

› Machine's Catalogue

Catalogo maquinas
Catalogue des machines
Catálogo Máquinas

Wire & Mesh



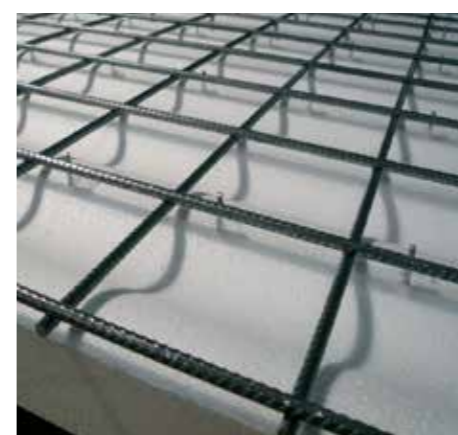
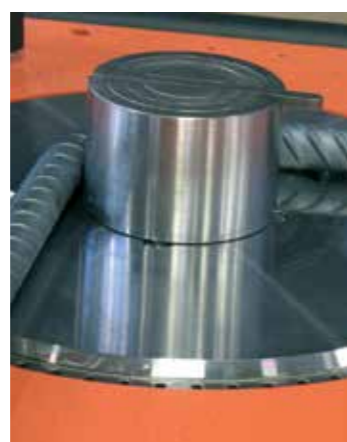
SCHNELL
REINFORCEMENT PROCESSING EQUIPMENT



› Wire & Mesh Catalogue

Catalogo maquinas
Catalogue des machines
Catálogo Máquinas





Schnell Group is a multinational reality made up of **12 companies** - 6 for the production of machines, 1 for software development and 5 for service supply - world leader in the field of automatic machines and software for rebar processing. Today, a **complete range of machines and plants**, characterizes the production of Schnell companies: from the small job site machines to the big cutting plants, from the automatic bending robots to the powerful stirrup benders and shaping machines; from the assembling and cage making machines to the innovative plants for electro-welded mesh processing; from the lifting equipment to the innovative building systems. And moreover, business software programs for the optimization of all reinforced rebar processes.

El Grupo Schnell es una realidad multinacional de **12 empresas** - 6 productivas, 1 de Software y 5 de servicios - Líder a nivel mundial en el sector de las máquinas automáticas y el software para la elaboración del hierro para hormigón armado. Hoy en día la producción de las empresas del grupo se caracteriza por ofrecer una amplia y **completa gama de maquinas y plantas** que va desde las pequeñas máquinas de taller a las grandes plantas de corte y doblado de barras, desde los robots automáticos de doblado a las poderosas estribadoras y dobladoras de hierro en rollo, desde las ensambladoras de jaulas y pilotes a las innovadoras plantas para la producción de redes electro-soldadas, desde los sistemas de manejo del material a las plantas para la realización de elementos constructivos e innovadores, y luego también cuenta con el software de gestión para optimizar todo el proceso de elaboración del hierro para hormigón armado.

Le Groupe Schnell est une réalité multinationale de **12 sociétés** - 6 unités productives, 1 de logiciel et 5 de services - leader à niveau mondial dans le secteur des machines automatiques et logiciels pour l'usinage du fer à béton armé. Aujourd'hui une **gamme complète de machines et installations** caractérise la production des sociétés du groupe: des petites machines de chantier, aux grandes installations de coupe et façonnage des barres; des robots automatiques de cintrage, aux puissantes cadreuses et façonneuse pour bobine; des assembleuses de cages et pliers, aux innovatrices installations pour la production de grilles électro-soudées; des systèmes de déplacement du matériel, aux systèmes pour la réalisation d'éléments constructifs innovateurs. En outre les logiciels de gestion pour l'optimisation de tout le processus d'usinage du fer à béton armé.

O Grupo Schnell é uma realidade multinacional formada por **12 empresas** - 6 fabricas, 1 de software e 5 de serviços, líder mundial no setor das máquinas automáticas e software elaboração de ferro para cimento armado. Hoje as empresas do grupo produzem **uma ampla gama de produtos**: desde as pequenas máquinas de obra, às grandes instalações de corte e modelagem de barras bares; dos robôs automáticos de dobra, às potentes estribadeiras e perfiladeiras de bobina; das assembleadoras de gaiolas e postes, às inovadoras instalações para a produção de tela eletro-soldada; dos sistemas de manuseio de materiais às instalações para a produção de elementos constructivos inovadores. E finalmente o software para a otimização de todo o processo elaboração do ferro para cimento armado.



Schnell is a global company operating in over **150 countries** through its network of branches, and its **50 importers and agents**. A network of over **40 assistance centers** ensures a fast and efficient service and a worldwide training and technical advice. Approximately **150 licences** deposited and widespread to international level by a staff of **30 mechanical and electronic engineers**, daily engaged in research, development and design of new products for all the group's companies. A production area of more than **40,000 sqm**, **4 factories** around the world and **350 employees**.

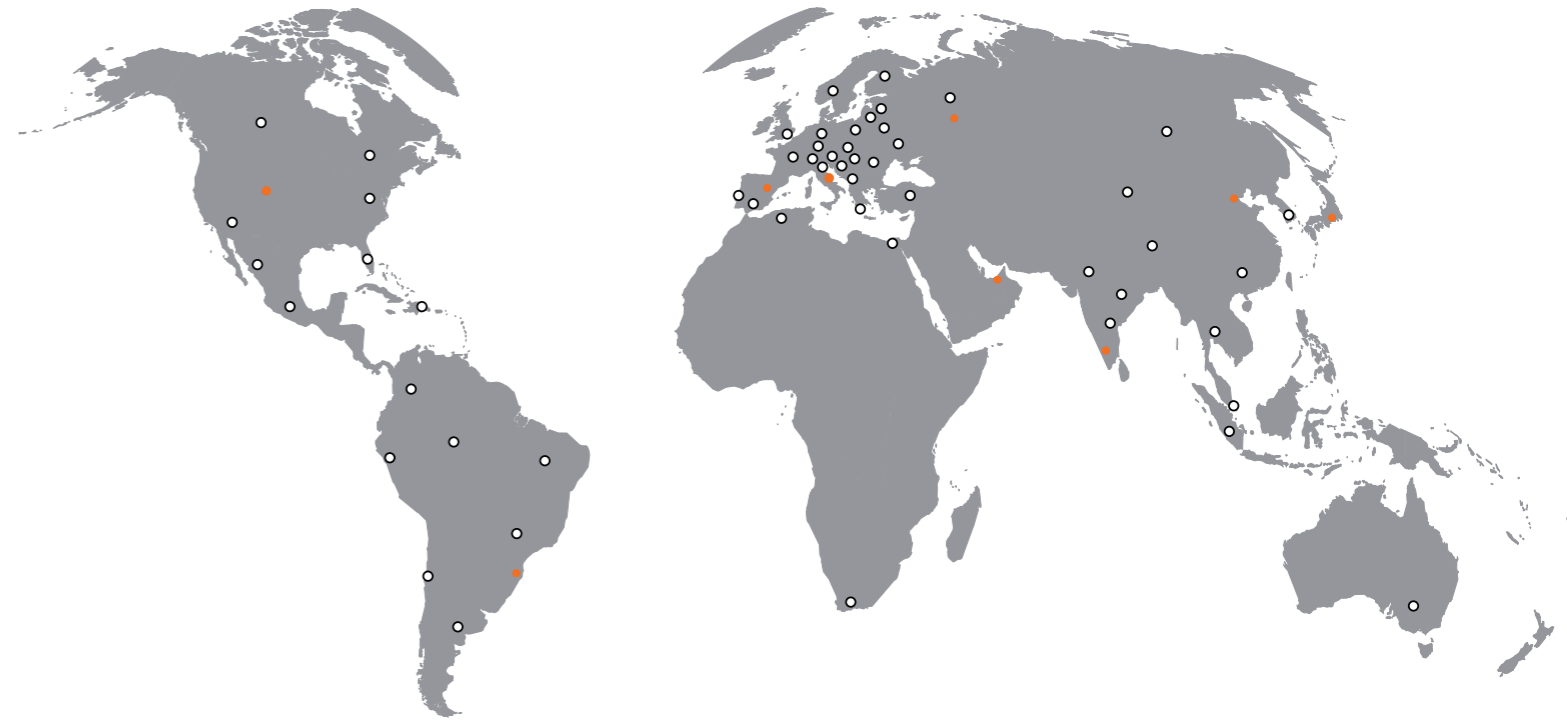
Schnell es una empresa global operativa en más de **150 países** a través de su red de filiales y de más de **50 importadores y agentes**. Una red capilar de más de **40 centros de asistencia** garantiza un servicio eficiente y veloz además de proveer a todo el mundo formación y asesoramiento técnico. Alrededor de **150 patentes registradas** y extendidas a nivel internacional por un equipo de **30 ingenieros**

mecánicos y electrónicos, dedicados cotidianamente a la investigación, desarrollo y diseño de nuevos productos para todas las empresas de grupo. Mas de **40.000 mts. cuadrados** es el espacio productivo de los **4 establecimientos** de todo el mundo, que cuentan con un total de **350 empleados**.

Schnell est une entreprise globale et opérative dans plus de **150 pays** grâce à ses **réseaux de filiales** et à plus de **50 agents et importateurs**. Un réseau minutieux de **plus de 40 centres d'assistance technique** garantit un service d'assistance efficace et rapide et fournit aussi de la formation et de la **consultation technique** dans le monde entier. À peu près **150 brevets** ont été déposés et étendus au niveau international par une équipe de **30 ingénieurs mécaniques et électroniques**, qui sont engagés tous les jours dans la recherche, le développement et le projet de nouveaux produits pour toutes les sociétés du groupe. Plus de **40.000 mètres carrés**

est l'espace productif concernant les **4 établissements** du monde entier pour un total de **350 dépendants**.

A Schnell é uma empresa global, operativa em mais de **150 países** a través da sua rede de filiais, e aos mais de **50 entre importadores e agentes**. Uma rede capilar de mais de **40 centros de assistência** garante um serviço de assistência rápido e eficiente, além de fornecer treinamento e pareceres técnicos em todo o mundo. Cerca de **150 patentes** depositadas e estendidas a nível internacional por uma equipe de **30 engenheiros mecânicos e eletrônicos**, envolvidos quotidianamente na pesquisa, desenvolvimento e design de novos produtos para todas as empresas do grupo. O espaço produtivo é de mais de **40.000 m²** distribuído nos **4 estabelecimentos** de todo o mundo com um total de **350 empregados**.



Certificate nr. 50 100 7239



CERTIFIED UNI EN ISO 9001:2008

MESH PROCESSING

Elaboración mallas
Travail des treillis soudés
Elaboração de telas

Standard Mesh Line

- . Smart Mesh BB
- . Smart Mesh BC
- . Mesh Line BB
- . Mesh Line BC
- . Mesh Line CB
- . Mesh Line CC

Engineered Mesh Line

- . Multi Assembler
- . Versa-line
- . Mag 6 AAC

Industrial Mesh Line

- . Mesh Line 1250 BB
- . Mesh Line 1250 BC

Cold rolling line

- . Coldrive MV
- . Coldrive MH
- . Combidrive MH

Straightening machines

- . R 8
- . R 12
- . Reta 13
- . Reta 16

Mesh cutting machines

- . TRG 1D
- . TRG 2D

Mesh bending machines

- . PRE
- . PRT Titan

Lifting devices

- . Coil spider
- . Mesh spider

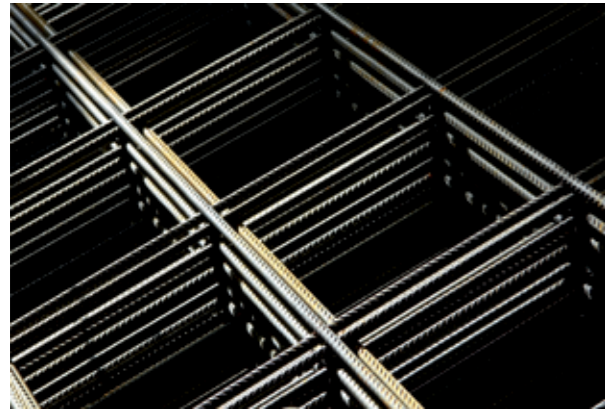
Software

- . Grafo Mesh



MESH LINE

Standard Mesh



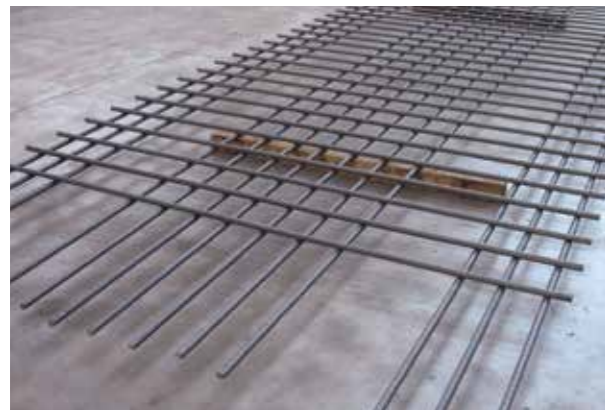
Welded wire mesh for the construction industry with standard dimensions, pitch and diameters **as per catalogue**. Produced in **mesh sheets** or **rolls**.

Malla electro-soldada con dimensiones, mallas y diámetros de los hilos **preestablecidos en catalogo**. Normalmente son producidas en **paquetes** o en **rollos**. Son mallas destinadas a la construcción en general.

Treillis électro-soudés avec une dimensions, de mailles et de diamètres des fils **préétablis sur catalogue**. Normalement ils sont produits en **panneaux** ou bien en **bobines**. Il s'agit de treillis destinés à la construction en générale.

