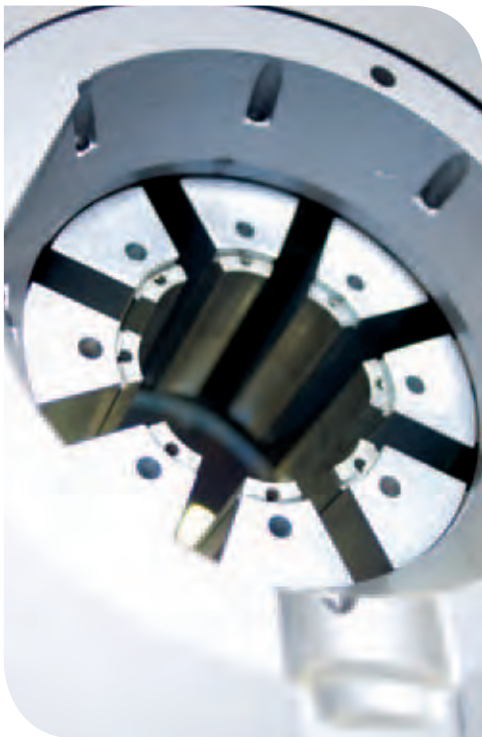


Fonctionnement sans graisse, pour un environnement de travail plus sûr et plus propre

Machines d'assemblage Gates productivité élevée où cela est nécessaire



Les machines d'assemblage Gates peuvent réduire vos dépenses d'entretien, booster votre productivité et vous démarquer de la concurrence, grâce à notre souci du design, de l'innovation et des matériaux de qualité supérieure. Notre gamme couvre l'ensemble de vos besoins, de l'atelier aux interventions d'un atelier mobile, jusqu'aux opérations de sertissage sur site. Nos machines d'assemblage vous assurent:

Moins de dépenses d'entretien grâce à leur utilisation sans graisse

Les machines d'assemblage diminuent vos dépenses d'entretien grâce à un fonctionnement sans graisse. Les presses à sertir Gates sont assorties d'un système de glissement unique autolubrifiant, qui élimine l'abrasion des métaux entre les mors et la tête de la presse et diminue la friction de 20%. Cela signifie également un environnement de travail plus propre. Moins de débris et de poussière entraînent moins d'arrêts de production, ce qui fait baisser le coût total de possession.

Une performance ultra-fiable grâce à des matériaux de qualité

Chaque flexible Gates est un de nos ambassadeurs. Notre réputation entre en action. Si nous sommes la marque la plus fiable au monde en termes de transmission de puissance hydraulique c'est parce que nous portons une attention méticuleuse aux normes de qualité pour toutes nos machines de sertissage, de coupe et de marquage et procédons à des tests de qualité rigoureux avant la livraison. Nos produits de qualité supérieure et une procédure optimale de gestion des plaintes assurent le fonctionnement sans encombre de vos systèmes.

Des produits faciles à utiliser augmentent votre productivité

C'est vrai. C'est pourquoi toutes les machines Gates de sertissage, de coupe et de marquage sont conçues pour assurer une manipulation rapide et confortable. Toutes nos presses à sertir électriques contiennent un casier de rangement intégré pour une sélection rapide des mors, ceux-ci étant organisés logiquement et placés à portée de main des opérateurs. Les dispositifs de sertissage sur site sont faciles à transporter et possèdent un casier de rangement amovible pourvu de poignées solides et durables, et protégé par plusieurs couches de caoutchouc. Nos clients nous signalent que leur ergonomie est fortement appréciée, tant par sa contribution à une plus grande productivité que par son approbation rapide par les responsables des Comités d'Hygiène, de Sécurité et des Conditions de Travail.





La gamme Gates de machines d'assemblage couvre l'ensemble de vos besoins, de l'atelier aux interventions d'un atelier mobile, jusqu'aux opérations de sertissage sur site.

Les machines d'assemblage Gates assurent un haut niveau de qualité et des performances élevées



MACHINES D'ASSEMBLAGE DE FLEXIBLES

Atelier

A l'atelier Gates, l'assemblage sécurisé, rapide et efficace des tuyaux hydrauliques et des embouts est simplifié. Toutes les machines sont conçues sur mesure pour fonctionner avec une gamme bien définie de tuyaux et d'embouts Gates, ce qui permet de produire des flexibles de qualité industrielle en totale conformité avec les directives européennes et les normes internationales les plus rigoureuses.

Quel que soit le besoin de votre atelier, que vous soyez un débutant, un professionnel ou un atelier intégré, Gates a la bonne offre de produit pour vous.



	Coupe	Marquage	Sertissage
	MKX 50	MSX 50	MCX 50
Service complet 2" (50,8 mm)			
	MKX 30	MSX 50	MCX 30
Service professionnel jusqu'à 1 1/4" (31,8 mm)			
	MKX 25	MSX 50	MCX 25
Débutant jusqu'à 1" (25,4 mm)			







Atelier mobile

Un flexible Gates, c'est bien plus que la somme de ses éléments. C'est le cumul d'une batterie de tests rigoureux et d'un processus de fabrication contrôlé en détail, à la fois chez Gates et au point d'assemblage.

Pour réduire le risque de panne prématurée en raison des variations dans le processus de montage, Gates a développé une proposition spécifique d'opérations d'atelier mobile qui leur permet de bénéficier d'une gamme supérieure et simplifiée de tuyaux et d'embouts sans dénudage.

Et grâce au Système Intégré Gates, les opérateurs d'ateliers mobiles peuvent offrir à leurs clients la qualité et la performance supérieures qui en font les flexibles les plus fiables au monde.



	Coupe	Marquage	Sertissage
	MKX 25	MSX 50	MCX 30
Service professionnel jusqu'à 1 1/4" (31,8 mm)			
	MKX 25	MSX 50	MCX 25
Débutant jusqu'à 1" (25,4 mm)			

Service sur site

Sur site, chaque minute compte. Dans l'environnement d'aujourd'hui, le temps d'arrêt de l'équipement agricole, de chantier ou d'une mine est onéreux. C'est pourquoi Gates a développé une gamme de presses à sertir de petite taille, portables et facile d'utilisation, conçues spécialement pour l'utilisateur final sur site.

Et puisque ces machines simples et légères sont conçues comme des parties du Système Intégré Gates, les utilisateurs finaux sont assurés d'avoir des flexibles de qualité industrielle sans dénudage, même sur site!



	MCX 20	
Tuyau spiralé sans dénudage jusqu'à 1" (25,4 mm)		
	MC 1001 manuelle	MC 1001 pneumatique
Tuyau tressé en acier jusqu'à 1" (25,4 mm)		

Machines de sertissage: vue d'ensemble

MC 1001

Presse à sertir légère et portable conçue pour la fiabilité sur site. Livrée avec une boîte séparée conçue pour contenir un jeu de mors complet. La version pneumatique a une commande à pédale. Sertit les embouts MegaCrimp® sans dénudage pour tuyaux tressés jusqu'à 1".



Réf.: 7480-19164: machine manuelle



Réf.: 7480-19165: machine pneumatique

MCX 20

Presse à sertir puissante, légère, portable et manuelle, idéale pour les interventions sur site. Livrée avec une boîte séparée conçue pour contenir un jeu de mors complet. Sertit les embouts GlobalSpiral™ sans dénudage jusqu'à 1" et les embouts MegaCrimp® sans dénudage pour tuyaux tressés jusqu'à 1 1/4".



Réf.: 7480-19181

Machines de sertissage: vue d'ensemble

MCX 25

Presse à sertir compacte pour une production à faible volume. Idéale pour les débutants ou les petits ateliers. Sertit les embouts GlobalSpiral™ sans dénudage jusqu'à 1" et les embouts MegaCrimp® sans dénudage pour tuyaux tressés jusqu'à 1 1/4". Equipée d'une boîte de rangement permettant une organisation logique des mors à portée de l'opérateur, et donc accélérant la sélection des mors et l'assemblage. Egalement disponible pour les ateliers mobiles avec générateur AC.



Réf.: 7480-19184: triphasé / 7480-19183: monophasé / 7480-19182: 12V

MCX 30

Machine compacte et pratique pour sertir toute la gamme Gates jusqu'à 1 1/4". Equipée d'une boîte de rangement permettant une organisation logique des mors à portée de l'opérateur, et donc accélérant la sélection des mors et l'assemblage. Egalement disponible pour les ateliers mobiles avec générateur AC.



Réf.: 7480-19187: triphasé / 7480-19186: monophasé / 7480-19185: 12V

MCX 50

Presse à sertir pour toute la gamme (tuyaux jusqu'à 2" à six nappes) pour l'atelier professionnel. Commande à pédale en option permettant de garder les mains libres. Equipée d'une boîte de rangement permettant une organisation logique des mors à portée de l'opérateur, et donc accélérant la sélection des mors et l'assemblage.



Réf.: 7480-19188: triphasé

Machines de sertissage: accessoires

Outil de changement rapide pour mors

L'outil universel de changement rapide pour mors permet de changer rapidement et facilement les mors sans risquer de les endommager. La protection transparente vous permet de positionner rapidement et en toute sécurité les jeux de mors dans les mors principaux et la tête de sertissage. Une simple pression sur le bouton de fermeture suffit à verrouiller les mors en place en toute sécurité et d'assembler rapidement un flexible parfait. Lorsque vous achetez une presse à sertir électrique, l'outil qui convient à la machine l'accompagne.



Réf.: 7480-19194: QDC MCX 25 7480-19195: QDC MCX 50
7480-19200: QDC MCX 30

Mors de marquage

Pour faciliter la mise en conformité avec la directive européenne sur les machines, qui stipule que les flexibles finis doivent être marqués du code date de fabrication, une gamme de mors de marquage est maintenant disponible pour les machines MCX 50, MCX 30, MCX 25 et MCX 20.



Veillez contacter Gates pour toute information relative aux commandes.

Contrôle électronique MCX-matique

Pour les professionnels qui veulent automatiser leur production et limiter les erreurs de réglage de micromètres, il existe le contrôle électronique MCX-matique. Cet accessoire intégré avec affichage de la pression supprime le réglage manuel de la jauge et contrôle la pression maximale nécessaire au diamètre de sertissage requis.



Réf.: 7480-19196

e-Crimp: données de sertissage en ligne en quelques secondes

Désormais, vous n'avez plus besoin de retourner une pile de CD-ROM pour trouver les données de sertissage correctes. Rendez-vous sur www.gates.com/europe/e-crimp et obtenez en quelques secondes vos données de sertissage correctes grâce à notre procédure rapide d'enregistrement! Après enregistrement, vous pouvez accéder aux Fiches Techniques par type de machine. Sélectionnez votre machine et imprimez une fiche à jour reprenant les informations de sertissage précises ou téléchargez le document PDF sur votre ordinateur ou votre portable. Nos ingénieurs vous tiennent régulièrement informé des dernières données de sertissage.



Machines de sertissage: caractéristiques techniques

Presses à sertir		MC 1001		MCX 20	
		manuelle	pneumatique	manuelle	
alimentation		--	7bar/100psi	--	
capacité maximum	WB	1"	1"	1 1/4"	
	4SW	--	--	1"	
	6SW	--	--	--	
force de sertissage (tonnes)		27	27	90	
moteur (kW)		--	--	--	
jeu de mors		MC1000-Dxx	MC1000-Dxx	263-Dxx	
durée du cycle (sec.)		--	--	--	
rangement des mors		boîte	boîte	boîte	
dimensions (mm)	Hauteur	460	460	370	
	Largeur	280	280	450	
	Profondeur	390	390	470	
poids (kg)		24	22	35	
référence		7480-19164	7480-19165	7480-19181	
options	mors de marquage	--	--	x***	
	outil de changement rapide	--	--	--	
	contrôle MCX-matique	--	--	--	
	butée arrière	--	--	--	
	pédale de commande	--	standard	--	

	MCX 25			MCX 30			MCX 50
	CC	monophasé	triphasé	CC	monophasé	triphasé	triphasé
	12V	220V	380V	12V	220V	380V	380V
	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	2"
	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	2"
	--	--	--	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	2"
	130	130	130	180	180	180	280
	1,8	2,2	3	1,8	2,2	3	5,5
	239-Dxx	239-Dxx	239-Dxx	239-Dxx	239-Dxx	239-Dxx	239*/237-Dxx
	39	39	19	41	41	20	18
	casier	casier	casier	casier	casier	casier	casier
	550	790	790	550	790	790	1400
	475	600	600	475	600	600	580
	395	550	550	395	550	550	610
	115	160	160	125	170	170	410
	7480-19182	7480-19183	7480-19184	7480-19185	7480-19186	7480-19187	7480-19188
	x**	x**	x**	x**	x**	x**	x**
	x	x	x	x	x	x	x
	--	--	--	--	--	--	x
	--	--	--	--	--	--	7480-19198
	--	--	--	--	--	--	7480-19199

* uniquement avec mors intermédiaires
 ** mors de marquage de type 239 seulement jusque 239-D37
 *** mors de marquage de type 263 seulement jusque 263-D35