

# Misch-Pump-Container

## MPC 1030-150-160-GEN

mit neuer Mischanlagensteuerung AUT-2



### Technische Daten

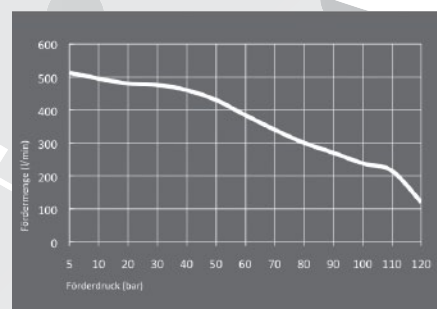
Antrieb	Diesel- und Elektro-hydraulisch
Antriebsleistung Generator	Diesel-Stromerzeuger FG-Wilson P150P2 mit Dieselmotor Perkins 1106D-E66TAG3, 120 kW bei 1.500 U/min., 217 A, 50 Hz, 150 kVA, 6-Zylinder-Reihe, 6,6 l Hubraum, mit Turbolader und Ladeluftkühlung mech. Regelung, EU Stufe II / U.S.EPA TIER 2
Abgasstufe	32,5 l Diesel/Std.
Kraftstoffverbrauch	Stahl, 280 l Inhalt, mit elektr. Betankungspumpe
Kraftstofftank	
Anschlüsse Eingang	2 x CEE 125 A, 400 V AC, 50 Hz, IP54
Elektrisch	G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung
Zulauf Wasser	2 x G 1 BSPP IG DN - 25 GEKA
Anschlüsse Abgang	2 x freie Steckdose Schuko 230 V, 16 A
Elektrisch	1 x freie Steckdose CEE 400 V, 16 A
	1 x freie Steckdose CEE 400 V, 32 A
	3 x Steckdose Förderschn. CEE 400 V, 16 A
	3 x Steckdose Rüttler CEE 400 V, 16 A
	1 x Steckdose FKD <sup>2)</sup> CEE 400 V, 16 A
	1 x Steckdose FKD <sup>2)</sup> Schuko 230 V, 16 A
Förderpumpe Druckseite	G 1 ½ BSPP IG DN 40 - 38 S
Förderpumpe Umlauf	G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
Abmessungen (L x B x H)	6.260 x 2.480 x 2.690 (mm)
Gewicht	ca. 11.300 kg

Vollautomatisches Mischen und Pumpen von Zement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verfüllungen, Spülbohrungen, Verpressungen, Ramm- und Rüttelarbeiten, Schmal- und Schlitzwände, Bodenmischverfahren WSM (Single-, Twin-, Triple-Mix) und Bodenmischfräsen CSM

Leistung Mischer mit Verwiegung  
Beschickung mit Förderschnecke  
Mischleistung W/Z 1,0 bis 24m<sup>3</sup>/h

#### Förderpumpe

Druck max. 120 bar<sup>1)</sup>  
Menge max. 510 l/min<sup>1)</sup>



<sup>1)</sup>stufenlos regelbar. Beide Maximalleistungen sind nicht gleichzeitig möglich. 1 bar = 1 x 10<sup>5</sup> N / m<sup>2</sup>

<sup>2)</sup>FKD = Flüssigkomponenten-Dosierung  
(Stand April 2013 / technische Änderungen vorbehalten)

# Misch-Pump-Container

## MPC 1030-150-160-GEN

mit neuer Mischanlagensteuerung AUT-2



## Serienausstattung

### Rahmen

20ft-Container aus Stahlrohrrahmen mit Verkleidungen und Trennwänden, Bodenblech mit Abläufen DN 50 und Ölwanne, Mischer und Vorratsbehälter im separaten Raum, vier Anhängösen, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, optional auf einem Abrollunterrahmen (Multiliftsystem DIN 30722), ausklappbare Sicherheitstrittroste, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

