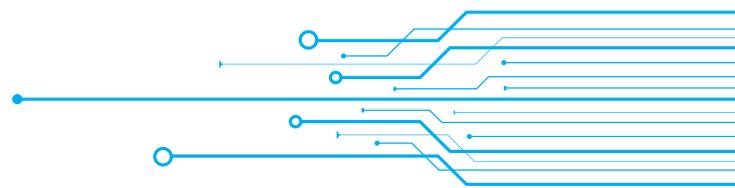




LE BON CONTACT.



STOCKO, L'HISTOIRE D'UNE RÉUSSITE

Des débuts

La société STOCKO est une entreprise de tradition, dont les débuts remontent déjà à plus de cent ans. La première pierre du succès fut posée en 1901, par Alfred Aders, Heinrich Pfeiffer et Johann August Stock qui fondent à Wuppertal, une « fabrique de boutons » baptisée Stock & Co. Ils y produisent notamment des rivets, des œillets et des boutons-pression et profitent pleinement de l'essor économique que connaît l'Allemagne « wilhelminienne ». Ils connaissent un grand succès et livrent même jusqu'en Amérique du Sud. En développant la cosse à braser à partir d'un œillet de chaussure et d'une lame à braser, à la fin des années vingt, Stock & Co. prend une nouvelle orientation qui va marquer l'avenir de l'entreprise : l'électronique. Suivront bientôt d'autres pièces métalliques estampées, étirées et roulées, toutes fabriquées sur les mêmes machines que les articles de quincaillerie classiques.

..... à nos jours

A partir de la République de Weimar, les habitudes quotidiennes de la population connaissent un profond changement ; l'électronique moderne s'impose peu à peu dans les foyers, avec notamment la radio, le téléphone et déjà le rasoir électrique. La nouvelle orientation de l'entreprise s'avère payante. En 1935, elle emploie 500 personnes ; deux ans plus tard, ce chiffre a déjà doublé. Elle s'appelle désormais STOCKO. Avec l'ouverture de la nouvelle usine belge de Malmédy en 1940, la société devient un groupe de 1.800 employés. Mais la guerre n'épargne personne et les effectifs redescendent à 300. Viennent ensuite les années d'expansion économique de l'après-guerre et STOCKO profite pleinement de la prospérité retrouvée. Des agences de distribution sont ouvertes à l'étranger, notamment en Angleterre, en France, en Suisse mais aussi hors d'Europe. Les expériences accumulées par STOCKO dans la production de pièces plastiques, lui permettent d'élargir son éventail de produits avec notamment des bobines de film, des cassettes audio, des cadres de diapositives, etc... Dans le même temps, l'expansion à l'étranger se poursuit de façon continue, jusqu'à une grande vague de restructuration dans les années quatre-vingt-dix. En 1994, STOCKO se sépare de son activité d'articles pour la confection/marochinerie. En 1998, l'entreprise intègre le groupe Wieland de Bamberg et porte depuis le nom de STOCKO Contact GmbH & Co. KG. Aujourd'hui, STOCKO emploie près de 600 personnes sur trois sites : Le Siège Social est basé à Wuppertal (Allemagne) ; la production est répartie entre les usines de Hellenthal (Allemagne) et Andlau (France).

1901

Fondation de l'entreprise Stock & Co. à Wuppertal-Elberfeld. La « fabrique de boutons » emploie 5 personnes. Hugo Henkels est d'abord associé puis propriétaire unique.

1911

La succursale de Hellenthal / Eifel est créée. Stock & Co. emploie alors déjà 110 personnes

1929

Fin des années 20, début de la fabrication d'articles spécialisés pour l'industrie électrotechnique et radiophonique

1950

Croissance permanente de l'entreprise

1960

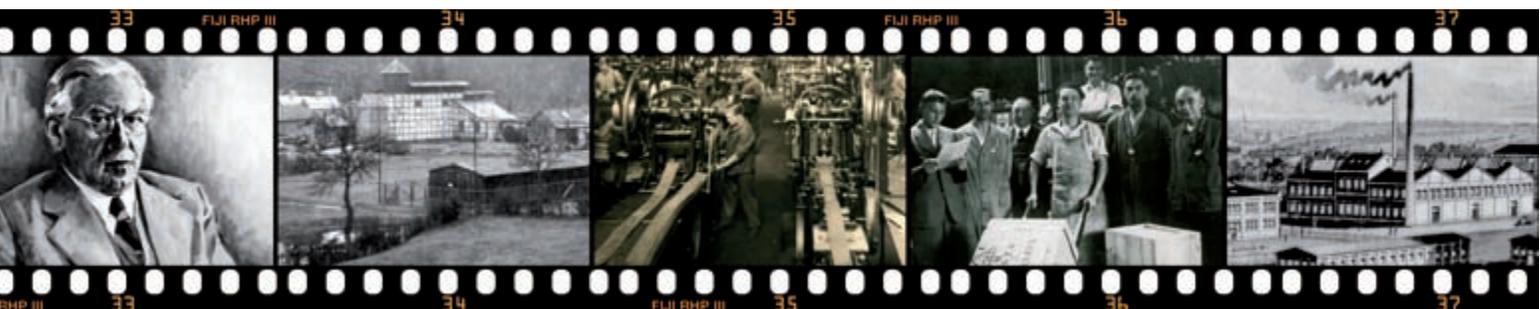
Dr. Dirk Henkels, petit-fils d'Hugo Henkels et fils de Kurt Henkels (dans l'entreprise depuis 1930), intègre la société

1998

Le groupe Wieland Holding GmbH rachète STOCKO Metallwarenfabriken, Henkels und Sohn GmbH & Co. Nouvelle raison sociale : STOCKO Contact GmbH & Co. KG

2001

STOCKO célèbre son centenaire à Wuppertal





STOCKO a toujours su faire face aux grands bouleversements et à la mutation permanente du secteur de la connectique.
 Du point de vue actuel, nous sommes parfaitement parés pour poursuivre et pérenniser avec succès une tradition de plus de 100 ans.

2007

STOCKO France à Andlau célèbre son cinquante-naire

2009

Le site de Malmédy, une des quatre unités historique, sera fermé au printemps 2009 et la production déplacée à Hellenthal

2011

STOCKO Hellenthal célèbre son cinquante-naire

2012/2013

De nombreux investissements dans tous les sites et secteurs de l'entreprise. Amélioration des infrastructures, du parc machines et plus largement des moyens de production

2014

Extension de la surface de production à Hellenthal de 1000 m². A Andlau, des mesures de construction d'une surface de 3000 m² se terminent

2016/2017

Pour accompagner la croissance de Stocko France, un terrain de 20 000 m² a été acquis en 2016 et un bâtiment d'une superficie de plus de 3 500 m² a été entièrement rénové.

2017

Dans le cadre de sa stratégie de croissance, Stocko investit à nouveau dans le site de Hellenthal et, avec la construction d'un nouveau hall, étend ses locaux administratifs et de production d'environ 3 000 m²



Le bon contact.

STOCKO est aujourd'hui l'un des principaux fournisseurs européens de composants électromécaniques. Et ce pour de bonnes raisons, car depuis plus de cent ans, dans notre travail au quotidien, nous nous concentrons sur l'essentiel : la satisfaction de nos clients. Être à la hauteur de leurs attentes durant toutes ces années, ne va pas de soi. Le secteur des composants est une industrie clé, qui ne pardonne aucune erreur et où les demandes de la clientèle sont aussi variées qu'exigeantes. Elles réclament de notre part un engagement total et permanent, de la recherche et développement, de la logistique et de la commercialisation. C'est pourquoi, dès le début, nous associons nos clients à la mise en place des processus, mais surtout à l'assurance de la qualité. Ce n'est qu'ainsi que nous pouvons amorcer des développements et des procédés novateurs, et que nous pouvons proposer des produits d'excellente qualité sur la durée. Des produits que l'on retrouve dans les commandes de chauffage, dans les distributeurs de boissons, dans les lave-vaisselle ou dans l'automobile. Aussi, lorsque chez STOCKO nous parlons de bons contacts, c'est que chacune de nos connexions atteste de notre conviction, que de bonnes relations garantissent la confiance de nos clients.

L'entreprise.....	4 - 23
<hr/>	
Systemes de connexion	
Pas 2,5 mm	24 - 26
Pas 2,54 mm	27
Pas 3,5 mm	28
Pas 4,2 mm	29
Pas 5 mm	30 - 35
Pas 5,08 / 7,62 mm	36 - 37
Pas 6,35 mm	38
Pas 6,5 mm	39
Pas 8 mm	40
Connecteurs circulaire.....	41
Barrettes à picots	42
<hr/>	
Boîtiers	43
<hr/>	
Contacts à sertir en vrac et en bande	44 - 45
<hr/>	
Automobile	46 - 50
<hr/>	
Développements spécifiques clients	51
<hr/>	
Cosses nues	52
<hr/>	
Moyens de pose	53



ASSURANCE QUALITÉ

CERTIFICATION SYSTÈMES DE MANAGEMENT INTEGRÉS

- Certifié selon
ISO 9001
ISO 14001
IATF 16949

STOCKO CONTACT Allemagne, France

- Certifié selon
ISO 50001

STOCKO CONTACTT Allemagne



PROFIL DE LA SOCIÉTÉ

NOS MARCHES

- Électroménager
- Industrie
- Automobile
- Technique de chauffage
- Distribution

GAMME DE PRODUITS

- Connecteurs multipolaires pour déplacement d'isolant – Sertissage et soudure
- Cosses sans soudure
- Contacts à sertir
- Produits spécifiques clients
- Moyens de pose pour tous les produits STOCKO : Pincés, machines semi- et entièrement automatiques

SITES

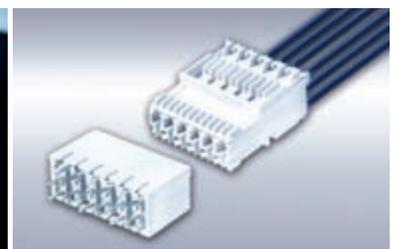
- Wuppertal / Allemagne
- Hellenthal / Allemagne
- Andlau / France
- Sokolov / République Tchèque
- Shanghai / Chine

CRÉATION

- 1901 à Wuppertal

EFFECTIF DANS LE MONDE

- 700



DÉVELOPPEMENT

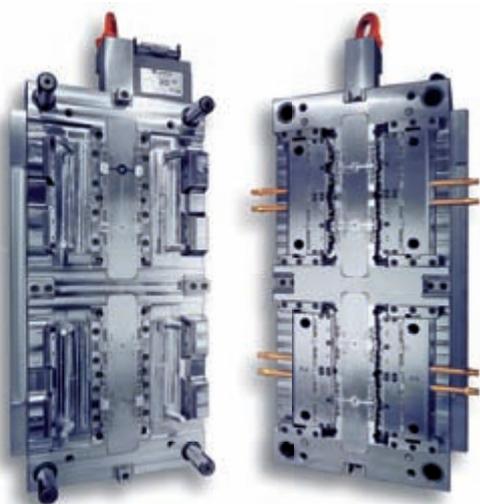
Développement et construction

Utilisant les systèmes de CAO les plus modernes, nous développons dans des délais réduits des solutions spécifiques pour nos clients.

D'autres moyens assistés par ordinateur comme la stéréo-lithographie nous permettent de réaliser des prototypes. Des tests de qualification, effectués en parallèle, valident le choix des matières et des méthodes de production, et contribuent au succès de nos étapes de conception.

Les produits STOCKO jouissent d'une excellente image de marque sur les marchés électrotechniques et électroniques. Afin de répondre à ces exigences de qualité, pour des besoins en constante progression, les différentes unités ont été regroupées en pôles de compétence.

Avant toute introduction sur le marché, nos systèmes de connexions STOCKO subissent des tests dans nos laboratoires : les caractéristiques électriques, mécaniques, les interactions avec l'environnement sont analysées en détail.

