

CENTRALES A BETON





INTRODUCTION

À PROPOS DE NOUS

Une grande expérience depuis 1975 et une présence dans plus de 95 pays

ELKON, qui a été fondée à Istanbul en 1975, est aujourd'hui l'un des plus grands fabricants de centrales à béton en Europe. Depuis sa création, ELKON n'a jamais cessé d'investir ses ressources en matière de recherche innovatrice, afin de s'efforcer à la meilleure offre sur la demande de ses clients situés partout dans le monde.

CAPACITÉ DE PRODUCTION ELKON

Une grande superficie de la zone de production intégrée : 65 000 m²

La production intégrée des centrales à béton se fait dans 4 usines d'une superficie totale de 65 000 m², situées dans la zone industrielle Çerkezköy, à proximité de la ville d'Istanbul. Les usines sont équipées des dernières technologies de production et de manutention. En outre, les lignes de production sont entièrement adaptées pour répondre aux exigences spécifiques des clients et présentent un degré élevé de productivité et de qualité. Contrairement à d'autres fabricants, ELKON produit tous les composants de centrales à béton dans ses propres usines: rouleaux, convoyeurs, trémies à agrégats, malaxeurs, vis à ciment, silos à ciment, etc.

Afin d'assurer une perfection dans la production, le soudage se fait à l'aide des robots et le façonnage avec laser et plasma. L'intervention des robots dans l'ensemble du cycle de production permet de garantir la qualité des équipements ELKON.

À l'heure actuelle, la capacité d'ELKON dépasse les 350 centrales à béton par an.



PRODUCTION

Aujourd'hui ELKON fabrique ses produits dans 4 énormes usines situées dans une zone industrielle dans les environs d'Istanbul.

Afin d'assurer un produit fiable et de haute qualité, la production des centrales ELKON se base sur les principes suivants :

- Un département de recherche et de développement qui met en œuvre des solutions innovantes dans le cycle de fabrication;
- L'automatisation maximale et la robotisation du processus de production et l'utilisation de la technologie informatique;
- Des tests de contrôle des processus de la conception jusqu'à la fabrication dans les usines ELKON;



ELKON propose une vaste gamme de produits ; 50 modèles qui varient entre centrales à béton (compactes, mobiles et fixes), deux modèles de pompes à béton remorquables de différentes capacités (45 et 60 m³/h), des silos de stockage de ciment de 50 à 500 tonnes, les systèmes de chargement des sacs de ciment, les crève-sacs pneumatiques des bigbags de ciment, les installations de recyclage du béton, etc...

40 ans d'expérience dans la conception et la fabrication des machines de production de béton a permis à ELKON d'être l'un des leaders du marché international.

Pour la production de centrales à béton ELKON, des composants de grandes entreprises mondiales sont utilisées : Bonfiglioli (Italie), Brevini (Italie), PRYSMAIN (Italie), FESTO (Allemagne), Pizzato Elettrica (Italie), WAM (Italie), DUPLOMATIC (Italie), Siemens (Allemagne), Rexroth (Allemagne), Lincoln (Allemagne), SEW (Allemagne), Franz Ludwig (Allemagne), RECA (Allemagne), Jotun (Norvège), Schneider (Allemagne), HARDOX (Suède) Domex (Suède). Grâce au bon choix de fournisseurs de composants, la société ELKON fournit un fonctionnement harmonieux et sûr de toutes les unités composant la centrale.

SIEMENS

HARDOX®

JOTUN

Bonfiglioli

LINCOLN

WAMGROUP®

FESTO

Schneider
Electric

www.elkomix.com



ELKON Centrales à Béton

3

MAINTENANCE

A l'acquisition d'une centrale à béton ELKON, le client reçoit également les services d'assemblage, d'installation, de mise en service et de formation de son personnel. La société attache une grande importance au service après-vente, avec une attention particulière à la rapidité des services fournis. ELKON fournit des supports et des services techniques et opérationnels de haute qualité.

