



TESTUDO®



TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 20
TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 25
TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 30

MEMBRANE IMPERMÉABILISANTE EN BITUME DISTILLÉ POLYMÈRE ÉLASTOPLASTOMÈRE À BASE DE BITUME DISTILLÉ, PLASTOMÈRES ET ÉLASTOMÈRES

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CATEGORIE	CARACTERISTIQUES			IMPACT ENVIRONNEMENTAL						MODE D'EMPLOI					
EP															
ELASTOPLASTOMÈRES	IMPERMEABLE	RÉACTION AU FEU	Reazione al fuoco	ECO GREEN	SANS AMIANTE	SANS GOUDRON	SANS CHLORE	RECYCLABLE	DÉCHETS INOFFENSIFS	SANS HUILE USEE	APPLICATION A LA FLAMME	APPLICATION A L'AIR CHAUD	APPLICATION AVEC CLOUS	APPLICATION AVEC COLLE A FROID	APPLICATION AVEC BITUME OXIDE FONDU

* Uniquement pur membranes avec finition TEXFLAMINA

DESCRIPTION

Il s'agit de membranes armées en "tissu non tissé" à haut grammage en polyester à fil continu spunbond imputrescible, isotrope, thermofixé et caractérisé par une résistance mécanique élevée, un allongement considérable à la rupture, le tout associé à une excellente résistance au poinçonnement et à la perforation.

Les membranes **TESTUDO** sont à base de bitume distillé sélectionné pour l'usage industriel, avec adjonction d'une teneur élevée en polymères élastomères et plastomères permettant d'obtenir un alliage à "inversion de phase" dont la phase continue est formée par le polymère dans lequel est dispersé le bitume, où les caractéristiques sont déterminées par la matrice polymère et non par le bitume, même si ce dernier en constitue l'ingrédient majoritaire. Les performances du bitume sont donc augmentées, la durabilité et la résistance aux hautes et basses températures sont améliorées tandis que restent inchangées les qualités déjà excellentes d'adhérence et d'imperméabilité du bitume.

Les membranes **TESTUDO** sont disponibles dans différentes épaisseurs, leur face supérieure est recouverte de talc fin sérigraphié, réparti de façon homogène, un traitement breveté qui permet un déroulement aisé des spires des rouleaux ainsi qu'un soudage rapide et sûr des jonctions et une excellente adhérence à l'asphalte routier étalé à chaud. La face inférieure est recouverte avec Flamina, un film plastique thermofusible, de plus elle est gaufrée tant pour obtenir la pré-tension et donc l'excellente rétraction du film que pour offrir à la flamme une plus grande surface et une pose plus sûre et plus rapide.

Lorsque la membrane est appliquée à sec ou par points, le gaufrage sert de diffuseur de vapeur.

DOMAINES D'UTILISATION

caractérise les performances élevées de **TESTUDO**, particulièrement indiqué pour l'imperméabilisation d'ouvrages où la résistance mécanique est primordiale tels que: Fondations, fondations antisismiques, parkings, ouvrages hydrauliques, ponts et viaducs, galeries de métro, ouvrages géologiques, protections antiacides, couvertures, avec ou sans isolation thermique, réfections.

Le **TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 20** est

CE DESTINATIONS D'UTILISATION DU MARQUAGE "CE" PREVUES SUR LA BASE DES LIGNES GUIDE

EN 14695 - MEMBRANES BITUMINEUSES ARMÉES POUR L'IMPERMÉABILISATION DE TABLIERS EN BÉTON ET AUTRES SURFACES EN BÉTON SUJETTES À LA CIRCULATION

- En-dessous du béton bitumineux
 - TESTUDO SP. POLYESTER 20
 - TESTUDO SP. POLYESTER 25
 - TESTUDO SP. POLYESTER 30
- Sous l'asphalte coulé
 - TESTUDO SP. POLYESTER 20
 - TESTUDO SP. POLYESTER 25
 - TESTUDO SP. POLYESTER 30

conforme aux tests du "Laboratoire central des ponts et chaussées français" et a été approuvé par la SNCF (Société Nationale des Chemins de Fer Français).

Le **TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 25** est conforme au Cahier des charges ANAS art. 25 aux tests du "Laboratoire central des ponts et chaussées français" et du "Laboratoire des tests du génie civil belge", et a été approuvé par la SNCF (Société Nationale des Chemins de Fer Français).

TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 25 a été approuvé pour l'application autant sous béton bitumineux que sous asphalte coulé par le Ministère des Transports de la République.

Le **TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 30** est conforme au Cahier des charges du marché Soc. Autoroutes-Rome.