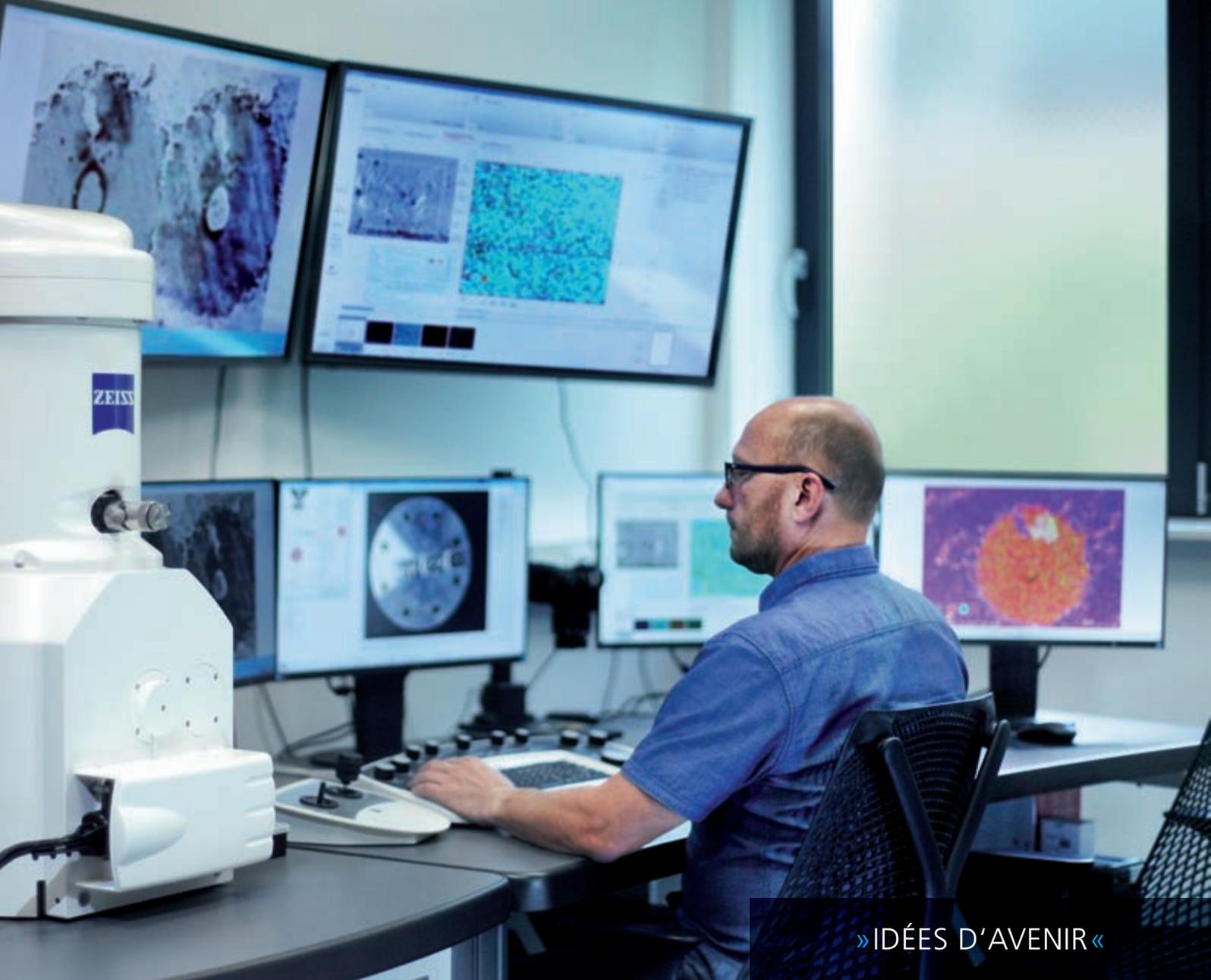


Fabrication d'outils

La construction d'outillages est la clé de voûte de la qualité future de nos articles, aussi réalisons nous l'ensemble de nos outils en interne dans nos différents centres de production.

C'est parce que nous veillons avec une attention toute particulière à ce que ces centres de production soient dotés des équipements technologiques les plus modernes et que nos concepteurs aient des directives très strictes quant au design, que nous pouvons vous proposer des systèmes de connexion adaptés et performants.





» IDÉES D'AVENIR «

Tous les composants sont contrôlés dans nos laboratoires afin de s'assurer qu'ils sont aptes à être produits en série.

Le fait que l'institut de contrôle et de certification du VDE y procède à des contrôles réguliers et indépendants pour les groupes de produits correspondants, atteste de la qualité et de l'équipement de nos laboratoires. Parmi ces contrôles, les contrôles VDE, mais aussi les contrôles très stricts CSA et UL pour le marché international.



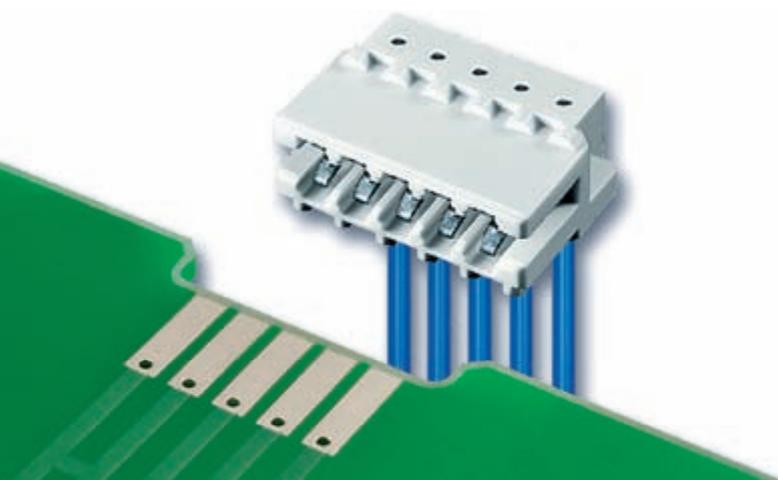
Fraiseuse numérique



Électroérosion à fil



» AUTOMATISATION D'UNE GRANDE FLEXIBILITÉ «





LA FABRICATION

L'injection

Nous avons regroupé, les domaines de production de STOCKO, dans des centres de compétences afin de garantir la meilleure qualité sur l'ensemble de nos gammes de produits. C'est ainsi que l'injection des boîtiers plastiques a lieu dans notre usine de Hellenthal.

En nous spécialisant dans ce domaine de production, nous pouvons nous concentrer pleinement sur les exigences techniques de ces articles, par exemple: sur un nombre aussi élevé que possible de pôles avec un pas réduit et des tolérances des plus serrées, sur le travail de matières plastiques exigeant une résistance au feu et un comportement particulier, sur l'utilisation de différents matériaux et machines. A cet égard, nous ne faisons appel qu'à des machines de dernière génération. Nos installations d'injection entièrement automatiques, sont complétées par des appareils périphériques intelligents et des outils de fabrication propres.

Dans les techniques de fabrication, comme dans le développement de nouvelles possibilités d'utilisation des plastiques, nous visons toujours des résultats optimaux et une qualité irréprochable.



LA FABRICATION

L'estampage

L'estampage chez STOCKO est un aspect primordial tant sur un plan économique que sur un plan qualité. Dans nos usines de Hellenthal et d'Andlau, nous réalisons nos pièces estampées, de nos différentes gammes de produits, en bande ou en vrac. Pour ce faire, nous disposons de moyens très performants et des plus modernes, qui nous autorisent des cadences de 100 à 1400 cycles/mn et des pressions allant jusqu'à 160T. De même, toutes nos presses sont équipées des périphériques les plus récents.

Des procédés rationalisés, un fort degré d'automatisation ainsi que des systèmes de contrôle continu étudiés nous garantissent une productivité en augmentation depuis des années, que nous mesurons au travers de moyens électroniques de dernière génération. De plus, nos pièces découpées, embouties et pliées sont réalisées à l'aide d'outils d'estampage de propre facture et spécifiques à chaque article. Cela génère une économie substantielle, que nous pouvons répercuter aux clients.



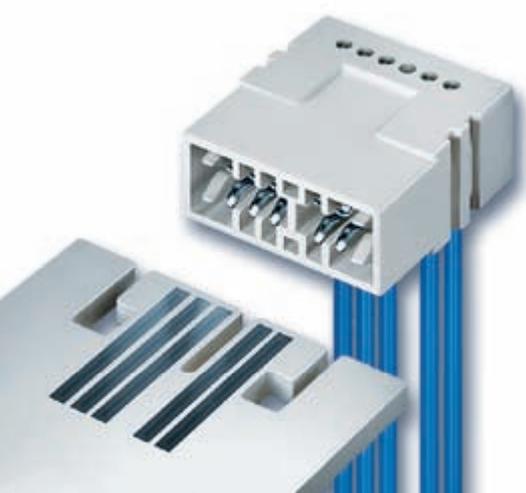


» AUTOMATISATION D'UNE GRANDE FLEXIBILITÉ «





» AUTOMATISATION D'UNE GRANDE FLEXIBILITÉ «





LA FABRICATION

Le montage

STOCKO à Hellenthal en Allemagne et à Sokolov en Tchéquie consacrent toute leur énergie au montage entièrement automatisé de nos systèmes de connexion.

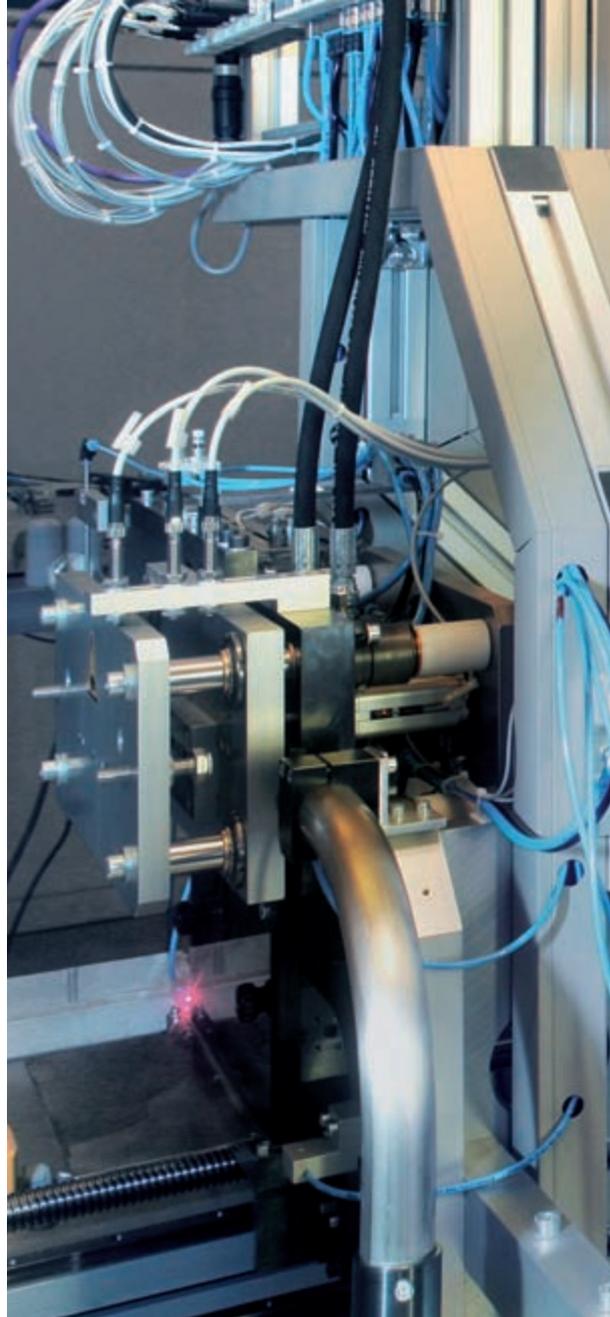
Conformément à notre philosophie, la quasi-totalité des machines, installations et moyens de montage ont été développés et réalisés par nos soins.