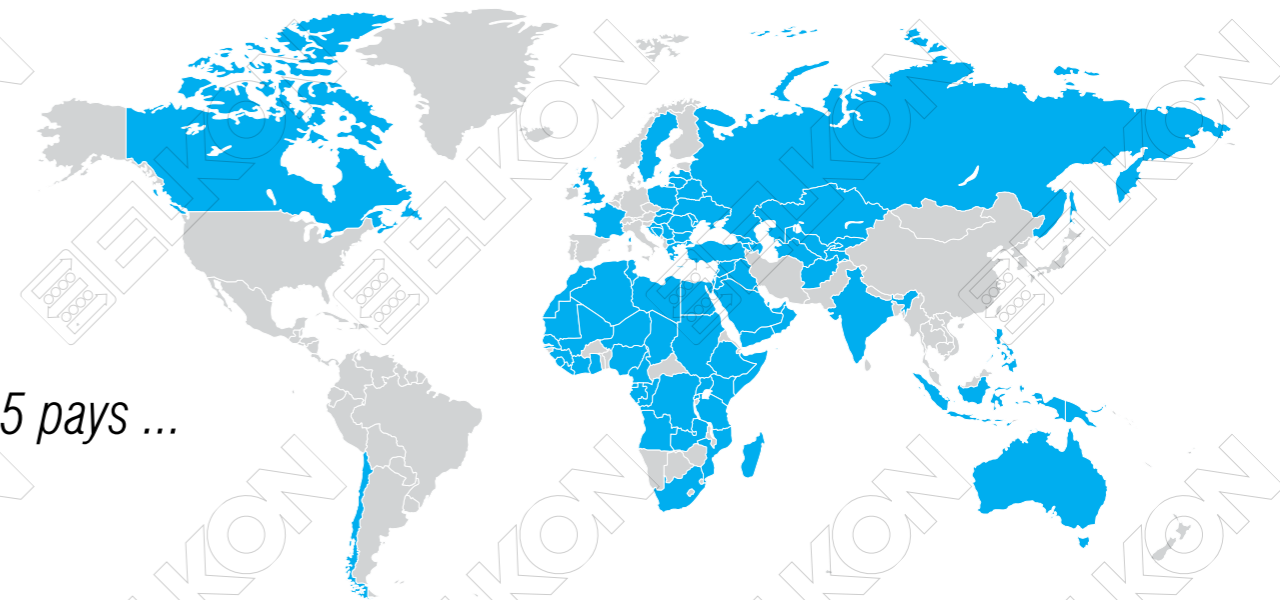
Un personnel technique qualifié, est toujours prêt à répondre à toutes les questions des clients concernant le fonctionnement et l'entretien des centrales. En plus de cela, toutes les centrales à béton sont équipées de la dernière version du logiciel de production avec accès à distance. Le système de contrôle automatique d'une centrale à béton ELKON permet aux professionnels de se connecter à la centrale via Internet, quelle que soit la localisation de l'équipement. Ainsi, les problèmes associés aux systèmes de contrôle de la centrale à béton peuvent être résolus en un minimum de temps sans se déplacer jusqu'à une usine et sans frais supplémentaires.

Elkon garde en stock une quantité importante de pièce de rechange (95% des pièces) pour le soutien opérationnel des clients.



GEOGRAPHIE DES EXPORTATIONS

Dans plus de 95 pays ...



Aujourd'hui, la société ELKON a fourni plus de 2500 centrales à béton dans plus de 95 pays répartis sur 5 continents, de l'Afrique du Sud à l'Europe du Nord des îles des Caraïbes à Sakhaline. L'omniprésence de l'équipement confirme une fois de plus la reconnaissance internationale de la qualité et de la fiabilité de la marque ELKON.



