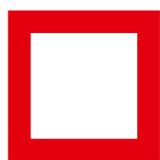




INDUSTRIESERVICE FÜR KONVENTIONELLE
KRAFTWERKE UND **VERBRENNUNGSANLAGEN**



ÜBER DIE BUCHEN GROUP

Die Buchen Group ist ein international agierender Dienstleister, der in den Märkten IndustrieService, Entsorgung und Sanierung Maßstäbe setzt. An über 60 Standorten in Deutschland, Europa und dem Mittleren Osten geben wir Tag für Tag unser Bestes, um unseren Kunden professionellen IndustrieService zu bieten. Wir wissen, dass unsere über 2.300 Mitarbeiter das größte Kapital der Buchen Group sind. Darum halten wir ihr technisches Wissen und handwerkliches Können durch regelmäßige Aus- und Weiterbildungsprogramme in unserem zertifizierten Schulungszentrum stets auf dem aktuellen Stand. Europaweit sind alle Bereiche der Buchen Group in puncto Qualitäts-, Sicherheits-, Gesundheits- und Umweltmanagement zertifiziert. Darüber hinaus sind in Deutschland alle Standorte, in denen wir Entsorgungsdienstleistungen anbieten, offiziell als Fachbetriebe zertifiziert. Die Unternehmen unserer Gruppe verbinden grundlegende Werte, die helfen, unsere Kunden erfolgreicher zu machen und die Umwelt zu erhalten.

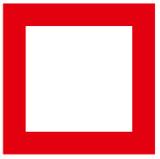
■ BUCHEN KRAFTWERKSERVICE – DER SPEZIALIST FÜR INDUSTRIESERVICE IN KONVENTIONELLEN KRAFTWERKEN UND VERBRENNUNGSANLAGEN

Buchen KraftwerkService bietet den Betreibern von konventionellen Kraftwerken, thermischen Abfallverwertungsanlagen sowie industriellen Verbrennungs- und Dampferzeugungsanlagen europaweit Dienstleistungen an, die von der Beratung über die Reinigung und Sanierung von Anlagen und Anlagenkomponenten bis zum Abfallmanagement reichen. Wir schnüren nach Ihren Anforderungen individuelle Servicepakete, minimieren so Ihren Koordinations- bzw. Arbeitsaufwand und vereinfachen bei Revisionen Ihre Prozessabläufe. Bei Stör- und Noffällen steht Ihnen unser 24-Stunden-Bereitschaftsdienst unter der bundesweiten Hotline 0800-7177-111 Tag und Nacht zur Verfügung.



Wo wir für Sie im Einsatz sind:

- Aufgabebunker
- Kessel/Dampferzeuger
- Turbinen
- Kondensatoren
- Entaschungen
- Luftvorwärmer (LUVO)
- Gasvorwärmer (GAVO)
- Rauchgasentstickungsanlagen (DeNOx)
- Entstaubungsanlagen (E-Filter)
- Rauchgasentschwefelungsanlagen (REA)
- Kühlwassersysteme und -türme
- Rohrleitungen und Kanäle
- Tanks
- Apparate und Behälter
- Wärmetauscher
- Kamine
- u.v.m.



KESSELREINIGUNG

Um gute technische Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit zu gewährleisten, setzen die Betreiber auf kompetente Partner bei der termingenauren Durchführung nötiger Reparaturen und Reinigungsarbeiten. Nur so können eigene Liefer- und Abnahmeverpflichtungen eingehalten werden. Grundlage des Betriebs und der Instandhaltung ist die stete Reinigung der Anlage.

Denn Müllverbrennung geschieht nicht rückstandsfrei. Durch die chemischen und physikalischen Eigenschaften des Brennstoffs entstehen an den Heizflächen der Dampferzeuger Anbackungen, Verschlackungen und Verkrustungen. Diese beeinträchtigen den Wärmeübergang, führen durch den erhöhten Strömungswiderstand zu einem Anstieg des elektrischen Eigenbedarfs der Anlage und können im Extremfall zum Totalausfall führen. Eine Reinigung der Anlage in gewissen Abständen ist aus diesen Gründen unabdingbar.

Eine gute Planung und deren Umsetzung im Zusammenspiel mit der Betriebsmannschaft und den externen Partnern ist die Voraussetzung für eine schnelle Reinigung und das zügige Wiederanfahren der Anlage.