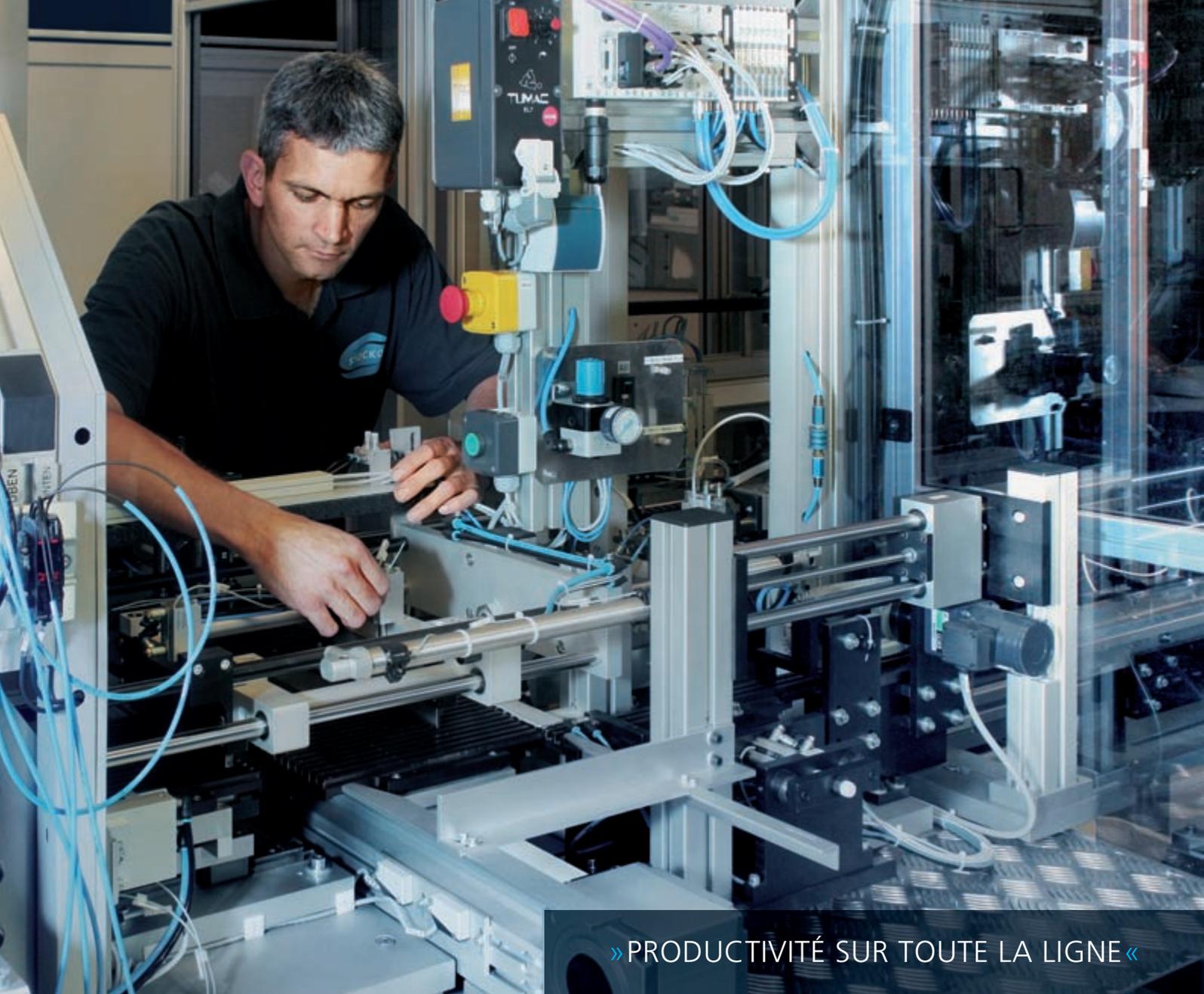
Il en résulte un degré d'automatisation très élevé, mais néanmoins très flexible. Grâce à des systèmes de contrôle de conception interne, nous assurons en permanence un niveau de qualité élevé.



FABRICATION DE MACHINES

La qualité et la fiabilité d'une connexion électrique dépendent directement des moyens de pose, nous y sommes particulièrement sensible. Une grande attention ainsi que d'importants moyens financiers sont attribués par STOCKO au développement des moyens de pose. Quel que soit le type d'application ou le volume à produire, nous sommes en mesure de vous proposer des solutions novatrices et rationnelles, dans le but d'optimiser votre production et ainsi, vous permettre d'importants gains de productivité. Pour que les équipements Stocko s'intègrent parfaitement dans votre fabrication, nous vous proposons des formations individuelles et adaptées à vos besoins. Si effectivement, un problème important survenait, nous avons à votre disposition une équipe qualifiée qui vous conseillera et saura agir en temps et en heure. Elle assurera, si nécessaire, une intervention rapide et effectuera l'entretien préventif.





» PRODUCTIVITÉ SUR TOUTE LA LIGNE «



Des moyens de pose STOCKO pour chaque application. De la pince manuelle, en passant par le semi-automate, jusqu'à l'automate modulaire avec des fonctions „Juste-a-temps” comportant une interface homme machine sur PC qui permet la surveillance qualité, le diagnostic et la pré-programmation des séquences faisceaux à distance, au travers d'un modem.



Préservation

La préservation de notre environnement, de nos ressources et de notre mode de vie pour les générations futures est partie intégrante de la politique de management et des principes de gestion de STOCKO CONTACT.

QUALITÉ STOCKO

La qualité est notre objectif premier

Car elle est le meilleur argument pour satisfaire les clients et conforter notre position sur un marché où la concurrence est rude. Chez STOCKO, la qualité commence bien avant la production des pièces. Dès le premier contact, nous voulons que nos clients se sentent entre de bonnes mains et appliquons ce principe au cours de la phase de développement, par notre savoir faire dans le choix des matières, dans le respect du CDC et des normes internationales des matériaux et une orientation toujours cohérente sur les exigences de la clientèle.

Les normes internationales ne sont pour nous qu'un référentiel de plus. Souvent nos exigences vont bien au-delà et nous nous imposons des normes plus draconiennes encore avec nos propres programmes de tests, nos propres laboratoires, une optimisation permanente des opérations d'organisation durant toutes les phases et un échange intensif d'expériences avec nos clients et nos utilisateurs. Notre offensive qualité va si loin, que la dimension environnementale est désormais profondément ancrée dans nos processus de production.

Dès le développement de nos produits, nous nous efforçons d'utiliser les matières premières afin d'économiser les ressources. Les plastiques et les métaux que nous transformons restent dans le circuit des matières premières ; grâce à notre production moderne, la formation d'hydrocarbures chlorés et de CFC est exclue dès le départ. En outre, STOCKO réutilise ses systèmes d'emballage recyclables, tels les blisters, les bobines et les magasins, afin d'éviter les déchets.



QUALITÉ STOCKO

DIN EN ISO 9001 et IATF 16949

La certification ISO 9001 atteste de la constance du haut niveau de qualité au sein de notre entreprise grâce à l'application, dans tous les départements, d'un système de gestion de la qualité. La certification IATF 16949 la confirme. Cette certification est une condition impérative pour être reconnu en tant que fournisseur de l'industrie automobile. Elle confirme que l'entreprise prend bien en compte les exigences spécifiques et les orientations des clients par une maîtrise parfaite des processus et techniques et leur amélioration permanente. STOCKO accroît ainsi durablement la productivité et sécurise l'avenir pour elle-même et sa clientèle.

DIN EN ISO 14001

Notre engagement va encore plus loin : de nombreux processus d'amélioration ont été intégrés dans la politique environnementale de notre entreprise et continuellement étendus au cours des dernières années. Depuis 2011 et 2012, nos usines d'Andlau et de Hellenthal répondent aux exigences strictes de la norme de management environnemental ISO 14001. Par là, nous nous engageons bien au-delà de ce qui peut être considéré comme normal, à une réduction volontaire des risques environnementaux tels que les déchets, les eaux usées ou les émissions. Dans ce contexte, nous planifions, réalisons et vérifions en permanence nos objectifs, qui sont pour nous un élément essentiel de notre système de valeurs.

DIN EN ISO 50001

Depuis longtemps déjà, l'un de nos objectifs est d'augmenter l'efficacité énergétique dans nos ateliers tout en diminuant les coûts d'énergie, la consommation d'énergie et les émissions CO₂.

Pour un contrôle durable ainsi qu'une optimisation, STOCKO a développé un système intelligent de gestion par lequel nous pouvons dépister exactement les éventuelles pertes d'énergie et y remédier en temps voulu. La certification correspondante selon ISO 50001 constitue pour nous le complément pertinent à la norme ISO 14001. Tandis que cette norme ne se consacre que partiellement à l'énergie, la priorité pour la norme ISO 50001 est le rendement énergétique d'une entreprise. Grâce à notre système de gestion de l'énergie, nous surpassons même en cas idéal les exigences sévères de cette norme parce que nous voulons augmenter notamment notre efficacité sans augmentation de la consommation d'énergie.



Préservation

La préservation de notre environnement, de nos ressources et de notre mode de vie pour les générations futures est partie intégrante de la politique de management et des principes de gestion de STOCKO CONTACT.



 For the sake of the environment.



» DU SUR-MESURE «



SERVICE

Le service et l'écoute du client est notre devise, ils font partie de la philosophie de STOCKO.

Notre but est de construire un réel partenariat avec nos clients, de leur proposer des produits d'avenir adaptés à leurs besoins et ainsi de les soutenir et les accompagner dans leur évolution.

Notre service est basé sur une équipe qualifiée et expérimentée qui assure une présence et un partenariat de tout instant. Des formations individuelles et adaptées à vos besoins vous sont proposées pour nos moyens de pose. Notre philosophie de proximité est basée sur un réseau de filiales, de bureaux de représentation et de distributeurs dans le monde entier.

Ce réseau sera encore étendu dans les années à venir pour d'avantage d'efficacité, des stocks avancés, des conditions avantageuses et un service local irréprochable.





» EN LIAISON AVEC LE PROGRÈS «



MARCHÉS & PRODUITS

Nos marchés

Sur le marché de l'électrotechnique, tout va très vite et la demande d'innovations est permanente ; les limites en sont sans cesse redéfinies. Dans un tel contexte, il est fort appréciable de pouvoir compter sur des constantes sûres. STOCKO en est une. Notre nom est synonyme de connexions à sertir et auto-dénudants, de contacts à sertir, de cosses nues, pré-isolées et de pièces spéciales. Chaque jour, tous ces éléments remplissent des millions de fois leur mission en secret. Les connecteurs STOCKO assurent le lien avec le progrès, dans les secteurs et les domaines les plus variés ; de l'industrie des appareils ménagers et du chauffage, de l'industrie automobile, de l'industrie de l'électronique et du divertissement aux domaines du multimédia et des télécommunications, en passant par l'automatisme et les machines-outils. Nous adaptons en permanence les performances de nos produits aux besoins du moment, afin que nos clients les plus exigeants puissent toujours compter avec STOCKO.

Nos produits

Systèmes de connexion par déplacement d'isolant, par sertissage ou par soudure

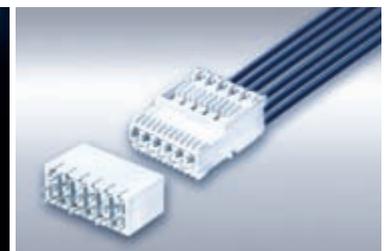
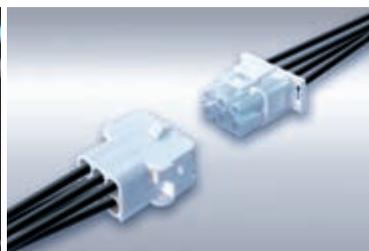
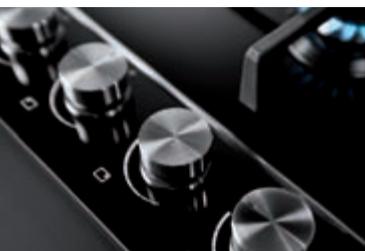
Cosses en bande

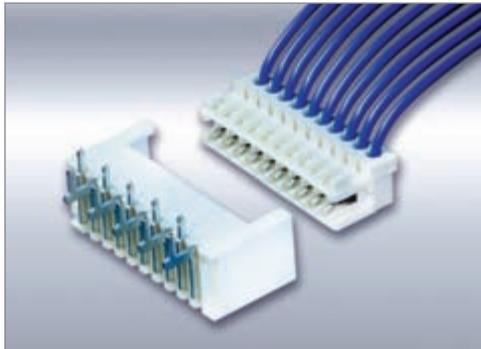
Cosses à sertir

Pièces métalliques et plastiques spécifiques

Moyens de pose pour nos produits.

Outillages manuels, machines semi-automatiques et ensembles automatiques





DESCRIPTION DU SYSTÈME

Boîtiers IDC

- Connecteurs directs et indirects avec technologie IDC
- Selon spécifications standards électroménager RAST 2,5
- Entrées de câble cloisonnées assurant un courant de cheminement et une distance dans l'air importante.
- Nombre important de connecteurs configurables à volonté
- Pour les versions encartables, le détrompage et leverrouillage sont assurés par la carte et/ou un cadre de détrompage.

