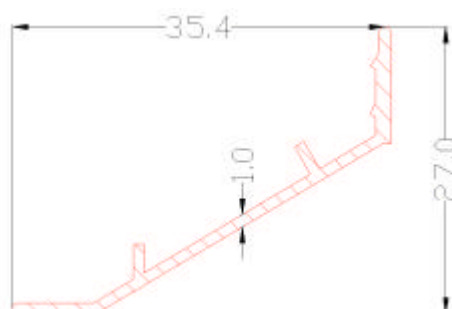
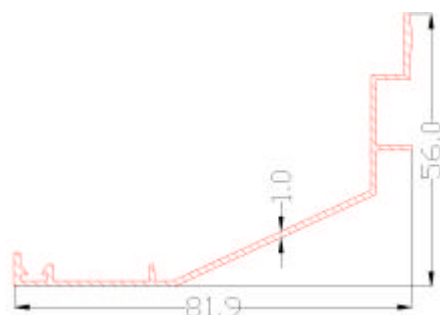
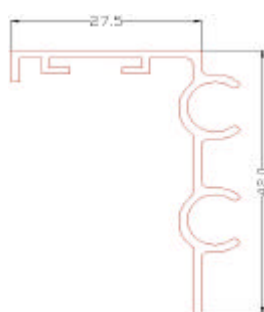
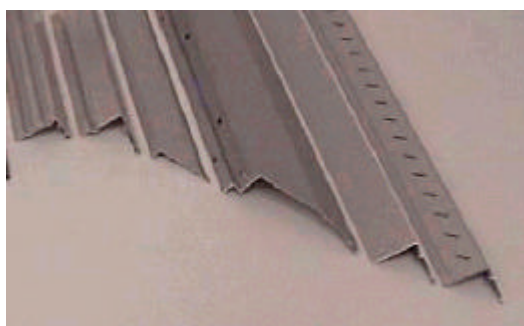