### Dieselantrieb

Dieselmotor FG-Wilson P150P2, Dieselmotor Perkins 1106C-E66TAG3 (Turbo), 120 kW bei 1.500 U/min., 6-Zylinder-Reihe ladeluftgekühlt, Starterbatterien 12 V, Schalldämpfer ca. 30 dB/A

### oder Elektroantrieb

Elektromotor Förderpumpe 55 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, Elektromotor Mischer 11 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54 und Getriebemotor Rührwerk 3,0 kW, max. 30 U/min. (stufenlos regelbar, frequenz geregelt), automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

### Hydraulik

Öltankinhalt 350 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpen, Ölkühler mit Thermostat, Haupt- und Steuerölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulikdruck und Steueröldruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

### Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 150 mm, Fördermenge pro Doppelhub  $V = 8,8$  l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Teller-ventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektro-proportional, automatische Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett, Plungeröltank

### Förderdruckmessung

Manometer 0-250 bar Ø 100 mm komplett mit VA Membrane, elektronischer Drucksensor, 0-250 bar, 4-20 mA, G ½ BSPP AG

### Wasserdosierung

Wasservorrats- und Dosiertank  $V = 600$  l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 50 und -ablaufventil DN 150 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige und Drucksensor

### Mischbehälter Kolloid-Mischer

Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 1.000 l, Nutzinhalt 800 l, Mischer-Antrieb Elektromotor 11,0 kW, Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 80 pneumatisch betätigt, Entstaubungssystem mit Filteranlage KEINE DOSIERFÖRDERSCHECKE ERFORDERLICH (Standard Förder-schnecken verwendbar!)

### Werkzeuge im Mischbehälter

4 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 3 Mischflügel Ø 280 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 210 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

### Vorratsbehälter

Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 3.000 l, Nutzinhalt 2.700 l, Rührwerk-Antrieb Getriebemotor 3,0 kW (Drehzahl stufenlos regelbar, frequenz geregelt), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar, Suspensionseingang DN 80 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 80 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen

### Füllstandsteuerung

Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor

### Neue Mischanlagensteuerung AUT-2

Sämtliche Parameter zur Steuerung der Mischanlage werden über einen Touch-Screen am Bedienpult eingestellt und angezeigt (Statusanzeige der Mischzyklen). Die Bedienung der Maschine erfolgt über robuste Wahlschalter und Taster am Bedienpult.

Grundfunktionen:

Bedienen der Mischanlage im Hand- oder Automatikbetrieb, Mischverfahren mit Wasser und drei Feststoffkomponenten plus Flüssigkomponente möglich (Reihenfolge frei wählbar!)

Einstellmöglichkeiten für Automatikbetrieb über Touch-Screen:

Mischungsverhältnisse, Gewicht und Dichte der Feststoff-Komponenten, W/Z-Faktoren und Dichte der fertigen Suspensionen, erforderliche Wasser- und Feststoffmengen, Menge der fertigen Suspensionen, automatische Dichte-Berechnung der fertigen Suspension, Suspensionsgesamtmenge in Liter und Kilogramm, Eingabe und Speicherung von mehreren tausend Rezepturen möglich, automatische Berechnung fehlender Parameter bei vorhandenen Größen, Start der Automatikzyklen per Tastendruck, automatisches Mischen von zwei unterschiedlichen Mischungsverhältnissen im Wechsel oder nach Vorgabe der Bedarfsreihenfolge für Betrieb mit optionalen externen Vorratsbehälter, Datenaufzeichnung und -auswertung sämtlicher Mischungs- und Pumpenparameter (Auslesen per USB-Stick!), optional: Anschließen einer zweiten externen Pumpstation möglich!

### Zubehör (inklusive)

Betriebsanweisung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Umlaufschlauch, Funkfernbedienung bis ca. 800 m oder 3 km Reichweite, Hochdruckreiniger 210 bar (Industriegerät, Antrieb Elektromotor, fest installiert), Kompressor (Antrieb Elektromotor, fest installiert) mit Wartungseinheit, 4 x Heizkörper und Innenraumbeleuchtungen

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!