Embase mâle

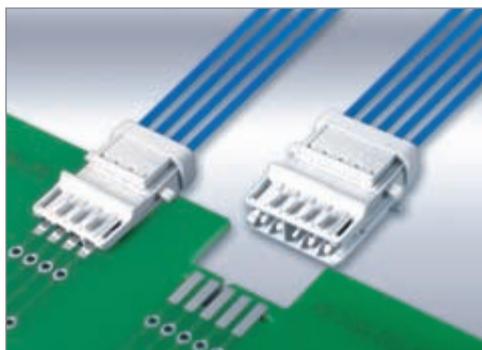
- Existe en version verticale et horizontale pour départ fil à 90° et à 180°
- Version CMS pour insertion verticale

Connecteur passe-cloison

- Embase mâle avec connecteur IDC pour insertion dans la cloison
- Verrouillable dans une épaisseur de cloison de $0,8 \pm 0,1$ mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Pas	2,5 mm
	Nombre de voies	2 - 20
	Technologie	IDC
	Section de fil	0,12 - 0,14 mm ² / 0,22 - 0,35 mm ²
	Diamètre isolant	max. 1,6 mm
	Dureté isolant	Shore A 90° ± 5
	Type de fil	mono ou multibrins
	Température d'utilisation	-40 °C ...+ 120 °C
	Épaisseur PCB	1,55 ± 0,19 mm
	Electriques	Intensité nominale
Tension nominale		Pas 2,5 mm : 32 V Pas 5 mm : 250 V
Rigidité diélectrique		Entièrement équipé 2,5 mm : 1,4 kV Partiellement équipé 5 mm : 2,8 kV
Résistance diélectrique		> 10 ⁹ Ω
Résistance de contact		< 10 m Ω
Distance dans l'air et courant de cheminement		Pas 2,5 mm : > 1 mm Pas 5 mm : > 3 mm
CTI		≥ 400
Homologations IDC connector		UL/ ULC E96569 DIN EN 61984 (IEC 61984) en référence à - LV 214: 2010-03 - USCAR-2
Homologations Pin connectors		UL / ULC E96569 DIN EN 61984 (IEC 61984)
Matières		Contact
	Revêtement du contact	Femelle : Sn, NiAu / Mâle : Sn
	Boîtier	PA, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1
	Embase CMS	PA, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1
	Couleur du boîtier	naturel, Embase CMS noir
Détrompage	Selon RAST 2,5	



DESCRIPTION DU SYSTÈME

Boîtier avec contacts à lames ressort à sertir

- Connecteurs directs et indirects avec contact à sertir
- Codages selon la norme RAST 2.5 pour appareils électroménagers
- Grande distance d'isolement dans l'air grâce à des alvéoles cloisonnées
- Grand nombre de connecteurs détrompés par suppression de plots de codage
- Codage et verrouillage sur platine assuré par le connecteur direct
- Verrouillage primaire et secondaire

Embases mâles

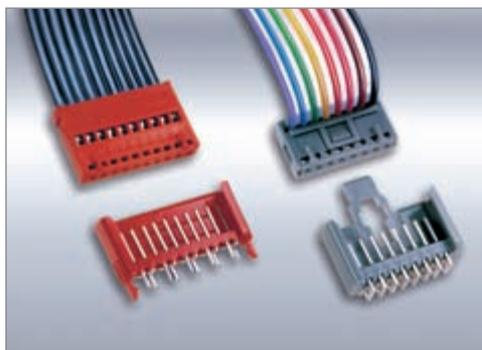
- Versions droite ou coudée pour insertion verticale ou horizontale
- Version CMS pour insertion verticale

Connexion passe-cloison

- Compatible avec embase mâle ECO-TRONIC avec technologie IDC
- Verrouillable dans une épaisseur de cloison de $0,8 \pm 0,1$ mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Pas	2,5 mm
	Nombre de voies	2 – 12 (sur demande jusqu'à 20 voies)
	Technologie	Sertissage
	Sections de fil	0,22 et 0,35 mm ²
	Diamètre isolant	max. 1,4 mm
	Dureté isolant	Shore A 90° ± 5
	Type de fil	multibrins
	Température d'utilisation	-40 °C ...+ 120 °C (Sn)
	Épaisseur PCB	1,55 ± 0,19 mm
	Electriques	Intensité nominale
Tension nominale		Pas 2,5 mm : 32 V Pas 5 mm : 250 V
Rigidité diélectrique		Entièrement monté 2,5 mm : 1,4 kV Partiellement monté 5 mm : 2,8 kV
Résistance diélectrique		> 10 ⁹ Ω
Résistance de contact		< 10 m Ω
Distance dans l'air et courant de cheminement		Pas 2,5 mm : > 1 mm Pas 5 mm : > 3 mm
Résistance au cheminement		CTI ≥ 400
Homologations Crimp connector		DIN EN 61984 (IEC 61984) en référence à - VW 60330 - LV 214: 2010-03 - USCAR 2
Homologations Pin connectors		UL / ULC E96569 DIN EN 61984 (IEC 61984)
Matières		Contact
	Revêtement du contact	Sn, NiAu
	Boîtier	PA, tenue au fil incandescent GWT 750°C selon IEC 60335-1
	Couleur du boîtier	naturel
	Détrompage	selon Rast 2,5



DESCRIPTION DU SYSTÈME

Connecteurs

- Version à sertir pour connexions indirectes, section de fil 0,12 - 0,5 mm²
- Version IDC pour connexions directes et indirectes, section de fil 0,14 - 0,25 mm²
- Pour câbles en nappe et fils discrets

Embase mâle

- Avec ou sans système d'ancrage, pour connexions verticales ou horizontales
- Le double-mâle est utilisable en raccord volant

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Pas	2,5 mm
	Nombre de voies	jusqu'à 20
	Type de raccordement	IDC, sertissage, soudage
	Température d'utilisation	-40 °C + 115 °C
Electriques	Intensité nominale	5 A / 30 °C 2,5 A / 70 °C
	Résistance diélectrique	>10 ⁹ Ω
	Résistance de contact	<10 m Ω
	Tension d'essai	≥ 1 kV
	Tension nominale	32 V
	Homologation	UL E96569
Matières	Boîtier	PC, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1
	Contact	CuSn
	Revêtement du contact	Sn



DESCRIPTION DU SYSTÈME

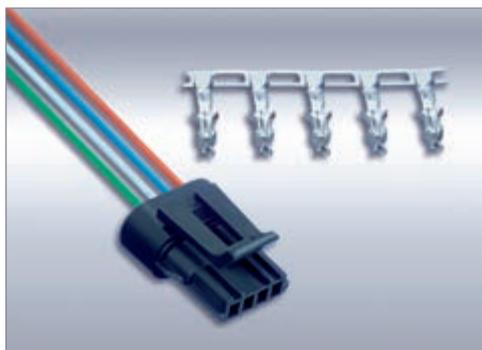
- Adapté aux applications périphériques du chauffage, aération et de la climatisation (par ex. Servomoteurs...)
- Variantes du boîtier
 - simple rangée 3 voies ou
 - double rangée 6 voies
- 3 versions de détrompage
- Départ fil à 180°

Barrette CMS

- 4-80 pôles, double rangée
- Pour raccord sur PCB par picots de sections 0,64 x 0,64 mm
- Technologie CMS
- Zone de contact dorée et zone de soudure étamée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		Boîtier	Connecteur mâle CMS
Mécaniques	Nombre de voies	3 / 6	4-80
	Pas	2,54 mm	2,54 mm
	Type de raccordement	à sertir	Soudure CMS
	Sections admissibles	0,14 - 0,34 mm ² AWG 26 - 22	
	Températures d'utilisation	- 20 °C ... + 110 °C	- 40 °C ... + 105 °C
Electriques	Intensité nominale	max. 3 A à T _{amb} 80 °C	max. 1 A à T _{amb} 95 °C (max. 3 A à T _{amb} 47 °C)
	Tension nominale	250 V	250 V
	Résistance diélectrique	≥ 2,5 kV	≥ 1,39 kV
	Résistance d'isolement	> 10 ⁹ Ω	> 10 ⁹ Ω
	Résistance de contact	< 10 m Ω	< 40 m Ω
	Distance dans l'air	1,5 mm	1,5 mm
	Courant de cheminement	1,8 mm	≥ 1,25 mm
	CTI	≥ 425	≥ 600
Matières	Boîtier plastique	PA, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1	PA, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1
	Coloris possibles	div. coloris	noir
	Réf. contact	RVB 8231.001 Z 0.64-0.35	
	Matière du contact	CuSn	CuSn
	Revêtement du contact	Sn	Zone de contact : Au Zone de soudure : Sn

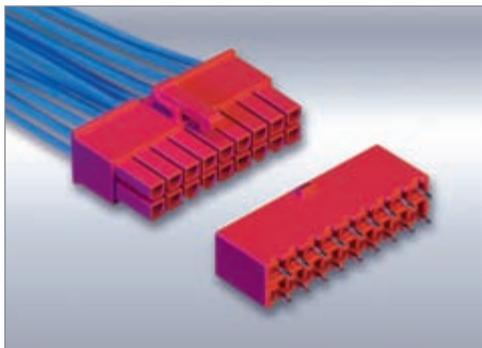


DESCRIPTION DU SYSTÈME

- Adaptable aux raccordements des composants périphériques du chauffage, climatisation, par exemple: moteur pas à pas
- Pas 3,5 mm
- Boîtier avec verrou extérieur
- Insertion des contacts sertis par l'arrière
- Départ des fils 180°
- Versions avec ou sans joint d'étanchéité
- Avec joint, classé IP 44
- Positionnement précis

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Nombre de voies	4
	Pas	3,5 mm
	Technologie de raccordement	sertissage
	Plage de température	-40 °C ... +120 °C
	Sections de fils	0,12 - 0,5 mm ²
Electriques	Ampérage	max. 5 A
	Tension nominale	250 V
	Résistance	> 10 ⁹ Ω
	Résistance de contact	< 10 m Ω
Matières	Boîtier	PA, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1
	Couleur du boîtier	noir
	Pour contact	RFB 7808 V 0,6-0,5
	Matière du contact	CuSn
	Revêtement du contact	Sn



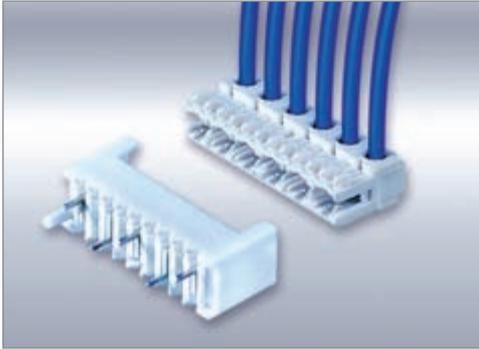
DESCRIPTION DU SYSTÈME

- Système de connexion universel pour les raccordements internes des appareils
- Utilisable comme raccord volant, passe-cloison ou en raccordement sur PCB
- Disponible en différentes matières et variantes
- Contacts à sertir insérés dans le boîtier
- Départ fil à 180°

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Nombre de voies	simple rangée	2 - 6
		double rangée	2 - 24
	Pas		4,2 mm
	Type de raccordement	Connecteur/contre-partie	sertissage
		Embase	soudage
	Sections admissibles		0,22 - 0,48 mm ² / AWG 24-22 0,50 - 1,00 mm ² / AWG 20-18
	Degré de pollution		II
	Température d'utilisation		-40 °C ... +110 °C
Electriques	Intensité admissible		7 A
	Tension nominale		250 V
	Résistance diélectrique		> 10 ⁹ Ω
	Résistance de contact		< 10 m Ω
	Distance dans l'air et courant de cheminement		≥ 3 mm
	CTI		≥ 325*
	Catégorie de surtension		II
	Groupe de matériaux*		III a*
	Rigidité diélectrique		3 kV
	Homologations		UL / ULC E96569
Matières	Boîtiers		PA PA, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1 naturel, div. coloris sur demande
	Coloris possibles		CuZn
	Matière du contact		Sn
	Revêtement du contact		

*) dépend de la matière



DESCRIPTION DU SYSTÈME

Boîtiers IDC

- Connecteurs directs et indirects avec technologie IDC
- Selon spécifications standards électroménager RAST 2,5
- Entrées de câble cloisonnées assurant un courant de cheminement et une distance d'isolement dans l'air importante
- Nombre important de connecteurs configurables à volonté
- Pour les versions encartables, le détrompage et le verrouillage sont assurés par la carte

Embase mâle

- En version verticale et horizontale

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Pas	5 mm
	Nombre de voies	2 - 10
	Technologie	IDC
	Section de fil	0,35 - 0,75 mm ²
	Diamètre isolant	max. 2,4 mm
	Dureté de l'isolant	Shore A 90° ± 5
	Type de fil	multibrins
	Température d'utilisation	-40 °C ...+ 120 °C
	Épaisseur du C.I	1,55 ± 0,19 mm
	Electriques	Intensité nominale
Tension nominale		250 V
Rigidité diélectrique		2,8 kV
Résistance diélectrique		> 10 ⁹ Ω
Résistance de contact		< 10 m Ω
Distance dans l'air et courant de cheminement		> 3,2 mm
CTI		≥ 400
Homologation		DIN EN 61984 (IEC 61984) UL/ULC E96569
Matières	Contact	Femelle : CuSn Alliage de Cu Mâle : CuZn
	Revêtement du contact	Femelle : Sn Mâle : Sn
	Boîtier	PA, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1
	Couleur du boîtier	naturel
	Détrompage	selon RAST 2,5



DESCRIPTION DU SYSTÈME

Boîtiers IDC

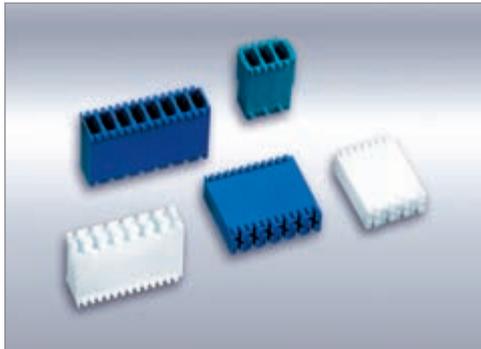
- Connecteurs directs et indirects avec technologie IDC
- Selon les spécifications standards électroménager RAST 5
- Connecteurs indirects avec plot d'ancrage interne ou externe
- Connecteurs encartables avec cloisons de détrompage centrales ou latérales et plots d'ancrage sur PCB
- Pour sortie de fil axiale ou à angle droit

Embase mâle

- En version vertical et horizontal par rapport à la carte voir la série ECO-FLEX M

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Pas		5 mm
	Nombre de voies	Connecteur direct	2 - 12
		Connecteur indirect	1 - 12
	Plots d'ancrage	Connecteur direct	PBC
		Connecteur indirect	interne ou externe
	Technologie		IDC
	Section de fil	Connecteur direct	0,5 - 0,75 mm ²
		Connecteur indirect	0,35 - 1,5 mm ²
	Diamètre isolant		3 mm
		Départ fil à 180°	max. ≤ 2,4 mm
Type de fil		multibrins	
Température d'utilisation		- 40 °C ...+ 110 °C	
Electriques	Intensité nominale	Connecteur direct	6 A
		Connecteur indirect	16 A
	Tension nominale		250 V
	Rigidité diélectrique		≥ 3,0 kV
	Résistance diélectrique		≥ 10 ⁹ Ω
	Résistance de contact		≤ 5 m Ω
	Distance dans l'air		≥ 3 mm
	Ligne de fuite		≥ 3,6 mm
	CTI		CTI ≥ 400
	Homologation		DIN EN 61984 (IEC 61984) UL / ULC E96569
Matières	Contact		Femelle : CuSn
	Revêtement du contact		Femelle : Sn
	Boîtiers		PA, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1
	Couleur du boîtier		naturel



EH 688



DESCRIPTION DU SYSTÈME

Boîtiers

- Boîtiers avec contacts à sertir
- Dimensions des boîtiers selon les spécifications standards électroménager RAST 5
- Différents détrompeurs
- Connexion indirecte avec plot d'ancrage interne
- Sortie de Câble 90° / 180°

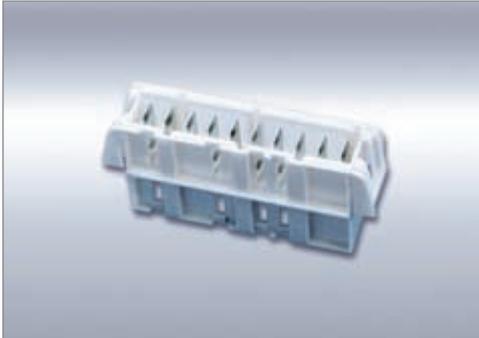


EH 699



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Pas		5 mm
	Nombre de voies	EH 699	2 – 8
		EH 688	1 – 8
		EH 788	2 – 6
	Plots d' ancrage		Interne clip 6,3
	Technologie de raccordement		sertissage
	Section de fil		0,5 – 1,5 mm ²
Diamètre isolant		max. 3,3 mm	
Température d'utilisation	EH 688 / EH 699	-40 °C ... +120 °C	
	EH 788	-40 °C ... +135 / 140 °C	
Electriques	Intensité nominale		16 A
	Tension nominale		250 / 400 V
	Rigidité diélectrique		≥ 3,0 kV
	Distance dans l'air		≥ 3 mm
	Courant de cheminement		≥ 3 mm
	Homologation	EH 688 / EH 699	DIN EN 61984 (IEC 61984)
		EH 688	UL / ULC E96569
EH 699		UL E306640	
EH 788	UL E306845		
Matières	Boîtiers		PA, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1
	Couleur du boîtier		naturel Coloris différents sur demande



DESCRIPTION DU SYSTÈME

Connecteur porte-languettes

- A usage de raccord volant ou passe-cloison
- Dimensions du boîtier selon la norme RAST 5 pour appareils électroménagers
- Contrepartie pour les séries ECO-DOMO NF et ECO-DOMO Crimp
- Languettes de 6,3 x 0,8 mm
- Différents codages possibles

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Pas	5 mm
	Nombre de voies	2 – 10
	Température d'utilisation	-40 °C ... +130 °C
	Épaisseur de paroi	0,8 - 1,0 mm
Electriques	Intensité nominale	max. 16 A
	Tension nominale	max. 400 V
	Validation	DIN EN 61984 (IEC 61984)
Matières	Boîtiers	PA, tenue au fil incandescent, GWT 750°C selon IEC 60335-1
	Contacts	CuZn, Sn

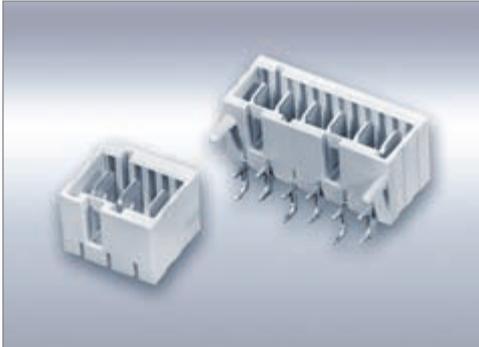


DESCRIPTION DU SYSTÈME

- Connecteur porte-langue avec technologie IDC en raccord volant ou passe-cloison
- Versions avec ou sans verrouillage
- Sortie de fils à 90°, 180° (en option : 270°)
- 1 et/ou 2 fils selon leur sections
- Codages selon les spécifications standards électroménager RAST 5
- Etiquette en option

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Pas	5 mm
	Nombre de voies	2 à 10
	Technologie de raccordement	IDC
	Sections de fils	0,5 - 0,75 mm ² / 0,5 + 0,5 mm ²
	Diamètre isolant	2.3 mm
	Type de fils	Multibrins toronnés
	Plage de température	-40 °C ... +110 °C
Electriques	Ampérage	10 A
	Tension nominale	250 V
	Rigidité diélectrique	2,5 kV
	CTI	≥ 400
	Distance dans l'air et courant de cheminement :	≥ 4 mm
	Résistance d'isolement	> 10 ⁹ Ω
	Résistance de contact	< 10 m Ω
	Homologation	DIN EN 61984 (IEC 61984)
Matières	Contact	Langue 6,3 x 0,8 mm
	Matière du contact	CuSn
	Revêtement du contact	Sn
	Boîtier	PA, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1
	Couleur du boîtier	naturel



DESCRIPTION DU SYSTÈME

- Système de connexion configurable à volonté, conformément aux spécifications RAST 5 de l'Electroménager
- Versions verticale ou horizontale par rapport au PCB
- Avec picots à souder en ligne ou en quinconce
- Version CMS enfichage vertical par rapport au PCB
- Détrompage à la demande
- Regroupement visuel des positions à connecter en utilisant des cloisons ou des espaces vides librement et individuellement configurables
- Pontage du Neutre et/ou de la Terre possible sur chaque contact
- Plots de positionnement et de détrompage disponibles en option
- Languette de masse surélevée disponible en option

Connecteurs enfichables

- Pour les connecteurs indirects RAST 5, à visser, à sertir ou IDC
- 8105B / 8105FU (type à visser)
- EH 688 / EH 699 (type à sertir)
- ECO-DOMO NF (type IDC)

Versions

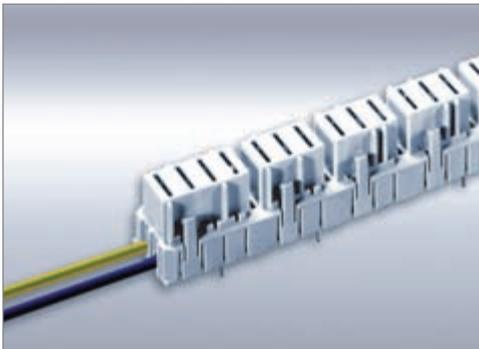
ECO-FLEX M Connecteur porte languettes

ECO-FLEX ML Connecteur porte languettes avec possibilité de pontage

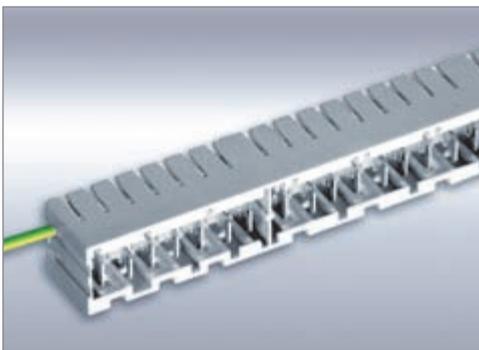
ECO-FLEX BL Connecteur femelle avec possibilité de pontage

ECO-FLEX MBL Connecteur combiné mâle / femelle avec possibilité de pontage

ECO-FLEX SMT Connecteur porte languettes CMS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Mécaniques	Pas		5 mm
	Nombre de voies		
	- ECO-FLEX M	sans cloison	2 - 12
		avec cloison	2 - 20
	- ECO-FLEX ML, BL, MBL;	avec cloisons ou espaces vides	2 - 30*
	Pas		7,5 mm, 10 mm
	Type de raccordement		soudage
	Température d'utilisation		40 °C ... +120 °C
Électriques	Ampérage		- Languette 16 A - Contact femelle 10 A - Contact IDC pour pontage 10 A
	Tension d'utilisation		250 V
	Homologations		DIN EN 61984 (IEC 61984) UL/ULC E96569 (uniquement les séries MS 941x)
Matières	Boîtiers		PA, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1
	Couleur	boîtier	naturel
		Embase CMS	noir
	Languettes		6,3 x 0,8 mm
	Matière du contact		CuZn / CuSn
	Revêtement du contact		Sn

* dépendant du nombre de cloisons ou d'espaces vides, versions avec nombre de voies supérieur sur demande.