Tela eletro soldada com dimensões, malhas e diâmetros dos fios **pré-estabelecidos no catalogo**. São normalmente produzidas em **pacotes** ou em **rollos**. São telas destinadas à construção em geral.

Engineered Mesh



Mesh with variable shapes, dimensions and diameters according to the **design of the engineer**. In this kind of mesh it is possible to have transversally and longitudinally bars of different diameters and lengths, bent bars, openings and windows. The uses for this type of mesh are in the **precast industry**, residential, industrial or commercial constructions, and for the **realization of large public works** such as dams, ports, bridges, tunnels, railways, etc...

Mallas con formas, diámetros y dimensiones variables según el **diseño del Ingeniero**. En esta mallas se pueden encontrar longitudinal y transversalmente hierros de diámetros y longitudes diferentes, hierros doblados, aberturas y ventanas. Son mallas destinadas a la **fabricación**, a la construcción residencial, comercial o industrial, a la realización de **grandes obras** como diques, puertos, puentes, galerías, ferrovías, etc.

Panneaux de Treillis soudé, de diamètres et de dimensions variables en fonction **du plan de l'ingénieur**. Dans ces treillis il y a des fils longitudinaux et transversaux d'un diamètre et d'une longueur différents, avec une découpe pour les portes et les fenêtres. Destinés à la **préfabrication**, à la construction résidentielle, commerciale ou industrielle, à la **réalisation de grandes ouvrages** telles que barrages, ports, ponts, tunnel, chemin de fer, etc..

Tela com formas, diâmetros e dimensões variáveis segundo o **desenho do engenheiro**. Nestas telas podemos encontrar longitudinalmente e transversalmente ferros de diâmetros e comprimentos diferentes, ferros perfilados, aberturas e janelas. São telas destinadas à **prefabricação**, à construção residencial, comercial ou industrial, à **realização de grandes obras** como barragens, portos, pontes, túneis, ferrovias, etc..

Industrial Mesh



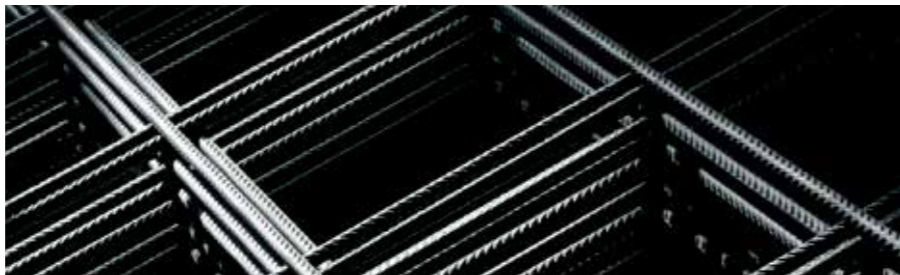
Mesh panels produced according to **customer's requests**. Generally this mesh is not used for construction but for **fences, accident prevention barriers, poultry cages, farming, containers, shelves, metal pipes, furnishing accessories, household appliances**.

Panneaux de treillis produits en fonction des **exigences du client**. Destinés à des emplois différents par rapport à la construction, en particulier pour les clôtures de **protection contre les accidents du travail, cages avicoles et pour élevage, conteneurs, étagères, accessoires et éléments pour l'ameublement, canaux métalliques, appareils électroménagers**.

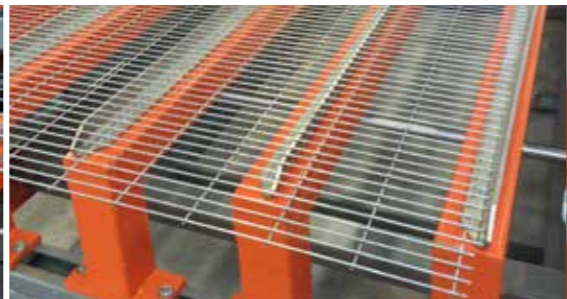
Paneles de malla realizados según las **indicaciones del cliente**. Son mallas destinadas a usos diferentes de aquellos de la construcción y en **particular para rejas de protección, jaulas avícolas y para criaderos, contenedores, estanterías, canaletas metálicas, accesorios y complementos de decoración, electrodomésticos**.

Painéis de tela realizados segundo **especificação do cliente**. São telas destinadas a usos diferentes daqueles da construção, e em **particular para vedações, proteções de segurança, gaiolas para aves e gado, recipientes, prateleiras, canais metálicos acessórios e complementos de mobíliação, eletrodomésticos**.

Smart Mesh BB



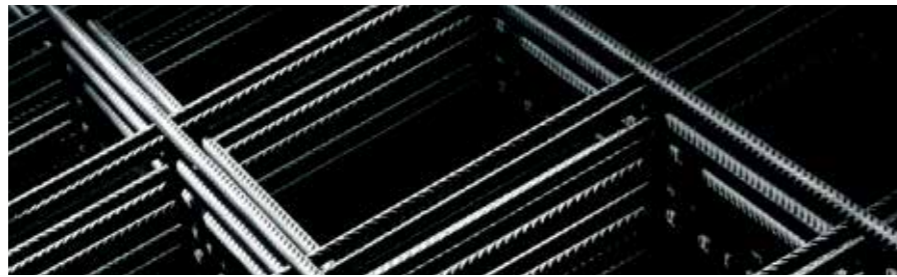
Smart Mesh BC



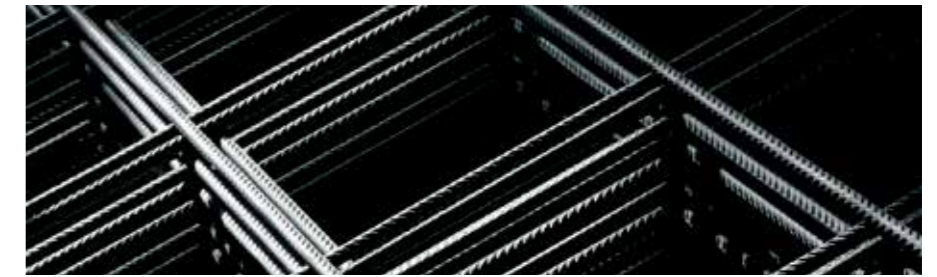
	Mesh panel widths	min	1,25 m	49"
		max	2,50 m	98"
	Mesh panel lengths		3 m ÷ 6 m	10' ÷ 20'
	Line wire pitch	min	100 mm (50 ÷ 75 mm on request)	4" (2" ÷ 3" on request)
	Cross wire pitch	min	25 mm	1"
	Line wire diameter		3 mm - 12 mm	
	Cross wire diameter		3 mm - 12 mm	
	Max working speed (weldings / min.)		120 cross wires/min	

	Mesh panel widths	min	1,25 m	1,25 m	49"	49"
		max	2,50 m	3 m	98"	118"
	Mesh Roll lengths (max ø 6 + ø 6)	max	55 m		180'	
	Line wire pitch	min	100 mm		4"	
	Cross wire pitch	min	20 mm		6/8"	
	Line wire diameter		3 mm - 6 mm			
	Cross wire diameter		3 mm - 6 mm			
	Max working speed (weldings / min.)		100 cross wires/min			

Standard Mesh Line



Standard Mesh Line



Welding bench: Forward movement of the sheet is controlled by servo motors that guarantee extremely high pitch accuracy.

Banco de soldadura: El avance del panel está controlado por servomotores que garantizan una altísima precisión del paso.

Banc de soudure : L'avancement du panneau est géré par des servomoteurs, qui assurent une excellente précision dans le pas.

Banco de solda: O avanço do painel é feito por servomotores, que garantem altíssima precisão no passo.



Welding bench: Roller feed unit.

Banco de soldadura: Grupo de avance de rodillos.

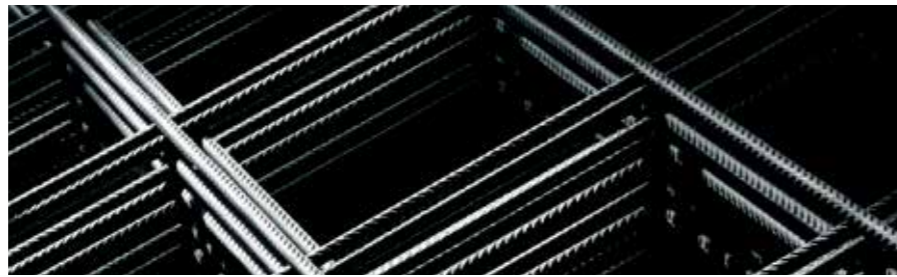
Banc de soudure: Groupe d'avancement à rouleaux.

Banco de solda: Grupo avanço por rolos.

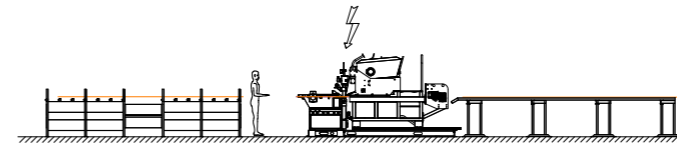
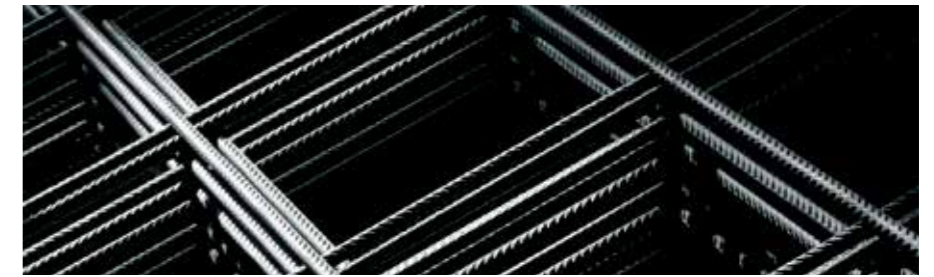
	Mesh panel widths	min	1,25 m	1,25 m	49"	49"
		max	2,50 m	3 m	98"	118"
	Mesh panel lengths		3 m ÷ 6 m (up to 12 m on request)		10' ÷ 20' (up to 40' on request)	
	Line wire pitch	min	100 mm (50 ÷ 75 mm on request)		4" (2" ÷ 3" on request)	
	Cross wire pitch	min	20 mm		6/8"	
	Line wire diameter		3 mm - 12 mm			
	Cross wire diameter		3 mm - 12 mm			
	Max working speed (weldings / min.)		120 cross wires/min			

	Mesh panel widths	min	1,25 m	1,25 m	49"	49"
		max	2,50 m	3 m	98"	118"
	Mesh panel lengths		2 m ÷ 6 m (up to 12 m on request)		7' ÷ 20' (up to 40' on request)	
	Mesh Roll lengths (max ø 6 + ø 6)	max	55 m		180'	
	Line wire pitch	min	100 mm (50 ÷ 75 mm on request)		4" (2" ÷ 3" on request)	
	Cross wire pitch	min	20 mm		6/8"	
	Line wire diameter		3 mm - 10 mm			
	Cross wire diameter		3 mm - 10 mm			
	Max working speed (weldings / min.)		120 cross wires/min			

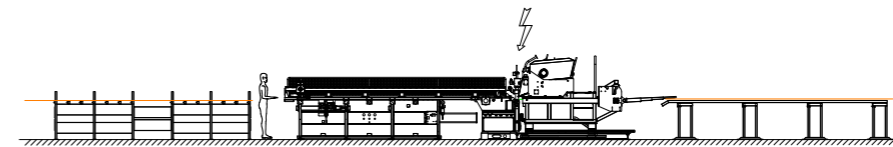
Mesh Line BB



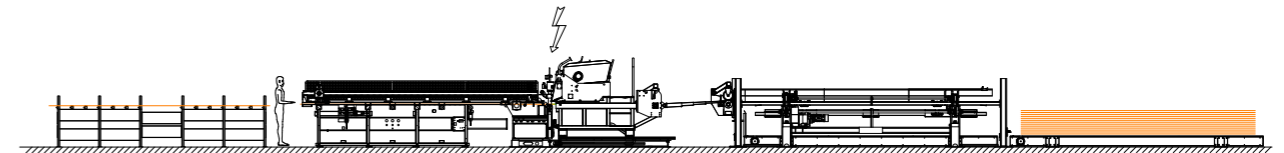
Configuration examples



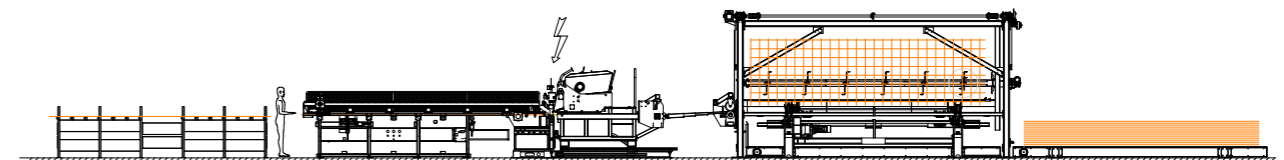
Mesh Line BB - manual feeding / manual extraction



Mesh Line BB - semi-automatic feeder / manual extraction



Mesh Line BB - semi-automatic feeder / automatic stacker



Mesh Line BB - semi-automatic feeder / automatic stacker and tilter

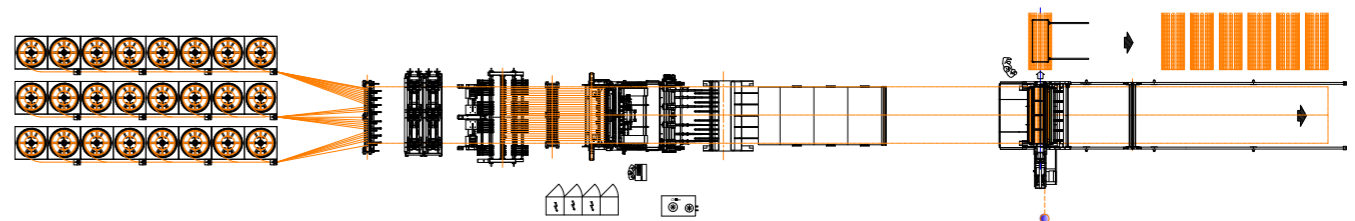
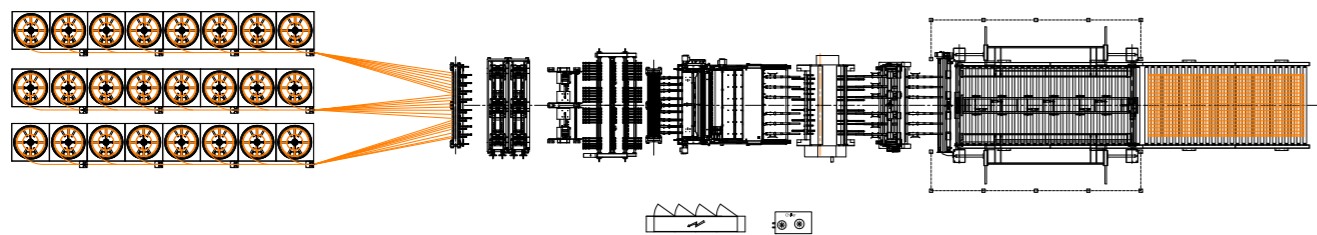
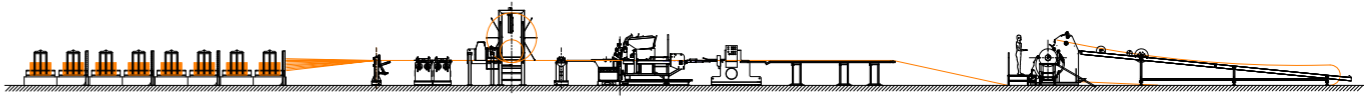
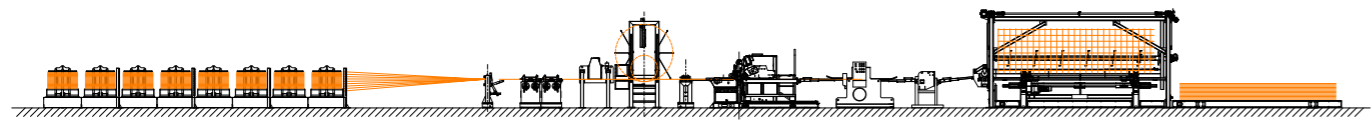


Mesh Line BB automatic plant - automatic feeder / automatic stacker and tilter

Mesh Line BC



Configuration examples

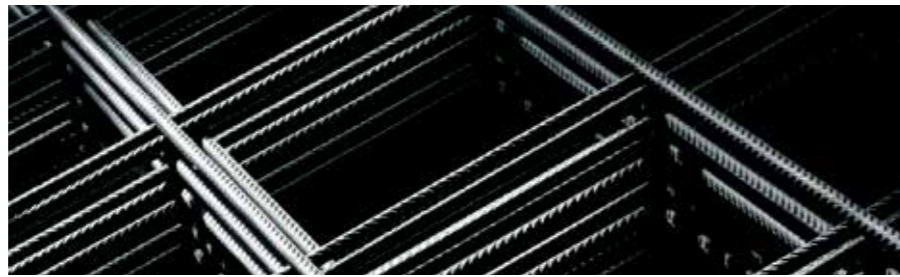


Mesh Line BC - automatic stacker and tilter

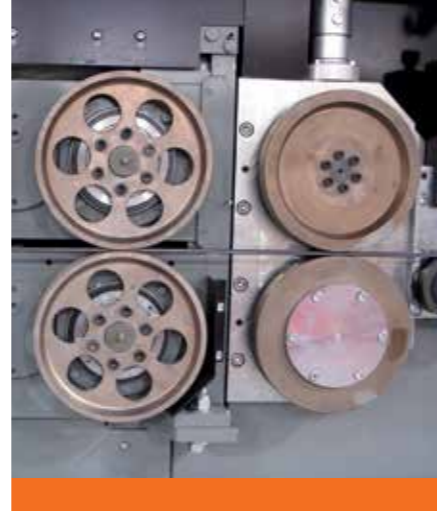
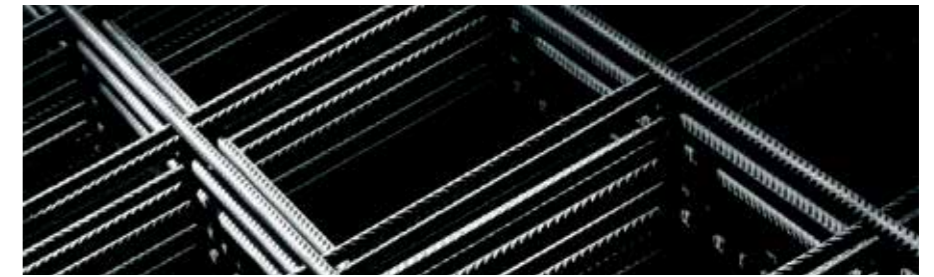
Mesh Line BC - automatic roll mesh



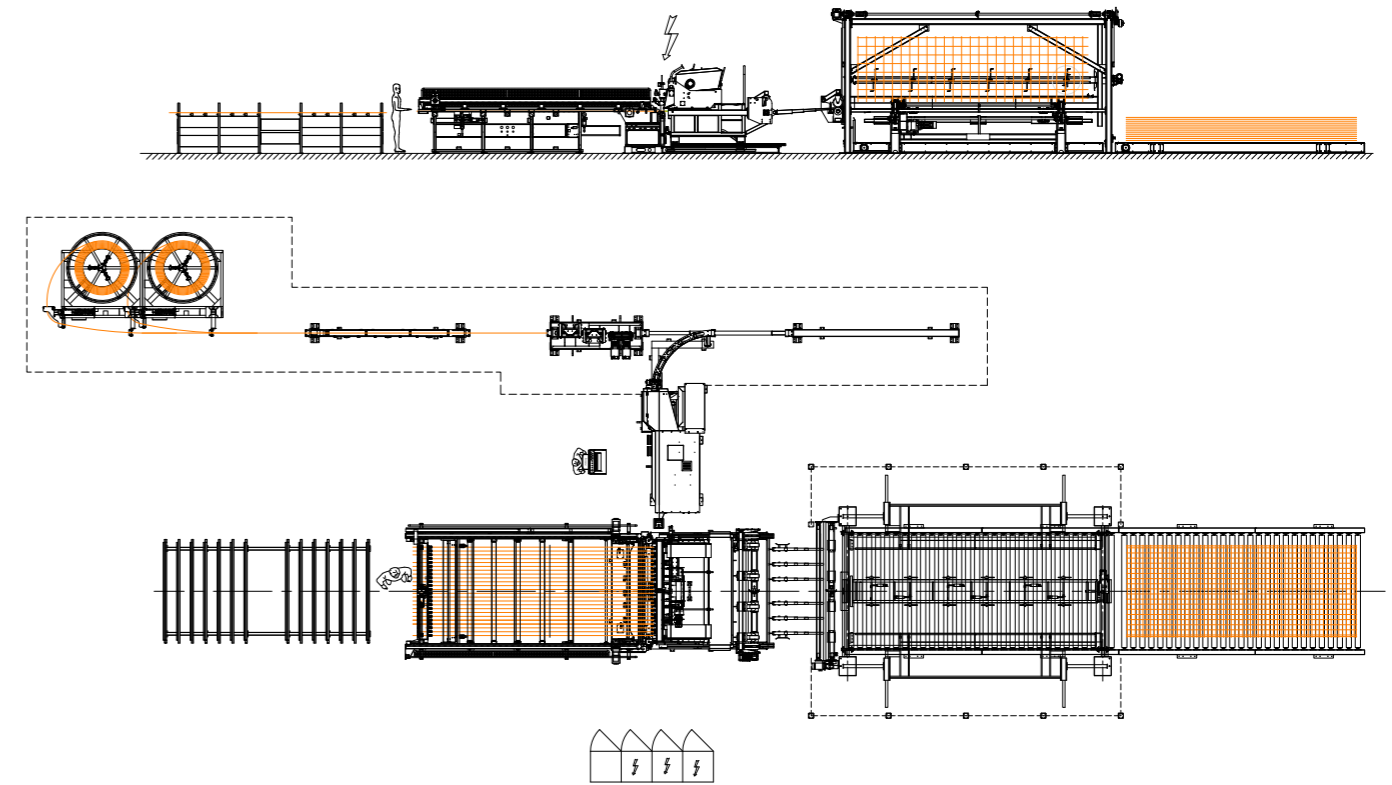
Mesh Line CB - CC



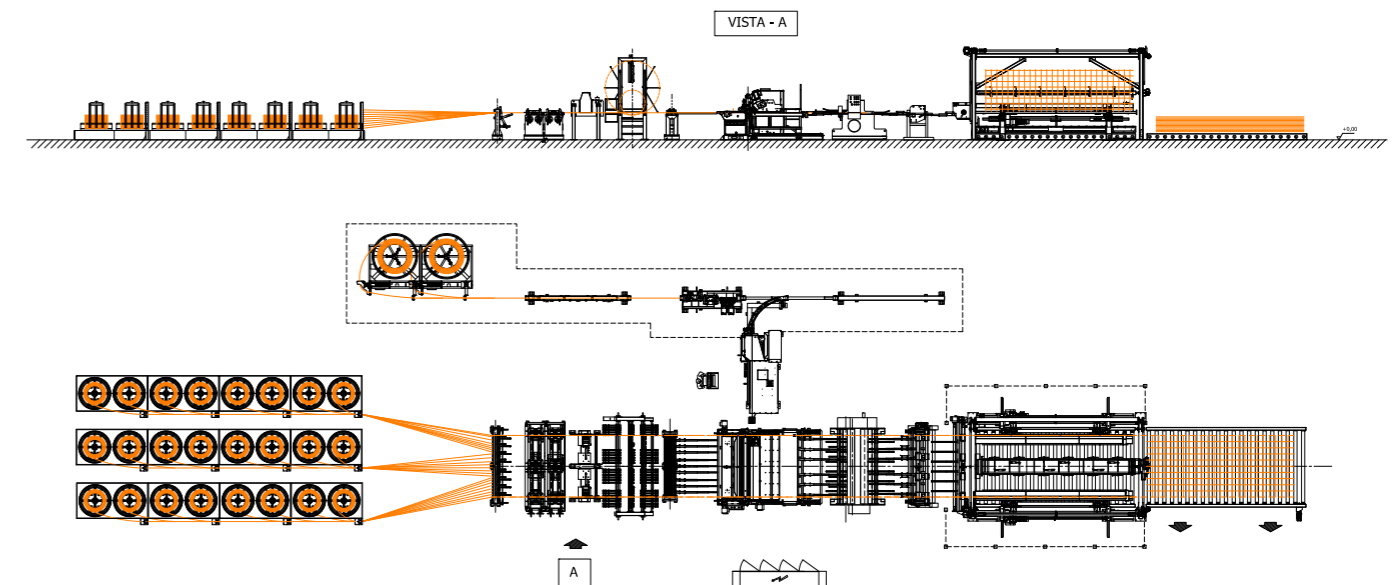
Configuration examples



Mesh Line CB



Mesh Line CC



ATR COIL

System for feeding the transversal wires directly from coils.
Consisting of:

- a. 2 sets of straightening units (the cross wires are straightened on two planes);
- b. 1 Cross wire servo motor powered guillotine shear;
- c. Cross wire feeding unit and wire positioning system.

Sistema para la alimentación de los hilos transversales directamente de la bobina.
Formada por:

- a. 2 Grupos de enderezado (los hilos transversales son enderezados en dos planos);
- b. 1 Cizalla de guillotina para hilos transversales accionada por un servomotor;
- c. Alimentador de hilos transversales y Sistema de posicionamiento hilos.

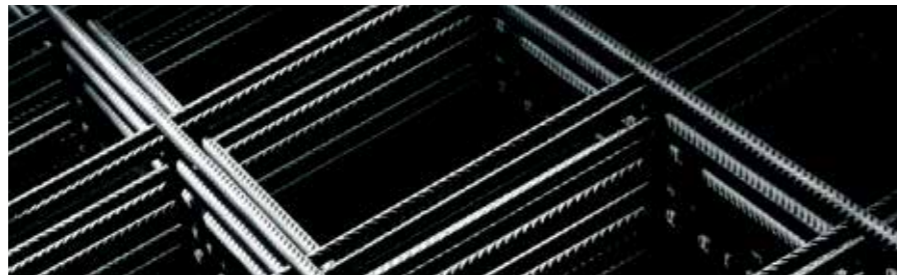
Système pour l'alimentation des fils transversaux directement à partir de la bobine
Composé par:

- a. 2 Groupes redresseurs (les fils transversaux sont redressés sur deux niveaux);
- b. 1 Cisaille à guillotine pour fils transversaux actionnée par le servomoteur
- c. Chargeur fils transversaux et Système de positionnement des fils

Sistema para a alimentação dos fios transversais diretamente da bobina.
É formada por:

- a. 2 Grupos de endireitamento (os fios transversais são endireitados em dois planos);
- b. 1 Cortadeira com guilhotina para fios transversais accionada por servo motor;
- c. 1 Alimentador fios transversais e relativo sistema de posicionamento fios.

Mesh Line Components



Device for mesh welding machines to align line wires in case of manual feeding.

Estructura integrada en la máquina soldadora para alinear los hilos longitudinales en caso de alimentación manual.

Structure intégrée dans la machine soudeuse pour aligner les fils longitudinaux en cas d'alimentation manuelle.

Estrutura integrada na máquina soldadora para alinhar os fios longitudinais em caso de alimentação manual.



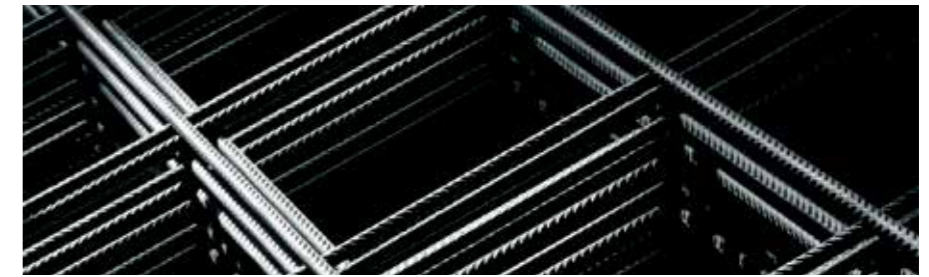
Servoassisted feeder which allows automatically inserting the wires loaded into the welding bench.

Alimentador servoasistido que permite introducir automáticamente los hilos cargados en el banco de soldadura.

Alimentateur servo-assisté, permettant d'introduire automatiquement les fils chargés sur le banc de soudure.

Alimentador servo-assistido, permite introducir automaticamente os fios carregados no banco de solda.

Mesh Line Components



Fast automatic crosswise-wire feeder for high productivity. Inserts pre-straightened wires directly into the welder with a diameter between 3 and 12 mm.

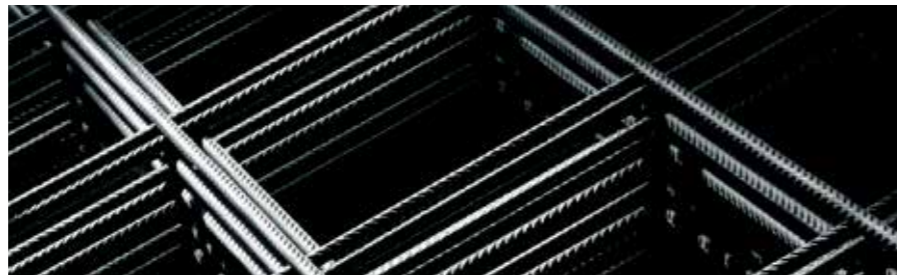
Alimentador automático rápido de hilos transversales con elevada productividad. Introduce directamente en la soldadora hilos previamente enderezados con diámetro comprendido entre 3 a 12 mm.



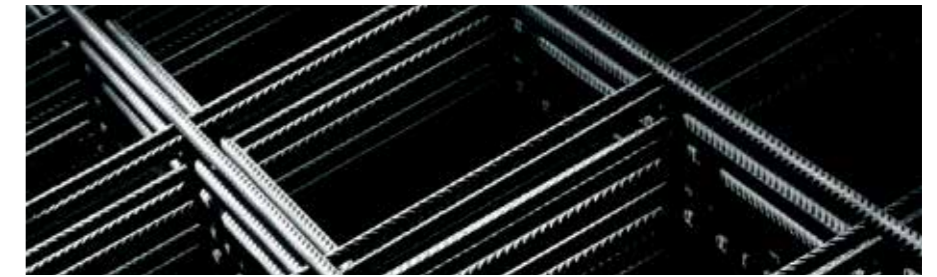
Alimentateur automatique rapide des fils transversaux à grande productivité. Introduit directement dans la soudeuse les fils pré-dressés d'un diamètre compris de 3 à 12 mm.

Alimentador automático veloz dos fios transversais e elevada produtividade. Insere-se diretamente na soldadora de fios pré-endireitados de diâmetro ente 3 a 12mm.

Mesh Line Components



Mesh Line Components



Automatic cross-wire feeding unit for mesh line from coil.

Alimentador automático de hilos transversales para mesh line de carretes.

Dispositif d'alimentation automatique de fils transversaux pour ligne de maille à partir d'une bobine.

Alimentador automático de fios transversais para mesh line a partir de bobina.



Allows automatic extraction of the mesh sheet produced.

Permite la extracción automática del panel de red producida.

Permet l'extraction automatique du panneau de grillage produit.

Permite extrair automaticamente o painel de tela produzida.



Automatic loading system of longitudinal bars. This system allows the loading of one bar per second.

Sistema de carga automática de las barras longitudinales. El sistema permite la carga de una barra por segundo.

Système de chargement automatique des barres longitudinales. Ce système permet le chargement d'une barre/seconde.

Sistema de carregamento automático das barras longitudinais. Este sistema permite o carregamento de uma barra por segundo.



Hi-speed pull-out carriage, complete with pneumatic clamps, operated by servomotor.

Sistema servo de tracción móvil. Dispositivo equipado con pinzas neumáticas.

Système du traction avec servomoteurs équipé de pinces pneumatiques.

Sistema de tração com servomotores, equipado com pinças pneumáticas.



Feeding unit for cold drawn or hot rolled cross wires \varnothing 3 to 12 mm in diameter.

Alimentador de hilos transversales de diámetro de 3 a 12 mm para alambre trefilado en frío o laminado en caliente.

Alimentateur automatique de fils transversaux, diamètre de 3 à 12 mm, pour fil laminé à froid ou a chaud.

Alimentador automático de fios transversais de diámetro de 3 a 12 mm para ferro perfilado a frio laminado a quente.



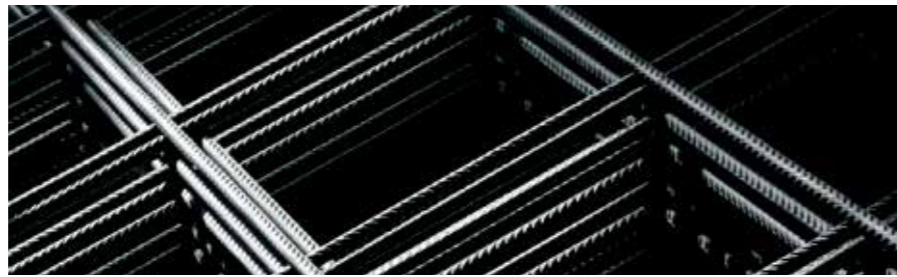
Allows automatic extraction of the mesh sheet produced and subsequent stacking and compacting on the roller unit.

Permite la extracción automática del panel de red producido y su posterior apilamiento y compactación controlada en la vía de rodillos.

Permet l'extraction automatique du panneau de grillage produit et l'empilement successif, puis le compactage contrôlé sur le groupe rouleaux.

Permite extrair automaticamente o painel de tela produzida, além disso, possibilita empilhar e compactar o painel controlando esses processos através de roldanas.

Mesh Line Components



The tilter allows turning one mesh sheet every two produced in order to reduce the pack volume to be transported and stored.

El volcador permite girar una lámina de red por cada dos producciones, a fin de reducir el volumen del paquete a transportar y almacenar.

Le basculeur permet de retourner une feuille de grillage à chaque fois que deux sont produites, de manière à diminuer le volume du paquet à transporter et à stocker.

O tombador permite virar uma tela a cada duas produzidas, de modo a reduzir o volume do feixe a ser transportado e estocado.



The tilter allows turning one mesh sheet every two produced in order to reduce the pack volume to be transported and stored.

For meshes from 6 to 12m.

El volcador permite girar una lámina de red por cada dos producciones, a fin de reducir el volumen del paquete a transportar y almacenar. **Para mallas de 6 a 12 m.**

Le basculeur permet de retourner une feuille de grillage à chaque fois que deux sont produites, de manière à diminuer le volume du paquet à transporter et à stocker.

Pour treillis de 6 à 12 m.

O tombador permite virar uma tela a cada duas produzidas, de modo a reduzir o volume do feixe a ser transportado e estocado.

Para telas de 6 a 12 m.



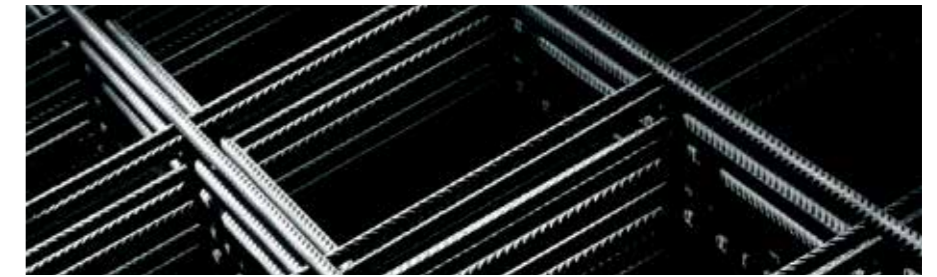
Motor-driven roller unit for extraction of the stacked mesh pack.

Vía de rodillos motorizada para la extracción del paquete de la red apilada.

Groupe rouleaux motorisé pour l'extraction du paquet de grillage empilé.

Roldana motriz para a extração do feixe de tela impilhada.

Mesh Line Components



Unwinding system for vertical coils.

Planta desenrolladora para bobinas verticales.

Installation dérouleur pour bobines verticales.

Desenrolador para bobinas verticais.



Unwinding system mod GR.

Planta desenrolladora mod GR.

Installation dérouleur mod GR.

Desenrolador mod GR.



The lengthwise-wire detection unit allows guiding the wires from the unwinders to the straightening unit.

El grupo de presencia de hilos longitudinales permite guiar los hilos desde los desenrolladores hasta el grupo enderezador.

Le groupe présence fils longitudinaux permet de guider les fils des dérouleurs vers le groupe dresseur.

O grupo de presença de fios longitudinais permite guiar os fios dos desenroladores até o sistema de endireitamento.



First lengthwise-wire straightener composed of 25 straightening units are mounted each with 5 wheels. Independent adjustment.

Primer enderezador de hilos longitudinales, compuesto 25 grupos enderezadores, cada uno con 5 ruedas. Regulación independiente.

Premier dresseur pour les fils longitudinaux, comprenant 25 groupes dresseurs ayant chacun 5 roues. Réglage indépendant.

Primeiro endireitador para fios longitudinais, composto por 25 grupos endireitadores cada um com 5 rodas. Regulagem independente.



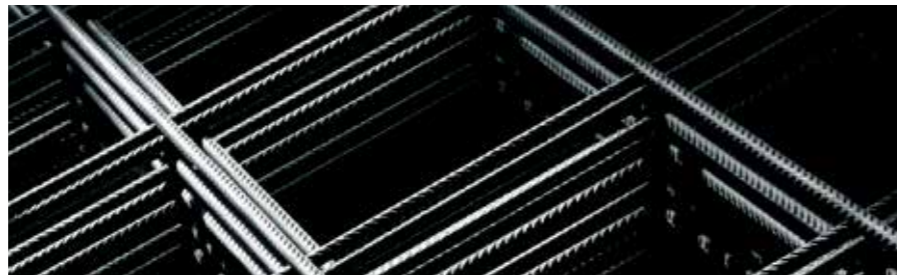
Straightening unit for longitudinal wires made up of a solid frame of electro welded steel with 25 double straightening units at 45°.

Enderezadora para hilos longitudinales formada por una sólida estructura de acero electrosoldado en la que se encuentran soldados 25 grupos de enderezado dobles a 45°.

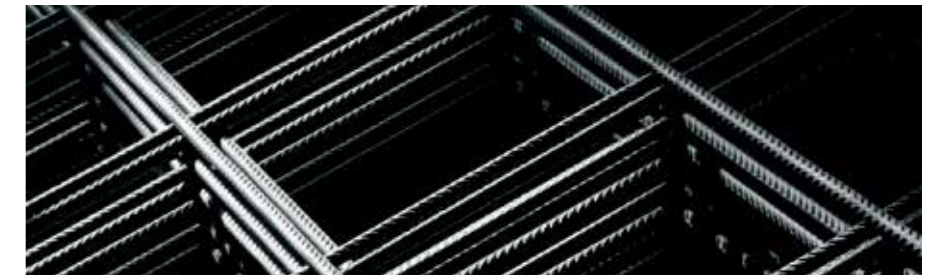
Dresseuse pour fils longitudinaux, composée d'une structure solide en acier électrosoudé sur laquelle sont montés en vertical 25 groupes redresseurs doubles à 45° par rapport à la verticale.

Esticador para fios longitudinais, composto por uma sólida estrutura em aço soldado eletricamente na qual estão montados na vertical, 25 grupos esticadores duplos a 45°.

Mesh Line Components



Engineered Mesh Line



AA 25

Allows dragging and balancing all the lengthwise wires.

Permite arrastrar y equilibrar todos los hilos longitudinales.

Permet d'entraîner et d'effectuer l'équilibrage de tous les fils longitudinaux.

Permite arrastar e efetuar o balanceamento de todos os fios longitudinais.



The shears allows cutting the produced mesh sheet to the desired size. Cutting capacity 26 wires of 10 mm.

La cizalla permite cortar al a medida la lámina de red producida. Capacidad de corte 26 hilos diám. 10 mm.

La cisaille permet de couper sur mesure la feuille de grillage produite. Capacité de coupe 26 fils diam. 10 mm.