COMPACTE

**ELKOMIX-35 QUICK MASTER • ELKOMIX-60 QUICK MASTER
ELKOMIX-120 QUICK MASTER • ELKOMIX-135 QUICK MASTER**

Grâce à sa politique d'innovation, ELKON a réussi à lancer une série unique de centrales à béton transformables. Cette nouvelle conception a pour but de minimiser les coûts du transport et des fondations nécessaires pour la mise en route. Les capacités de cette gamme vont de 30 jusqu'à 110 m³/heure.

CAPACITÉ
30 m³/h
RÉELLE

COMPACTE



ELKON est connue par l'introduction des technologies innovantes dans son cycle de production. En 2008, elle a développé une toute nouvelle série de centrales à béton compactes la : ELKOMIX Quick Master.

Ces centrales ont toutes les avantages des centrales mobiles, de plus, ils peuvent considérablement économiser sur le coût de l'investissement surtout au niveau du transport maritime et/ou routier.



ELKOMIX-35 QUICK MASTER



**MEILLEUR DESIGN
2010**

| DESIGNATION | CARACTERISTIQUES |
|--------------------------------|---|
| Capacité théorique | 35 m ³ /h |
| Capacité réelle | 30 m ³ /h |
| Trémies à agrégats | Trémie à poche: 4x7,5 m ³ (rehaussable à 4x11 m ³) Trémie linéaire: 3x10 m ³ |
| Chargement du malaxeur | Par skip |
| Malaxeur | 750/500 l (0,5 m ³ de béton fini/cycle) Turbo / Planétaire |
| Bascule à ciment | 0-300 kg |
| Bascule à eau | 0-200 kg |
| Vidange d'eau dans le malaxeur | Par gravité |
| Doseurs d'adjuvants | 2x15 l |
| Système automatique | Système de commande (SIEMENS PLC+ SIEMENS TOUCH) Ordinateur avec logiciel de production de béton |
| Accès à distance | Via internet |

CAPACITÉ
50 m³/h
RÉELLE

La fiabilité de l'équipement est garantie grâce à l'utilisation des composants de technologie de pointe des fabricants reconnus à l'échelle mondiale, assurant un temps minimum de maintenance de la station de production de béton.



ELKOMIX-60 QUICK MASTER



| DESIGNATION | CARACTERISTIQUES |
|--------------------------------|---|
| Capacité théorique | 60 m ³ /h |
| Capacité réelle | 50 m ³ /h |
| Trémies à agrégats | Trémie à poche: 4x15 m ³ Trémie linéaire: 3x20 m ³ ou 4x20 m ³ |
| Chargement du malxneur | Par skip |
| Malxneur | 1500/1000 l (1 m ³ de béton fini/cycle) Horizontal à double arbres |
| Bascule à ciment | 0-700 kg |
| Bascule à eau | 0-300 kg |
| Vidange d'eau dans le malxneur | Sous pression |
| Doseurs d'adjuvants | 2x25 l |
| Système automatique | Système de commande (SIEMENS PLC+ SIEMENS TOUCH) Ordinateur avec logiciel de production de béton |
| Accès à distance | Via internet |

COMPACTE

CAPACITÉ
90 m³/h
RÉELLE

COMPACTE



Grâce à la conception spécifique de ce modèle, on assure la réduction du risque d'endommagement pendant le transport et également la durée nécessaire pour l'installation de l'usine.

La série des centrales compactes combine tous les nouvelles élaborations des usines ELKON. Elle est fabriquée selon les dernières tendances mondiales du secteur.



