

VERWIEGE- UND MISCHANLAGEN BATCHING AND MIXING PLANTS

Für vielfältigste Einsatzbereiche und höchste Ansprüche zur Herstellung hochwertiger Baustoffe.
Modern plant technology for economical concrete preparation



Bild 1: Transportbeton- und Mörtelherstellung

Bild 2: Fertigteilherstellung

Bild 3: Pflastersteinherstellung

Bild 4: Transportbetonherstellung

Bild 5: Transportbetonherstellung

Bild 6: Betonwarenherstellung

Bild 7: Radlader-Aufgabebunker zur Zuschlagstoffbeschickung einer Reihen-Siloanlage.

Bild 8+9: Zuschlagstoffbeschickung von Hochsiloanlagen im Fertigteilwerk mit Lkw-Krankübel.

Bild 10-13: Beschickungseinrichtungen von Zuschlagstoff-Hochsilos über Beschickungsband oder Becherwerk, sowie Verteilung der Zuschläge mit verfahr- und reversierbaren Gurtförderern.

Pict. 1: Ready-mix and mortar production

Pict. 2: Precast production

Pict. 3: Production of paving stones

Pict. 4: Ready-mix production

Pict. 5: Ready-mix production

Pict. 6: Manufacture of concrete products

Pict. 7: Wheel-loader feeding hopper for aggregate supply of an in-line aggregate silo.

Pict. 8+9: Transportation of aggregate materials into aggregate tower silos of a precast plant by means of a crane bucket (fed by truck).

Pict. 10-13: Transportation systems for aggregate tower silos by means of conveyor belt or bucket elevator as well as distribution of aggregates with drivable and reversible distribution belts.





14



15



16



17



18



19



20



21

Bild 14: Dosiersegmentverschlüsse.
 Bild 15: Dosierband zur volumetrischen oder gravimetrischen Dosierung der Zuschläge.
 Bild 16: Wiegeband mit Verteilung für 2 Aufzugskübel.
 Bild 17: Behälterwaage für Zuschläge.
 Bild 18: Wiegeband für stehende Verwiegung.
 Bild 19: Zwei-Wege-Verteilerverschluss zur Zuschlagstoffwaage für Beschickung von 2 Mixern.
 Bild 20, 21: Materialbeschicker in Bodenentleer- oder Kippkübelausführung.

Pict. 14: Segmental dosing gates for aggregates.
 Pict. 15: Dosing belts for volumetric or gravimetric aggregate dosing.
 Pict. 16: Aggregate weighing belt with distribution into 2 skip hoist buckets.
 Pict. 17: Aggregate weighing scale.
 Pict. 18: Weighing belt for stationary weighing.
 Pict. 19: Feeding of 2 mixers by means of a two-way distribution gate for aggregate weighing scale
 Pict. 20, 21: Skip hoists with bottom discharge or tilting buckets

Bild 22: Bindemittelsilo-Anordnung in allen Grössen und Varianten möglich.
 Bild 23: Bindemittelwaage mit optimaler Schneckenanordnung.
 Bild 24: Waagenbühne mit Behälterwaagen.
 Bild 25: Zusatzmittelwaagen in verschiedensten Ausführungen.
 Bild 26: Hochwertiges Mischer-entstaubungsgerät.

Pict. 22: Sizes and positioning of cement silos in all variations.
 Pict. 23: Cement weighing scale with optimal positioning of cement screws.
 Pict. 24: Separate platform for weighing hoppers.
 Pict. 25: Additive dosing scales in all variations.
 Pict. 26: Superior dust collection filter system.



22



23



24



25



26

TEKA plant, konstruiert, fertigt und montiert Verwiege- und Mischanlagen nach individuellen Kundenwünschen und bietet maßgeschneiderte, marktgerechte Problemlösungen - nach gefordertem Leistungsprofil - in höchstem Qualitäts- und technischem Standard.

Vielfältige Anlagenkonzepte, Neubauten, Umbauten, Modernisierungen sind seit vielen Jahren verwirklicht und gelten als Referenzen für moderne Misch- und Anlagentechnik auf hohem Niveau.

TEKA engineers, manufactures and installs Batching and Mixing Plants according to the customer's individual demands and offers optimal tailor-made solutions with the highest quality and technical standards.

Mixing plants with the most various designs, which fulfill the highest technical requirements, have been considered to be references for modern mixing plant technology on the highest levels over many years.

Bild 27, 28:
TEKA Planetenmischer,
Baugrößen: von 250 ltr / 0,15 m³ bis
4500 ltr / 3,0 m³.

Bild 29, 30:
TEKA Ringtromgmischer,
auch mit Wirblerausstattungen,
Baugrößen: von 250 ltr / 0,166 m³ bis
6000 ltr / 4,0 m³

Bild 31, 32:
TEKA Doppelwellenmischer
Baugrößen: von 1500 ltr / 1,0 m³ bis
4500 ltr / 3,0 m³.