A cisalha permite cortar sob medida a tela produzida. Capacidade de corte de 26 fios diâmetro 10mm

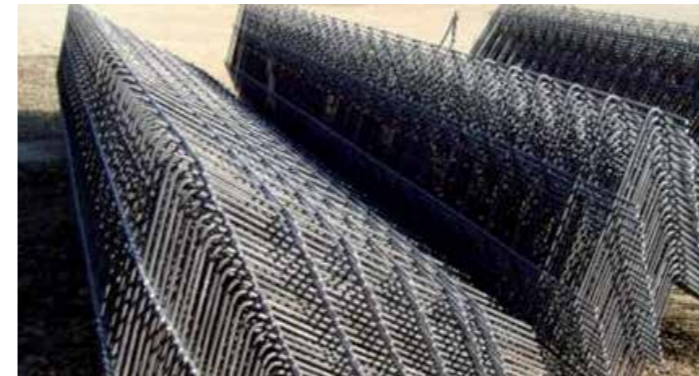


Device to continuously wind up the mesh produced into a roll.

Dispositivo para enrollar la red producida en continuo en un rollo.

Dispositif pour enrouler le grillage produit en continu en rouleau.

Dispositivo para rebobinar a rede soldada eletricamente em rótulos.



Multi Assembler



Configuration examples



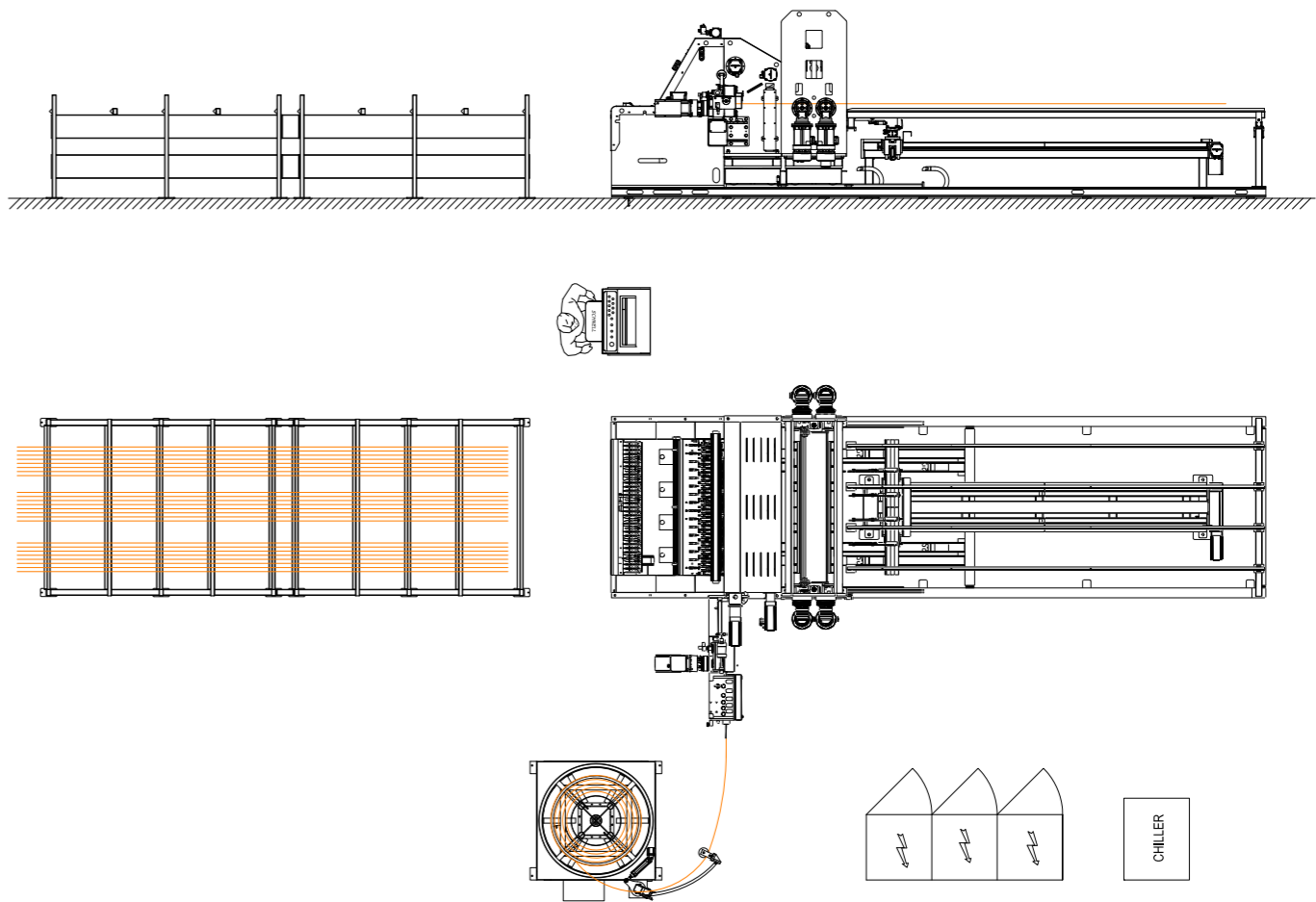
	Mesh panel widths	max	3000 mm	4000 mm	10'	13'
	Mesh panel lengths		6 m (up to 12 m on request)		20' (up to 40' on request)	
	Line wire pitch	min	75 mm		3"	
	Cross wire pitch	min	20 mm		6 / 8"	
	Wire diameters		25 mm with 16 mm 20 mm with 20 mm		# 8 with # 5 # 6 with # 6	

Versa Line 2500



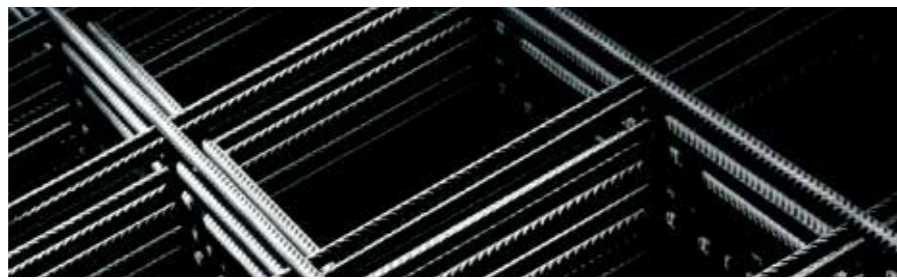
	Mesh panel widths	min	1,25 m	49"
		max	2,5m	98"
	Mesh panel lengths		1,5 m ÷ 6 m (up to 12 m on request)	5' ÷ 20' (up to 40' on request)
	Line wire pitch	min	50 mm	1"
	Cross wire pitch	min	20 mm	6/8"
	Line wire diameter		3 mm - 12 mm	
	Cross wire diameter		3 mm - 12 mm	
	Max working speed (weldings / min.)		120 cross wires/min	

Versa Line 1600

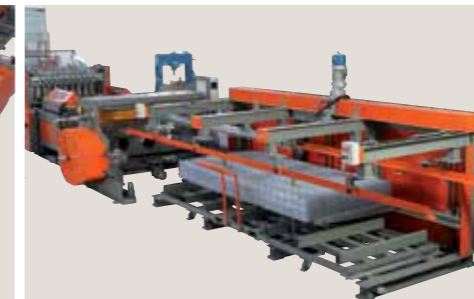
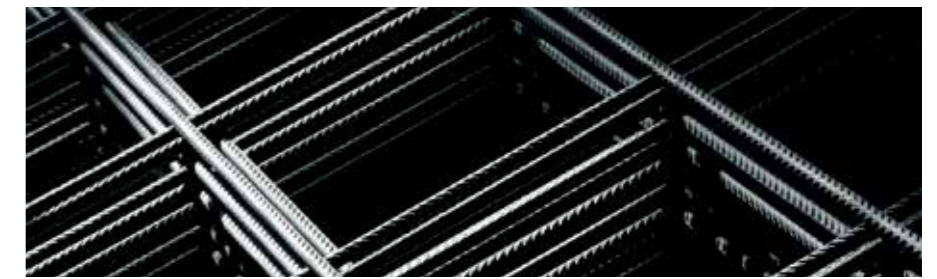


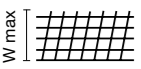
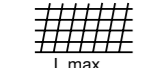

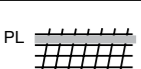

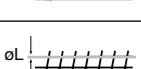
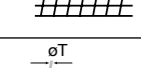

	Mesh panel widths	min	1,1 m	43"
		max	1,6 m	63"
	Mesh panel lengths		1,5 m ÷ 3 m (up to 12 m on request)	5' ÷ 10' (up to 40' on request)
	Line wire pitch	min	50 mm	1"
	Cross wire pitch	min	50 mm	1"
	Line wire diameter		4 mm - 12 mm	
	Cross wire diameter		4 mm - 8 mm	
	Max working speed (weldings / min.)		90 cross wires/min	

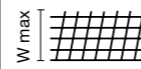
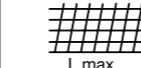
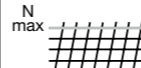
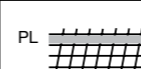

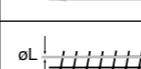
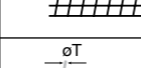
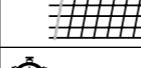
Mesh Line 1250 BB



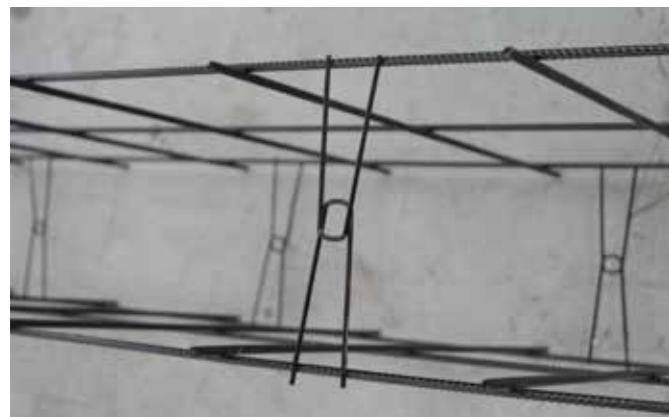
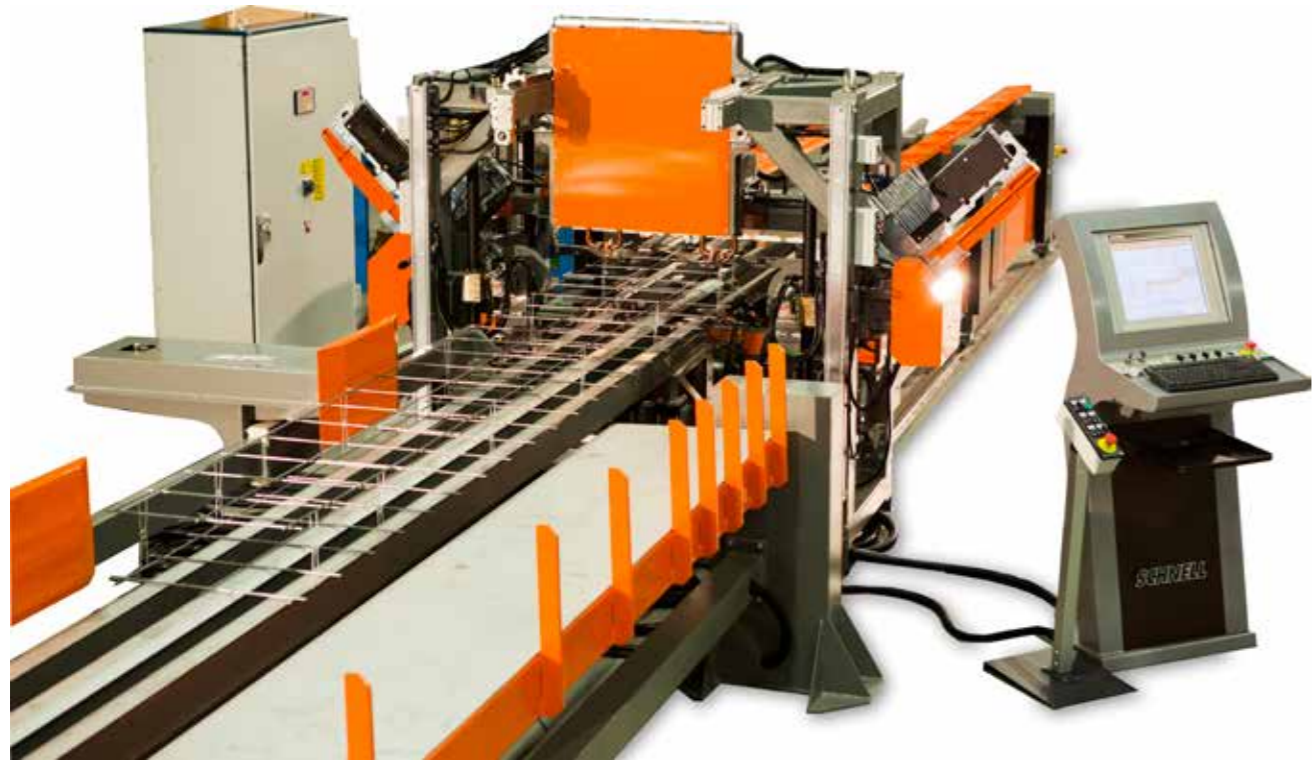
Mesh Line 1250 BC