ELKOMIX-120 QUICK MASTER



| DESIGNATION | CARACTERISTIQUES |
|--------------------------------|---|
| Capacité théorique | 100 m ³ /h |
| Capacité réelle | 85-90 m ³ /h |
| Trémies à agrégats | Trémie à poche: 4x15 m ³ (rehaussable à 4x21 m ³) Trémie linéaire: 4x20 m ³ ou 4x30 m ³ |
| Chargement du malaxeur | Par skip |
| Malaxeur | 3000/2000 l (2 m ³ de béton fini/cycle) Horizontal à double arbres |
| Bascule à ciment | 0 -1300 kg |
| Bascule à eau | 0 - 600 kg |
| Vidange d'eau dans le malaxeur | Sous pression |
| Doseurs d'adjuvants | 2x25 l |
| Système automatique | Système de commande (SIEMENS PLC+ SIEMENS TOUCH) Ordinateur avec logiciel de production de béton |
| Accès à distance | Via internet |

CAPACITÉ
110 m³/h
RÉELLE

COMPACTE



La centrale à béton compacte peut être installée dans une superficie restreinte avec un minimum de fondation. Elle fournit 3 m³ de béton vibré par gâchée. Cette centrale à béton est dotée d'une conception spéciale où les châssis principal et les trémies sont indépendantes l'une de l'autre afin de minimiser les vibrations durant le fonctionnement de la machine et augmenter le rendement de l'équipement. Cet équipement assure une production de haute précision et un fonctionnement harmonieux de tous les composants de la centrale.



ELKOMIX-135 QUICK MASTER



| DESIGNATION | CARACTERISTIQUES |
|--------------------------------|---|
| Capacité théorique | 120 m³/h |
| Capacité réelle | 110 m³/h |
| Trémies à agrégats | Trémie linéaire: 4x20 m³ ou 4x30 m³ |
| Chargement du malaxeur | Par skip |
| Malaxeur | 4500/3000 l (3 m³ de béton fini/cycle) Horizontal à double arbres |
| Bascule à ciment | 0-1800 kg |
| Bascule à eau | 0-900 kg |
| Vidange d'eau dans le malaxeur | Sous pression |
| Doseurs d'adjuvants | 2x25 l |
| Système automatique | Système de commande (SIEMENS PLC+ SIEMENS TOUCH) Ordinateur avec logiciel de production de béton |
| Accès à distance | Via internet |



MOBILE

**ELKON MOBILE MASTER-30 EAGLE • ELKON MOBILE MASTER-60 PEGASUS
ELKON MOBILE MASTER-60 BEAR • ELKON MOBILE MASTER-60 PANTHERA • ELKON MOBILE MASTER-100 LION
ELKON MOBILE MASTER-135 JAGUAR • ELKON MOBILE MASTER-150 ELEPHANT**

Les centrales à béton mobiles sont conçues pour les clients qui ont besoin de déplacer leurs centrales fréquemment. Ces centrales ont été conçues de sorte à avoir toutes les parties principales installées sur un seul châssis roulant. Les capacités réelles de ce type de centrales varient entre 30 et 150 m³/heure.

CAPACITÉ
30 m³/h
RÉELLE

MOBILE

Ce modèle a été spécialement conçu pour les chantiers qui nécessitent un petit débit de béton, mais qui exigent une mobilité constante avec un minimum de temps et d'argent.



MOBILE MASTER-30 EAGLE



| DESIGNATION | CARACTERISTIQUES |
|--------------------------------|---|
| Capacité théorique | 35 m ³ /h |
| Capacité réelle | 30 m ³ /h |
| Trémies à agrégats | Trémie à poche: 4x7 m ³ (4x11 m ³) |
| Chargement du malaxeur | Par tapis |
| Malaxeur | 750/500 l (0,5 m ³ de béton fini/cycle) Turbo / Planétaire |
| Bascule à ciment | 0-300 kg |
| Bascule à eau | 0-200 kg |
| Vidange d'eau dans le malaxeur | Par gravité |
| Doseurs d'adjuvants | 2x15 l |
| Système automatique | Système de commande (SIEMENS PLC+ SIEMENS TOUCH) Ordinateur avec logiciel de production de béton |
| Essieux | 1 |
| Accès à distance | Via internet |

CAPACITÉ
50 m³/h
RÉELLE

Cette centrale présente une solution idéale pour la fabrication de béton et de mortier prêt à l'emploi. Selon la nature du projet la centrale peut être équipée d'un malaxeur planétaire.