Unsere Verfahren:

- Sandstrahlverfahren
- Trockeneisstrahlverfahren (CO₂-Strahlen)
- Vakuumstrahlverfahren

Einsatzbereiche:

- Mechanische Grobreinigung aller Heizflächen
- Entfernung von Stampfmassen
- Überstrahlung von Flächen
- Entzunderung
- Entrostung
- Oberflächenvorbereitung für Beschichtungsarbeiten
- Vorbereitung von Messstellen
- Brandschadensanierung
- Turbinen-/Maschinenreinigung

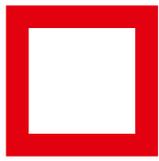
UNTERDRUCKHALTUNG/SAUGZUGERSATZ

Wenn während einer Revision der Saugzug außer Betrieb ist, sind wir in der Lage mit unseren mobilen Hochleistungsvakuumstaubungsanlagen für adäquaten Ersatz zu sorgen. Selbstverständlich bieten wir Ihnen diese Leistung auch bei außerplanmäßigen Störfällen an.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Absaugen und Filtern anfallender Stäube zum Schutz der direkten Umgebung vor Verschmutzung
- Ersatz anlagenseitiger Saugzüge bei Bedarf
- Je nach Anforderung Bereitstellung von Geräten verschiedener Leistungsklassen und Volumenströme
- Filterung wahlweise über Taschen- oder Patronenfilter
- Füllen der Stäube in Bunker oder Big-Bags





ABSAUGEN

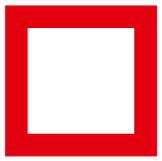


Unsere mobilen Saugwagen und Hochleistungs-Lufförderanlagen sind zugelassen nach GGVSE/TRbF und entwickeln eine Saugleistung bis zu 8.100 m³/h. Diese enorme Kraft sowie ein Aktionsradius von rund 300 m ohne Standortwechsel ermöglichen das Absaugen von staubigen, trockenen, pastösen oder flüssigen Medien.

Für gesundheitsgefährdende Stäube verfügen wir über Filter der Staubschutzklasse „H“. Die Entleerung erfolgt je nach örtlicher Gegebenheit durch Abkippen, Abfüllen in Big-Bags oder Verblasen.

Das Verfahren eignet sich für:

- Staubbörmige Güter
- Trockenes Material
- Pastöse Produkte
- Flüssige Güter
- Gefahrgut



WASSER-HOCHDRUCK-REINIGUNG



In jeder Produktionsanlage fallen Rückstände an. Überall dort, wo ein reibungsloser Arbeitsprozess von der optimalen Durchflussleistung in Anlagen oder Rohrleitungen abhängt, liegen die Einsatzgebiete für unsere automatisierte oder manuelle Wasserstrahl-Hochdruck- bzw. Höchstdruck-Reinigung. Sie ist umweltfreundlich und materialschonend.

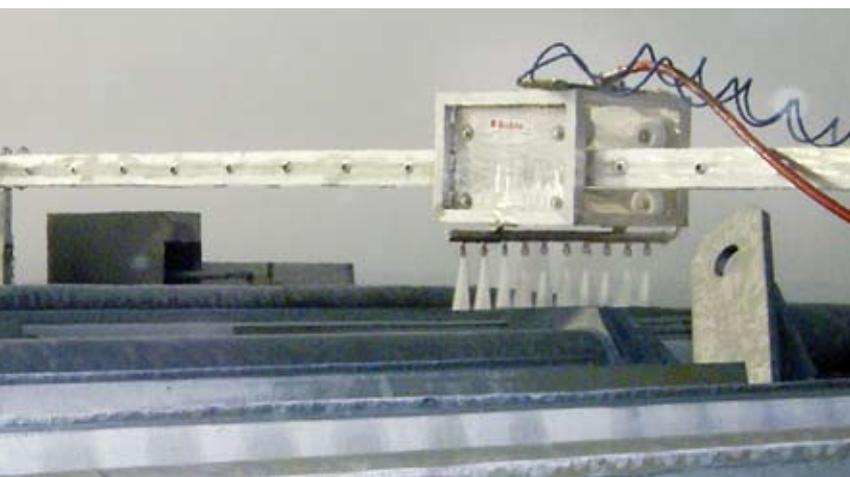
Denn der Reinigungsprozess erfolgt nicht mit Hilfe von chemischen Mitteln, sondern rein mechanisch – durch pure Wasserkraft. Dabei verfügen wir für alle Einsatzgebiete über das erforderliche technische Know-how und entsprechende Equipment:

Die Antriebsleistungen unserer Hochdruckpumpen reichen bis 600 kW. Je nach Verschmutzungsgrad variieren wir mit Drücken bis zu 2.500 bar.