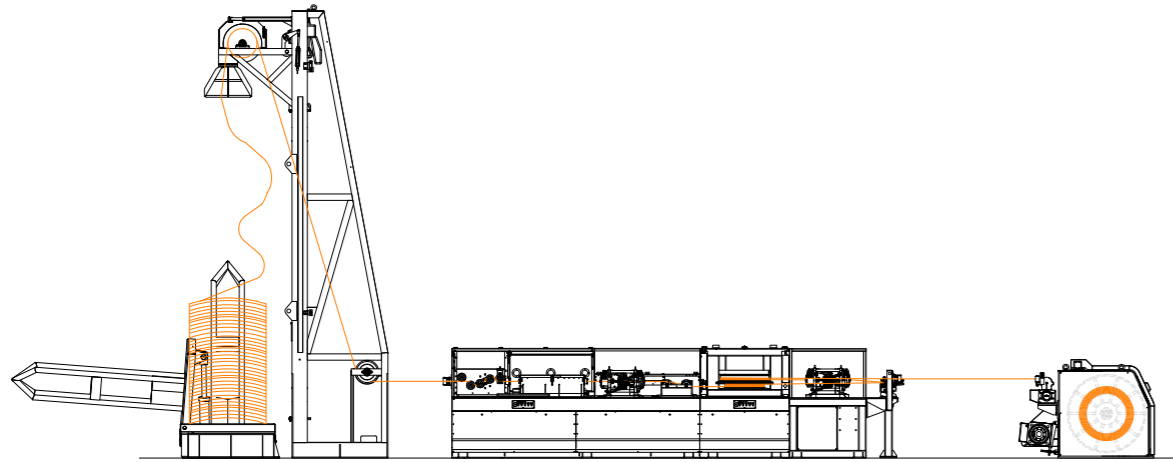


	Nominal machine widths	max	1300 mm	51"
	Mesh panel lengths		2 m ÷ 6 m	6' ÷ 20'
	Nr. Max line wire		20	20
	Line wire spacing	min	40 mm	1 5/8"
	Stepless cross wire spacing	min	25 mm	1"
	Line wire diameter		2,4 mm - 6 mm	
	Cross wire diameter		2,4 mm - 4 mm (6 mm on request)	
	Max working speed, number of strokes up to		120 cross wires/min	

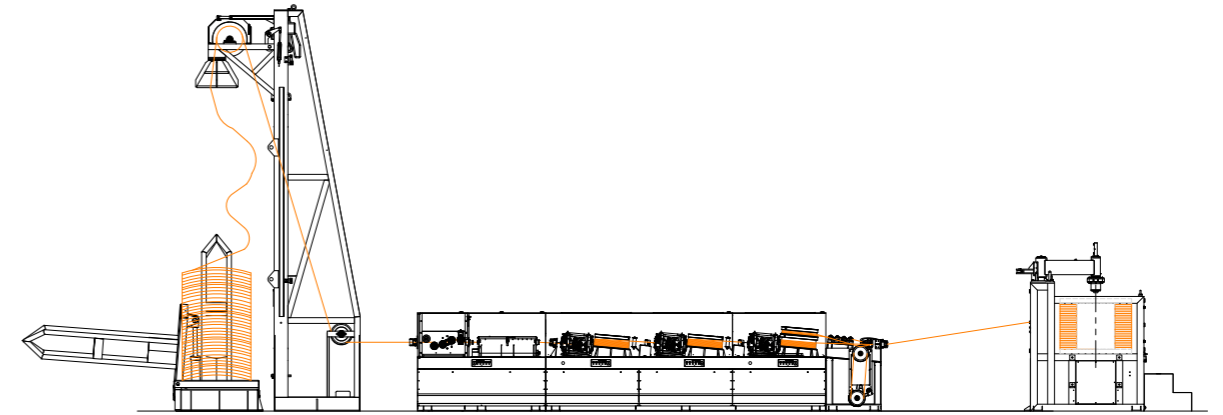
	Nominal machine widths	max	1300 mm	51"
	Mesh panel lengths		no limits	no limits
	Nr. Max line wire		20	20
	Line wire spacing	min	40 mm	1 5/8"
	Stepless cross wire spacing	min	25 mm	1"
	Line wire diameter		3 mm	
	Cross wire diameter		3 mm	
	Max working speed, number of strokes up to		120 cross wires/min	

Mag 6 AAC



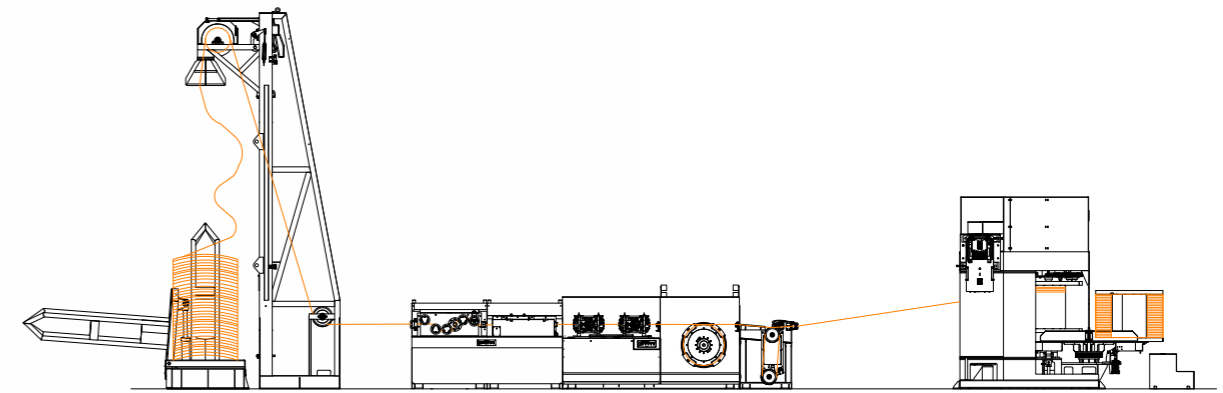


> COLDRIVE MV 4-12 mm



> COLDRIVE 3 MV 3,4-8 mm

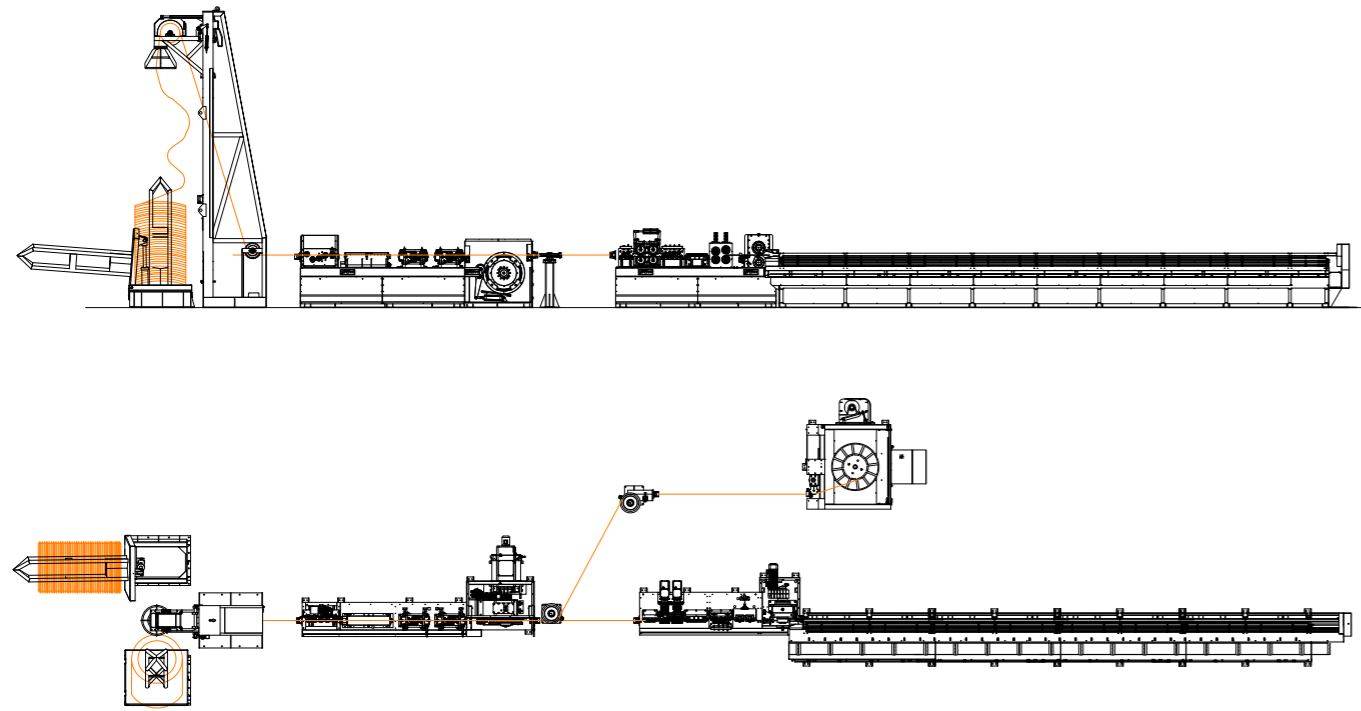
Model	Number of passes	Max speed	Out wire \varnothing (min - max)
MV	2	12 m/s	4-12 mm
2 MV	2 + 1	12 m/s	3,4-12 mm
3 MV	3	14 m/s	3,4-8 mm
4 MV	4	14 m/s	3-8 mm
MVS	2	8 m/s	4-10 mm
MVS	2	8 m/s	4-8,5 mm
3 MVS	3	8 m/s	3,4-8 mm
4 MVS	4	8 m/s	3-8 mm
MH	1	6 m/s	4,5-12 mm
MH	2	8 m/s	4-16 mm



> COLDRIVE MH 4,5-12 mm



Combidrive



> COMBIDRIVE MH 4,5 - 12 mm



Coldrive Components



The vertical unwinding unit allows to properly unwind the wire rod.

Grupo serpentina a eje vertical permite el correcto desarrollo del alambón.

Groupe dérouleur à axe vertical qui permet le correct déroulement du fil-machine.

Grupo desbobinador de eixo vertical permite desbobinar correctamente o arame.



Feeding device. It helps the operator allowing the drawing of the wire from the unwinding unit to the rolling line block.

Aparato introductor. Facilita las operaciones permitiendo el remolque del hierro de la serpentina al bloque de la línea de laminación.

Dispositif introducteur. Il avantage l'opérateur en permettant l'avancement du fil du dérouleur au bloc de la ligne de laminage.

Dispositivo introdutor. Facilita o operador permitindo a tração do fio desde o desbobinador até ao bloco da linha de laminação.



Cassette for rolling. For rolling/profiling operations. Every cassette consists of three rollers bent at 120°.

Caja de laminación. Para ejecutar las operaciones de laminación/perfiladura del hierro. Cada caja es constituida por tres rodillos inclinados a 120°.

Boîte de laminage. Pour exécuter les opérations de laminage/profilage du fil. Chaque boîte est constituée de 3 galets inclinés à 120°.

Caixa de laminação. Para efetuar as operações de laminação/perfilagem do ferro. Cada caixa está constituída por três cilindros inclinados a 120°.



The descaling unit allows removing the calamine from the surface of the wire.

Grupo decalaminador permite eliminar la calamina presente sobre la superficie del hierro.

Groupe de décalaminage qui permet d'éliminer la calamine présente sur la surface du fil.

Grupo limpeza calamina permite eliminar a calamina existente na superfície do fio.

Lubricant distributor.

Grupo distribuidor lubricante.

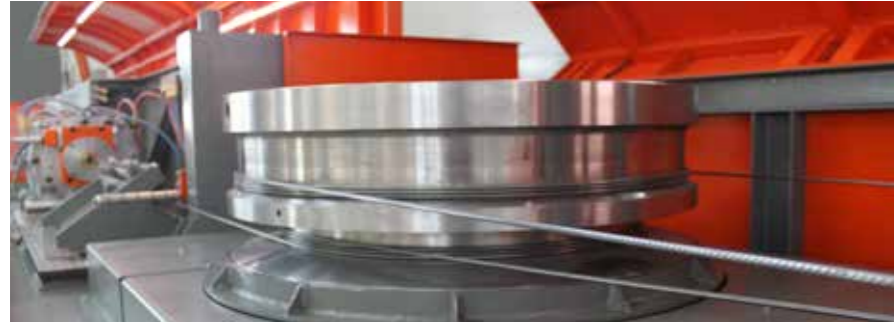
Groupe distributeur lubrifiant.

Grupo distribuição lubrificante.

Coldrive Components



Coldrive Components



Vertical capstan for drawing the rod while processed.

Cabestrante a eje vertical por el arrastre del alambón en elaboración.

Cabestan à axe vertical pour l'avancement du fil-machine en usinage.

Cabestrante de eixo vertical para a tração do arame em elaboração.



Horizontal capstan.

Cabestrante a eje horizontal.

Cabestan à axe horizontal.

Cabestrante de eixo horizontal.



Machine with multiple capstans .
It is made of vertical capstans installed in series, with automatic control and direct regulation of the speed and the drawing.

Maquina a cabrestanos múltiples.
Constituida por cabrestanos verticales instalados en serie, con control automático y regulación directa del tiro y la velocidad.

Machine à cabestans multiples.
Elle est constituée par des cabestans verticaux installés en série, avec contrôle automatique et régulation directe du tirage et de la vitesse.

Máquina de cabrestantes múltiplos.
Constituida por cabrestantes verticais instalados em serie, com controle automático e regulação direta do tiro e da velocidade.



Strain relieving unit.

Grupo relajador.

Groupe de déformation.

Grupo endireitador.

Horizontal spooler, allows collecting the wire on the spooler. It is provided with wire guide at variable pitch. Maximum gross weight of the spooler: 3000 kg. Maximum speed: 12 m/sec.

