

N1 LIGNE DE PROFILAGE mod. PRH 25/1250
pour fabrication de tôle nervurée type TN 40

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

A/ Matériau utilisé :

Feuillard en bobine.			
Type	:		à définir
. Epaisseur maxi	mm	:	10/10
. Largeur	mm	:	selon profil à réaliser
. Poids maxi. des bobines	Kg	:	suivant dévidoir

B/ Vitesse de production :

. Vitesse maxi	m/1'	:	15
----------------	------	---	----

C/ Puissance totale installée :

. Moto-réducteurs en c.a.	HP	:	22 (contrôle électronique par inverter)
	HP	:	12,5

D/ Alimentation électrique :

. Courant triphasé	Volts	:	400
	Hz	:	50
- Sens de marche		:	gauche/droite
- Couleurs		:	beige/bleu ciel

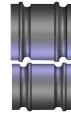
COMPOSITION DE LA LIGNE

① **PROFILEUSE mod. PRH 25/1250**

. Largeur entre-montants	mm	:	1250
. Largeur hors montants	mm	:	0
. Nb de têtes	N	:	22 (banc prévu pour 25)
. Moteurs brushless	Kw	:	2 x 11
. Diamètre des arbres	mm	:	85

- Bâti en acier mécano-soudé avec **table rectifiée monobloc** avec rainures longitudinales garantissant un parfait alignement des montants
- N **22 groupes** de formage construits en **fonte graphitée**, usinés sur aléuseuse fraiseuse CNC, dans lesquels prennent place des roulements largement dimensionnés provenant des meilleures marques sur le marché.
- Arbre porte-galets en acier entièrement rectifié et largement dimensionné avec clavetage mm 10
- Arbre porte-galets inférieur fixe
- Arbre supérieur réglable en hauteur avec verniers millimétriques en fonction de l'épaisseur à travailler
- **Groupe d'introduction** réglable aligné à l'entrée des séries de galets
- **Groupe redresseur** aligné sur les séries de galets
- La transmission est effectuée par un arbre de Ø 40 entièrement rectifié, et pignons à **couple conique** et denture spiroïdale à l'extrémité des arbres porte-galets
- **Transmission directe** en sortie de réducteur
- Mise en marche directement du pupitre général de commande ou par une **télécommande** AV/AR facilitant l'introduction du feuillard.

② OUTILLAGE DE PROFILAGE



COMETAL MACHINES réalise des galets de profilage en deux parties, clavetage mm 10, trempés, rectifiés + redresseurs réglables.

- **N1 série complète de galets + redresseurs**
pour *panneau nervuré*

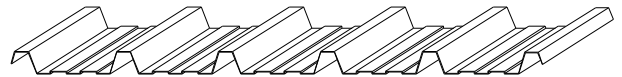


③ BANC DE COUPE HYDRAULIQUE

- . centrale hydraulique L 150, HP 12,5 pompe 20 L
- . poinçons + matrices coupe profil en acier TiAlN trempé & rectifié
- . n2 vérins hydrauliques Ø 100 + barre de torsion
- . capteurs de position électronique



- outillage complet pour **coupe** panneau nervuré



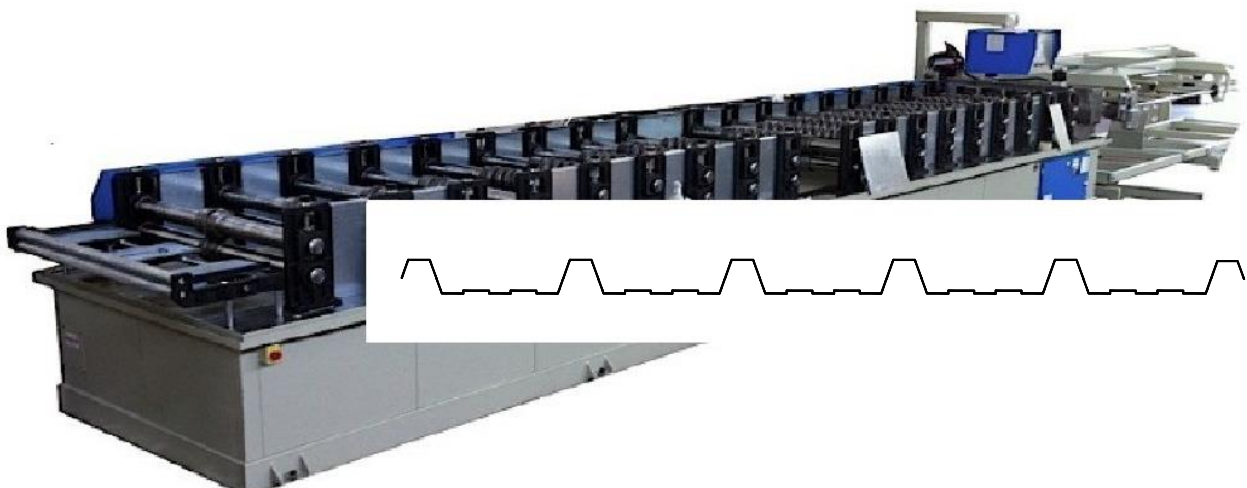
④ APPAREILLAGE ELECTRIQUE ET PUPITRE DE COMMANDE

L'appareillage électrique et électronique est regroupé sur un pupitre orientable suspendu. Il regroupe toutes les commandes de la ligne et en particulier :

Programmateurs électroniques **type EC 609 vidéo** avec gestion :

- . Vitesse
- . Nb de pièces
- . Longueur de coupe
- . Perforation
- . Lubrification

- Télécommande par impulsions Avant/Arrière permettant l'introduction du feuillard
- Mesure de la longueur de coupe par codeur électronique bidirectionnel
- Contrôle automatique des vitesses de profilage et des ralentissements pendant la coupe par moteur en c.a.
- Diagnostic de pannes ou d'erreurs



① **Dévidoirs hydrauliques* mod. DOH**

1300/8

1300/12

. Largeur utile	mm	:	1 300	1 300
. Portée	Kg	:	8 000	12 000
. Expansion	mm	:	470/510	470/510
- Expansion hydraulique du mandrin				
- Bras presse-coil hydraulique				
- Motorisation Avant/Arrière				
- Contrôle de la boucle				



② **Chariots hydrauliques de chargement sur rails***

. Course verticale de soulèvement	mm	:	200
. Vitesse de translation	m/1'	:	5

- **Soulèvement** et **translation** pour moteurs **hydrauliques**
- **Pupitre** de commande **indépendant**



③ **Banc de déchargement automatique**

. longueur utile min/max	mm	:	3 000/8 000
. moteurs c.a.	Kw	:	2 x 1,1 (contrôle électronique)
- Groupe d' entraînement en entrée du tunnel			
- Basculement automatique par vérins pneumatiques			
- Synchronisation & gestion par CNC			
- Extraction latérale du fardeau			



* voir modèle selon le poids des bobines à travailler