

Chaumont le 18/05/2009

Entreprise COUVRET Pierre

Machines spéciales
Etude - Fabrication

RPC3D-G-1300

Centre d'usinage 4 axes ½ pour le travail de matériaux tendres.



Choix de la couleur de tôlerie par le client, suivant le nuancier RAL

Entreprise COUVRET Pierre - 11 rue de lamotte 41600 Chaumont Sur Tharonne Tél : 08 70 53 22 41
SIRET : 4805774300014 APE : 295RZ Fax : 02 54 88 53 44
Compte Bancaire : Pierre COUVRET - IBAN : FR76 1052 8146 8100 0340 4110 146 - BIC : CMCIFR22

Entreprise COUVRET Pierre

Machines spéciales
Etude - Fabrication

RPC3D-G-1300 / Caractéristiques

Matériaux tendres :

- Mousses de modelage
- Résines de modelage
- Polyesters
- Polystyrènes
- Bois
- Plâtre

Courses de travail (standard)

X : 1000 mm

Y : 1300 mm

Z : 400 mm

Passage sous portique :
500mm

Encombrement (mm)

Larg. : 1600mm

Prof. : 2000mm

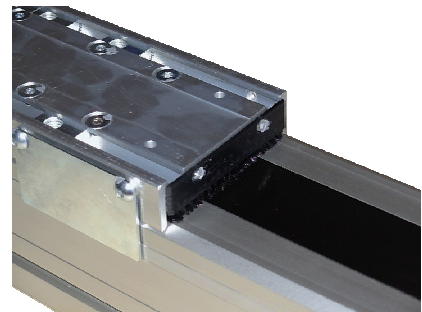
Haut. : 2300mm

Structure :

- Chassis mécano-soudé
- Portes guillotines
- Table granit
- Enceinte de protection totalement fermée
- Poutre X en fonderie aluminium

Axes mécaniques :

- Module SNR
- Entraînement par vis a bille Ø20mm pas de 20mm.
- Protection contre les pollutions extérieures par bande et racleurs à balais.



Motorisation

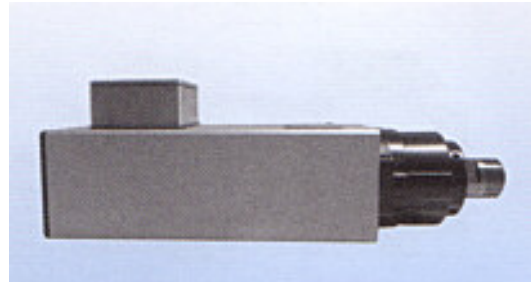
- Servo-moteurs brushless Baldor, codeurs 10000 pts/tour.



Entreprise COUVRET Pierre

Machines spéciales
Etude - Fabrication

- Broche de fraisage ELTE 3.3 kW à 18000 tr/mn



Commande numérique TURBO PMAC by DeltaTau:

- Langage ISO code G standard
Interpolations linéaires, circulaires, hélicoïdales, splines.
- Gestion des vitesses et accélérations évoluées (LookAhead), vitesse de DSP (Processeur interne) élevée.
- Pupitre de pilotage intégré (Windows XP Pro) avec écran tactile sur bras articulé.
- Connexion réseau Ethernet



- Télécommande à manivelle pour déplacement des axes manuellement et prise d'origine pièce.



- Capteur de prise d'origine en Z.



Chaumont le 18/05/2009

Entreprise COUVRET Pierre

Machines spéciales
Etude - Fabrication