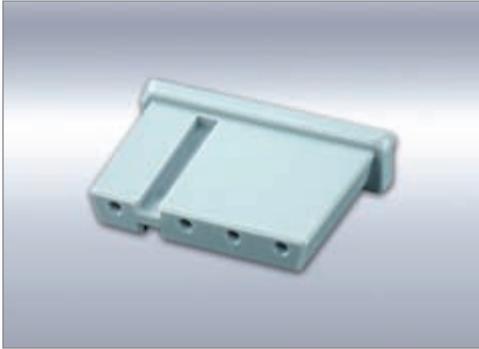


DESCRIPTION DU SYSTÈME

- Connecteur porte-langette avec technologie IDC en raccord volant ou passe-cloison
- Différents codages sur demande
- Sortie de fils à 90°, 270°
- Étiquette optionnelle
- Contrepartie, par exemple Wiecon 8213 B

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Pas	5.08 mm
	Technologie de raccordement	IDC
	Sections de fils	0.35 - 0.5 mm ²
	Plage de température	-40 °C ... +110 °C
Electriques	Ampérage	max. 6 A
	Tension nominale	250 V
	Rigidité diélectrique	≥ 2.5 kV
	Résistance d'isolement	> 10 ⁹ Ω
	Résistance de contact	< 10 mΩ
	CTI	≥ 250
Matières	Boîtier	PA, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1
	Couleur du boîtier	natural
	Matière du contact	CuSn
	Revêtement du contact	Sn



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Pas	5,08 / 7,62 mm
	Nombre de voies	1-8 / 11
	Type de raccordement	sertissage
	Température d'utilisation	-40 °C...+100 °C, PBT: +125 °C
	Section de fil du contact à sertir	0,22-1 mm ²
Electriques	Intensité max. par contact	4 A
	Intensité nominale	3 A
	Tension nominale	250 V
	Résistance diélectrique	> 10 ⁹ Ω
	Résistance de contact	< 10 m Ω
Matières	Boîtiers	PC, 2 voies: PBT
	Contact à sertir	RFB 7851 CuSn étamé



DESCRIPTION DU SYSTÈME

- Connecteur universel pour l'électroménager, l'industrie et le BTB
- Utilisations pour raccord volant, passe-cloison ou pour circuit imprimé
- De 2 à 15 voies avec contact à sertir et système de verrouillage externe
- Utilisable jusqu'à 16 A
- Embase PCB pré-équipée
- Sortie de câble à 180°
- Codification assurée par le type de contact
- Assemblage détrompé

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Pas	6.35 mm	
	Nombre de voies	simple rangée	2 à 5
		multi-rangées	6 à 15
	Technologie	Connecteur / contre-partie	sertissage
		Embase	à souder
	Sections de fils	0,34 - 0,82 mm ² / AWG 22-18	
		0,75 - 2,03 mm ² / AWG 18-14	
	Système de verrouillage	oui	
Degré de pollution	2		
Plage de température	-40 °C ... + 110°C / +120 °C *		
Electriques	Ampérage	16 A max.	
	Tension nominale	400 V	
	Rigidité diélectrique	2,21 kV	
	Résistance d'isolement	10 ⁹ Ω	
	Résistance de contact	< 10 m Ω	
	Distance dans l'air et courant de cheminement :	≥ 4 mm	
		CTI, selon la matière	600 / ≥ 300 *
	Catégorie de surtension	II	
	Groupe de matériaux	I / III a *	
	Homologation	UL E306640 et UL/ULC E96569	
	Certifié VDE		
Matières	Matière du contact	CuZn, CuSn	
	Revêtement du contact	Sn	
	Boîtier	PA	
		PA, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1	
	Couleur du boîtier	naturel	
	Codification	oui	

* selon la matière



DESCRIPTION DU SYSTÈME

- Connexion capteur 2 pôles
- Pas 6,5 mm
- Prévu pour clip drapeau 4,8 mm, RSB 8186
- Départ à 90° du câble
- Couvercle verrouillé
- Différentes couleurs

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Nombre de voies	2
	Pas	6,5 mm
	Type de raccordement	à sertir
	Sections de fils admissibles	0,5-1,5 mm ² (AWG 20-16)
	Isolant max.	2,8 mm
	Longueur dénudage	4,5 ± 0,5 mm
	Système de verrouillage	verrouillage par couvercle
	Température d'utilisation	-40 °C...+110 °C
Electriques	Ampérage	16 A
	Intensité nominale	250 V
	Catégorie de surtension	III
	Tension d'essai	1,39 kV / 60 s
	Résistance diélectrique	
	Sur boîtier	5 kV
	Groupe d'isolation	IIIa
	Degré de pollution	3
	Indice de résistance au cheminement	CTI ≥ 325
	Distance dans l'air	≥ 1.5 mm
	Courant de cheminement	≥ 2.5 mm
	Résistance d'isolement	>10 ⁹ Ω
Résistance de contact	<10 m Ω	
Matières	Contact	CuZn
	Revêtement	Sn
	Boîtier	PA, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1
	Boîtier couleur	Différentes couleurs



DESCRIPTION DU SYSTÈME

Cette gamme de connecteurs, composée de boîtiers EH 700/4-2 HT et de clips RSB 8180.1158, est enfichable sur des languettes 6,3 x 0,8 mm selon la spécification DIN 46244. Les boîtiers ont un pas de 8 mm et sont prévus pour le raccordement des plaques de cuisson. Température d'utilisation max. 270°C.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Pas	8 mm
	Nombre de voies	1 à 4 pôles, jusqu'à 6 pôles sur demande
	Technologie	sertissage
	Sections de fils	0,5 – 1,5 mm ²
	Isolant max.	3,3 mm
	Codage	oui
	Placement	oui
	Verrouillage	possible
Electriques	Plage de température	-40 à 270 °C
	Courant nominal	16 A sous 240°C 15 A sous 250°C
	Tension nominale	400 V
	Résistance de contact	< 5 mΩ
	Indice de résistance au cheminement	CTI > 175
	Homologation	VDE DIN EN 61984 (IEC61984), ÜG130926 UL 1977 / ULC CAN/CSA C22.2, File E96569
Matières	Contact correspondant	RSB 8180.1158 F6,3-1,5 RSB 8220.1158 F6,3-1,5
	Matériau de contact	Acier nickelé
	Boîtier	PPS, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335
	Boîtier couleur	noir



DESCRIPTION DU SYSTÈME

- 1 à 4 pôles connecteur circulaire
- Contacts ronds pour sertissage
- Etanchéité selon IP44
- Pattes d'accrochage externes des 2 côtés
- Codage possible
- Fil unique ou câble
- Sortie du câble à 180°
- Possibilité de fixation sur panneau latéral découpé
- Nervures facilitant le surmoulage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Pôles	1-4
	Extrémité	sertissage
	Cosses utilisées	
	Douille	RBB 8210
	Broche	RTB 8211
	Broche fendue (force d'insertion réduite)	RTB 8212
	Section de fil	0,35 - 2,03 mm ²
	Température d'utilisation	-40 °C...+120 °C
	Épaisseur de paroi	0,8 mm
Electriques	Courant nominal	16 A
	Voltage nominal	250 V
	Rigidité diélectrique	> 2,21 KV
	Résistance d'isolement	10 ⁹ Ω
	Résistance de contact	< 10 m Ω
	Distance dans l'air	≥ 2,2 mm
	Indice de résistance au cheminement	CTI ≥400
Matières	Boîtier	PA, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1 naturel
	Couleur du boîtier	naturel
	Matière du contact	CuZn ou CuSn
	Revêtement du contact	Sn



VERSIONS

- verticale
- horizontale
- simple rangée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques	Nombre de voies	jusqu'à 40
	Type de raccordement	soudage
	Température d'utilisation	-40 °C...+100 °C
Electriques	Intensité max. par contact	*
	Intensité nominale	*
	Tension nominale	*
	Résistance diélectrique	*
	Résistance de contact	*
Matières	Contact	CuZn
	Revêtement du contact	Sn
	Boîtier	PBT
		PC, tenue au fil incandescent, GWT 750 °C selon IEC 60335-1

* Les caractéristiques électriques dépendent de l'application.
Informations disponibles sur demande.



VERSIONS

Boîtiers unipolaires et multipolaires pour clips et languettes, disponibles dans les versions suivantes

- Tenue au fil incandescent, GWT 750° C selon IEC 60335-1
- Classe d' inflammabilité UL 94 V2 ou V0
- Naturel ou en différentes couleurs



Les produits STOCKO sont soumis régulièrement à de nombreux tests dans nos laboratoires.

Renseignements techniques disponibles sur demande.

Les homologations VDE, UL/ULc ainsi que d'autres homologations sont régulièrement complétés pour les produits STOCKO les plus importants.



Clips pour languettes largeur 6,3 mm, version sécurité, condamnable, enfichage doux, clip ski, pour boîtiers, pour connecteurs RAST 5

- Matières: laiton, bronze ou acier, autres matières sur demande
- Revêtement: naturel, étamé ou nickelé
- Section conducteur: 0,2 - 6 mm² / AWG 24 - 10
- Epaisseur languette: 0,8 mm selon spécifications DIN ou IEC
- Plage normale d'utilisation: - 40 °C to + 300 °C



Clips pour languettes largeur 4,8 mm, version sécurité, condamnable, enfichage doux, pour boîtiers

- Matières: laiton, bronze ou acier, autres matières sur demande
- Revêtement: naturel, étamé ou nickelé
- Section conducteur: 0,14 - 2,5 mm² / AWG 26 - 14
- Epaisseur languette: 0,5 - 0,8 mm selon spécifications DIN ou IEC
- Plage normale d'utilisation: - 40 °C to + 300 °C



Clips pour languettes largeur 2,8 mm, version condamnable, enfichage doux, clip ski, pour boîtiers

- Matières: laiton, bronze ou acier, autres matières sur demande
- Revêtement: naturel, étamé ou nickelé
- Section conducteur: 0,14 - 1,5 mm² / AWG 26 - 16
- Epaisseur languette: 0,5 - 0,8 mm selon spécifications DIN ou IEC
- Plage normale d'utilisation: - 40 °C to + 300 °C

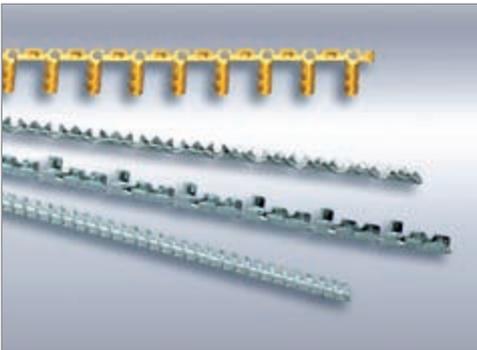
Les produits STOCKO sont soumis régulièrement à de nombreux tests dans nos laboratoires. Renseignements techniques disponibles sur demande.

Les homologations VDE, UL/ULc ainsi que d'autres homologations sont régulièrement complétés pour les produits STOCKO les plus importants.



Languettes largeur 2,8 / 4,8 ou 6,3 mm pour clips STOCKO

- A sertir
- Pour montage sur circuits imprimés
- A souder



Embouts avec ou sans sertissage isolant

- En bande transversale ou longitudinale
- Pour fils multibrins ou émaillés
- Section conducteur: 0,2 - 16 mm² / AWG 24 - 6



Cosses rondes ou à fourche, avec ou sans sertissage isolant

- Diamètre de passage: 2,3 - 10 mm
- Section conducteur: 0,25 - 20 mm² / AWG 22 - 4

En complément de notre gamme standard „Contacts à sertir”, STOCKO propose

- des douilles cylindriques
- des fiches cylindriques
- des contacts pour circuits imprimés
- des contacts divers

Les produits STOCKO sont soumis régulièrement à de nombreux tests dans nos laboratoires.

Renseignements techniques disponibles sur demande.

Les homologations VDE, UL/ULc ainsi que d'autres homologations sont régulièrement complétés pour les produits STOCKO les plus importants.



COSSES BOUGIE



COSSES BOUGIE



SERRURE DE CONTACT



PORTE-BALAI



PLUG-IN NCC

Porte-lampe HiperVision New Cap Concept, par ex. pour clignotant et feux de jour

- sertissage selon VW 60330
- non-étanche
- interface enfichable
- différents couvercles et poignées disponibles



BAILLONETTE NCC

Porte-lampe HiperVision New Cap Concept, par ex. pour clignotant et feux anti-brouillard

- connecteur
- étanche
- interface baïllonette



H7

Porte-lampe pour feux de croisement H7

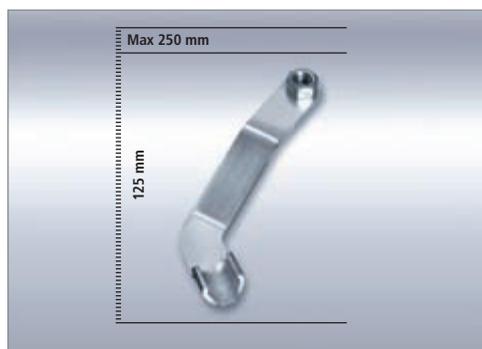
Différentes géométries et poignées



BL

Porte-lampe pour clignotant et veilleuse

Versions spécifiques client sur demande



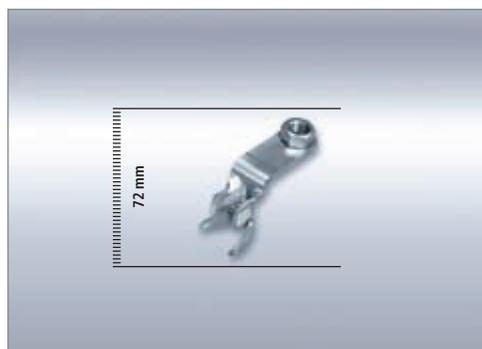
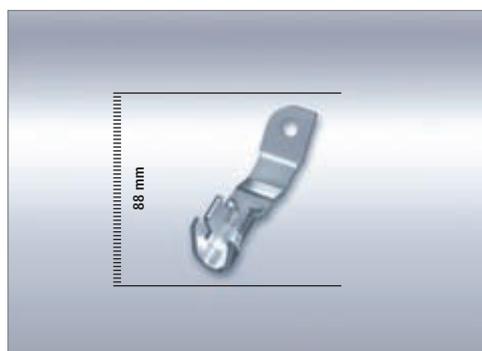
PIÈCES ESTAMPÉES

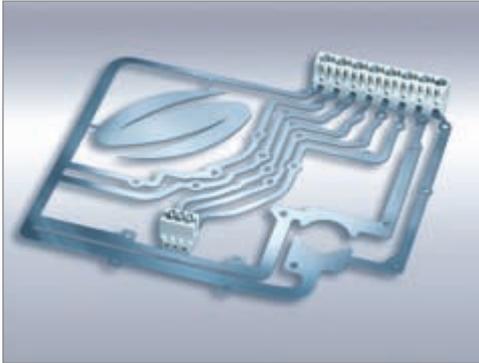
La précision à grande échelle

Nous appliquons nos compétences reconnues dans la haute précision aux pièces estampées volumineuses. Sur demande, nous développons, validons et produisons des pièces estampées/pliées aux formes et aux tolérances de position les plus petites possibles, par exemple pour les cosses sans soudure et ponts de courant de manière à atteindre systématiquement les exigences croissantes de précision et de qualité dans l'automobile.

Caractéristiques

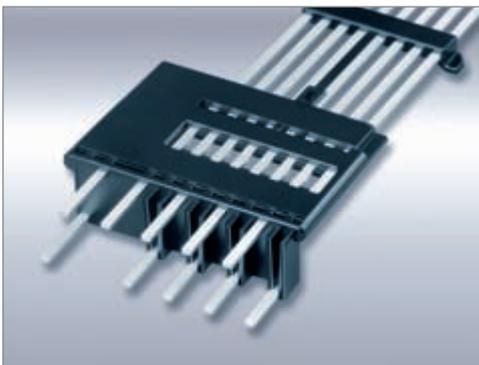
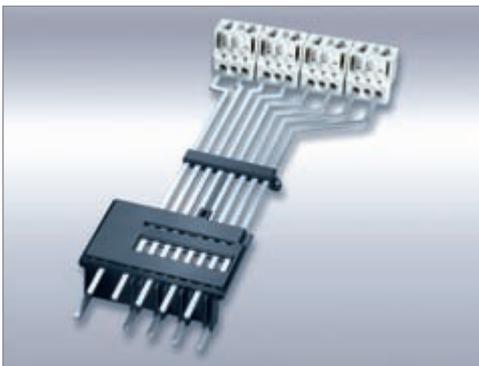
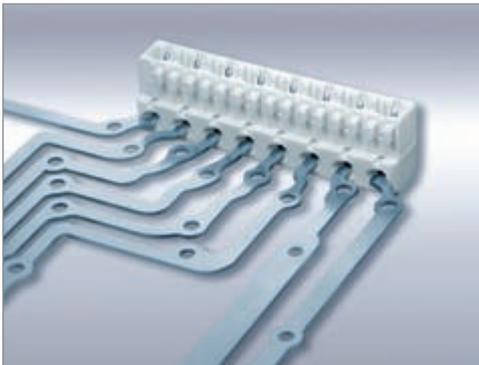
- Capacité presse jusqu'à 160 Tonnes.
- Epaisseur matières jusqu'à 5 mm
- Largeurs bandes de matière jusqu'à 300 mm
- Dimensions des pièces jusqu'à 120 x 250 mm
- Métaux à base de cuivre, d'aluminium et d'acier.

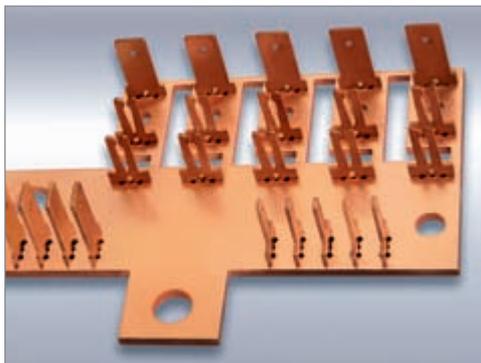




GRILLE ESTAMPÉE, SPÉCIFIQUE CLIENT

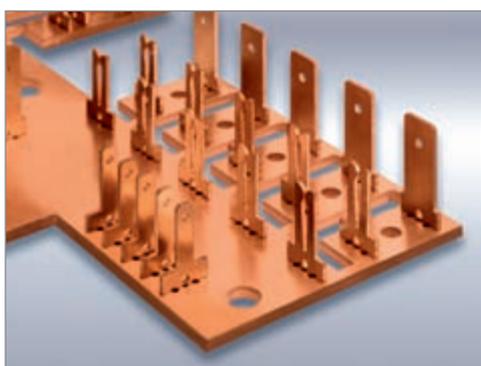
- Connecteur direct en option
- Avec ou sans surmoulage
- Formage des contours, également 3D
- Dimensions pièce jusqu'à 120 x 250 mm
- Traitement de surface, partiel, complet ou spécial
- Divers métaux et plastiques, standard à haute température





BUSBAR – JEU DE BARRES

- Épaisseur tôle jusqu'à 5 mm
- Dimensions jusqu'à 120 x 250 mm
- Avec ou sans surmoulage
- Application :
 - Boîtes à fusibles
 - Distribution de courant
 - Applications spécifiques au client
- Combinable avec porte-fusible et porte-relais
- Matériaux et traitements de surface spécifiques





COSSE RONDE AVEC ÉCROU PRÉ-MONTÉ



MODULE HAUT-PARLEUR

Disque central et contacts pour haut-parleurs miniatures de 13 mm de diamètre.

Application
Téléphones mobiles



CONTACTS DE CHARGE POUR BATTERIES DE RASOIR



- Cosses nues et pré isolées
- Embouts avec picot
- Connexions pour liaisons parallèles
- Connexions en série
- Languettes simples
- Moyens de pose:
Dénudeuses, pinces, outils électriques et hydrauliques de sertissage.





La qualité et la fiabilité d'une connexion électrique dépend essentiellement du moyen de pose.

Par conséquent, STOCKO propose des solutions économiques adaptées pour tous ses produits.

Quel que soit le type d'application ou le volume à produire, nous sommes en mesure de vous proposer des solutions novatrices et rationnelles: de la pince manuelle, en passant par le semi-automate, jusqu'à l'automate modulaire avec des fonctions « Juste-à-temps » comportant une interface homme machine sur PC qui permet la surveillance qualité, le diagnostic et la pré-programmation des séquences faisceaux à distance, au travers d'un modem, avec pour objectif d'optimiser la production du client et ainsi permettre d'importants gains de productivité.

Pour que les équipements Stocko s'intègrent parfaitement dans votre fabrication, nous vous proposons des formations individuelles et adaptées à vos besoins.

Une équipe qualifiée est à votre disposition. Elle vous conseillera et assurera si nécessaire une intervention rapide et effectuera un entretien préventif.



- 1 Pince manuelle pour le raccordement des systèmes de connexion IDC
- 2 STOCKOMAT ECO-DOMO professional line
Équipement électro-pneumatique semi-automatisé pour le raccordement des systèmes de connexion ECO-DOMO
- 3 STOCKOMAT CRIMP professional line
Équipement électrique pour le raccordement des cosses en bande à sertir
- 4 ECO MASTER
Équipement entièrement automatisé pour le raccordement des systèmes de connexion ECO-TRONIC, ECO-TRONIC pro et pour contacts à sertir.

Allemagne

Siège
STOCKO Contact GmbH & Co. KG
Simonshöfchen 31
42327 Wuppertal
Tél.: +49 202 9733 - 2
Fax: +49 202 9733 - 411
E-Mail: info@stocko-contact.com

(P) STOCKO Contact GmbH & Co. KG
Olefallstr. 26
53940 Hellenthal
Tél.: +49 2482 84 - 0
Fax: +49 2482 84 - 240
E-Mail: hellenthal@stocko-contact.com
E-Mail: service-idc@stocko-contact.com

(D) Lorenzgroup Electronic
Distribution und Vertriebsgesellschaft mbH
Schieferstein 6
65439 Flörsheim
Tél.: +49 6145 9599-0
Fax: +49 6145 9599-40
E-Mail: info@lorenzgroup.com

(D) HZ GmbH
Technische Kunststoffe & Elektrische
Verbindungstechnik
Johannes-Giesser-Straße 11
71364 Winnenden-Hertmannsweiler
Tél.: +49 7195 59069 - 22
Fax: +49 7195 59069 - 29
E-Mail: mail@hz-gmbh.com

(R) Hoppe & Co. Electronic
Inhaber Hans Zeltner e.K.
Thomas-Mann-Straße 50
90471 Nürnberg
Tél.: +49 911 327175
Fax: +49 911 327141
E-Mail: info@hoppe-electronic.de

(D) zeb elektroTECHNIK GmbH
Thomas-Mann-Straße 50
90471 Nürnberg
Tél.: +49 911 323957-0
Fax: +49 911 327141
E-Mail: info@zeb-gmbh.de

(D) ETB Electronic Team
Beratungs- und Vertriebs GmbH
Wundramweg 1
31303 Burgdorf
Tél.: +49 5136 97229-0
Fax: +49 5136 972 9-39
E-Mail: info@etb-electronic.de

Afrique du Sud

(R) APT Advanced Product Technology (PTY) LTD.
Corner Remblok and Langwa street
Strijdom Park
Randburg
South Africa
Tél.: +27 11 7926010
Fax: +27 11 7929879
E-Mail: craig@aptsa.co.za

Autriche

(D) CODICO GmbH
Zwingenstraße 6-8
A-2380 Perchtoldsdorf
Tél.: +43 01 86305-0
Fax: +43 01 86305-5000
E-Mail: office@codico.com

Australie

(D) Braemac Pty Ltd
1/59-61 Burrows Road, Alexandria
Sydney, NSW 2015 Australia
Tél.: +61 2 95506600
Fax: +61 2 95506377
E-Mail: info@braemac.com.au

Belgique, Luxembourg

(R) ATEM N.V./S.A.
Bedrijvenpark De Veert 4
B-2830 Willebroek
Tél.: +32 03 8661800
Fax: +32 03 8661828
E-Mail: info@atem.be

Brsil, Amérique du Sud

(SD) STOCKO CONTACT Brasil Ltda.
Av. Paulista, 1439 – 1º andar Cj12
01311-200 São Paulo / SP / Brasil
Tél.: +55 11 4890 2223
Mobile: +55 11 94251 2450
E-Mail: brazil@stocko-contact.com

Canada

(R) WIELAND Electric Inc.
2889 Brighton Rd.
Oakville, ON L6H 6C9
Tél.: (905) 829-8414 or 1-800-Wieland
Fax: (905) 829-8413
E-Mail: technical.support@wieland.electric.com

Chine

(R) STOCKO Contact GmbH & Co. KG
c/o Wieland Electric
Trading (Shanghai) Co. Ltd.
7F, East Huaihai Int'l Mansion,
No 49 Huaihai Road (E),
Huang Pu District, Shanghai
200010, PRC
Tél.: +86 21 63555772-126
63555772-127
Fax: +86 21 6355 0090
Mobile: +86 136 36435222
E-Mail: china@stocko-contact.com

(SD) STOCKO Contact GmbH & Co. KG
#3-601, No.42 Dongshan 4th Road,
Qingdao 266100, P.R.China
Mobile: +86 139 69760609
Fax: +86 532 / 66870622
E-Mail: china@stocko-contact.com

(SD) STOCKO Contact GmbH & Co. KG
No 147-149, Changping Avenue,
Lian Guan Plaza, Room 1520,
Guangdong Province, Dongguan City,
Changping Town 523560,
P.R.China
Mobile: +86 137 1278 7427
E-Mail: china@stocko-contact.com

(SD) STOCKO Contact GmbH & Co. KG
Unit 08-1-302, No.184 Taishan Road
New district Changzhou 213022,
P.R.China
Mobile: +86 136 85216240
E-Mail: china@stocko-contact.com

(D) WG Industrial Control Equipment
Suit. 22, No. 328, Hengyong RD
Jiading District
201806 Shanghai, P.R.China
Tél.: +86 21 34533671
Fax: +86 21 34311361
E-Mail: sales@wg-ind.com

Corée

(D) Sam Tra International
Hoseo Venture Tower 609 Ho
319 Gasan-dong
Geumcheon-gu, Seoul 153-711
Korea
Tél.: +82 2 26275625
Fax: +82 2 26275629
E-Mail: sales@samtra.co.kr

(SD) Stocko Contact GmbH & Co. KG
Korea Office
Level 41, Gangnam Finance Center
152 Teheran-ro, Gangnam-gu,
Seoul 06236
Korea
Tél.: +82 2 2008 4580
Mobile: +82 10 5809 5970
Fax: +82 2 2008 4555
E-Mail: korea@stocko-contact.com