Bobinador horizontal, permite la colección del hilo sobre el carrete. Dotado de guiahilos a paso variable. Max. peso bruto carrete: 3000 kg. Velocidad max 12 m/sec.

Bobineur horizontal qui permet la collecte du fil sur le rochet. Doté de guide-fil à pas variable. Max poids lourd rochet: 3000 kg. Vitesse max 12 m/sec.

Bobinador horizontal, permite recolher o fio na fieira. Equipado com guia-fio com passo variável. Max. peso bruto fieira: 3000 kg. Velocidade max 12 m/seg.



Vertical spooler, allows collecting the wire on the spooler. It is provided with wire guide at variable pitch. Maximum gross weight of the spooler: MV: 3000 kg; Maximum speed: 12 m/sec. MVS : 2000 kg; maximum speed: 8 m/sec.

Bobinador vertical permite la colección del hilo sobre el carrete. Dotado de guiahilos a paso variable. Max. peso bruto carrete: MV: 3000 kg; Velocidad max 12 m/sec. MVS : 2000 kg; velocidad max: 8 m/sec.

Bobineur vertical qui permet la collecte du fil sur le rochet. Doté de guide-fil à pas variable. Max poids lourd rochet: MV: 3000 kg; Vitesse max 12 m/sec. MVS : 2000 kg; vitesse max: 8 m/sec.

Bobinador vertical permite recolher o fio na fieira. Equipado com guia fio de passo variável. Max. peso bruto fieira: MV: 3000 kg; Velocidade máx 12 m/seg. MVS : 2000 kg; velocidade max: 8 m/seg.

Double vertical automatic spooler, allows the simultaneous collection of the wire and the loading/unloading of the new spooler. Maximum gross weight of the spooler: 3000/5000 kg. Maximum speed: 12 - 16 m/sec.

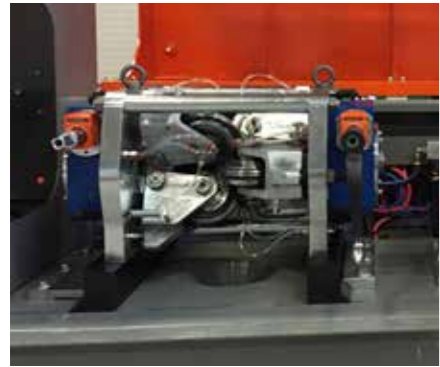
Bobinador vertical doble automático permite al mismo tiempo la colección del hilo y descargar/cargar el nuevo carrete. Max. peso bruto carrete: 3000/5000 kg. Velocidad max 12 - 16 m/sec.

Bobineur vertical double automatique qui permet d'effectuer au même temps la collecte du fil et le déchargement / chargement du nouveau rochet. Max poids lourd rochet : 3000/5000 kg. Vitesse max 12 - 16 m/sec.

Bobinador vertical duplo automático permite ao mesmo tempo de recolher o fio e descarregar/carregar a nova fieira. Max. peso bruto fieira: 3000/5000 kg. Velocidade máx 12 - 16 m/seg.



Coldrive Components



Rolling cassette
Cassette de laminado
Boîte de laminage
Cassette de Laminação



Additional spoolers.
Carretes adicionales.
Rochets supplémentaires.
Fieiras adicionais.



Collapsible Spool
Carrete descomponible
Bobine démontable
Bobina desmontável



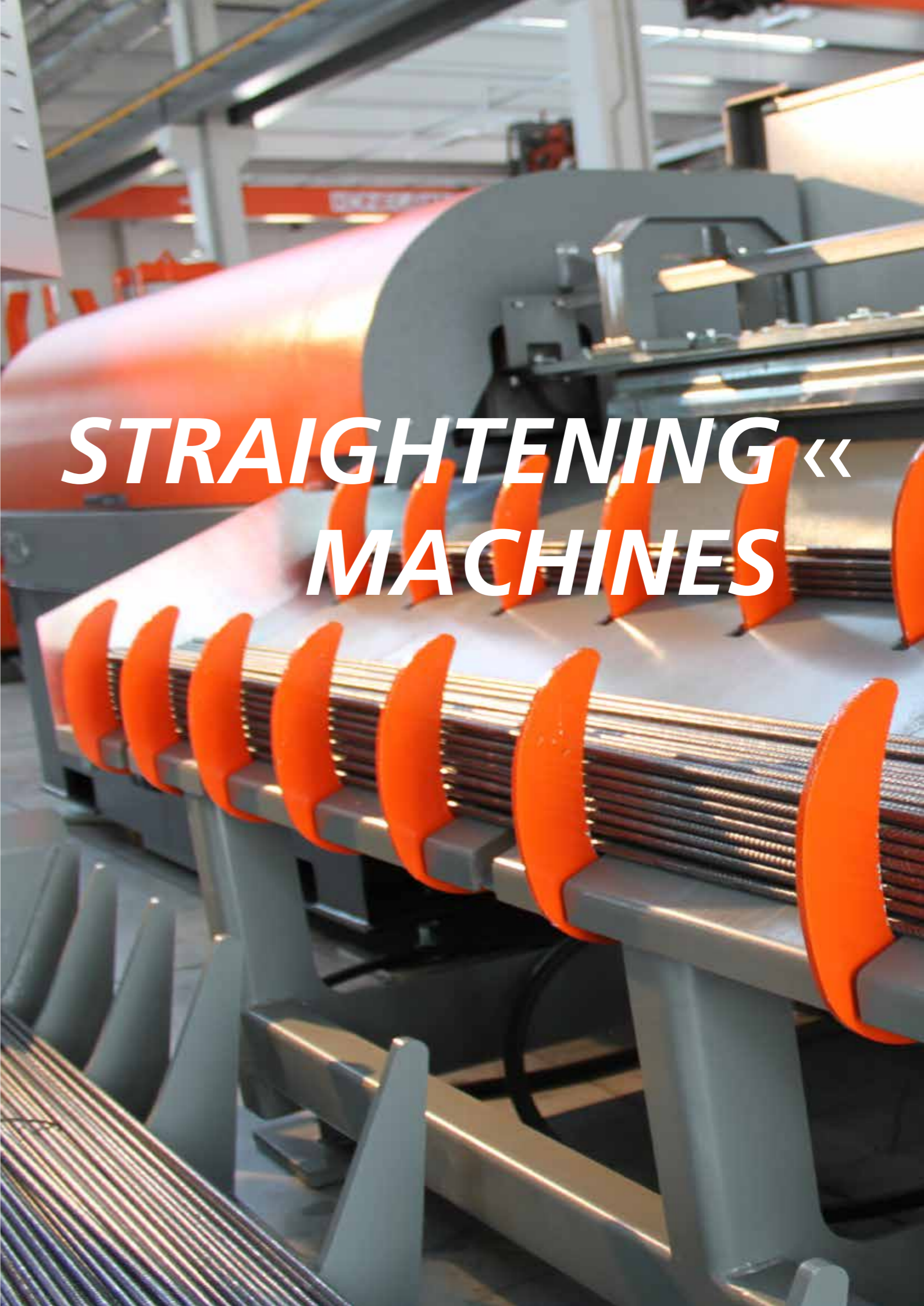
Roller tilter bringing the spooler from the horizontal to the vertical position.
Bascualdor de carretes para llevar los carretes de la posición horizontal a la vertical.
Basculeur des rochets pour porter les rochets de la position horizontale à la verticale.
Vira fieiras para levá-los da posição horizontal àquela vertical.



Butt-welder
Soldadora de cabeza
Soudeuse de tête
Solda topo



Cooling unit
Unidad de refrigeración
Unité de refroidissement
Unidade de Arrefecimento



STRAIGHTENING MACHINES

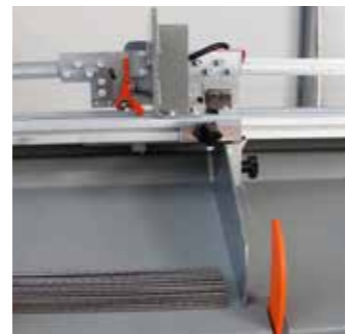
R 8









R 12



Straightening machines • Enderezadoras • Redresseuses • Endereitadeiras



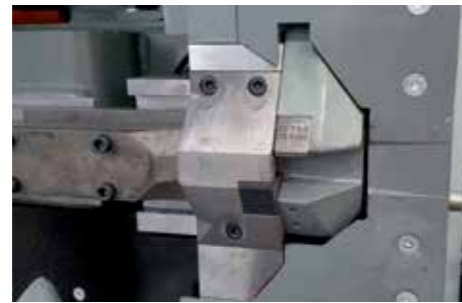
	Single strand ÷ up to ø mm		3 ÷ 8 mm	# 3
	Max Pulling speed		160 m / min	525 ft / min
	Tolerance	Fix cut	± 0,5 mm	± 0,02"
		Rotative cut	± 0,5 mm/m	± 0,006"/ft

	Single strand ÷ up to ø mm		4 ÷ 12 mm	# 3
	Max Pulling speed		160 m / min	525 ft / min
	Tolerance	Fix cut	± 0,5 mm	± 0,02"
		Rotative cut	± 0,5 mm/m	± 0,006"/ft

Reta 13



Straightening machines • Enderezadoras • Redresseuses • Endereitadeiras



		Reta 13		Reta 13 Super	
	Single strand ÷ up to ø mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	5 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4	5 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
	Double strand ÷ up to ø mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	5 ÷ 10 mm	# 3	-	-
	Max Pulling speed	150 m/min	495 ft/min	240 m/min	790 ft/min
	Average electric power consumption	4 kWh*		10 kWh*	

* Power consumption data performed in 2012

Reta 16



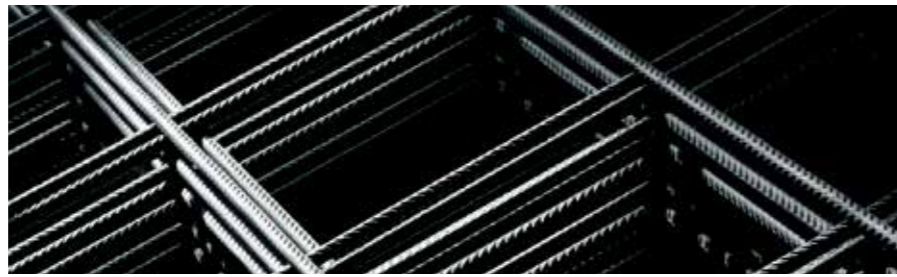
Straightening machines • Enderezadoras • Redresseuses • Endereitadeiras



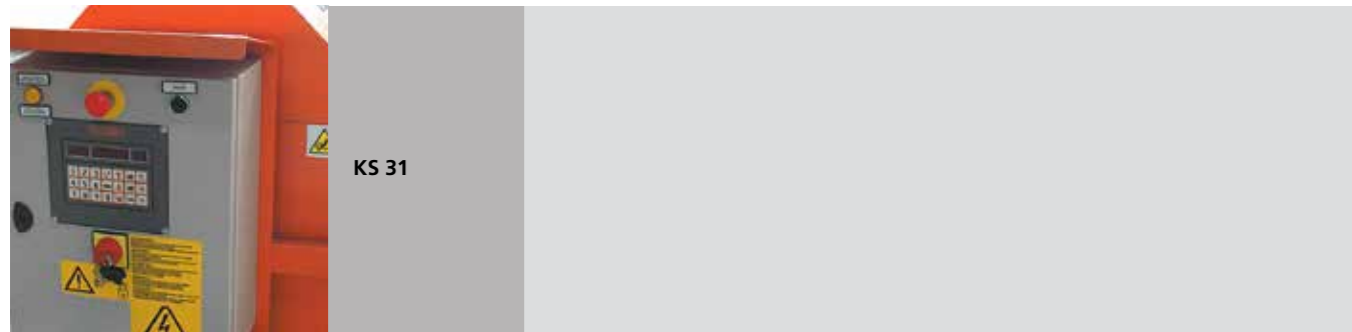
		Reta 16		Reta 16 Super	
	Single strand ÷ up to ø mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	Double strand ÷ up to ø mm [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4	-	-
	Max Pulling speed	240 m/min	790 ft/min	300 m/min	990 ft/min
	Average electric power consumption	20 kWh*		20 kWh*	

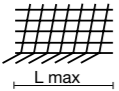
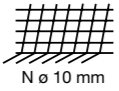
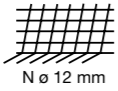
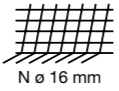
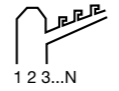

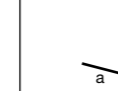

* Power consumption data performed in 2012

PRE

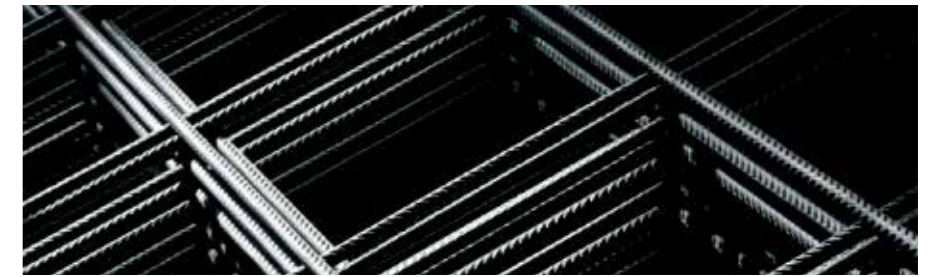


Mesh bending machines • Dobladoras de malla • Plieuses à treillis • Dobradeiras de tela



