

INNOVATIONS EN OUTILLAGE POUR POINCONNEUSE

EasyTap™

SYSTEME FLEXIBLE
DE TARAUDAGE



MATE®
M
**PRECISION
TOOLING**

mate.com/easytap

Mate Tooling Lasts Longer

Mate EasyTap™

STATION DE TARAUDAGE POUR MACHINE A TOURELLE

Mate propose désormais aux professionnels de la tolérerie un outil destiné à réaliser des taraudages en tôle pleine ou extrudée et pour toutes matières.

Cet outil augmente les possibilités d'exploitation de la poinçonneuse en lui permettant de produire des taraudages à très grande vitesse, automatiquement et ce avec la précision de la machine.

Mate EasyTap™ est un nouvel échelon gravi par MATE vers la performance technique dans le but unique d'apporter toujours plus de service et de flexibilité aux utilisateurs MATE. Mate EasyTap™ est une importante innovation.



EasyTap :

- Produit des taraudages en une seule opération. Aucune reprise nécessaire
- La programmation détermine les emplacements des taraudages sur la tôle avec grande précision.
- Utilise la gamme complète des tarauds dans toutes les matières, y compris inox et aluminium.
- Opération très rapide synchronisée par les vitesses de coulisseau et de rotation auto index
- Montage impératif en station auto index poste B
- Elimine les coûts supplémentaires de composants rapportés tels que écrous, goujons, inserts...
- Les tarauds utilisés sont standard et disponibles auprès de tout distributeur: pas de contrainte...
- Ce simple investissement outillage augmente considérablement la productivité de votre poinçonneuse.
- Easy Tap est simple d'utilisation, ne requiert qu'une formation basique pour la maintenance et le montage.
- Elimine les opérations et le matériel exigé pour les reprises, libérant ainsi du temps et de l'espace.
- Le taux d'utilisation de la poinçonneuse est accru.



EasyTap™ Design Features:



- Système de lubrification du taraud en automatique par impulsion lors de chaque cycle. Une jauge indique le niveau de produit restant.



- L'ensemble matrice monté sur roulement permet une rotation en douceur et ne marque pas la tôle.



- Sécurité "préperçage manquant" une protection stoppe l'opération et protège la pièce en cas d'absence de pré perçage



- Robuste construction, et guide traité pour une grande longévité.



- Tarauds standards et porte tarauds BILZ standard. Voir en page 4



- Mate EasyTap™ produit des taraudages de qualité en tôle pleine ou extrudée.

standards : DIN 371,
ANSI/ASME, ISO 529 JIS.

Quelques autres avantages:

- Guide de haute précision en acier haute résistance
- Un seul EasyTap est utilisable dans plusieurs machines, dès lors que leurs paramètres sont corrects: auto index, logiciel...
- Le support de montage permet un réglage facile.
- 100% satisfaction garanti!



Exemple d'utilisation dans une poinçonneuse C5 de FinnPower. Cette machine possède toutes les fonctions indispensables au fonctionnement de l'outil: auto index rapide, course programmable et logiciel machine intégré et adapté.

bouchon reservoir (1)



Maintenance support setup (2)

jauge lubrifiant (13)

protection préperçage

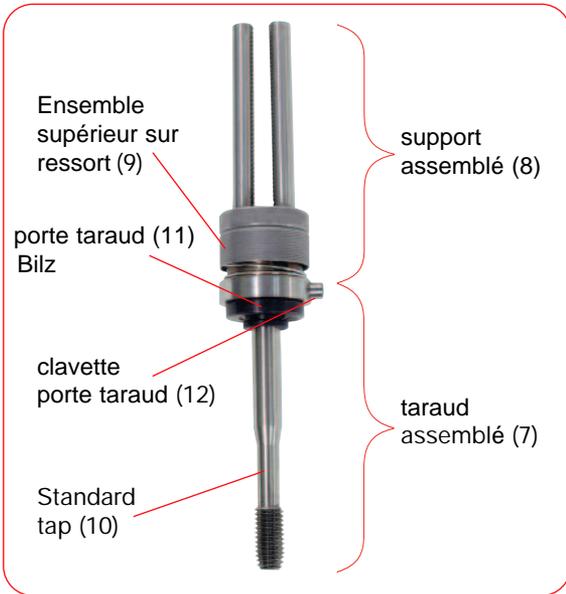


reservoir lubrifiant



ensemble de taraudage (5)

bouton poussoir d'ajustement (6)



guide haute precision



changement rapide du porte taraud

pages 5 et 6 complete installation instructions.



dévétisseur (3)

matrice sur roulement



tournevis (4)

Porte taraud Bilz



Mate EasyTap™ Utilise les porte tarauds Standard Bilz

Les tableurs ci dessous permettent de selectionner le porte taraud BILZ adéquat en fonction de la norme utilisée et du taraudage requis.

