

## Aspiration et de refoulement de tout liquide alimentaire

**SANS PHTALATES**



Tuyau spécialement conçu pour l'aspiration et le refoulement de tout liquide alimentaire, tenu **aux transferts d'alcool titrant à 70%**.

De part sa conception ce tuyau est conçu pour reprendre sa forme après un écrasement accidentel

### Caractéristiques techniques :

#### Tube intérieur :

NBR blanc lisse alimentaire conforme à la norme FDA.

#### Renfort :

Nappes textiles + spirale nylon noyée dans la paroi.

#### Revêtement extérieur :

NBR rouge aspect toilé résistant aux agents atmosphériques.

#### Température :

De -40° à +100°C, stérilisation jusqu'à 130°C pendant 1/2 heure maximum.

### Spécifications techniques :

**Tenue en pression (bar) : 10**

**Coefficient de sécurité : 3**

**Longueur maximum (m) : 40**

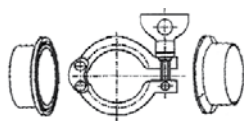
**Autres diamètres ou couleurs sur demande**

Diamètre	RC (mm)	Poids (Gr/M)
38x52	110	1300
51x65	150	1700
63,5x78	190	1900
70x86	220	2200

Raccords usuels\*( mâle ou femelle ) :



SMS, DIN, RJT



CLAMP



VINICOLE



SYMETRIQUES

Le montage « côté tuyau » pourra être **serti, à 1/2 coquille, les différents montages sont proposés en version standard.**  
Nous nous réservons le droit de modifier nos produits et nos gammes à tout moment afin de les améliorer.