Croatie, Slovaquie, Slovénie, Tchéquie

(via Codico Partner)

(D) CODICO GmbH
Zwingenstraße 6-8
A-2380 Perchtoldsdorf
Tél.: +43 01 86305-0
Fax: +43 01 86305-5000
E-Mail: office@codico.com

Danemark

(R) MATECH SYSTEMS A/S
(D) Ankelbovej 6
7190 Billund
Danmark
Tél.: +45 75 338949
Fax: +45 75 338946
E-Mail: info@matechsystems.dk

Espagne

(SD) STOCKO CONTACT GmbH & Co. KG
Bureau commercial Espagne / Portugal
F. Rius i Taulet, 19-3º
E-08850 Gavà (Barcelona)
Tél.: +34 936 627188
Fax: +34 936 627188
Mobile: +34 676 490974
E-Mail: spain@stocko-contact.com

(D) TC Componentes, S.L.
Cami de Can Calders,6 12-G
E-08173 Sant Cugat del Valles
Barcelona
Tél.: +34 93 590 28 30
Fax: +34 93 590 02 67
E-Mail: info@tc-componentes.es

Estonie, Lettonie, Lituanie

(R) Adcontact/Gammeter
Paldiski mnt 31
EE - 76606 Keila, Harjumaa
Tél.: +372 671 2251
Fax: +372 671 2253
Mobile: +372 50 89343
E-Mail: info@gammeter.ee

Finlande

(R) Adcontact AB Filial I Finland
GAMMETER
Vehnämlyllykatu 6
FIN-33560 Tammerfors
Finland
Tél.: +358 3 3802211
Fax: +358 3 3802244
E-Mail: info@gammeter.fi

France

(S) STOCKO CONTACT Eurl
7, Route d'Eichhoffen
CS 40017 Andlau
67145 - BARR Cedex
Tél.: +33 388 585858
Fax: +33 388 585888
E-Mail: andlau@stocko-contact.com

(R) M. Roland DOTIGNY
4 Rue Rougette
60240 Liancourt St Pierre
Tél.: +33 3 44479168
Fax: +33 3 44479168
E-Mail: roland.dotigny@stocko-contact.com
(Parisienne, Ouest, Normandie, Nord)

(R) CONNECT-SYSTEMES
(D) 31, Impasse de la Balme
69800 Saint-Priest
Tél.: +33 4 78901315
Fax: +33 4 78906332
E-Mail: commercial@connect-systemes.fr
(Rhône-Alpes, Sud, Centre, Est)

Grèce

(R) S. SAKELLIIOU & CO O.E.
Manufacturer's Agents
15B Konstantinidou str.
K. Patissia 104 45 - Athens
Tél.: +30 2 108322611
Fax: +30 2 108325444
E-Mail: info@sasta.gr

Grande-Bretagne

(D) Cabletrix Ltd.
9/10 James Watt Close
Drayton Field Industrial Estate
Daventry, Northants NN11 8QU, UK
Tél.: +44 1327 876769
Fax: +44 1327 300130
E-Mail: sales@cabletrix.co.uk

(D) J-Tronics Ltd
1 Granger Avenue
Acomb
York, YO26 5LF, UK
Tél.: +44 1904 795690
Fax: +44 1904 790887
E-Mail: julie@j-tronics.co.uk
If you need a design partner
for harnesses contact:
gareth@j-tronics.co.uk

(D) New Force Ltd
Fair Crest
Conghurst Lane
Hawkhurst
Cranbrook
Kent
TN18 5DZ
Tél.: 01580 752014
E-Mail: sales@new-force.co.uk

- (D)** Distribution
- (P)** Usine
- (R)** Représentation
- (S)** Filiale
- (SO)** Bureau commercial

Hongrie

(R) CZINEGE és FIAI Kft.
(D) Pesti ucta 36,
 H-5100 - Jászberény
 Tél.: +36 057 500190
 Fax: +36 057 500191
 E-Mail: czinege@czinege.hu

Inde, Sri Lanka, Émirats Arabes Unis

(D) AURO CONTROLS PRIVATE LIMITED
 Florina Apartment, 6th Floor,
 Survey No. 2/1/7, Erandwane,
 Pune 411004 INDIA
 Tél.: +912025465915
 E-Mail: sales@aurocontrols.com

Indonésie

(D) PT. Esecodharma Permai
 Green Sedayu Biz Park Daan Mogot
 JL. Raya Daan Mogot KM.18
 Blok DM-2 No.18, Jakarta Barat, 11840
 Tél.: +62 21 5696 8822
 Fax: +62 21 5696 8811
 E-Mail: eseco-mkt@eseco.co.id

Irlande, République de

(D) Cablectrix Ltd.
 9/10 James Watt Close
 Drayton Field Industrial Estate
 Daventry, Northants NN11 8QU, UK
 Tél.: +44 1327 876769
 Fax: +44 1327 300130
 E-Mail: sales@cablectrix.co.uk

Italie

(R) KLEMI Contact Srl
(D) via Monferrato, 43
 20098 San Giuliano Milanese (MI)
 Italy
 Tél.: 39-02-5560.6101
 Fax: +39-02-5560.7134
 E-Mail: klemi@klemi-contact.com

Japon

(SO) STOCKO CONTACT GmbH & Co.KG
 c/o Wieland Electric Co., Ltd.
 Nisso No. 16 Bldg. 3-8-8
 Shin-Yokohama Kohoku-ku Yokohama
 222-0033 Japan
 Tél.: +81-45-473-5085
 Fax: +81-45-470-5408
 E-Mail: japan@stocko-contact.com

Malaisie

(D) C.T.M. Industries Sdn. Bhd
 (Penang Office)
 14 & 16 Lorong Nagasari 4,
 Kawasan Perusahaan Prai,
 13600 Prai, Malaysia.
 Tél.: +60 4 397 9202
 Fax: +60 4 397 9155
 E-Mail: pg-ctm@ese-group.com

(D) C.T.M. Industries Sdn. Bhd
 (Kuala Lumpur Office)
 Suite 719, Blk B2,
 Leisure Commerce Square,
 No. 9, Jalan PJS 8/9,
 46150 Petaling Jaya,
 Selangor Darul Ehsan, Malaysia.
 Tél.: +60 3 7875 3212
 Fax: +60 3 7875 3302
 Email: pg-ctm@ese-group.com

Mexique

(SO) STOCKO CONTACT GmbH & Co. KG
 Sales Office Texas
 El Paso
 Cell: +1 915 309 5363
 E-Mail: Mexico@stocko-contact.com

Norvège

(R) Adcontact/Gammeter
(D) P.O. Box 246 Skøyen
 N-0213 Oslo
 Tél.: +47 22417700
 Fax: +47 22417701
 E-Mail: info@adkontakt.se

Pays-Bas

(D) AVT Industrial Components
 Freddy van Riemsdijkweg 7
 5657 EE Eindhoven
 Tél.: +31 40 2088088
 Fax: +31-40-2088099
 E-Mail: sales@avtic.com

Philippines

(D) C.T.P. Industries, Inc
 Unit # 1001 Primeland Tower,
 2218 Market Street,
 Madrigal Business Park, Ayala Alabang,
 Muntinlupa City, Philippines 1771
 Tél.: +63 2 245 0632 / 245 0639
 Fax: +63 2 836 7968
 E-Mail: admin@ctp.com.ph

Pologne

(D) EVOLTEC Tomasz Pawlowski
 ul. Bekasów 63/65
 02-803 Warszawa
 Tél.: +48 22 550 27 40-44
 Tél.: +48 22 550 27 47
 Fax: +48 22 550 27 45
 E-Mail: info@evoltec.pl

Portugal

(SO) STOCKO CONTACT GmbH & Co. KG
 Bureau commercial Espagne / Portugal
 F. Rius i Taulet, 19-3°
 E-08850 Gavà (Barcelona)
 Tél.: +34 936 627188
 Fax: +34 936 627188
 Mobil: +34 676 490974
 E-Mail: spain@stocko-contact.com

Russie

(D) CE Engineering
 Krasnokazarmennaya 3 build 5
 Moscow 111250
 Russia
 Tél.: +7 495 2563541
 Fax: +7 495 9671561
 E-Mail: info@faston.ru

(D) ELCO Group LLC
 13A, Building 4, Structure 4
 Varshavskoye Shosse
 Moscow 115230
 Tél.: +7 495 9818516
 Fax: +7 495 7750255
 E-Mail: info@elcogroup.ru

Belarus

(D) FEK Company
 Pushkina 29-B
 220016 MINSK
 Belarus
 Tél.: +375 17 2102189
 Fax: +375 17 2102189
 E-Mail: info@fek.by

Suède

(R) Adcontact/Gammeter
(D) Ursviksv. 127B
 P.O. Box 7044
 S-17407 Sundbyberg
 Tél.: +46 8 4453600
 Fax: +46 8 4453610
 E-Mail: info@adcontact.se

Suisse

(R) AWAG Elektrotechnik AG
(D) Sandbühlstrasse 2
 CH-8604 Volketswil
 Tél.: +41 044 9081919
 Fax: +41 044 9081999
 E-Mail: info@awag.ch

Singapour

(SO) STOCKO Contact GmbH & Co. KG
 Liaison Office Singapour
 Blk 5, Rivervale Crescent
 # 08-05 Singapore 545084
 Mobile: +65 91 832131
 E-Mail: singapore@stocko-contact.com

(D) C.T.S. Industries Pte Ltd
 47 Kaki Bukit Place,
 Eunos Techpark,
 Singapore 416225
 Tél.: +65 6276 3328
 Fax: +65 6276 3336
 E-Mail: sales_cts@ese.com.sg

Thaïlande

(D) ST Global Industries Co., Ltd.
 36 Moo 4, Tambon Pimpha
 Amphur Bangpakong
 Chachoengsao, 24130
 Thailand
 Tél.: +66 38 595983
 Fax: +66 38 595363
 E-Mail: stglobal@st-global.co.th

Taiwan

(D) Cian Shin Industrial Co., LTD
 4F., No.33, Ren'ai St. Tamsui Dist.,
 New Taipei City 25168 Taiwan (R.O.C.)
 Tél.: +886 2 26230681
 Fax: +886 2 26231920
 E-Mail: sales@cianshin.com.tw

Turquie

(SO) STOCKO CONTACT GmbH & Co. KG
 Istanbul Liaison Office
 Atakoy 11. Kism, Cigdem D Blok, D:33
 34158 Istanbul / TURKIYE
 Tél.: +90 212 6618710
 Fax: +90 212 6618720
 E-Mail: info@stockotr.com

USA

(SO) STOCKO CONTACT GmbH & Co. KG
 Sales Office Michigan
 Detroit
 Tél.: +1 248 5719596
 E-Mail: usa@stocko-contact.com

(SO) STOCKO CONTACT GmbH & Co. KG
 Sales Office Illinois
 Chicago
 913 N Neva Ave
 Addison, IL 60101
 Tél.: +1 630 5185089
 E-Mail: usa@stocko-contact.com

(SO) STOCKO CONTACT GmbH & Co. KG
 Sales Office Texas
 El Paso
 Tél.: +1 915 309 5363
 E-Mail: usa@stocko-contact.com

(SO) STOCKO CONTACT GmbH & Co. KG
 Sales Office Kentucky
 Morehead
 Tél.: +1 606 356 3499
 E-Mail: usa@stocko-contact.com

Viêt-Nam

(D) C.T.S. Industries (Indochina) Co., Ltd
 (Hanoi Head Office)
 165 Thai Ha Street, Lang Ha Ward,
 Song Hong Land Office Building,
 Unit 2, 5th Floor,
 Dong Da District, Hanoi, Vietnam
 Tél.: +84 4 3203 2999
 Fax: +84 4 3201 2999
 E-Mail: sales@ctsindochina.com.vn

(D) C.T.S. Industries (Indochina) Co., Ltd
 (Ho Chi Minh Branch Office)
 5th Floor, Mekong Tower,
 235 - 241 Cong Hoa Street.,
 Tan Binh District,
 Ho Chi Minh City, Vietnam
 Tél.: +84 8 3600 0826
 Fax: +84 8 6281 6568
 E-Mail: sales@ctsindochina.com.vn

STOCKO CONTACT Eurl

7, Route d'Eichhoffen
CS 40017 Andlau
67145 - BARR Cedex

Tél.: +33 388 585858

Fax: +33 388 585888

E-Mail: andlau@stocko-contact.com

Internet www.stocko-contact.com

Une Entreprise du Groupe Wieland