Bei diesen Einsatzbereichen erzielen wir für Sie optimale Reinigungsergebnisse:

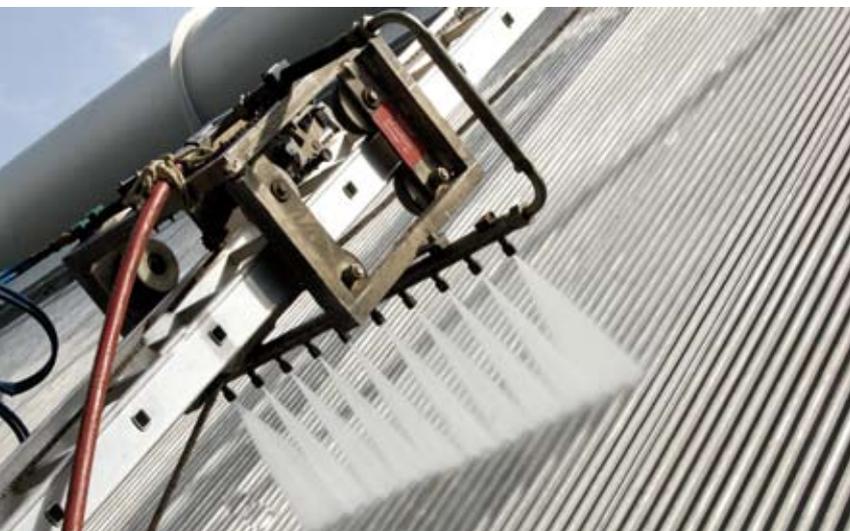
- Hartnäckige Ablagerungen an Wärmetauschern
- Algen- und Grünspanrückstände im Innenbereich von Beton- und Holzkühltürmen
- Inkrustierungen in Rohrleitungen
- Entfernen von Gummierungen und Beschichtungen
- Reinigen von Tanks, Behältern und Anlagen

LUFTKÜHLERREINIGUNG



In Kraftwerken werden Luftkühler und Luftkondensatoren zur Rückkondensation des Wassers eingesetzt, das im verdampften Zustand die Turbinen antreibt. Das sind Wärmetauscher mit Lamellenrohren zur Kühlung des Mediums durch Wärmeaustausch mit der umgebenden Atmosphäre.

Durch Verschmutzungen und Ablagerungen vermindert sich der Wärmeaustausch im Luftkühler, der Kondensationsvorgang wird erschwert und die Wirtschaftlichkeit des Kraftwerks nimmt ab.



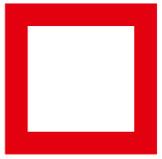
Buchen KraftwerkService hat ein auf die Beschaffenheit von Luftkühlern und Luftkondensatoren spezialisiertes und automatisiertes Hochdruckreinigungsverfahren entwickelt, um diese sensiblen Anlagen schonend und effizient zu reinigen. Mit einem kombinierten Leiter- und Schlittensystem ist es möglich, große Flächen des Luftkühlers in kurzer Zeit zu reinigen.

Für die Feinarbeiten wird das halb automatisierte Verfahren angewendet, bei dem der Reinigungsschlitten per Fernbedienung von qualifiziertem Fachpersonal gelenkt wird.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Deutliche Effizienzsteigerung
- Optimaler Reinigungsgrad
- Verkürzte Reinigungszeit
- Gerichtete Strahlführung
- Wirkungsgradsteigerung
- Materialschonend
- Die große Düsenanzahl lässt die zeitgleiche Reinigung eines größeren Bereichs zu
- Erhöhte Arbeitssicherheit





LUVO REINIGUNG

Verschmutzungen auf den Heizflächen von Luftvorwärmern führen im laufenden Betrieb zu Problemen. Dadurch reduziert sich der Wärmeübergang zunehmend und der Gegendruck im System steigt. Die Folgen: Frischlüfter und Saugzuggebläse werden in ihrer Leistung beeinträchtigt. Die Wirtschaftlichkeit der Anlage sinkt erheblich.