MOBILE MASTER-60 PEGASUS



| DESIGNATION | CARACTERISTIQUES |
|--------------------------------|---|
| Capacité théorique | 60 m ³ /h |
| Capacité réelle | 50 m ³ /h |
| Trémies à agrégats | Trémie à poche: 4x13,5 m ³ |
| Chargement du malaxeur | Par tapis |
| Malaxeur | 1500/1000 l (1 m ³ de béton fini/cycle) Turbo / Planétaire |
| Bascule à ciment | 0-500 kg |
| Bascule à eau | 0-300 kg |
| Vidange d'eau dans le malaxeur | Par gravité |
| Doseurs d'adjuvants | 2x25 l |
| Système automatique | Système de commande (SIEMENS PLC+ SIEMENS TOUCH) Ordinateur avec logiciel de production de béton |
| Essieux | 1 |
| Accès à distance | Via internet |

CAPACITÉ
50 m³/h
RÉELLE

MOBILE

ELKON MOBILE MASTER-60 Bear est la première centrale à béton mobile, produite en Turquie. Sa conception unique et son ergonomie optimale permettent le transport de la centrale avec tous les accessoires à l'aide d'un seul camion (y compris les silos à ciment). L'installation de cette centrale sur le site ne prend que quelques heures.

i



MOBILE MASTER-60 BEAR



| DESIGNATION | CARACTERISTIQUES |
|--------------------------------|---|
| Capacité théorique | 60 m ³ /h |
| Capacité réelle | 50 m ³ /h |
| Trémies à agrégats | Trémie à poche : 4x10 m ³ |
| Chargement du malaxeur | Par tapis |
| Malaxeur | 1500/1000 l (1 m ³ de béton fini/cycle) Turbo |
| Bascule à ciment | 0-500 kg |
| Bascule à eau | 0-300 kg |
| Vidange d'eau dans le malaxeur | Par gravité |
| Doseurs d'adjuvants | 2x25 l |
| Silo à ciment intégré | 36 tonnes |
| Vis à ciment | 02 vis réglables, Ø219x11000 mm. |
| Système automatique | Système de commande (SIEMENS PLC+ SIEMENS TOUCH) Ordinateur avec logiciel de production de béton |
| Essieux | 2 |
| Accès à distance | Via internet |

CAPACITÉ
50 m³/h
RÉELLE

Cette centrale à Béton mobile à rendement moyen est dotée d'un malaxeur horizontal à double arbres. Elle est conçue pour la production de tout type de béton, même les bétons lourds.

Son design compact lui permet d'être installée même dans les zones les plus étroites sur votre chantier, ce qui réduit le coût de l'investissement et du transport du béton.



MOBILE MASTER-60 PANTHERA



| DESIGNATION | CARACTERISTIQUES |
|--------------------------------|---|
| Capacité théorique | 60 m ³ /h |
| Capacité réelle | 50 m ³ /h |
| Trémiés à agrégats | Trémie à poche: 4x13,5 m ³ |
| Chargement du malaxeur | Par tapis |
| Malaxeur | 1500/1000 l (1 m ³ de béton fini/cycle) Horizontal à double arbres |
| Bascule à ciment | 0-700 kg |
| Bascule à eau | 0-300 kg |
| Vidange d'eau dans le malaxeur | Sous pression |
| Doseurs d'adjuvants | 2x25 l |
| Système automatique | Système de commande (SIEMENS PLC+ SIEMENS TOUCH) Ordinateur avec logiciel de production de béton |
| Essieux | 1 |
| Accès à distance | Via internet |

MOBILE

CAPACITÉ
90 m³/h
RÉELLE

MOBILE



Cette centrale à béton mobile à haute performance est dotée d'un malaxeur de 2 m³. Cette centrale est idéale pour les moyens et les grands projets qui exigent un déplacement fréquent.