Tous les porte tarauds et tarauds ci dessous sont des produits standard.

DIN 371							MATE PART NUMBER
FORMING TAP SIZE	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	*MATE00527
SHANK & SQUARE SIZE (mm)	2.8 x 2.1	3.5 x 2.7	4.5 x 3.4	6 x 4.9	6 x 4.9	8 x 6.2	
BILZ PART NUMBER	29 100 007	29 100 025	29 100 044	29 100 067	29 100 067	29 100 087	

*MATE00527 INCLUDES (1) EACH OF THE FOLLOWING COLLETS: 29 100 007, 29 100 025, 29 100 044, 29 100 067, 29 100 087

**DIN 376

ANSI/ASME							MATE PART NUMBER
FORMING TAP SIZE	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	*MATE00528
SHANK & SQUARE SIZE (IN)	0.141 x 0.110	0.141 x 0.110	0.168 x 0.131	0.194 x 0.152	0.255 x 0.191	0.318 x 0.238	
BILZ PART NUMBER	29 100 028	29 100 028	29 100 041	29 100 052	29 100 077	29 100 101	
FORMING TAP SIZE	#3 - #6	#8	#10	#12	1/4" - 20	5/16" - 18	
SHANK & SQUARE SIZE (IN)	0.141 x 0.110	0.168 x 0.131	0.194 x 0.152	0.220 x 0.165	0.255 x 0.191	0.318 x 0.238	
BILZ PART NUMBER	29 100 028	29 100 041	29 100 052	29 100 062	29 100 077	29 100 101	

*MATE00528 INCLUDES (1) EACH OF THE FOLLOWING COLLETS: 29 100 028, 29 100 041, 29 100 052, 29 100 062, 29 100 077, 29 100 101

ISO 529							MATE PART NUMBER
FORMING TAP SIZE	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	*MATE00529
SHANK & SQUARE SIZE (mm)	2.8 x 2.24	3.15 x 2.5	3.15 x 2.5	5 x 4	6.3 x 5	6.3 x 5	
BILZ PART NUMBER	29 100 008	29 100 015	29 100 015	29 100 054	29 100 074	29 100 074	
FORMING TAP SIZE	#4	#6	#10	#12	1/4" - 20	5/16" - 18	
SHANK & SQUARE SIZE (mm)	3.15 x 2.5	3.55 x 2.8	5 x 4	5.6 x 4.5	6.3 x 5	8 x 6.3	
BILZ PART NUMBER	29 100 015	29 100 027	29 100 054	29 100 063	29 100 074	29 100 087	

*MATE00529 INCLUDES (1) EACH OF THE FOLLOWING COLLETS: 29 100 008, 29 100 015, 29 100 027, 29 100 054, 29 100 063, 29 100 074, 29 100 087

JIS							MATE PART NUMBER
FORMING TAP SIZE	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	*MATE00530
SHANK & SQUARE SIZE (mm)	3 x 2.5	4 x 3.2	5 x 4	5.5 x 4.5	6 x 4.5	6.2 x 5	
BILZ PART NUMBER	29 100 014	29 100 122	29 100 054	29 100 060	29 100 090	29 100 073	

*MATE00530 INCLUDES (1) EACH OF THE FOLLOWING COLLETS: 29 100 014, 29 100 122, 29 100 054, 29 100 060, 29 100 090, 29 100 073

Bilz Quick-Change Collet Kits

For additional convenience, kits of Bilz brand quick change collets are available to suit the following tap shank size standards.