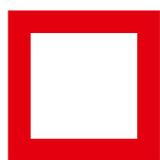
Buchen KraftwerkService hat ein voll automatisiertes, computergesteuertes System zur Wasser-Hochdruckreinigung von Luft- und Gasvorwärmern entwickelt. Dieses ausgereifte Verfahren ist mobil, arbeitet autark und benötigt lediglich Strom und Wasser.

Es ermöglicht, Heizflächen von Luftvorwärmern im Wasser-Höchstdruckverfahren bei einem sehr hohen Reinigungsgrad schneller und wirtschaftlicher denn je zu spülen.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Höchster Reinigungsgrad
- Verkürzte Reinigungszeiten
- Längere Anlagenverfügbarkeit
- Stillstandsverkürzung
- Deutlich verbesserter Wärmeübertrag
- Deutliche Reduzierung des Δp (Differenzdruck)
- Gezielte Strahlführung
- Wahlweise elektrisch- oder dieselbetrieben
- Optional: Übernahme des Abwasser-Managements





CHEMISCHE REINIGUNG



Mit der chemischen Reinigung entfernen wir hartnäckige Anhaftungen an und in Anlagenteilen. Dabei legen wir die Auswahl und Dosierung der Mittel individuell von Fall zu Fall fest. Wir wenden dieses Verfahren überall dort an, wo die Konstellation von Material und Verschmutzung es erforderlich macht oder wir mit diesem Verfah-

ren bessere Reinigungserfolge erzielen. Zum Beispiel in schwer erreichbaren Anlagenbereichen. Die anfallenden Rückstände werden von uns fachgerecht aufbereitet und minimiert. Auf Ihren Wunsch übernehmen wir auch gerne Ihre Entsorgung.

In diesen Einsatzbereichen erzielen wir für Sie optimale Reinigungsergebnisse:

- Brennkammern
- Wärmetauschern
- Überhitzern
- Konvektionszonen
- Luftvorwärmern
- Behältern
- Rohren
- Armaturen



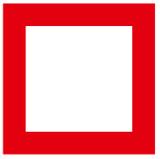
CLEANING IN PLACE (CIP)



Ziel der chemischen Umlaufreinigung in fluidgeführten Systemen ist es, metallisch blanke Oberflächen in Wärmetauschern, Kondensatoren und Kühlern wiederherzustellen. Beläge wie Kalk, Eisen, Magnetit oder Biofilme werden aus Rohrleitungen entfernt. Verluste bei der Wärmeübertragung werden in den Geräten reduziert, Energiekosten gesenkt und der Lebenszyklus einer Anlage oder von Anlagenteilen wird erheblich verlängert.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Einsparung von Montagezeiten (Aus- und Einbau)
- Kostenvorteile: Verzicht auf Gerüste und Hebezeuge
- Senkung der Energiekosten
- Wiederherstellung von Neugeräteknennwerten
- Verlängerung der Anlagenlaufzeiten



SPRENGREINIGUNG

Zum Entfernen von Staub-, Schmutz- und Produktablagerungen in Feuerräumen von Großkesseln sowie in modernen Wirbelschichtkesseln oder in nachgeschalteten Anlagen der Rauchgasbehandlung wird die Sprengreinigung im Rahmen von geplanten Stillständen im Offline-Verfahren sowie während des laufenden Betriebs im Online-Verfahren angewendet. Bei der Reinigung stillstehender Anlagen können bereits während der Abkühlphase erste Sicherheitsreinigungen durch Sprengungen erfolgen und große Mengen von Ablagerungen schnell zu förderfähigem, kleinstückigem Haufwerk zerkleinert werden. An schwer zugänglichen Stellen setzen wir Industriekletterer ein. Sprengtechnologien sind kombinierbar mit herkömmlichen Reinigungsverfahren.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Verkürzung der geplanten Stillstandszeiten
- Kostensenkung durch Einsparung von Rüstungen
- hohe Personalsicherheit bei den stillstandsvorbereiteten Arbeiten

Bei der Reinigung im laufenden Betrieb wird die Anlagensicherheit dadurch gewährleistet, dass die Temperatur der Ladung unter 70 °C gehalten wird. Die Erhöhung der Reisezeiten, hohe Personalsicherheit, Einsparung von Einrüstungen sowie Vermeidung von Restmengen konventioneller Reinigungsmittel sind die wesentlichen Vorteile der Sprengreinigung. Eine Spezialkamera stellt die visuelle Zustandsüberwachung vor und nach der Reinigung in der Anlage sicher.