MOBILE MASTER-100 LION



| DESIGNATION | CARACTERISTIQUES |
|--------------------------------|---|
| Capacité théorique | 100 m ³ /h |
| Capacité réelle | 85-90 m ³ /h |
| Trémies à agrégats | Trémie à poche: 4x22,5 m ³ |
| Chargement du malaxeur | Par tapis |
| Malaxeur | 3000/2000 l (2 m ³ de béton fini/cycle) Double arbres / Turbo |
| Bascule à ciment | 0-1300 kg |
| Bascule à eau | 0-600 kg |
| Vidange d'eau dans le malaxeur | Sous pression |
| Doseurs d'adjuvants | 2x25 l |
| Système automatique | Système de commande (SIEMENS PLC+ SIEMENS TOUCH) Ordinateur avec logiciel de production de béton |
| Essieux | 2 |
| Accès à distance | Via internet |

CAPACITÉ
110 m³/h
RÉELLE

MOBILE



Les composants de ce modèle démontrent une performance supérieure, avec une haute mobilité et une facilité d'installation. Cette centrale peut être configurée avec différentes trémies à agrégat. Il est possible d'intégrer une trémie à poche ou bien une trémie linéaire sur châssis roulant. Ces centrales peuvent également être équipées d'un matériel supplémentaire pour la production de chaussée en béton.



MOBILE MASTER-135 JAGUAR



| DESIGNATION | CARACTERISTIQUES |
|--------------------------------|--|
| Capacité théorique | 120 m³/h |
| Capacité réelle | 100 - 110 m³/h |
| Trémies à agrégats | Trémie à poche: 4x22,5 m³ Trémie linéaire: 4x30 m³ |
| Chargement du malaxeur | Par tapis |
| Malaxeur | 4500/3000 l (3 m³ de béton fini/cycle) Double arbres |
| Bascule à ciment | 0 - 1800 kg |
| Bascule à eau | 0 - 900 kg |
| Vidange d'eau dans le malaxeur | Sous pression |
| Doseurs d'adjuvants | 2x25 l |
| Système automatique | Système de commande (SIEMENS PLC + SIEMENS TOUCH) Ordinateur avec logiciel de production de béton |
| Essieux | 2 |
| Accès à distance | Via internet |

CAPACITÉ
150 m³/h
RÉELLE

MOBILE



Cette centrale à béton mobile géante, conçue en Europe pour la première fois, a un malaxeur de 4m³ et n'a pas d'analogue en Europe. Avec plus d'avantages en comparaison avec les centrales fixes de la même catégorie, cette centrale est une solution irremplaçable pour la construction de grands projets industriels.



MOBILE MASTER-150 ELEPHANT



| DESIGNATION | CARACTERISTIQUES |
|--------------------------------|---|
| Capacité théorique | 160 m ³ /h |
| Capacité réelle | 150 m ³ /h |
| Trémies à agrégats | Trémie à poche: 4x29 m ³ Trémie linéaire: 4x30 m ³ |
| Chargement du malaxeur | Par tapis |
| Malaxeur | 6750/4500 l (4,5 m ³ de béton fini/cycle) Double arbres |
| Bascule à ciment | 0-2300 kg |
| Bascule à eau | 0-1200 kg |
| Vidange d'eau dans le malaxeur | Sous pression |
| Doseurs d'adjuvants | 2x50 l |
| Système automatique | Système de commande (SIEMENS PLC+ SIEMENS TOUCH) Ordinateur avec logiciel de production de béton |
| Essieux | 3 |
| Accès à distance | Via internet |



FIXE

ELKOMIX-60 • ELKOMIX-120 • ELKOMIX-135 • ELKOMIX-180

La conception et la fabrication des centrales à béton stationnaires se basent principalement sur les exigences des clients. Les capacités de ce type de centrales à béton varie entre 50 et 350 m³/h. Elles présentent des solutions idéales pour les fabricants du béton prêt à l'emploi, pour les grands et les méga projets.