# AliPro6000

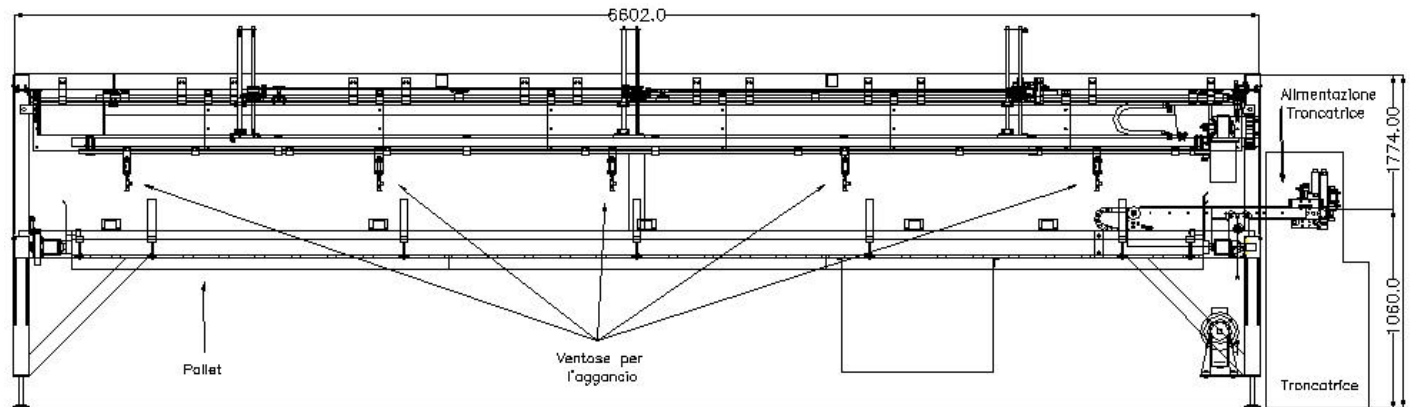
CARICATORE AUTOMATICO PER PROFILATI



## ESEMPI DI PROFILI GESTIBILI

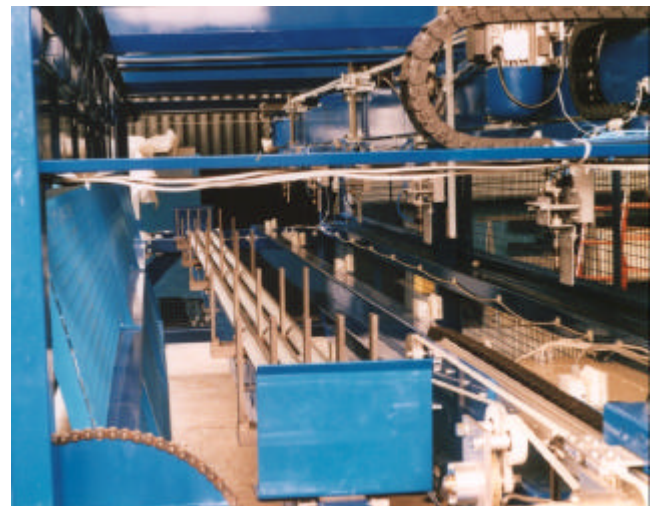
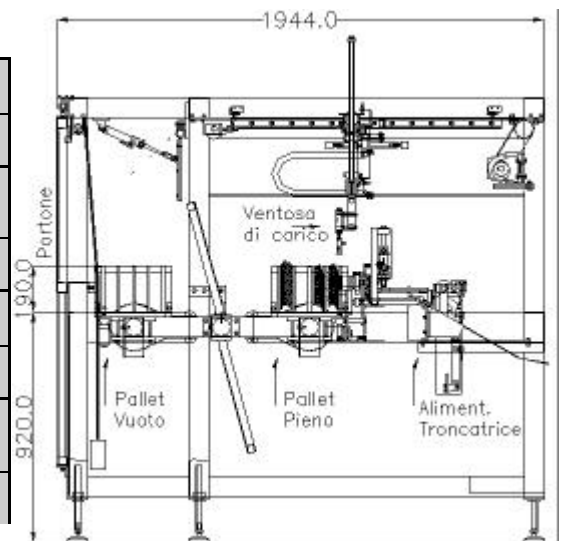


- ◆ Asservimenti per troncatrici e presse
- ◆ Gestione di qualsiasi tipo di profilo garantendo l'orientamento univoco
- ◆ Ottimizzazione scarti in base alla lunghezza del pezzo
- ◆ Elevatissima autonomia con il cambio pallet



### SPECIFICHE TECNICHE

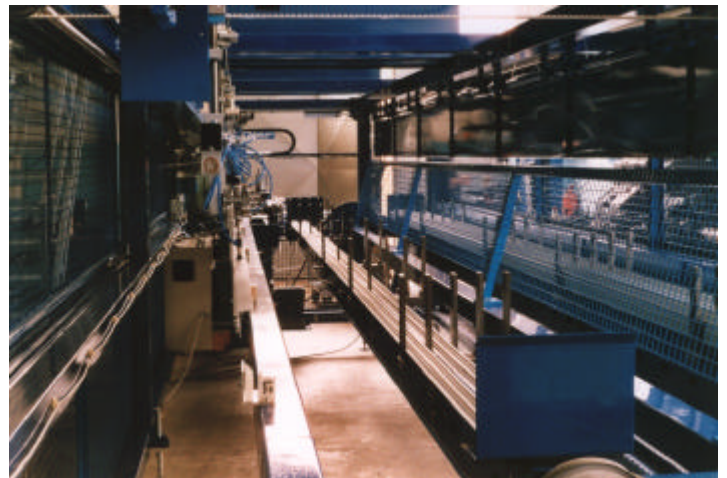
|                          |                        |
|--------------------------|------------------------|
| Alimentazione            | 380V - 50Hz            |
| Assorbimento             | 1 KW                   |
| Temperatura di lavoro    | 5 - 50°                |
| Peso                     |                        |
| Protezione               | IP54                   |
| Dimensioni               | 1774 x 6600 x 1944 mm. |
| Pressione - consumo aria | 6 bar - 60NI/min       |
| Autonomia                | dipende dal profilo    |



Il sistema **AliPro 6000** è in grado di alimentare ininterrottamente troncatrici, presse e macchine utensili di qualsiasi genere. Grazie al sistema d'aggancio ad inclinazione variabile è possibile alimentare profili asimmetrici che richiedono un preciso orientamento all'interno della macchina utensile. Quando il profilo lo consente i profili sono immagazzinati verticalmente, in modo da ottimizzare lo spazio occupato ed incrementando al massimo l'autonomia della macchina. In queste foto sono stati caricati dei profilati in alluminio che richiedono un taglio a 45°.

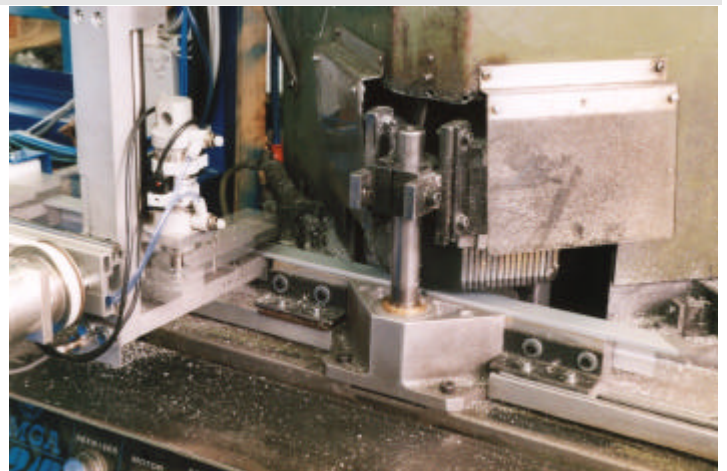
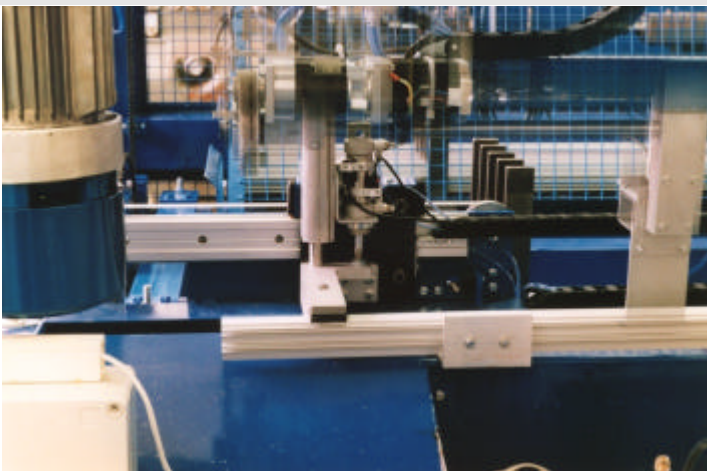
Impostando la lunghezza dei pezzi da tagliare tramite il pannello operatore, **AliPro 6000** decide automaticamente il numero di tagli da effettuare, ottimizzando gli eventuali scarti. Sempre tramite il pannello operatore, in ogni momento si può avere un rapporto del numero di pezzi prodotti e intervenire per modificare vari parametri al fine di ottimizzare al meglio la produzione.

La macchina può essere dotata di un cambio pallet per consentire il carico senza interrompere il normale funzionamento. Durante il taglio dell'ultima verga, avviene automaticamente il cambio pallet così che, terminato il taglio, l'alimentatore è pronto per alimentare di nuovo la troncatrice.



In queste foto si può vedere il ciclo di prelievo delle verghe:

1. prelievo della verga dal pallet, le ventose sono inclinate per prendere il profilo sul lato piano
2. il profilo viene portato in posizione di sgancio e orientato in base al tipo di taglio da effettuare
3. la verga viene presa dalla pinza e portata in posizione per l'intestazione e i successivi tagli
4. il pezzo tagliato viene espulso dalla troncatrice durante l'avanzamento del profilo per il taglio successivo

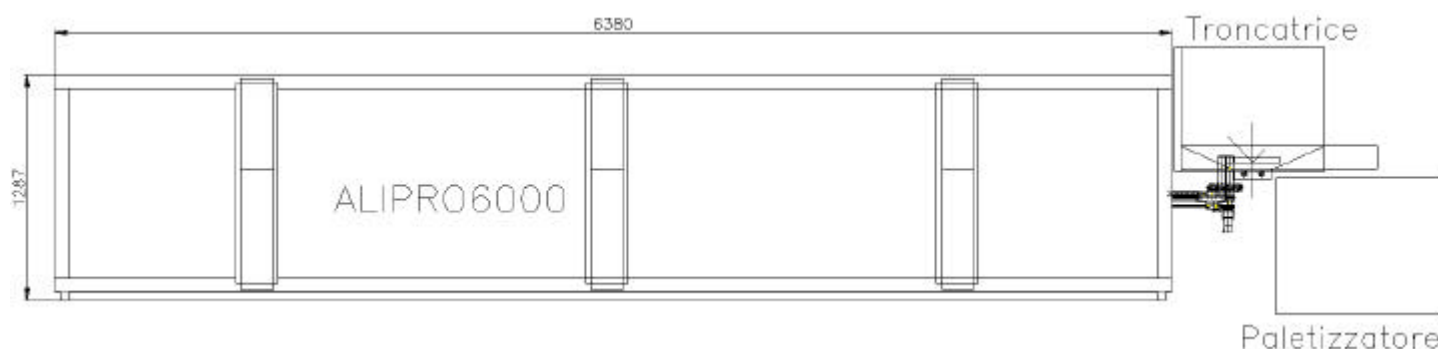




## CENTRI DI TAGLIO AUTOMATIZZATI

- ◆ **Sistemi completi di alimentatore, troncatrice, palettizzatore**
- ◆ **Un unico fornitore per l'intero sistema**
- ◆ **Possibilità di realizzare altre lavorazioni come foratura, punzonatura ecc.**

Il caricatore **Alipro6000** può essere fornito abbinato ad una troncatrice ed ad un sistema di pallettizzazione così da realizzare un centro di taglio. Con tale soluzione il cliente viene ad avere un unico fornitore che garantisce ogni componente del sistema e ne cura l'interfacciamento. Vista l'elevata autonomia e produttività del sistema, un sistema di pallettizzazione dei pezzi lavorati, riduce ulteriormente l'impiego di personale per la gestione dell'impianto.



**APIEL s.r.l.**

Via Campanini, 1 - 43039 Salsomaggiore Terme (PR) - Italia

Tel. 0524/578918-574159 - Fax 0524/574159

E-mail: [apiel@apiel.com](mailto:apiel@apiel.com) - Indirizzo Web: <http://www.apiel.com>