HOCHTEMPERATUR-KAMERA

Oft lassen sich Verschmutzungen in Großfeuerungsanlagen nicht genau lokalisieren. Auch wenn durch die Anlagensensorik eine Abweichung von den Normwerten festgestellt wird, lässt sich noch nichts über Größe und Qualität der Ursache sagen. Zur effektiven Reinigung und der Festlegung des geeigneten Reinigungsverfahrens

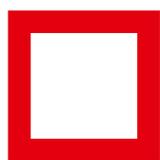
ist es wichtig Art, Umfang und Position der Verschmutzung oder Störung genau zu erfassen. Speziell für diesen Zweck setzen wir eine Hochtemperatur-Kamera ein, die es ermöglicht, eine Kessel- oder Anlageninspektion während des Produktionsbetriebs durchzuführen.

Über einen Monitor lässt sich die Situation in der Anlage exakt analysieren. Die vorgefundenen Bedingungen haben dann unmittelbaren Einfluss auf die Planung der effektivsten Art der Störungsbeseitigung. So lassen sich beispielsweise bei einer beabsichtigten Sprengreinigung das Sprengverfahren und die notwendige Sprengstoffdosierung bereits im Vorfeld genau kalkulieren. Die Aufnahmen lassen sich selbstverständlich auch auf Video dokumentieren.

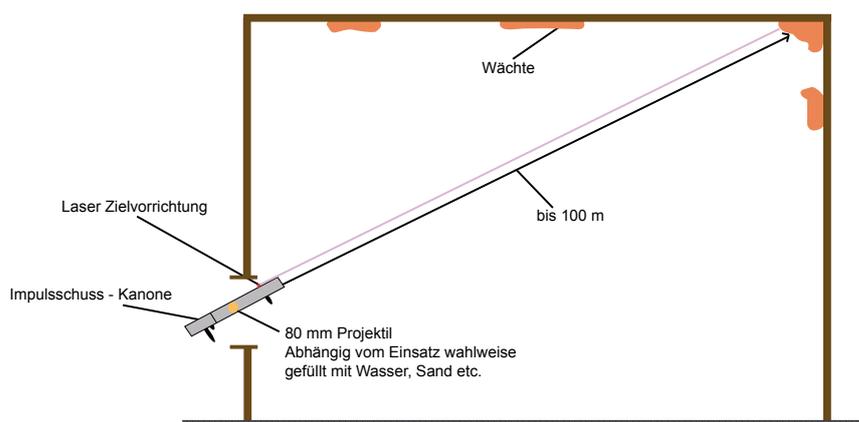


Die Kamera lässt sich u.a. einsetzen für die Lokalisierung und Beurteilung von:

- Schadensstellen (Rohrreißer, etc.)
- Anbackungen (die einen optimalen Betriebszustand verhindern)
- Leckagen (Heizflächen, Rohrleitungen, Kanäle etc.)
- Flambildern
- Strömungsverhältnissen



INDUSTRIEKANONE



Stark anhaftende Verschmutzungen, auch an schwer zugänglichen Stellen der jeweiligen Anlagenteile, lassen sich mit der Industriekanone gezielt und wirkungsvoll di-

rekt am Problempunkt entfernen. Mit der manuell zu bedienenden Industriekanone schießt man mit hohem Druck mit Wasser gefüllte Kunststoffkugeln an die mit Ablagerungen verkrusteten Wände in Kessel- oder Industrieanlagen. Die beim Aufprall freiwerdende Energie bewirkt ein sofortiges Zerteilen, Lösen und Abfallen der Ablagerungen. Optional können auch mit Sand- oder Metallschrot befüllte Kunststoffkugeln verwendet werden.

Die Treffergenauigkeit der Industriekanone beträgt 1 Quadratmeter bei einer Schussweite von 100 Metern. Wegen der guten Erreichbarkeit nahezu unzugänglicher Stellen lassen sich durch Ablagerungen erzeugte potenzielle Sicherheitsgefahren in Anlagen bereits vor Betreten aus sicherer Entfernung beseitigen.