CAPACITÉ
55 m³/h
RÉELLE

ELKOMIX-60



| DESIGNATION | CARACTERISTIQUES | DESIGNATION | CARACTERISTIQUES |
|------------------------|---|--------------------------------|--|
| Capacité théorique | 60 m³/h | Bascule à eau | 0-300 kg |
| Capacité réelle | 50-55 m³/h | Vidange d'eau dans le malaxeur | Par gravité / Sous pression |
| Trémies à agrégats | Trémie linéaire: 4x20 m³ ou 4x30 m³ | Doseurs d'adjuvants | 2x25 l |
| Chargement du malaxeur | Par tapis / Par skip | Système automatique | Système de commande (SIEMENS PLC+SIEMENS TOUCH) Ordinateur avec logiciel de production de béton |
| Malaxeur | 1500/1000 l (1 m³ de béton fini/cycle) Turbo / Planétaire / Horizontal à double arbres | Accès à distance | Via internet |
| Bascule à ciment | 0-700 kg | | |

CAPACITÉ
105 m³/h
RÉELLE

ELKOMIX-120



| DESIGNATION | CARACTERISTIQUES | DESIGNATION | CARACTERISTIQUES |
|------------------------|---|--------------------------------|--|
| Capacité théorique | 120 m³/h | Bascule à eau | 0-600 kg |
| Capacité réelle | 100-105 m³/h | Vidange d'eau dans le malaxeur | Par gravité / Sous pression |
| Trémies à agrégats | Trémie linéaire: 4x30 m³ | Doseurs d'adjuvants | 2x25 l |
| Chargement du malaxeur | Par tapis / Par skip | Système automatique | Système de commande (SIEMENS PLC+SIEMENS TOUCH) Ordinateur avec logiciel de production de béton |
| Malaxeur | 3000/2000 l (2 m³ de béton fini/cycle) Turbo / Planétaire / Horizontal à double arbres | Accès à distance | Via internet |
| Bascule à ciment | 0-1300 kg | | |

CAPACITÉ
120 m³/h
RÉELLE

ELKOMIX-135



| DESIGNATION | CARACTERISTIQUES | DESIGNATION | CARACTERISTIQUES |
|------------------------|--|--------------------------------|--|
| Capacité théorique | 135 m³/h | Bascule à eau | 0 - 900 kg |
| Capacité réelle | 120 m³/h | Vidange d'eau dans le malaxeur | Sous pression |
| Trémies à agrégats | Trémie linéaire: 4x30 m³ | Doseurs d'adjuvants | 2x25 l |
| Chargement du malaxeur | Par tapis / Par skip | Système automatique | Système de commande (SIEMENS PLC + SIEMENS TOUCH) Ordinateur avec logiciel de production de béton |
| Malaxeur | 4500 / 3000 l (3 m³ de béton fini/cycle) Horizontal à double arbres | Accès à distance | Via internet |
| Bascule à ciment | 0 - 1800 kg | | |

CAPACITÉ
170 m³/h
RÉELLE

ELKOMIX-180



| DESIGNATION | CARACTERISTIQUES | DESIGNATION | CARACTERISTIQUES |
|------------------------|--|--------------------------------|--|
| Capacité théorique | 180 m³/h | Bascule à eau | 0 - 1400 kg |
| Capacité réelle | 160 - 170 m³/h | Vidange d'eau dans le malaxeur | Sous pression |
| Trémies à agrégats | Trémie linéaire: 4x30 m³ | Doseurs d'adjuvants | 2x50 l |
| Chargement du malaxeur | Par tapis | Système automatique | Système de commande (SIEMENS PLC + SIEMENS TOUCH) Ordinateur avec logiciel de production de béton |
| Malaxeur | 6750 / 4500 l (4,5 m³ de béton fini/cycle) Horizontal à double arbres | Accès à distance | Via internet |
| Bascule à ciment | 0 - 2300 kg | | |



SILOS A CIMENT

ELKON propose à sa clientèle une vaste gamme de silos conçus pour le stockage des liants.