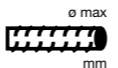
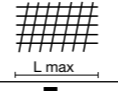

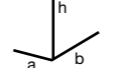
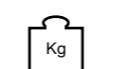

Mod.								
	L max	N ø 10 mm	N ø 12 mm	N ø 16 mm	1 2 3...N	KW/h	a b h	Kg
PRE 4M	4 m 13'	30	20	-	27	2 x 1,5	462 x 82 x 110 cm 15'-2" x 2'-8" x 3'-7"	850 kg 1880 lb
PRE 6M	6 m 19'-8"	45	30	-	40	2 x 2,2	662 x 82 x 110 cm 21'-8" x 2'-8" x 3'-7"	1050 kg 2300 lb
PRE 4C (KS 31)	4 m 13'	30	20	-	27	2 x 1,5	462 x 82 x 110 cm 15'-2" x 2'-8" x 3'-7"	850 kg 1880 lb
PRE 6C (KS 31)	6 m 19'-8"	45	30	-	40	2 x 2,2	662 x 82 x 110 cm 21'-8" x 2'-8" x 3'-7"	1050 kg 2300 lb
PRT 6C Titan (KS 31)	6 m 19'-8"	-	45	30	40	2 x 7,5	680 x 95 x 135 cm 22'-4" x 3'-1" x 4'-5"	1900 kg 4200 lb

TRG



Mesh cutting machines • Cortadoras de malla • Cisailles à treillis • Cortadeiras de tela



		TRG 4 / 2D		TRG 6 / 1D		TRG 6 / 2D	
	Working capacity	12 mm	# 4	12 mm	# 4	12 mm	# 4
	Mesh panel width	4 m	13'	6 m	20'	6 m	20'
	Cutting speed	25 m/min	82ft/min	25 m/min	82ft/min	25 m/min	82ft/min
	Machine dimensions (cm)	530x110x140	209"x43"x55"(h)	730x110x140	287"x43"x55"(h)	730x110x140	287"x43"x55"(h)
	Machine's weight	1.200 kg	2.650 lb	1.450 kg	3.200 lb	1.850 kg	4.100 lb
	Installed power	7,3 kW	8,8 kW	4,3 kW	4,5 kW	7,3 kW	7,5 kW

Coil Spider



Hoisting means • Medios de levantamiento • Engins de levage • Sistemas de levantamento



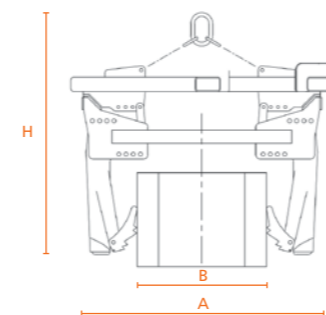
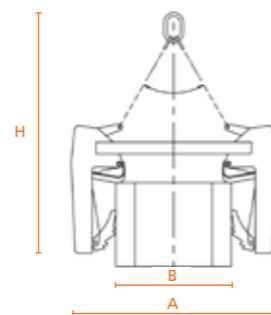
Patented clamp which allows gripping the rolls of drawn wire and laminate from the outside (coiled and not).

Pince brevetée qui permet l'accrochage de l'extérieur des rouleaux de tréfilé et laminé (rebobiné et non).

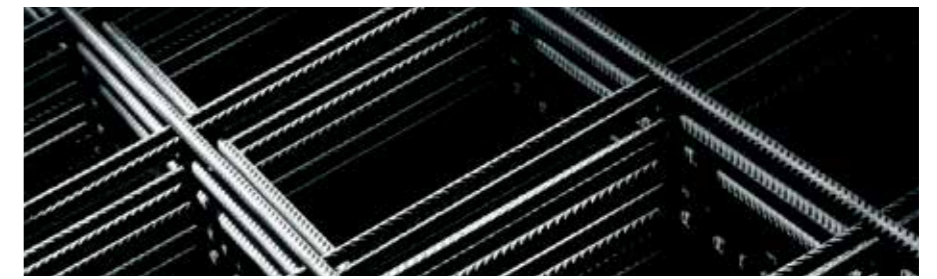
Pinza patentada que permite el enganche desde el exterior de los rollos de tréfilado y laminado (rebobinado y no).

Pinça segura que, graças à sua forma inovadora, permite o enganche por fora dos rolos de tréfilado e laminado (rebobinado ou não).

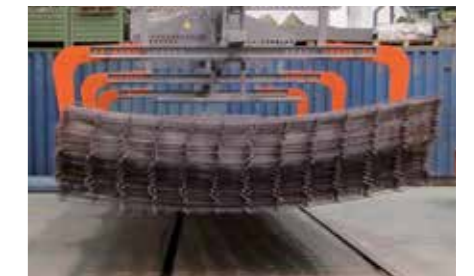
COIL SPIDER	950 - 1200 AUT.		1150 - 1400 AUT. MAXI		UNIVERSALE 950 - 1500 AUT.							
	Coil external outer diameter (B)	Capacity	Weight	Overall height	Coil external outer diameter (B)	Capacity	Weight	Overall height				
	950-1200 mm	3500 kg	310 kg	1.850 mm (H) 1.600 mm (A)	1150-1400 mm	5000 kg	365 kg	2.020 mm (H) 1.800 mm (A)	950 - 1500 mm	7720 lb	600 kg	1.650 mm (H) 1.900 mm (A)
	37" ÷ 47"	7720 lb	680 lb	73" (H) 63" (A)	45" ÷ 55"	11000 lb	805 lb	80" (H) 70" (A)	37" ÷ 60"			65" (H) 75" (A)



Mesh Spider



Hoisting means • Medios de levantamiento • Engins de levage • Sistemas de levantamento

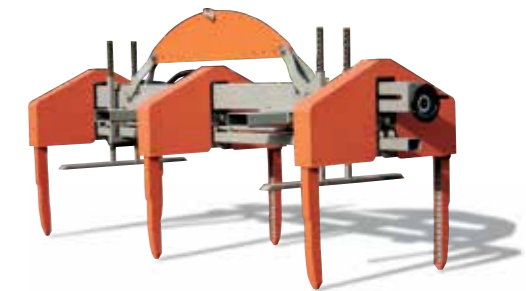


Clamp for electrowelded wire mesh, which thanks to its innovative patented foldaway jaw, grips the wire mesh packs from the inside.

Pince électrosoudée pour grillage, qui grâce à son brevet innovant de mâchoires escamotables, accroche de l'intérieur les paquets de grillage.

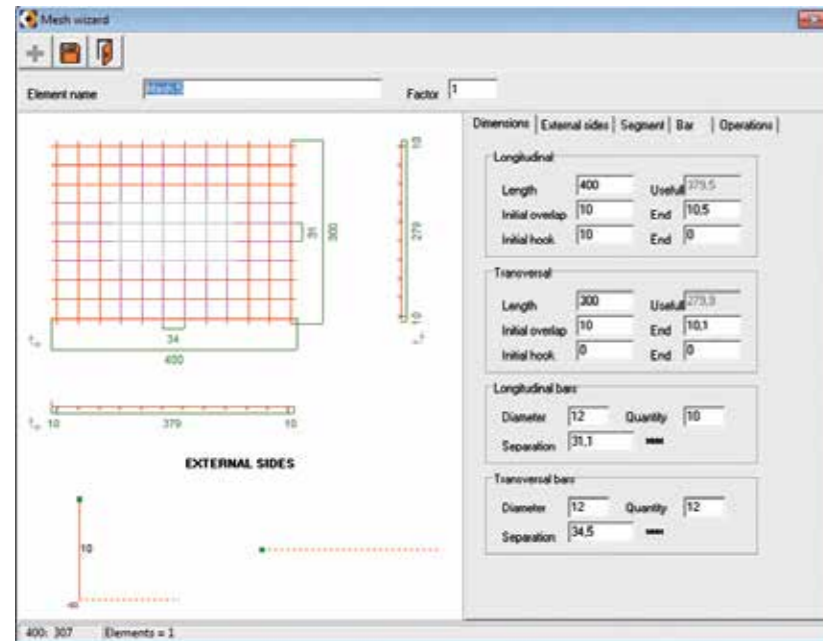
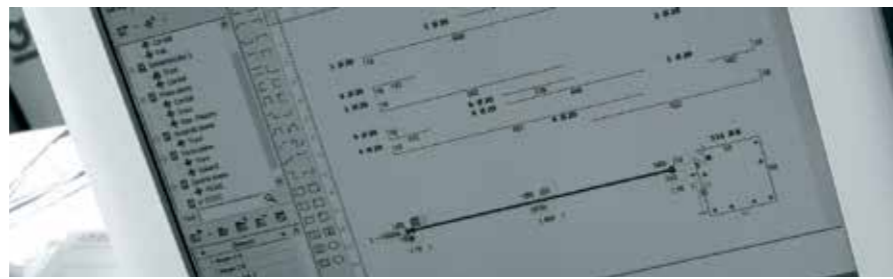
Pinza per rete elettrosaldada che grazie al suo innovativo brevetto di ganasce a scomparsa, aggancia dall'interno i pacchi di rete.

Pinça para red eletro-soldada que, graças à sua patente de pinças móveis, engancha os maços de redes.



	MESH SPIDER 4		MESH SPIDER 4 - 6		MESH SPIDER EVO 4 - 6 PE	
	Capacity	Mesh length	Height Mesh - Pack min.	Height Mesh - Pack max.	Minimum pitch of the mesh panel to lift	Weight
Capacity	4.000 Kg	8.800 lb	6.000 Kg	13.200 lb	6.000 Kg	13.200 lb
Mesh length	2 m ÷ 4 m	7' ÷ 13'	4 m ÷ 6 m	13' ÷ 20'	4 m ÷ 6 m	13' ÷ 20'
Height Mesh - Pack min.	200 mm	8"	200 mm	8"	200 mm	8"
Height Mesh - Pack max.	700 mm	28"	700 mm	28"	700 mm	28"
Minimum pitch of the mesh panel to lift	150x150 mm	6"x6"	150x150 mm	6"x6"	-	-
Weight	700 Kg	1.550 lb	900 Kg	2.000 lb	1100 Kg	2.450 lb
Overall height	1.550 mm (h) x 2.000 mm x 1.350 mm	61" (h) x 79" x 53"	1.570 mm (h) x 4.550 mm x 1.350 mm	62" (h) x 179" x 53"	1.400 mm (h) x 4.500 mm x 1.700 mm	55" (h) x 177" x 67"

Grafo Mesh

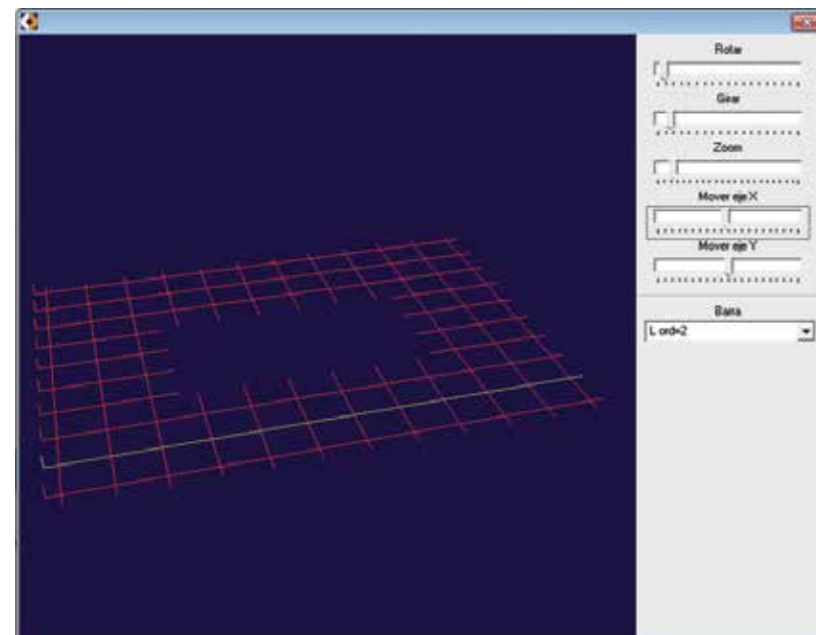


Software for fast and easy mesh data entry. Programming special meshes was never so easy.

Software que permite la introducción rápida y fácil de los datos de las mallas. Diseñar una malla especial nunca fue tan fácil.

Programme de gestion pour l'insertion facile et rapide des données du treillis. La programmation d'un treillis spécial n'a jamais été tellement facile.

Software para entrada de dados de malha fácil e rápido. Programação malhas especiais nunca foi tão fácil.



Check the mesh in the 3D viewer. It downloads the data automatically to the mesh machine.

Controla el diseño de la malla en el visor 3D. Envía automáticamente los datos a la máquina de mallas.

Ce programme contrôle le dessin du treillis en 3D et envoie les données en manière automatique à la machine à treillis.

Controla o projeto da malha no visualizador em 3D. Ele baixa os dados automaticamente para a máquina de malha.

Wire & Mesh << <<<

Due to continuous product development, technical specifications and photos are not binding.

Debido a la constante evolución de los productos, los datos técnicos e imágenes no son vinculantes.

Debido a la constante evolución de los productos, los datos técnicos e imágenes no son vinculantes.

Tratando-se de produtos que evoluem constantemente, os dados técnicos e imagens têm apenas função ilustrativa e não são encadernação.



SCHNELL spa
via Borghetto, 2 - Zona Ind. San Liberio
61030 Montemaggiore al Metauro (PU) Italia
tel. +39 0721 878711 - fax +39 0721 8787330
www.schnell.it - sales.sws@schnell.it



CERTIFIED
UNI EN ISO 9001:2008