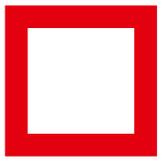
BE-/ENTSTIFTEN



Ein funktionstüchtiges Feuerfestsystem ist in vielen Feuerungsanlagen ein wesentlicher Faktor für eine effiziente Verbrennung. Bindeglieder zwischen Kesselrohr und Feuerfestauskleidung sind metallische Verankerungselemente (Bolzen). Diese werden vorwiegend im Bolzenschweißverfahren angebracht.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Abtrennen von Altbestiftungen, z. B. Kesselstifte, Wellanker, Plattenhalter
- Planschleifen der alten Verankerungselemente
- Lieferung und fachgerechte Verschweißung der verschiedenen Ankertypen nach individuellen Kundenanforderungen
- Beratungsleistungen über Werkstoffqualitäten und Ankertypen



HÖHENARBEIT

An schwer zugänglichen Bereichen stößt der konventionelle Gerüstbau an technische und wirtschaftliche Grenzen. Hier kommt die gerüstlose, seilunterstützte Höhenarbeit für Reinigungen, Prüfungen und Inspektionen sowie für Instandhaltungsarbeiten zum Einsatz.

Spezialisierte Höhenarbeiter sorgen für einen störungsfreien und wirtschaftlichen Betrieb.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Sichere Serviceleistungen an schwer zugänglichen Stellen
- Gerüstlose seilunterstützte Industriekletterer
- Sicherheitsreinigung
- Prüfungen und Inspektionen
- Flexibler und schnellstmöglicher Einsatz
- Keine bzw. geringe Ausfallzeiten durch Auf- und Abbauzeiten
- Kostenvorteile durch Verzicht auf Gerüste und Hebezeuge

Innovative seilgeführte und unterstützte Industriereinigung mittels Trocken- und Nassstrahlverfahren sowie Schweißarbeiten und Wanddickenmessung haben sich als wirtschaftliche Alternativen bereits in Projekten erfolgreich bewährt.



WEITERE SPEZIAL-DIENSTLEISTUNGEN



■ WANDDICKENMESSUNG

In Kesselanlagen von fossil befeuerten Kraftwerken oder Abfallverbrennungsanlagen wird häufig im Anschluss an die Reinigung der Anlagen eine Überprüfung der Rohrwandstärken durchgeführt. Wir setzen zur Durchführung der Wanddickenmessung neuste Messtechnologie ein.

Das Messgerät verfügt über einen Hochleistungs-Prüfkopf damit auch bei höheren Objekttemperaturen noch optimal gemessen werden kann. Die Erfassung erfolgt über einen integrierten Messwertspeicher, der Rasterformate unterstützt und für bis zu 50.000 Messwerte ausgelegt ist. Weiterhin können Min.- und Max-Werte sowie Alarime und Differenzmessungen durchgeführt werden, um einen sofortigen Vergleich zwischen der gemessenen und der nominellen Wanddicke zu ermöglichen. Die Dateien werden über einen Mini USB Com Port auf einen PC übertragen und anschließend in Microsoft Excel importiert.

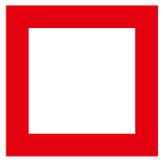
■ KANAL-TV-UNTERSUCHUNG

Mit modernsten Kamerasystemen untersuchen wir Anlagen, Rohrleitungen und Kanäle. Dabei decken wir mit unserer Technik alle Einsätze in nicht begehbaren und begehbaren Bereichen bis hin zu Ex-Bereichen ab. Die Inspektionsfahrzeuge mit denen die TV-Kanaluntersuchungen durchgeführt werden, entsprechen stets dem aktuellen Stand der Technik.

■ KANALREINIGUNG

Kanäle und Leitungen bis zu DN 2.000 reinigen wir zuverlässig mit kombinierten Saug-/ und Spülfahrzeugen, mit denen die anfallenden Rückstände gleichzeitig abgesaugt und abtransportiert werden können. Alle Fahrzeuge sind nach GGVS/TRbF zugelassen.





WEITERE SPEZIAL- DIENSTLEISTUNGEN

■ SCHLAMMBEHANDLUNG

Wir bereiten Schlämme und Suspensionen auf und entwässern sie, damit die zu entsorgenden Mengen reduziert werden. Zu diesen Zwecken setzen wir leistungsstarke Dekanter, Zentrifugen oder Kammerfilterpressen ein. Gerne entsorgen wir auf Wunsch auch anfallende Rückstände.

■ MANUELLE REINIGUNG

Trotz aller mechanischen Hilfsmittel und fortschreitender Automatisierung sind manuelle Arbeiten in bestimmten Einsatzgebieten bis heute unverzichtbar. Unser Fachpersonal führt diese schnell und professionell aus.