La large gamme des silos à ciment ELKON comprend différentes tailles et capacités de stockage de ciment qui peut aller de 50 jusqu'à 500 tonnes.

Les silos à ciment sont boulonnés ce qui assure un coût réduit de transport et une structure robuste et durable. La fabrication des silos se fait en utilisant les technologies les plus modernes tels que les robots soudeurs et les découpeurs laser et plasma.

CENTRALES A BETON SPECIALES

Selon la demande du client, ELKON peut produire les centrales à béton dotées de 2 malaxeurs ou plus, avec la possibilité d'un fonctionnement en parallèle ou à tour de rôle. Tout dépend du domaine d'utilisation, de la nature du projet et des caractéristiques du béton ou du mortier fabriqué ; ce type de centrales à béton peut être équipé de malaxeurs à double arbres, turbo ou planétaires.



En même temps que les centrales standards, ELKON propose des centrales à béton spéciales avec un ou plusieurs malaxeurs planétaires destinés à la production des éléments en béton vibro pressés (carreaux, pavés, bordures, parpaings, etc.). Ces centrales sont équipées d'un système automatique de dosage des pigments colorants pour la production du béton coloré. Le béton produit peut être transporté jusqu'à la presse à l'aide d'un tapis convoyeur ou bien une benne aérienne.





SYSTEMES DE CHARGEMENT DE CIMENT

Systeme creve sacs pour les big-bags

Ce système permet de vider automatiquement le contenu des big-bags de ciment et le transférer à un silo de stockage de ciment. Il a une capacité de 15 t/h. Il est doté d'un compresseur et d'un palan de 2 tonnes.



Systeme de chargement de ciment par vis

Ce système assure le transfert du ciment vers le silo à ciment par une vis. L'opérateur verse le contenu du sac de ciment dans la trémie d'alimentation puis le ciment est transféré vers le(s) silo(s).

SYSTEME DE RECYCLAGE DE BETON

| DESIGNATION | CARACTERISTIQUES |
|---------------------------------------|-----------------------------------|
| Capacité maximale | 10 m³/h |
| Granulométrie | 25-30 mm |
| Débit de l'eau | 15 m³/h |
| Pression de l'eau | 2 bar |
| Durée du lavage | 6 min |
| Puissance de l'agitateur | 4 kW |
| Puissance moteur du système de lavage | 7,5 kW |
| Panneau de Commande | Schneider PLC |
| Système de lavage | Corps conique + Spirale de lavage |



POMPES A BETON REMORQUEES

| DESIGNATION | ELKOPOMP S 45 | ELKOPOMP S 60 |
|----------------------------------|---------------|---------------|
| Capacité théorique | 45 m³/h | 60 m³/h |
| Portée verticale | 100 m | 100 m |
| Portée horizontale | 300 m | 300 m |
| Pression maximale | 75 bar | 75 bar |
| Moteur (Diesel) | 75 kW | 75 kW |
| Diamètre du cylindre | 180 mm | 180 mm |
| Course du piston | 1000 mm | 1400 mm |
| Capacité de la pompe hydraulique | 108 l/min | 160 l/min |
| Réservoir d'huile | 300 l | 450 l |
| Réservoir de carburant | 100 l | 100 l |
| Réservoir d'eau | 125 l | 130 l |



Centrales à Béton
ELKON
 depuis 1975...



Adresse : Esentepe Mah. Gazeteciler Sitesi Dergiler Sok. No:13

PK. 34394 Sisli - Istanbul / TURQUIE

Téléphone : +90 (212) 288 96 33 / **Fax :** +90 (212) 274 63 10

Web: www.elkomix.com / **E-mail:** info@elkomix.com