



## Rectifieuses planes

à commande numérique

P400 / P600 / P800 SCN



### GÉNÉRALITÉS

- 3 capacités disponibles : 400 x 200 / 600 x 400 / 800 x 400 mm.
- CN avec pupitre opérateur à écran tactile couleur sur base PC intégrant des cycles paramétrables et enchaînaibles à volonté en conversationnel direct sans programmation.
- Diamantage automatique de la meule en cycle avec compensation.
- Cartérisation intégrale de sécurité interverrouillée en cycle.
- Mouvements transversal et vertical à commande manuelle par manivelles électroniques et automatiques par moteur brushless et vis à billes couplés à des règles en verre.
- Mouvement longitudinal hydraulique à vitesse réglable en continu.
- Graissage centralisé autonome et autocontrôlé assuré par le groupe hydraulique.
- Surfaces de guidage grattées, revêtues de turcite B.

# CARACTÉRISTIQUES

|  | P 400 SCN       | P 600 SCN         | P 800 SCN         |
|--|-----------------|-------------------|-------------------|
| <b>Capacités (mm)</b>  |                 |                   |                   |
| Course longitudinale   | 400             | 600               | 800               |
| Course transversale  | 200             | 400               | 400               |
| Course verticale   | 300             | 375               | 375               |
| Distance maxi entre le dessus de table et l'axe de la broche | 415             | 525               | 525               |
| <b>Broche porte-meule</b>                                    |                 |                   |                   |
| Dimensions standard de la meule (mm)                         | Ø 225 x 25 x 51 | Ø 300 x 50 x 76,2 | Ø 300 x 50 x 76,2 |
| Vitesse périphérique de meule maxi (m/s)                     | 30              | 30                | 30                |
| Puissance du moteur de broche (kW)                           | 2,2             | 3,7               | 3,7               |
| Dimensions (larg. x prof. x haut.) (m)                       | 2,1 x 2,3 x 2,3 | 3,1 x 2,8 x 2,5   | 3,7 x 2,8 x 2,5   |
| Poids net (kg)   | 1500            | 2400              | 2800              |

## Équipement standard

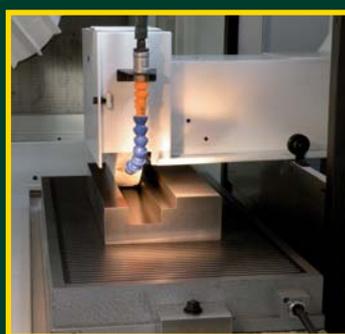
- 1 cartérisation complète de sécurité.
- 1 pupitre de commande avec écran plat tactile couleur et 2 manivelles électroniques.
- 1 visualisation au micron des axes transversal et vertical couplés à des règles Heidenhain.
- 1 plateau électromagnétique avec magnétisme variable et démagnétiseur incorporé.
- 1 ensemble de cycles prédéfinis de surfacage et de rainurage par balayage ou en passes profondes.
- 2 cycles prédéfinis de diamantage de meule avec compensation automatique.
- 1 variateur de meule maintenant la vitesse périphérique constante.
- 1 ensemble moyeu porte-meule et meule montés et équilibrés.
- 1 éclairage.
- 1 jeu de clés.
- 1 notice d'utilisation et d'entretien.
- 1 procès-verbal de contrôle des normes géométriques de la machine.



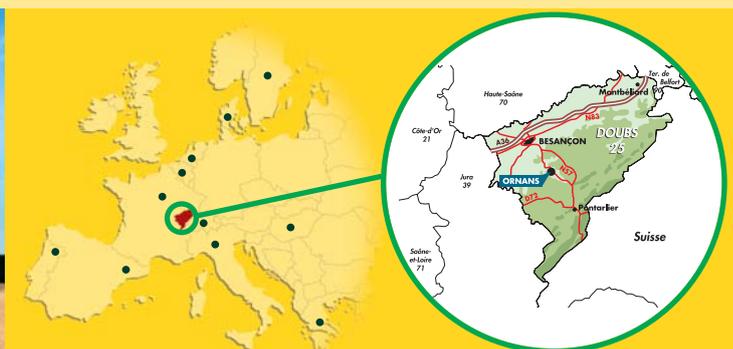
*Ecran plat tactile couleur pour paramétrages des cycles en conversationnel direct*



*Diamantage de la meule en automatique avec compensation d'usure et de vitesse*



*Exemple de pièce réalisée à l'aide des cycles prédéfinis sans programmation*



**LIPEMEC**  
machines-outils

13 rue des Contrevaux - 25290 ORNANS - FRANCE  
Tél. + 33 (0) 3 81 62 40 10 - Fax + 33 (0) 3 81 57 19 49  
E-mail : lipemec@wanadoo.fr - Internet : www.lipemec.com