■ SANIERUNG

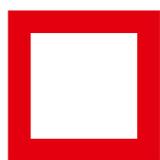
Unter dem Oberbegriff Sanierung führen wir Stilllegungs-, Rückbau- und Sanierungsprojekte durch. Hierbei nutzen wir das Know-how unserer verschiedenen Fachbereiche und bündeln es zu individuellen Komplettpaketen aus einer Hand. Die Schwerpunkte liegen dabei in der Altlasten- und Gebäudesanierung sowie dem Anlagenrückbau.

■ ABFALLMANAGEMENT

Reinigungsarbeiten sind in der Regel mit Entsorgungsaufgaben verbunden. Auf Grundlage der gesetzlichen Bestimmungen erarbeiten wir integrierte Konzepte zur Verwertung beziehungsweise Beseitigung der anfallenden Abfälle. Unser Angebot reicht vom Sammeln über die Lagerung, Klassifizierung und Deklaration bis hin zum Transport und der Behandlung jeglicher Abfälle in einer unserer konzerneigenen Entsorgungsanlagen.



**Kommen wir nun zu Ihnen:
Was können wir für Sie tun?**



UNSERE MITARBEITER



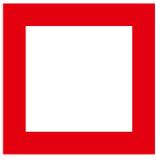
Die Fähigkeiten unserer Mitarbeiter sind die Basis unseres Erfolgs. Kontinuierliche Aus- und Weiterbildungen garantieren einen breiten Standard an Qualifikationen bei unseren Fachkräften.

Fachkraft KraftwerkService

- DEKRA-zertifizierte Grundausbildung „Fachkraft für Sandstrahlarbeiten“
- Systematische Sicherstellung der allgemeinen und tätigkeitsbezogenen Unterweisungen (SAP-überwacht)*
- Arbeitsmedizinisch untersucht nach G 1.4 / 2 / 8 / 20 / 25 / 26.3 / 30 / 32 / 40 / 41

- Sichere Deutschkenntnisse
- Ausbildung zum Atemschutzgeräteträger
- HD-Schulung (Theorie und Praxis)
- SCC-Schulung und Prüfung
- Ausgebildete Staplerfahrer (50 %), Ersthelfer (30 %) und
- Sicherheitsbeauftragte (15 %)
- Eigene Sicherheitsfachkraft
- Eigene Atemschutzwerkstätten

* Sicherheitsunterweisungen sind im Sicherheitspass dokumentiert



UNSERE ZERTIFIKATE



Qualitätsmanagement ISO 9001



Sicherheitsmanagementsystem SCC**



Fachbetrieb nach § 19 I WHG

Unsere Qualifikationen

- Personalqualifikation für Tätigkeiten als Industriereiniger
- HD-Reinigungsfachkraft
- HD-Maschinenführer



VGB SeSaM Qualifikation



DEKRA Konformitätsbestätigung



Buchen KraftwerkService GmbH
Emdener Straße 278
D-50735 Köln
Tel.: +49 (2 21) 71 77-0
Fax: +49 (2 21) 71 77-111

Buchen KraftwerkService GmbH
Stadtring 3
D-03042 Cottbus
Tel.: +49 (3 55) 7 35-490
Fax: +49 (3 55) 7 35-491

Buchen KraftwerkService GmbH
Industriestraße 953
D-50345 Hürth
Tel.: +49 (22 33) 94 60-54
Fax: +49 (22 33) 94 60-55

Buchen KraftwerkService GmbH
An den Rohrackern 2
D-06217 Merseburg
Tel.: +49 (34 61) 5 56-151
Fax: +49 (34 61) 5 56-444

Buchen KraftwerkService GmbH
Freiheit 24-25
D-13597 Berlin
Tel.: +49 (30) 35 13 03-42
Fax: +49 (30) 35 13 03-41

Biermann Hochdruck-Strahltechnik GmbH
Wiescherstraße 92
D-44805 Bochum
Tel.: +49 (2 34) 8 91 85-0
Fax: +49 (2 34) 8 91 85-20

Buchen KraftwerkService GmbH
Hohe-Schaar-Kamp 9
21 107 Hamburg
Tel.: +49 (40) 74 20 00-101
Fax: +49 (40) 74 20 00-100

Buchen KraftwerkService GmbH
Kreuzholzstraße 3
67069 Ludwigshafen
Tel.: +49 (621) 6 68 85-25
Fax: +49 (621) 6 68 85-23

vertrieb.bks@buchen.net

www.kraftwerk-service.de

www.buchen.net