- DIN 371 (MATE00527)
- ANSI/ASME (MATE00528)
- ISO 529 (MATE00529)
- JIS (MATE00530)



Mate EasyTap™

Instructions

La conception du EasyTap™ rend son montage et démontage facile et rapide.
Suivre les instructions pas à pas comme ci dessous.

1. Préparation

- Vérifier que le bouchon du reservoir(1) est fermé.
- Retirer EasyTap de son support (2) et le retourner
- Retirer le dévêtitseur(3) à l'aide des tournevis (4)



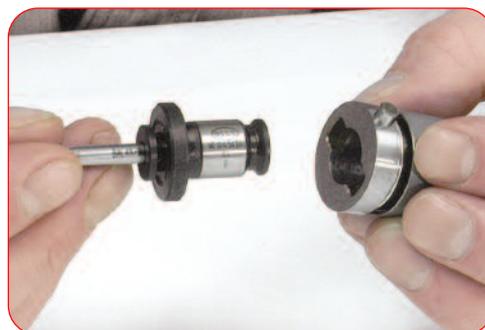
2. Extraire l'ensemble de taraudage (5)

- Maintenir l'extrémité du taraud (10)
- Pousser le bouton (6) pour le libérer
- Retirer l'ensemble de taraudage (5)



3. Séparer le support (8) du taraud assemblé (7)

- Faire pivoter l'ensemble supérieur sur ressort (9) pour libérer l'ensemble porte taraud - taraud (7).
- Tirer sur le taraud (10) pour extraire cet ensemble
- Les deux éléments sont séparés



4. Remplacer le taraud et le porte taraud (7)

- Maintenir l'ensemble supérieur (9)
- Insérer le porte taraud monté (7) dans cet ensemble en engageant les clavettes du porte taraud dans les logements du support
- Relacher l'ensemble



5. Remonter l'ensemble de taraudage (5)

- Maintenir la pointe de taraud
- Aligner la clavette porte taraud (12) avec la rainure du guide EasyTap
- Maintenir le bouton poussoir (6) jusqu'à installation complète de l'ensemble (5)



6. Ajuster la longueur

- Tourner EasyTap à l'endroit et le mettre dans son support (2).
- Pousser le bouton poussoir (6) jusqu'à ce que le taraud (10) touche le support
- Relacher le bouton poussoir (6).



7. Mise en service

- Enlever l'outil de son support (2).
- Retourner le EasyTap
- Replacer le dévêtisseur (3).
- Remettre EasyTap à l'endroit.
- Retirer le bouchon du réservoir (1) et remplir avec une huile hydraulique en surveillant la jauge (13). Utiliser Mobil DTE26 ou équivalent.
- Installer Mate EasyTap dans la poinçonneuse



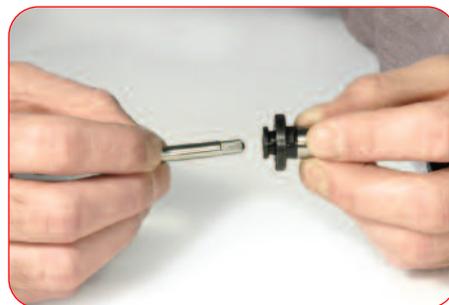
8. Comment remplacer un taraud de son support BILZ

- Maintenir le porte taraud (11)
- Mettre le ressort en pression manuellement.
- Retirer le taraud (10) et relacher le mécanisme.



9. Comment installer un taraud dans son support

- Maintenir le porte taraud (11) et présenter le taraud (10)
- Insérer l'embout carré du taraud (10) dans son logement (11).
- Tourner le taraud (10), en le poussant dans son logement jusqu'à ce que l'embout carré soit complètement engagé.
- L'ensemble (7) est maintenant prêt pour l'utilisation.





MATE[®]

M

**PRECISION
TOOLING**

mate.com



The Mate logo is a registered trademark of Mate Precision Tooling Inc.
EasyTap is a trademark of Mate Precision Tooling Inc.
Bilz is a registered trademark of Bilz Tool Company Inc.
Finn-Power is a registered trademark of Finn-Power

©2004 Mate Precision Tooling Inc. • LIT00324

Mate Tooling Lasts Longer

MATE OUTILLAGE FRANCE / Rue JJ Mention, 80080 AMIENS
03 22 47 65 56 / 03 22 47 69 34 / info@mate-france.fr