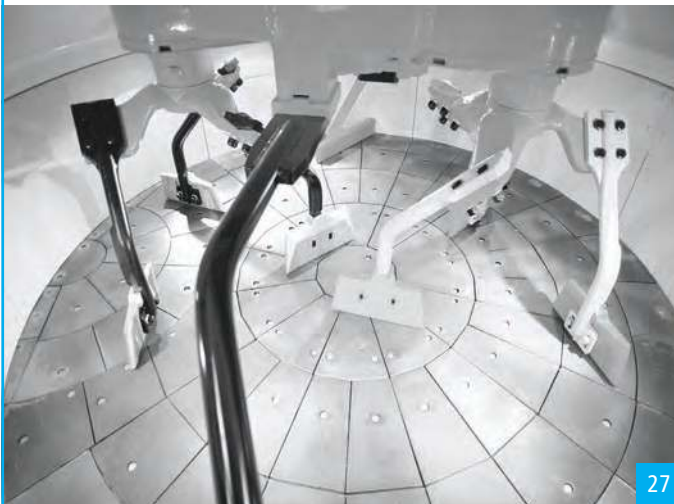
Bild 40 – 45, Seite 7:
TEKA Mischanlagen,
individuell nach kundenspezifischen
Anforderungen, in vielen Varianten
mit optimalen Mischer-Ausführungen.

Pict. 27, 28:
TEKA Counter-current planetary mixers
are available from 250 ltr / 0,15 m³ to
4500 ltr / 3,0m³.

Pict. 29, 30:
TEKA Turbine pan-type mixers,
also equipped with Agitator,
are available from 250 ltr / 0,166 m³
to 6000 ltr / 4,0 m³

Pict. 31, 32:
TEKA Twin-shaft mixers
are available from 1500 ltr / 1,0 m³ to
4500 ltr / 3,0 m³.

Pict. 40 – 45, Page 7:
TEKA Mixing Plants are individually
designed to the customers demands
in all variations and with the optimal
type of mixer for each situation.



27



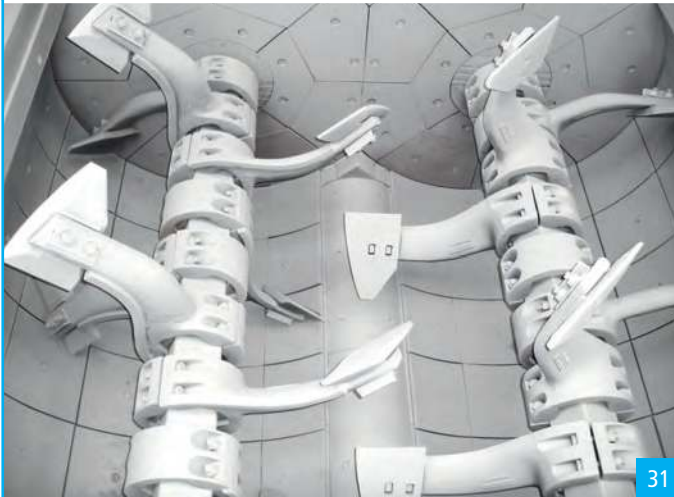
28



29



30



31



32

Bild 33, 34, 35: Montageablauf einer Mischanlage mit 2 Ringtrog-Mischern THZ 3000 / 2,0 m³ und THZ 1500 / 1,0 m³.

Bild 36: Anlieferung von einem vorgefertigtem Bauteil mit 2 Gegenstrom-Planetenmischer TPZ 2250 / 1,5 m³ und TPZ 750 / 0,5 m³.

Bild 37, 38, 39: Montageablauf einer Mischanlage mit 2 Gegenstrom-Planeten-Mischern TPZ 2250 / 1,5 m³ und TPZ 750 / 0,5 m³.

Pict. 33, 34, 35: Assembly of a mixing plant with 2 turbine pan-type mixers THZ 3000 / 2,0 m³ and THZ 1500 / 1,0 m³.

Pict. 36: Delivery of pre-installed platforms with 2 counter-current planetary mixers TPZ 2250 / 1,5 m³ and TPZ 750 / 0,5 m³.

Pict. 37, 38, 39: Assembly of a mixing plant with 2 counter-current planetary mixers TPZ 2250 / 1,5 m³ and TPZ 750 / 0,5 m³.



36



33



37



34



38



35



39



40



41



42



43



44



45

VERWIEGE- UND MISCHANLAGEN BATCHING AND MIXING PLANTS

Für vielfältigste Einsatzbereiche und höchste Ansprüche zur Herstellung hochwertiger Baustoffe.
Modern plant technology for economical concrete preparation

Bei TEKA dreht sich alles um das Mischen.

Wir bieten für vielfältigste Einsatzbereiche und höchste Ansprüche zur Herstellung hochwertiger Baustoffe:

• PLANETENMISCHER • RINGTROGMISCHER • DOPPELWELLENMISCHER.

Ergänzend zu unserem Mischerprogramm bieten wir: komplette Mischanlagen, Anlagenmodernisierungen, Beratung, Planung, Fertigung, Montage, Service.

Über 50 Jahre weltweite Erfahrungen im Bereich Mischtechnologie.
Zuverlässige Maschinenteknik für robusten Dauereinsatz.

At TEKA everything revolves around mixing.

We offer, for the most diverse applications and the highest demands in quality concrete products and ready-mix concrete:

• PLANETARY MIXERS • TURBINE PAN MIXERS • TWIN SHAFT MIXERS.

In addition to our mixer program we offer: complete mixing plants, plant modernizations. Consultation, Engineering, Manufacturing, Installation, Service.

Worldwide experience in mixing technology for over 50 years.
Reliable machine design for continuous robust operation.

TEKA Maschinenbau GmbH, In den Seewiesen 2, D-67480 Edenkoben

Telefon: +49 (0) 63 23 8 09-0, Telefax: +49 (0) 63 23 8 09-10, info@teka-maschinenbau.de, www.teka.de