CE DESTINATIONS D'UTILISATION DU MARQUAGE "CE" PREVUES SUR LA BASE DES LIGNES GUIDE AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANES BITUMINEUSES ARMÉES POUR L'IMPERMÉABILISATION DE COUVERTURES

- Sous-couche ou couche intermédiaires dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente
 - TESTUDO SP. POLYESTER 20
 - TESTUDO SP. POLYESTER 25
 - TESTUDO SP. POLYESTER 30
- Couche supérieure dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente
 - TESTUDO SP. POLYESTER 20
 - TESTUDO SP. POLYESTER 25
 - TESTUDO SP. POLYESTER 30
- Monocouche apparente
 - TESTUDO SP. POLYESTER 20
 - TESTUDO SP. POLYESTER 25
 - TESTUDO SP. POLYESTER 30
- Monocouche sous protection lourde
 - TESTUDO SP. POLYESTER 20
 - TESTUDO SP. POLYESTER 25
 - TESTUDO SP. POLYESTER 30
- Sous protection lourde dans des systèmes multicouches
 - TESTUDO SP. POLYESTER 20
 - TESTUDO SP. POLYESTER 25
 - TESTUDO SP. POLYESTER 30

EN 13969 - MEMBRANES BITUMINEUSES DESTINÉES À EMPECHER LA REMONTEE D'HUMIDITE DU SOL

- Membranes pour fondations
 - TESTUDO SP. POLYESTER 20
 - TESTUDO SP. POLYESTER 25
 - TESTUDO SP. POLYESTER 30

CERTIFICATIONS



Horský s.r.o.
Zpráva č. R 54/11



BUREAU VERITAS



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	T	TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 20		TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 25		TESTUDO SPUNBOND POLYESTER 30	
			Tissu non tissé de polyester Spunbond		Tissu non tissé de polyester Spunbond		Tissu non tissé de polyester Spunbond	
Armature								
Epaisseur	EN 1849-1	±0,2	4 mm	5 mm	4 mm	5 mm	4 mm	5 mm
Dimension des rouleaux	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x20 m
Imperméabilité	EN 1928 - B	≥	60 kPa		60 kPa		60 kPa	
Résistance au détachement des jonctions L/T	EN 12316-1	-20 N	50 N/50mm		50 N/50mm		100 N/50mm	
Résistance à la traction des jonctions L/T	EN 12317-1	-20%	750/600 N/50 mm		900/800 N/50 mm		1200/1000 N/50 mm	
Force à la traction Maximale L/T	EN 12311-1	-20%	850/700 N/50 mm		1000/900 N/50 mm		1300/1100 N/50 mm	
Allongement à la traction L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	50/50%		50/50%		50/50%	
Résistance à l'impact dynamique	EN 12691 - A		1 250 mm		1 500 mm		1 500 mm	
Résistance à l'impact statique	EN 12730 - A EN 12730 - B		20 kg 25 kg		25 kg 30 kg		25 kg 30 kg	
Résistance à la lacération au clou L/T	EN 12310-1	-30%	200/200 N		250/250 N		250/250 N	
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-1	≤	-0.5/+0.3%		-0.5/+0.3%		-0.5/+0.3%	
Flexibilité au froid	EN 1109	≤	-15°C		-15°C		-15°C	
• après vieillissement	EN 1296-1109	+15°C	-5°C		-5°C		-5°C	
Rés. au glissement à temp. élevée	EN 1110	≥	120°C		120°C		120°C	
• après vieillissement	EN 1296-1110	-10°C	110°C		110°C		110°C	
Résistance aux UV	EN 1297		Essai réussi		Essai réussi		Essai réussi	
Euroclasse de réaction au feu	EN 13501-1		E		E		E	
Comportement au feu externe	EN 13501-5		F roof		F roof		F roof	

Caractéristiques thermiques

Conductivité thermique			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacité thermique			5.20 KJ/K	6.50 KJ/K	5.20 KJ/K	6.50 KJ/K	5.20 KJ/K	6.50 KJ/K

Caractéristiques spécifiques pour l'imperméabilisation sous des surfaces sujettes à la circulation (EN 14695)

Imperméabilité dynamique	EN 14694	≥	500 kPa		500 kPa		500 kPa	
Compat. pour conditionnement thermique	EN 14691	≥	80%		80%		80%	
Force d'adhérence	EN 13596	≥	0.4 N/mm ²		0.4 N/mm ²		0.4 N/mm ²	
Résistance à l'effort de coupe	EN 13653	≥	0.30 N/mm ²		0.30 N/mm ²		0.30 N/mm ²	
Résistance au compactage	EN 14692		Essai réussi		Essai réussi		Essai réussi	
Aptitude à porter les fissures - Type 1	EN 14224	≥	-		-20°C		-	
Aptitude à porter les fissures - Type 3	EN 14224	≥	-		-20°C		-	
Absorption d'eau	EN 14223	≤	0.5%		0.5%		0.5%	
Comportement sous l'asphalte coulé	EN 14693	≥	Essai réussi		Essai réussi		Essai réussi	

Conformes EN 13707 comme facteur de résistance au passage de la vapeur pour les membranes en bitume distillé polymère armé, où cela n'est pas déclaré, la valeur prise est de $\mu = 20\ 000$.

FINITIONS PRODUIT



GAUFRAGE. Le gaufrage sur la surface inférieure de la membrane revêtue du film Flamina permet une pose sûre et rapide; devenant lisse, sous l'effet de la flamme, il signale le point de fusion optimal et permet une rétraction plus rapide du film. Le gaufrage permet également une bonne diffusion de la vapeur; dans la pose en semi-indépendance et en indépendance, dans les points où il reste intact, il évite les cloques et gonflements.



TALCAGE. Le talcage de la face supérieure est effectué avec un procédé qui distribue uniformément le talc avec un dessin particulier, évitant les accumulations et les zones sans talc. Ce nouveau système permet un déroulement rapide du rouleau et une surface à l'aspect agréable.

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it



et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés