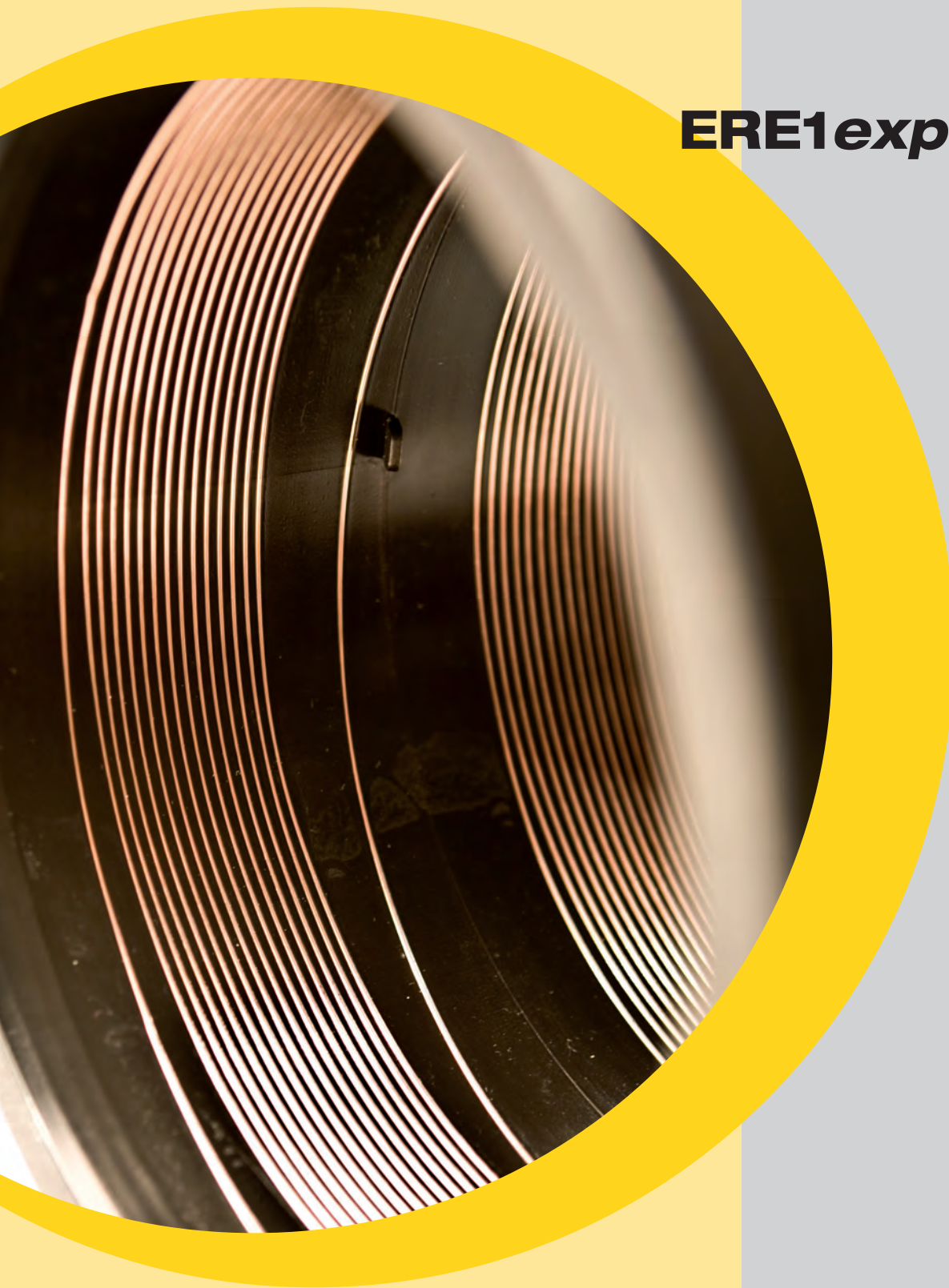


EloFIT

ERE1export/2011







Electrofusion Fittings
Raccordi Elettrosaldabili

nupigeco 

LEGEND

LEGENDA



Code: <i>Codice</i>	Nupigeco item code <i>Codice articolo Nupigeco</i>
Ø:	Polyethylene pipe external diameter <i>Diametro esterno del tubo in Polietilene</i>
Pack.: <i>Imballo:</i>	Minimum quantity per box <i>Quantità minima della scatola</i>
Q.ty /pallet: <i>Q.tà /pallet:</i>	Quantity per pallet <i>Quantità per bancale</i>
Weight Kg / p.: <i>Peso Kg / p.:</i>	Item weight - Kg <i>Peso in Kg per pezzo</i>
Volume m³ / p.:	Item volume <i>Volume per pezzo</i>
€ / p:	Item price <i>Prezzo per pezzo</i>
SDR min	It indicates the minimum value of weldability of the fitting to the pipe with the same SDR value or lower. <i>Viene indicato quale valore minimo di saldabilità del raccordo sul tubo corrispondente o di valore inferiore.</i>
Pf max SDR:	Maximum drilling depth for tapping tees. <i>Per i collari di presa in carico indica la profondità massima di perforazione.</i>
Hole Ø: <i>Ø Foro:</i>	For tapping tees it indicates the dimension of the drilled hole. For branch saddles it indicates the usable hole size as declared by Nupigeco. <i>Per i collari di presa in carico indica il foro praticato dal perforatore su tutti gli altri collari indica la dimensione utile di passaggio dichiarata da Nupigeco.</i>
	Suitable for gas and water <i>Idoneo per acqua e gas</i>
	Suitable for gas <i>Idoneo per gas</i>
	Suitable for water <i>Idoneo per acqua</i>
	Sewage <i>Scarico</i>

Equipment/Tooling - item codes starting with 00 - items highlighted in yellow are sold with a different discount range or at net price.

Attrezzature/Accessori (codice che inizia con '00'): gli articoli a listino contrassegnati in giallo vengono venduti con una scontistica diversa dai raccordi oppure a prezzo netto.



GLOSSARY

GLOSSARIO

Polyethylene <i>Polietilene</i>	PE
Polypropylene <i>Polipropilene</i>	PP
Pipe or fitting external diameter in mm. <i>Diametro esterno di un tubo o di un raccordo espresso in millimetri.</i>	DN, OD, d _n
Wall thickness at any point around the circumference of a component rounded to the next greater 0,1mm. <i>Spessore della parete di un tubo o di un raccordo, espresso in millimetri arrotondato a 0,1 mm.</i>	e
Nominal Pressure of the water carried in a pipe or fitting. It is the maximum operating pressure expressed in bars that can be operated at a temperature of 20°C for 50 years. <i>Pressione Nominale dell'acqua trasportata all'interno di un tubo o di un raccordo ossia la pressione massima di esercizio che un tubo o un raccordo può sopportare continuamente per 50 anni ad una temperatura di 20°C.</i>	Pfa/PN
Minimum required strength of a pipe or fitting <i>Resistenza minima richiesta di un tubo o di un raccordo</i>	MRS
Pipe Series. Operating pressure for pipes and fittings used to convey gaseous fuels. $S = \frac{1}{2} \times (de/s - 1)$ <i>Serie. Pressione di esercizio che si riconosce per tubi e raccordi utilizzati per il trasporto di gas combustibili.</i>	S
Maximum operating pressure expressed in bars corresponding to maximum real gas pressure based on the Italian safety legal coefficient of 3,25. (Note: according to European standards it is higher than or equal to 2). <i>Massima pressione operativa, espressa in bar, corrisponde alla massima pressione effettiva del gas basato sul coefficiente di sicurezza di legge italiana pari a 3,25.</i> <i>(Ndr: per le norme europee maggiore o uguale a 2).</i>	MOP
Standard Nominal Ratio: ratio of pipe outside diameter to wall thickness (de/s). <i>Dall'inglese Standard Dimension Ratio ovvero diametro esterno del tubo diviso spessore (de/s).</i>	SDR
Safety coefficient (1,25 for water – 3,25 for gas) <i>Coefficiente di sicurezza (1,25 per acqua – 3,25 per gas)</i>	C

TECHNICAL INFORMATION



Raw material used Polyethylene PE100 MRS 10, PE80 MRS 8

Compatibility With Pe Pipes, Fittings And Valves With Melt Flow Index Mfi 190°C/5Kg Between 0,2 And 1,3 Gr/10 Min (PE63, PE80 e PE100)

Welding tension Equal to or lower than 48 nominal volts

Terminal cable diameter 4 mm

Standard references
UNI EN12201
UNI EN1555
UNI EN ISO 15494

PN /SDR/MOP	PFA=PN	SDR	MOP
PE100	25	7,4	<=5 (10)
	20	9	<=5 (10)
	16	11	<=5 (10)
	10	17	<=3 (6)
PE80	20	7,4	<=5 (10)
	12,5	11	<=5 (8)
	8	17	<=3 (5)

Main homologations by Italian and International Institutes

Acea Pinerolese Industriale, A2A, AES Torino, Acsm Agam Monza, Amap Palermo, Iren Genova, Iren Parma, Aps Padova, Enel Gas, Toscana Energia, Gas de France, Gas Natural, Intesa Siena, G6 Rete Gas, Eni Italgas, Gruppo Hera, Enel Gas, Eni Napoletana Gas, Nigc, Gruppo Hera.

Dvgw (Germany)	Svgw (Switzerland)	Watermark (Australia)
Ovgw (Austria)	Sonelgaz (Algeria)	Kitermark (UK)
NF (France)	Powergas (Singapore)	E.ON (Germany)
Kiwa (Hollande)	DS certificering (Denmark)	
Istituto Italiano dei Plastici (Italy)		

Hygiene certificate Ministry of Health for the conveyance of drinkable water according to M.D. #174 (Italy).

Information for installers Elofit is produced by Nupigeco S.p.A.
It complies with standards UNI EN 1555 and UNI 9736 for the transport of combustible gas and with Italian M.D. November 24, 1984 and further.
It complies with standards UNI EN 12201 and UNI EN ISO 15494 for the transport of water.
Elofit obtained the conformity acknowledgement to the abovementioned standards from Istituto Italiano dei Plastici with identification number 266.
The list of brand products is available in the official newsletter of Istituto Italiano dei Plastici and in Nupigeco website www.nupigeco.com.



INFORMAZIONI TECNICHE

Materia prima utilizzata: Polietilene PE100 MRS 10, PE80 MRS 8

Compatibilità: Con tubi, raccordi e valvole in pe con indice di fluidità mfi 190°C/5kgf compreso fra 0,2 e 1,3 gr/10 min quindi PE63, PE80 e PE100

Tensione di saldatura Inferiore o uguale a 48 volt nominali

Diametro capicorda: 4 mm

Normative riferimento: UNI EN12201
UNI EN1555
UNI EN ISO15494

PN /SDR/MOP	PFA=PN	SDR	MOP
PE100	25	7,4	<=5 (10)
	20	9	<=5 (10)
	16	11	<=5 (10)
	10	17	<=3 (6)
PE80	20	7,4	<=5 (10)
	12,5	11	<=5 (8)
	8	17	<=3 (5)

Principali omologazioni di utilities nazionali ed internazionali: Acea Pinerolese Industriale, A2A, AES Torino, Acsm Agam Monza, Amap Palermo, Iren Genova, Iren Parma, Aps Padova, Enel Gas, Toscana Energia, Gas de France, Gas Natural, Intesa Siena, G6 Rete Gas, Eni Italgas, Gruppo Hera, Enel Gas, Eni Napoletana Gas, Nigc, Gruppo Hera.

Dvgw (Germania)

Ovgw (Austria)

NF (Francia)

Kiwa (Olanda)

Istituto Italiano dei Plastici (Italia)

Svgw (Svizzera)

Sonelgaz (Algeria)

Powergas (Singapore)

DS certificering (Danimarca)

Watermark (Australia)

Kitermark (Regno Unito)

E.ON (Germania)

Certificazioni igieniche di prodotto Ministero della Sanità per il convogliamento dell'acqua potabile secondo D.M. 174.

Elofit è prodotto da NUPIGECO S.p.A.

Informazioni per gli installatori

È conforme alle norme per trasporto di gas combustibile UNI EN 1555, UNI 9736 ed al d.M.24-11-1984 e successivi.

È conforme alle norme per trasporto acqua UNI EN 12201 e UNI EN ISO 15494.

Elofit ha il riconoscimento di conformità alle suddette norme rilasciato dall'istituto italiano dei plastici con numero identificativo 266.

L'elenco dei prodotti a marchio è disponibile sul notiziario ufficiale dell'Istituto Italiano dei Plastici e consultabile sul sito aziendale www.nupigeco.com.



ELECTROFUSION PROCESS

L'ELETTROFUSIONE



WHAT IS ELECTRO-WELDING?

The ELOFIT system is based on the ELECTROFUSION PROCESS.

On the inside, the fitting houses electrical resistors connected to the outside cable terminals. When current moves through them, these resistors generate the heat needed to melt polyethylene.

Energy is transmitted directly and exclusively to the surface where pipe and fitting come into contact with each other, producing heat welding.

The main features of ELOFIT are the high quality and the reliability of the welding.

When it cools down, the connection is even, strong, safe and reliable.

COS'E' L'ELETTROSALDATURA

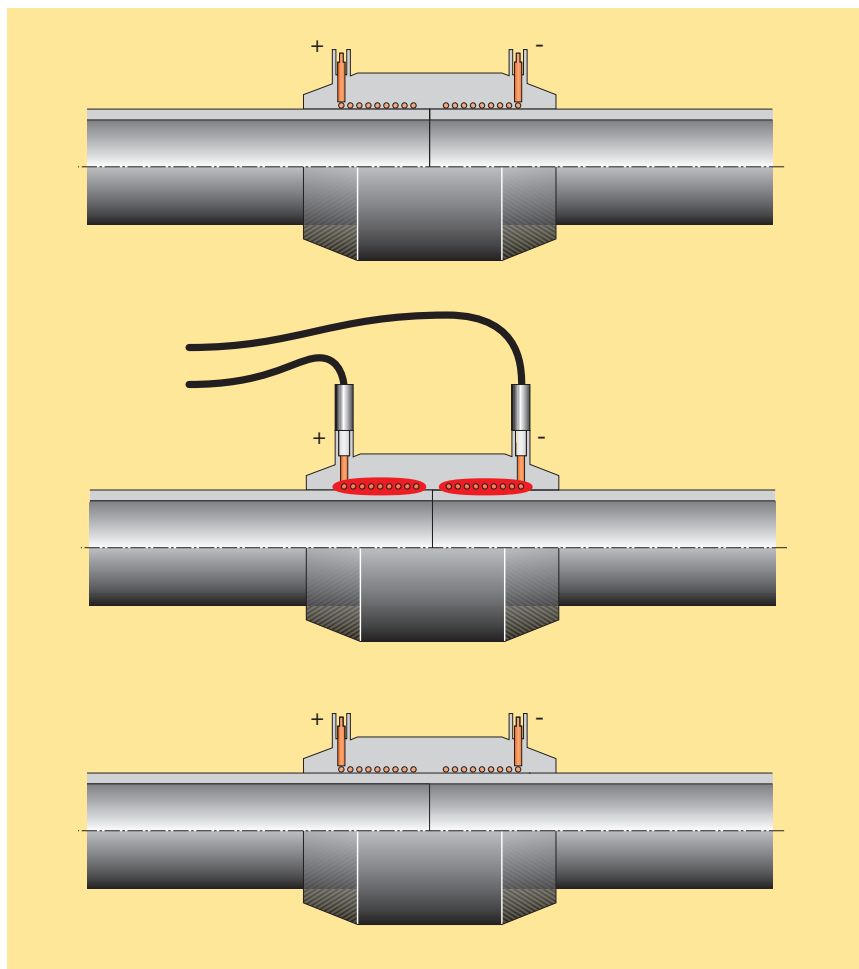
Il sistema ELOFIT utilizza il metodo di unione per ELETTROFUSIONE.

All'interno dei raccordi sono incorporate delle resistenze elettriche collegate ai capicorda esterni. Al passaggio di energia elettrica queste resistenze generano il calore necessario alla fusione del polietilene.

L'energia è trasmessa in maniera diretta limitatamente alle superfici di contatto del raccordo con il tubo, determinandone la termofusione.

La caratteristica principale dei raccordi ELOFIT è l'elevata qualità e affidabilità della saldatura.

A raffreddamento avvenuto si ottiene un collegamento omogeneo, robusto, sicuro, ed affidabile.





PREPARATION FOR WELDING

FASI PRELIMINARI ALLA SALDATURA

Use an ELOFIT welding unit and follow the instructions below to obtain a reliable weld.(*)

Per effettuare una perfetta saldatura avvalersi delle saldatrici serie ELOFIT e seguire i seguenti accorgimenti.()*

Cut the pipes perpendicularly with the appropriate pipe cutters.

Tagliare i tubi perpendicolarmente utilizzando gli appositi tagliatubo.

1. CUT - TAGLIARE

Scrape the pipe surface evenly with the appropriate pipe scraper. Scrape at least 1 cm beyond the insertion length of the fitting.

Raschiare in modo uniforme la superficie del tubo utilizzando l'apposito raschietto. Verificare che il tratto raschiato sia maggiore della profondità d'inserimento (>1cm).

2. SCRAPE - RASCHIARE

Remove any mud, dust, grease or other traces of dirt from the pipe ends and the inner part of the fitting. Use only appropriate detergents.

Sgrassare la parte terminale dei tubi e l'interno dei raccordi con un panno pulito avvalendosi dell'apposito liquido detergente.

3. CLEAN - SGRASSARE

Mark the welding length on the pipe (equal to the length of the electrofusion fitting socket) with the appropriate marker.

Evidenziare la lunghezza di saldatura sul tubo con l'apposita matita (lunghezza pari al bicchiere del raccordo elettrosaldabile).

4. MARK - SEGNARE

Clamp the pipes with the special aligner after inserting the fitting and keep them clamped throughout the welding process and the cooling down process.

Bloccare i tubi con l'allineatore dopo avere inserito il raccordo e evitare ogni tipo di sollecitazione durante tutta la fase di saldatura e successivo raffreddamento.

5. CLAMP - BLOCCARE

Connect the welding unit cables to the fitting welding pins, check the welding time and voltage and start the welding process according to the instructions shown on the welding unit display.

Collegare gli spinotti della saldatrice con i capicorda del raccordo ed eseguire la saldatura seguendo le istruzioni del display interattivo della macchina.

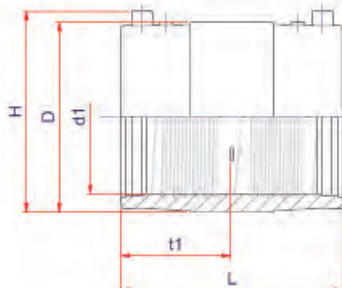
6. CONNECT - COLLEGARE

(* These instructions are general indications for the preparation of the electrofusion process. Each fitting is sold with its own welding and/or assembly instructions that must be carefully followed.

(Quanto sopra riportato è un'indicazione generale per la preparazione alla saldatura. Ogni raccordo è venduto con istruzioni di saldatura e/o di montaggio precise a cui l'operatore deve attenersi.*

ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTRISALDABILI



ELECTROFUSION COUPLER

(*) SDR min: $\varnothing 20, 25, 32$ weldable on SDR 11- 9 - 7,4
 From $\varnothing 40$ to $\varnothing 630$ weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 With pre-heating bar code from $\varnothing 225$
 With removable stopper until $\varnothing 200$, without stopper for bigger diameters

MANICOTTO ELETTRISALDABILE

(*) SDR min: $\varnothing 20, 25, 32$ saldabili su SDR 11- 9 - 7,4
 Dal $\varnothing 40$ al $\varnothing 630$ saldabili su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 Dal $\varnothing 225$ codice a barre pre-heating (preriscaldamento)
 Fermo interno removibile fino al $\varnothing 200$, oltre senza fermo

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	\varnothing	SDR min*	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m ³ /p.	d1	D	H	L	t1
12EME020	20	11	30	2880	0,063	0,0003	20	33	53	70	34
12EME025	25	11	30	2880	0,067	0,0003	25	38	58	70	34
12EME032	32	11	40	1920	0,080	0,0004	32	46	65	70	34
12EME040	40	17,6	30	1440	0,117	0,0006	40	55	75	84	41
12EME050	50	17,6	20	960	0,165	0,0008	50	67	86	87	43,5
12EME063	63	17,6	18	864	0,233	0,0009	63	83	100	97	47,5
12EME075	75	17,6	27	648	0,370	0,0016	75	98	115	122	60
12EME090	90	17,6	32	384	0,516	0,0025	90	113	128	145	71,5
12EME110	110	17,6	22	264	0,673	0,0036	110	134	150	155	76,5
12EME125	125	17,6	16	192	1,019	0,0050	125	154	167	164	81,5
12EME140	140	17,6	30	120	0,843	0,0072	140	168	181	170	84
12EME160	160	17,6	24	96	1,521	0,0090	160	191	201	173	86
12EME180	180	17,6	18	72	1,994	0,0120	180	215	224	177	88
12EME200	200	17,6	14	56	2,186	0,0154	200	236	246	182	90
12EME225	225	17,6	24	48	3,775	0,0212	225	274	280	212	106
12EME250	250	17,6	22	44	4,245	0,0231	250	297	300	212	106
12EME280	280	17,6	12	24	8,750	0,0424	280	355	355	220	110
12EME315	315	17,6	10	20	10,960	0,0509	315	400	400	240	120
12EME355	355	17,6	6	12	16,467	0,0848	355	450	450	260	130
12EME400	400	17,6	6	12	22,267	0,0848	400	500	500	290	145
12EME450	450	17,6	4	4	35,150	0,2256	450	555	555	340	170
12EME500	500	17,6	3	3	40,467	0,3008	500	600	600	360	180
12EME560	560	17,6	3	3	53,733	0,3008	560	630	710	400	250
12EME630	630	17,6	2	2	71,500	0,4512	630	710	800	440	300
12EME710	710	17,6	1	1	91,400	0,5000	710	800	800	485	242,5
12EME800	800	17,6	1	1	109,000	0,6655	800	900	900	500	250



ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



ELECTROFUSION COUPLER

(*) SDR min: weldable on SDR 21- 17,6 - 17 - 13,6 - 11
 With pre-heating bar code from ø225
 Without stopper

(°) Two-wire system

MANICOTTO ELETTROSALDABILE

(*) SDR min: saldabile su SDR 21- 17,6 - 17 - 13,6 - 11
 Dal ø225 codice a barre pre-heating (preriscaldamento)
 Senza fermo interno

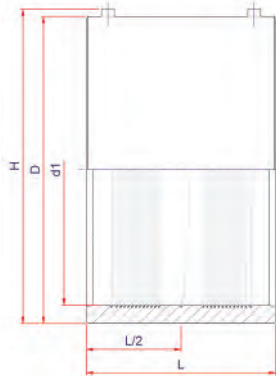
(°) Bifilare

PE100 SDR17 PFA/PN10 MOP3

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	D	H	L	t1
12DME110	110	17,6	22	264	0,673	0,0036	110	134	150	155	76,5
12DME125	125	17,6	16	192	1,019	0,0050	125	154	167	164	81,5
12DME140	140	17,6	30	120	0,843	0,0072	140	168	181	170	84
12DME160	160	17,6	24	96	1,521	0,0090	160	191	201	173	86
12DME180	180	17,6	18	72	1,994	0,0120	180	215	224	177	88
12DME200	200	17,6	14	56	2,186	0,0154	200	236	246	182	90
12DME225	225	21	24	48	3,629	0,0212	225	274	280	212	106
12DME250	250	21	22	44	4,281	0,0231	250	297	300	212	106
12DME280	280	21	16	32	4,293	0,0318	280	315	325	220	110
12DME315	315	21	12	24	5,000	0,0424	315	355	365	220	110
12DME355	355	21	10	20	8,340	0,0509	355	400	405	260	130
12DME400	400	21	6	12	11,366	0,0848	400	450	455	290	145
12DME450	450	21	4	4	15,950	0,2256	450	500	505	340	170
12DME500	500	21	4	4	21,450	0,2256	500	560	560	360	180
12DME560	560	21	3	3	31,066	0,3008	560	630	630	400	200
12DME630	630	21	3	3	41,333	0,3008	630	710	710	440	220
12DME710	710	21	2	2	60,200	0,4512	710	812	812	500	250
12DME800	800	21	1	1	68,000	0,628	800	900	900	500	250
12DME900(°)	900	21	1	1	-	0,763	900	1000	1000	540	270

ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



ELECTROFUSION COUPLER

(*) SDR min: weldable on SDR 7,4

With pre-heating bar code from ø225

With removable stopper until ø200, without stopper for bigger diameters

The aligner shall be used during the electrofusion process

Delivery: 60 days

MANICOTTO ELETTROSALDABILE

(*) SDR min: saldabile su SDR 7,4

Dal ø225 codice a barre pre-heating (preriscaldamento)

Fermo interno removibile fino al ø200, oltre senza fermo interno

È d'obbligo l'utilizzo dell'allineatore durante la saldatura

Consegna: 60 gg

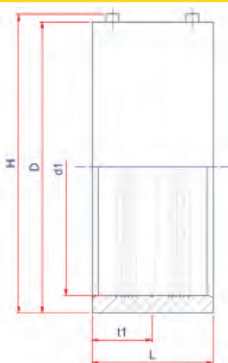
PE100 PFA/PN25

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m ³ /p.	d1	D	H	L	L/2
12GME063	63	7,4	32	768	0,328	0,0013	63	83	100	97	47
12GME075	75	7,4	18	432	0,533	0,0023	75	98	115	122	59,5
12GME090	90	7,4	24	288	0,713	0,0033	90	113	128	145	71
12GME110	110	7,4	18	216	1,111	0,0044	110	134	150	155	76,5
12GME125	125	7,4	12	144	1,650	0,0800	125	154	167	164	81,5
12GME140	140	7,4	24	96	2,229	0,0090	140	168	181	170	84
12GME160	160	7,4	18	72	2,944	0,0120	160	191	201	173	85,5
12GME180	180	7,4	14	56	3,471	0,0154	180	215	224	177	87,5
12GME200	200	7,4	24	48	4,396	0,0212	200	250	250	230	115
12GME225	225	7,4	16	32	7,938	0,0318	225	280	280	250	125
12GME250	250	7,4	14	28	8,171	0,0363	250	315	315	280	140
12GME280	280	7,4	12	24	10,067	0,0424	280	355	355	300	150
12GME315	315	7,4	5	10	19,600	0,1018	315	400	400	320	160
12GME355	355	7,4	4	4	45,000	0,2256	355	450	450	350	175
12GME400	400	7,4	4	4	45,375	0,2256	400	500	500	400	200
12GME450	450	7,4	-	-	-	-	450	555	555	450	225
12GME500	500	7,4	-	-	-	-	500	710	710	480	240
12GME560	560	7,4	2	4	70,000	0,2544	560	710	710	500	250
12GME630	630	7,4	-	-	-	-	630	800	800	520	260



ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



ELECTROFUSION COUPLER FOR SEWAGE

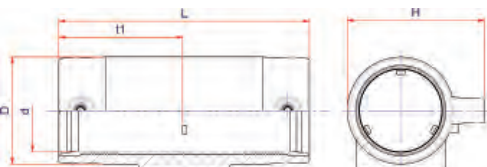
(*) SDR min: weldable on SDR 33 - 26
 With pre-heating bar code from ø225
 With removable stopper until ø200, without stopper for bigger diameters

MANICOTTO ELETTROSALDABILE SCARICO

(*) SDR min: saldabile su SDR 33 - 26
 Dal ø225 codice a barre pre-heating (preriscaldamento)
 Fermo interno removibile fino al ø200, oltre senza fermo interno

PE100 SDR33 U-UD

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	D	H	L	t1
12FME110	110	33	22	264	0,673	0,0036	110	134	150	155	76,5
12FME125	125	33	16	192	1,019	0,0050	125	154	167	164	81,5
12FME140	140	33	30	120	1,193	0,0072	140	168	181	170	84
12FME160	160	33	24	96	1,508	0,0090	160	191	201	173	86
12FME180	180	33	18	72	2,000	0,0120	180	215	224	177	88
12FME200	200	33	14	56	2,157	0,0154	200	236	246	182	90
12FME225	225	33	24	48	3,871	0,0212	225	274	280	212	106
12FME250	250	33	22	44	4,364	0,0231	250	297	300	212	106
12FME280	280	33	24	48	3,333	0,0212	280	315	324	160	80
12FME315	315	33	18	36	3,856	0,0283	315	355	362	160	80
12FME355	355	33	10	20	7,120	0,0509	355	400	404	210	105
12FME400	400	33	6	12	8,800	0,0848	400	450	454	210	105
12FME450	450	33	7	14	9,314	0,0727	450	500	504	210	105
12FME500	500	33	8	16	12,100	0,0636	500	560	560	210	105
12FME560	560	33	5	5	18,760	0,1018	560	630	630	250	125
12FME630	630	33	4	4	24,650	0,2256	630	710	710	250	125
12FME710	710	33	3	3	33,667	0,3008	710	777	777	280	140
12FME800	800	33	1	1	37,800	0,3516	800	900	900	280	140
12FME900	900	33	1	1	-	0,4240	900	1000	1000	300	150



LONG ELECTROFUSION COUPLER

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 Suitable for pipe in coils

MANICOTTO ELETTROSALDABILE LUNGO

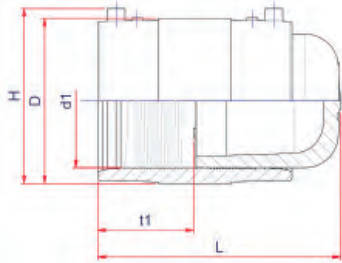
(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 Adatto per tubo in rotoli

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d	D	H	L	t1
12EMEL032	32	11	35	1680	0,109	0,0005	32	44	60	110	53,75
12EMEL040	40	17,6	24	1152	0,167	0,0007	40	54	70	135	66,25
12EMEL050	50	17,6	15	720	0,267	0,0011	50	66	80	155	76,25
12EMEL063	63	17,6	9	432	0,400	0,0019	63	81	92	180	88,75

ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



ELECTROFUSION END CAP

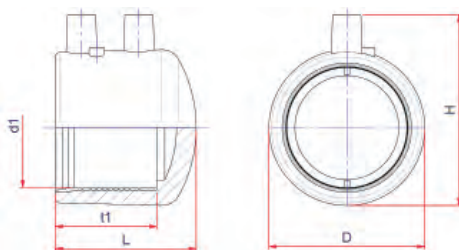
(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

FINE LINEA ELETTROSALDABILE

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	D	H	L	t1
12ECALE020	20	17,6	30	2880	0,067	0,0003	20	33	53	91	34
12ECALE075	75	17,6	20	480	0,530	0,0021	75	98	115	155	59,5
12ECALE090	90	17,6	12	288	0,792	0,0035	90	113	128	176	71
12ECALE110	110	17,6	8	192	1,138	0,0053	110	134	150	194	76,5
12ECALE125	125	17,6	6	144	1,667	0,0070	125	154	167	209	81,5
12ECALE140	140	17,6	8	96	1,938	0,0100	140	170	180	215	96
12ECALE160	160	17,6	5	60	2,760	0,0160	160	200	205	240	97
12ECALE180	180	17,6	18	72	3,275	0,0120	180	215	222	228	99,5
12ECALE200	200	17,6	7	28	4,457	0,0309	200	240	245	270	99,5
12ECALE225	225	17,6	1	24	6,400	0,0420	225	280	288	235	90
12ECALE250	250	17,6	1	24	7,600	0,0420	250	315	315	260	110
12ECALE280	280	17,6	1	12	14,600	0,0800	280	355	355	227	110
12ECALE315	315	17,6	2	8	17,900	0,1080	315	400	400	315	110



MONOLITHIC ELECTROFUSION END CAP

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

FINE LINEA ELETTROSALDABILE MONOLITICO

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

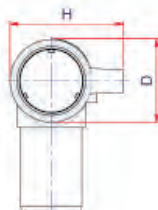
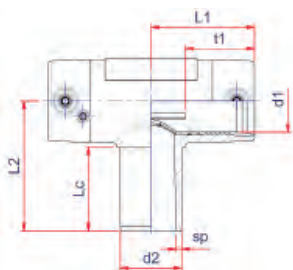
PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg/pcs	Volume m³/pcs	d1	D	H	L	t1
12ECALE025	25	17,6	30	2880	0,050	0,0003	25	36	57	50	40
12ECALE032	32	17,6	40	1920	0,068	0,0004	32	45	64	49	35
12ECALE040	40	17,6	30	1440	0,090	0,0006	40	53	73	57	43
12ECALE050	50	17,6	25	1200	0,120	0,0007	50	65,5	84	62	46,5
12ECALE063	63	17,6	20	960	0,180	0,0008	63	80	100	72	52



ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



SINGLE-WIRE ELECTROFUSION EQUAL TEE WITH SPIGOT END

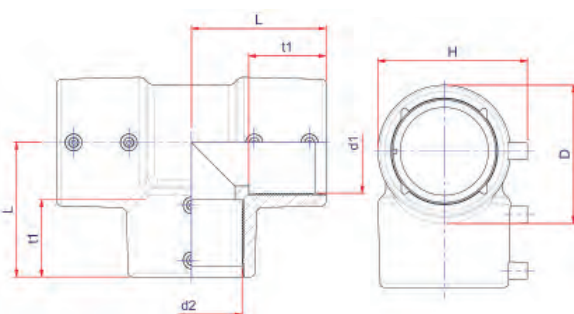
(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

TEE ELETTROSALDABILE MONOFILARE CON DERIVAZIONE A CODOLO

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	t1	D	L1	d2	sp	Lc	L2	H
12ETCE020	20	17,6	40	1920	0,075	0,0004	20	37,5	32	45	20	3	46	66,5	52
12ETCE025	25	17,6	30	1440	0,100	0,0006	25	37,5	37	50	25	3	46	68,5	57
12ETCE032	32	17,6	25	1200	0,124	0,0007	32	37,5	44	55	32	3	50	75	64
12ETCE040	40	17,6	16	768	0,188	0,0011	40	44,5	54	66,5	40	3,7	53,5	85	74
12ETCE050	50	17,6	10	480	0,300	0,0017	50	46,5	65	75,5	50	4,6	59,5	100	84
12ETCE063	63	17,6	6	288	0,483	0,0028	63	56,5	80	88,5	63	5,8	67	115	97
12ETCE075	75	17,6	4	192	0,700	0,0042	75	58	95	98	75	6,8	72	130	112
12ETCE110	110	17,6	7	84	1,900	0,0114	110	81,5	139	141	110	10	89,5	177	154
12ETCE125	125	17,6	5	60	2,600	0,0160	125	88	159	157,5	125	11,4	95	191,5	174
12ETCE160	160	17,6	8	32	3,688	0,0270	160	115	200	170	160	14,6	110	215	220
12ETCE180	180	17,6	4	16	7,000	0,0540	180	115	223	180	180	16,4	160	283	242
12ETCE200	200	17,6	4	16	9,175	0,0540	200	115	235	200	200	20	115	275	250
12ETCE225	225	17,6	4	16	-	-	-	-	-	200	-	-	120	-	-



TWO-WIRE ELECTROFUSION EQUAL TEE

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

TEE ELETTROSALDABILE BIFILARE

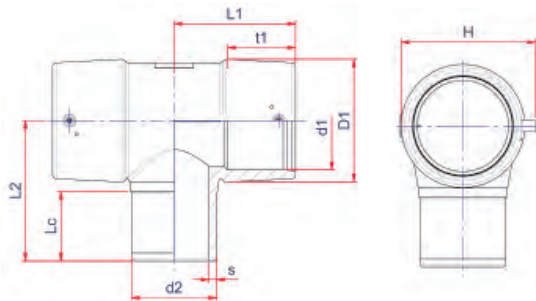
(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	t1	D	L	d2	H
12ETE090	90	17,6	0	0	1,380	0,0080	90	67	118	120	78	152

ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



ELECTROFUSION REDUCING TEE

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

TEE RIDOTTO ELETTROSALDABILE

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

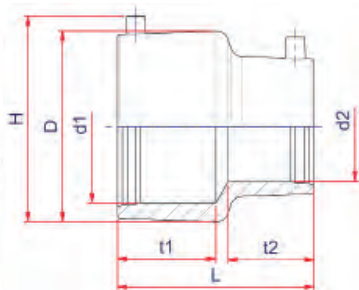
PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m ³ /p.	d1	d2	L1	t1	L2	Lc	s	D1	H
12ETER3220	32-20	17,6	20	960	0,120	0,0008	32	20	55	37	70	45	3	42	63
12ETER6332	63-32	17,6	8	-	-	-	63	32	90	57	94	50	3	81	99
12ETER1163	110-63	17,6	8	96	1,600	0,0100	110	63	144	83	150	70	5,8	135	155
12ETER1190	110-90	17,6	8	96	1,738	0,0100	110	90	144	83	170	90	8,2	135	155
12ETER1263	125-63	17,6	6	72	2,200	0,0133	125	63	157,5	88	162	70	5,8	160	174
12ETER1290	125-90	17,6	6	72	2,333	0,0133	125	90	157,5	88	170	90	8,2	160	174
12ETER1211	125-110	17,6	6	72	2,417	0,0133	125	110	157,5	88	182	90	10	160	174
12ETER1663	160-63	17,6	10	40	3,000	0,0216	160	63	155	90	185	80	5,8	195	206
12ETER1690	160-90	17,6	10	40	2,880	0,0216	160	90	155	90	190	90	8,2	195	206
12ETER1611	160-110	17,6	10	40	2,960	0,0216	160	110	155	90	195	90	10	195	206
12ETER1612	160-125	17,6	10	40	3,120	0,0216	160	125	155	90	200	95	11,4	195	206



ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



ELECTROFUSION REDUCER

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

RIDUZIONE ELETTROSALDABILE

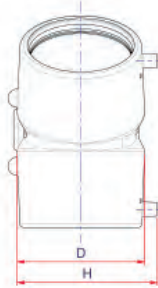
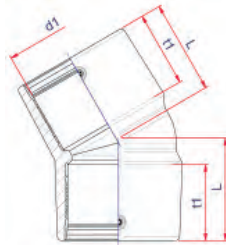
(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	t1	d2	t2	D	L	H
12ERDE2520	25-20	11	30	2880	0,050	0,0003	25	40	20	37	37	85	57
12ERDE3220	32-20	11	30	1440	0,077	0,0006	32	43	20	39	42	90	62
12ERDE3225	32-25	11	20	1920	0,080	0,0005	32	40	25	40	44	85	64
12ERDE4032	40-32	11	20	1920	0,115	0,0005	40	42	32	49	52	90	70
12ERDE5032	50-32	11	15	720	0,147	0,0011	50	47	32	48	63	98	82
12ERDE5040	50-40	11	10	120	0,200	0,0009	50	48	40	44	68	98	86
12ERDE6332	63-32	11	16	768	0,256	0,0011	63	53	32	48	77	117	100
12ERDE6340	63-40	11	12	576	0,242	0,0014	63	55	40	44	81	117	100
12ERDE6350	63-50	11	12	576	0,250	0,0014	63	53	50	47	77	117	100
12ERDE7563	75-63	11	9	432	0,422	0,0019	75	70	63	62,5	95	157	113
12ERDE9050	90-50	11	16	384	0,469	0,0026	90	72	50	49	117	142	135
12ERDE9063	90-63	17,6	30	360	0,477	0,0027	90	67	63	63	113	148	130
12ERDE1163	110-63	17,6	24	288	0,625	0,0033	110	72,5	63	63	132	158	149
12ERDE1190	110-90	17,6	24	288	0,625	0,0033	110	73,5	90	68	132	158	149
12ERDE1263	125-63	17,6	20	240	0,710	0,0040	125	69,5	63	63	149	158	166
12ERDE1290	125-90	17,6	16	192	0,763	0,0050	125	74	90	68	148	156	166
12ERDE1211	125-110	17,6	16	192	0,863	0,0050	125	70	110	72	152	160	167
12ERDE1690	160-90	17,6	12	144	1,183	0,0067	160	75	90	68	193	173	205
12ERDE1611	160-110	17,6	12	144	1,300	0,0067	160	75	110	72	193	178	205
12ERDE1612	160-125	17,6	8	96	1,225	0,0100	160	75	125	72	193	178	205
12ERDE2016	200-160	17,6	1	-	-	-	200	-	160	-	-	-	-
12ERDE2216	225-160	17,6	1	-	-	-	225	-	160	-	-	-	-
12ERDE2018	200-180	17,6	1	-	-	-	200	-	180	-	-	-	-
12ERDE2218	225-180	17,6	1	-	-	-	225	-	180	-	-	-	-
12ERDE2220	225-200	17,6	1	-	-	-	225	-	200	-	-	-	-
12ERDE250200	250-200	17,6	1	-	-	-	250	-	200	-	-	-	-
12ERDE2522	250-225	17,6	1	-	-	-	250	-	225	-	-	-	-
12ERDE3125	315-250	17,6	1	-	-	-	315	-	250	-	-	-	-
12ERDE3128	315-280	17,6	1	-	-	-	315	-	280	-	-	-	-

ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTRISALDABILI



ELECTROFUSION ELBOW 30°

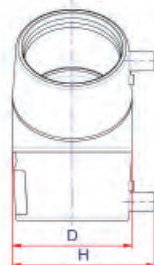
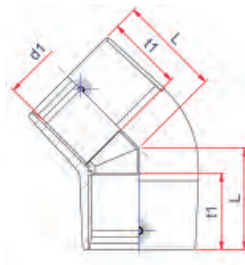
(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 (•) Under development

GOMITO ELETTRISALDABILE A 30°

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 (•) In sviluppo

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m ³ /p.	d1	L	t1	D	H
12ECEM30090	90	17,6	20	240	0,750	0,0040	90	93,6	70	119,2	134
12ECEM30110	110	17,6	12	144	1,050	0,0067	110	107	83	134	154
12ECEM30125	125	17,6	8	96	1,425	0,0100	125	145	88	159,4	172
12ECEM30160 •	160	17,6	-	-	-	-	160	-	-	-	-



ELECTROFUSION ELBOW 45°

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

GOMITO ELETTRISALDABILE A 45°

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

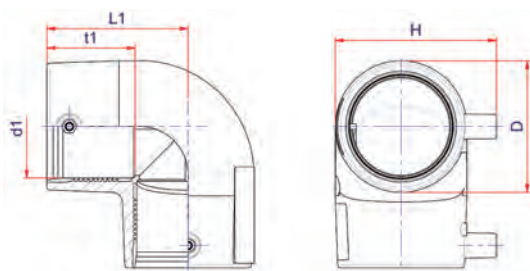
PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m ³ /p.	d1	L	t1	D	H
12ECEM032	32	17,6	20	1920	0,100	0,0005	32	46,5	36	45	64,5
12ECEM040	40	17,6	20	960	0,155	0,0008	40	54	44	56,5	73
12ECEM050	50	17,6	16	768	0,225	0,0011	50	62	46	63	85
12ECEM063	63	17,6	8	384	0,300	0,0021	63	67,5	54	80,5	100
12ECEM075	75	17,6	6	288	0,467	0,0028	75	70,5	48	96	113
12ECEM090	90	17,6	20	240	0,885	0,0040	90	98	68	120	133
12ECEM110	110	17,6	12	144	1,217	0,0067	110	114,4	83	140	154
12ECEM125	125	17,6	8	96	1,738	0,0100	125	122	85	170	157
12ECEM160	160	17,6	10	40	3,250	0,0216	160	136	99	198,5	215
12ECEM180	180	17,6	6	24	4,667	0,0360	180	160	106	215	240
12ECEM200	200	17,6	6	24	6,100	0,0360	200	185	121	240	260
12ECEM225	225	17,6	4	16	8,625	0,0540	225	208	135	280	290



ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



ELECTROFUSION ELBOW 90°

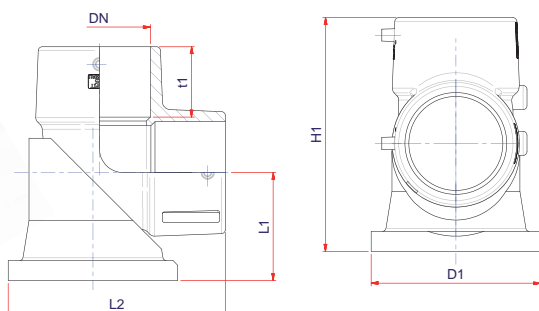
(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

GOMITO ELETTROSALDABILE A 90°

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	L1	t1	D	H
12EGEM020	20	17,6	30	1440	0,073	0,0006	20	50,5	34,5	32	52
12EGEM025	25	17,6	20	1920	0,100	0,0008	25	54	36,5	37	57
12EGEM032	32	17,6	15	1440	0,107	0,0006	32	57,5	36	45	65
12EGEM040	40	17,6	20	960	0,155	0,0008	40	68	42	54	74
12EGEM050	50	17,6	10	480	0,230	0,0017	50	77	47	67	85
12EGEM063	63	17,6	8	384	0,350	0,0021	63	88	53	84	100
12EGEM075	75	17,6	6	288	0,467	0,0028	75	99	58	92	111
12EGEM090	90	17,6	14	168	1,029	0,0057	90	122	67	118	132
12EGEM110	110	17,6	10	120	1,420	0,0080	110	140	79,5	139	152
12EGEM125	125	17,6	8	96	1,950	0,0100	125	152	85	158	170
12EGEM160	160	17,6	8	32	4,388	0,0270	160	200	100	197	215
12EGEM180	180	17,6	5	20	6,280	0,0432	180	213	100	220	240
12EGEM200	200	17,6	5	20	7,960	0,0432	200	250	125	240	260
12EGEM225	225	17,6	4	16	10,925	0,0540	225	266	120	280	290



SINGLE-WIRE ELECTROFUSION ELBOW 90° WITH SUPPORT

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
(1) Delivery: 15 days

GOMITO ELETTROSALDABILE A 90° CON PIEDE D'APPOGGIO

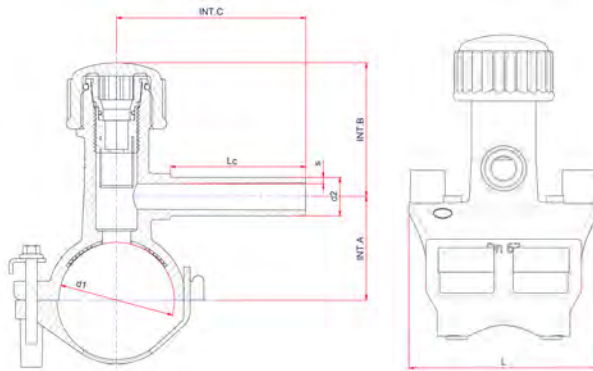
(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
(1) Consegna: 15gg

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	L1	L2	t1	D1	H1
12EGEMS090	90	17,6	2	78	1,650	0,0021	90	110	208	70	158	266,00
12EGEMS110	110	17,6	2	78	2,150	0,0021	110	122	238	83	158	266,00
12EGEMS125	125	17,6	12	48	3,375	0,0180	125	135	271,5	88	216	292,5

ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



TAPPING TEE WITH RIGID UNDER CLAMP

SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11
 (*) PF max SDR= Drilling depth

COLLARE DI PRESA IN CARICO CON FONDO STAFFA RIGIDO

SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11
 (*) PF max SDR= Profondità di perforazione

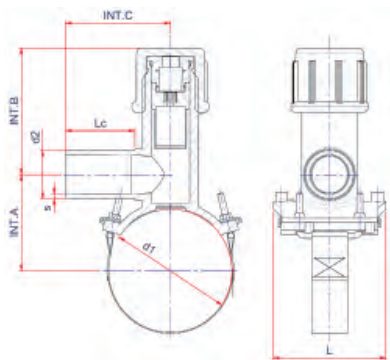
PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	PF max SDR*	hole ø ø foro	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	s	Lc	INT.A	INT.B	INT.C	L
12EPRES04020	40-20	11	18	50	600	0,400	0,0016	40	20	3	70	44	66	100	100
12EPRES05020	50-20	11	18	40	480	0,440	0,0020	50	20	3	70	49	66	100	100
12EPRES06320	63-20	11	18	40	480	0,430	0,0020	63	20	3	70	55,5	66	100	100
12EPRES07520	75-20	11	18	30	360	0,493	0,0027	75	20	3	70	61,5	66	100	100
12EPRES09020	90-20	11	18	30	360	0,533	0,0027	90	20	3	50	65	77	100	100
12EPRES11020	110-20	11	18	25	360	0,567	0,0027	110	20	3	50	75	77	100	100
12EPRES12520	125-20	11	18	30	360	0,580	0,0027	125	20	3	50	82,5	77	100	100
12EPRES16020	160-20	11	18	20	240	0,690	0,0040	160	20	3	72,5	103	84	100	100
12EPRES18020	180-20	11	18	30	360	0,733	0,0027	180	20	3	72,5	113	84	100	100
12EPRES04025	40-25	11	18	40	480	0,420	0,0020	40	25	3	70	44	66	100	100
12EPRES05025	50-25	11	18	40	480	0,440	0,0020	50	25	3	70	49	66	100	100
12EPRES06325	63-25	11	18	40	480	0,460	0,0020	63	25	3	70	55,5	66	100	100
12EPRES07525	75-25	11	18	30	360	0,507	0,0027	75	25	3	70	61,5	66	100	100
12EPRES09025	90-25	11	18	30	360	0,527	0,0027	90	25	3	50	65	77	100	100
12EPRES11025	110-25	11	18	20	360	0,567	0,0027	110	25	3	70	75	77	100	100
12EPRES12525	125-25	11	18	25	300	0,808	0,0032	125	25	3	70	82,5	77	100	100
12EPRES16025	160-25	11	18	20	240	0,700	0,0040	160	25	3	72,5	103	84	100	100
12EPRES18025	180-25	11	18	20	240	0,680	0,0040	180	25	3	72,5	113	84	100	100
12EPRES04032	40-32	11	18	50	600	0,442	0,0016	40	32	3	70	44	66	100	100
12EPRES05032	50-32	11	18	40	480	0,443	0,0020	50	32	3	70	49	66	100	100
12EPRES06332	63-32	11	18	40	480	0,435	0,0020	63	32	3	70	55,5	66	100	100
12EPRES07532	75-32	11	18	30	360	0,497	0,0027	75	32	3	70	61,5	66	100	100
12EPRES09032	90-32	11	18	25	300	0,508	0,0032	90	32	3	50	65	77	100	100
12EPRES11032	110-32	11	18	20	360	0,533	0,0027	110	32	3	50	75	77	100	100
12EPRES12532	125-32	11	18	15	300	0,580	0,0032	125	32	3	50	82,5	77	100	100
12EPRES16032	160-32	11	18	20	240	0,680	0,0040	160	32	3	72,5	103	84	100	100
12EPRES18032	180-32	11	18	20	240	0,690	0,0040	180	32	3	72,5	113	84	100	100
12EPRES06340	63-40	11	24	30	360	0,663	0,0027	63	40	3,7	70	62	92	100	120
12EPRES06350	63-50	11	18	25	300	0,716	0,0032	63	50	4,6	70	55,5	115	100	100
12EPRES07550	75-50	11	18	10	120	1,240	0,0080	75	50	4,6	82	105	102,5	140	120
12EPRES06363	63-63	11	18	20	240	0,985	0,0040	63	63	5,8	70	55,5	115	100	100
12EPRES07563	75-63	11	18	10	120	1,340	0,0080	75	63	5,8	95	110	102,5	180	120



ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



TAPPING TEE WITH BELT

SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11
 (*) PF max SDR= Drilling depth

COLLARE DI PRESA IN CARICO CON CINGHIA

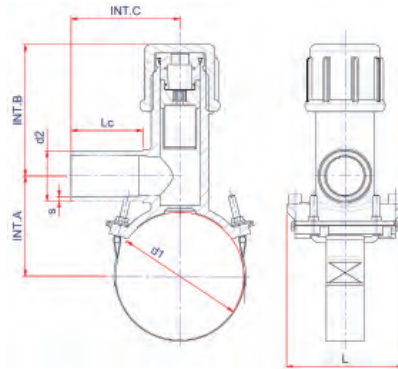
SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11
 (*) PF max SDR= Profondità di perforazione

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	PF max SDR*	hole ø ø foro	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	s	Lc	INT.A	INT.B	INT.C	L
12EPRES14020	140-20	11	24	30	360	0,793	0,0027	140	20	3	70	100	94	105	116
12EPRES20020	200-20	11	24	30	360	0,780	0,0027	200	20	3	70	130	94	105	116
12EPRES22520	225-20	11	24	10	120	1,380	0,0080	225	20	3	70	150	94	105	150
12EPRES25020	250-20	11	24	30	360	0,807	0,0027	250	20	3	70	162,5	94	105	150
12EPRES28020	280-20	11	24	10	120	1,360	0,0080	280	20	3	70	177,5	94	105	150
12EPRES31520	315-20	11	24	10	120	1,360	0,0080	315	20	3	70	195	94	105	150
12EPRES14025	140-25	11	24	30	360	0,767	0,0027	140	25	3	70	100	94	105	116
12EPRES20025	200-25	11	24	30	360	0,780	0,0027	200	25	3	70	130	94	105	116
12EPRES22525	225-25	11	24	10	120	1,390	0,0080	225	25	3	70	150	94	105	150
12EPRES25025	250-25	11	24	10	120	1,380	0,0080	250	25	3	70	162,5	94	105	150
12EPRES28025	280-25	11	24	10	120	1,360	0,0080	280	25	3	70	177,5	94	105	150
12EPRES31525	315-25	11	24	10	120	1,360	0,0080	315	25	3	70	195	94	105	150
12EPRES14032	140-32	11	24	30	360	0,760	0,0027	140	32	3	70	100	94	105	116
12EPRES20032	200-32	11	24	30	360	0,773	0,0027	200	32	3	70	130	94	105	116
12EPRES22532	225-32	11	24	10	120	1,370	0,0080	225	32	3	70	150	94	105	150
12EPRES25032	250-32	11	24	10	120	1,360	0,0080	250	32	3	70	162,5	94	105	150
12EPRES28032	280-32	11	24	10	120	1,360	0,0080	280	32	3	70	177,5	94	105	150
12EPRES31532	315-32	11	24	10	120	1,380	0,0080	315	32	3	70	195	94	105	105
12EPRES07540	75-40	11	24	25	300	0,760	0,0032	75	40	3,7	70	67,5	94	105	116
12EPRES09040	90-40	11	24	25	300	0,768	0,0032	90	40	3,7	70	75	94	105	116
12EPRES11040	110-40	11	24	25	300	0,768	0,0032	110	40	3,7	70	85	94	105	116
12EPRES12540	125-40	11	24	30	360	0,767	0,0027	125	40	3,7	70	92,5	94	105	116
12EPRES14040	140-40	11	24	30	360	0,840	0,0027	140	40	3,7	70	100	94	105	116
12EPRES16040	160-40	11	24	30	360	0,773	0,0027	160	40	3,7	70	110	94	105	116
12EPRES18040	180-40	11	24	30	360	0,767	0,0027	180	40	3,7	70	120	94	105	116
12EPRES20040	200-40	11	24	30	360	0,793	0,0027	200	40	3,7	70	130	94	105	116

ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



TAPPING TEE WITH BELT

SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11
 (*) PF max SDR= Drilling depth

COLLARE DI PRESA IN CARICO CON CINGHIA

SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11
 (*) PF max SDR= Profondità di perforazione

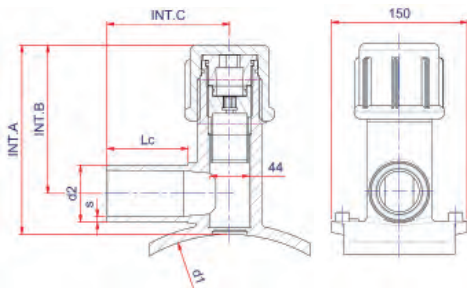
PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	PF max SDR*	hole ø ø foro	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	s	Lc	INT.A	INT.B	INT.C	L
12EPRES22540	225-40	11	44	10	120	1,400	0,0080	225	40	3,7	70	150	94	105	150
12EPRES25040	250-40	11	44	10	120	1,380	0,0080	250	40	3,7	70	162,5	94	105	150
12EPRES28040	280-40	11	44	10	120	1,420	0,0080	280	40	3,7	70	177,5	94	105	150
12EPRES31540	315-40	11	44	10	120	1,400	0,0080	315	40	3,7	70	195	94	105	150
12EPRES09050	90-50	11	44	10	120	1,820	0,0080	90	50	4,6	90	104	150	136	116
12EPRES11050	110-50	11	44	10	120	1,860	0,0080	110	50	4,6	90	114	150	136	116
12EPRES12550	125-50	11	44	10	120	1,860	0,0080	125	50	4,6	90	121,5	150	136	116
12EPRES14050	140-50	11	44	10	120	1,900	0,0080	140	50	4,6	90	129	150	136	116
12EPRES16050	160-50	11	44	6	72	2,200	0,0133	160	50	4,6	90	139	150	136	116
12EPRES18050	180-50	11	44	6	72	2,167	0,0133	180	50	4,6	90	149	150	136	150
12EPRES20050	200-50	11	44	6	72	2,233	0,0133	200	50	4,6	90	159	150	136	150
12EPRES22550	225-50	11	44	6	72	2,233	0,0133	225	50	4,6	90	171,5	150	136	150
12EPRES25050	250-50	11	44	6	72	2,217	0,0133	250	50	4,6	90	184	150	136	150
12EPRES28050	280-50	11	44	6	72	2,217	0,0133	280	50	4,6	90	199	150	136	150
12EPRES31550	315-50	11	44	6	72	2,233	0,0133	315	50	4,6	90	216,5	150	136	150
12EPRES09063	90-63	11	44	10	120	1,900	0,0080	90	63	5,8	90	104	150	136	116
12EPRES11063	110-63	11	44	10	120	1,900	0,0080	110	63	5,8	90	114	150	136	116
12EPRES12563	125-63	11	44	10	120	1,880	0,0080	125	63	5,8	90	121,5	150	136	116
12EPRES14063	140-63	11	44	10	360	1,910	0,0080	140	63	5,8	90	129	150	136	116
12EPRES16063	160-63	11	44	6	72	2,250	0,0133	160	63	5,8	90	139	150	136	116
12EPRES18063	180-63	11	44	6	72	2,200	0,0133	180	63	5,8	90	149	150	136	116
12EPRES20063	200-63	11	44	6	72	2,233	0,0133	200	63	5,8	90	159	150	136	150
12EPRES22563	225-63	11	44	6	72	2,200	0,0133	225	63	5,8	90	171,5	150	136	150
12EPRES25063	250-63	11	44	6	72	2,233	0,0133	250	63	5,8	90	184	150	136	150
12EPRES28063	280-63	11	44	6	72	2,267	0,0133	280	63	5,8	90	199	150	136	150
12EPRES31563	315-63	11	44	6	72	2,250	0,0133	315	63	5,8	90	216,5	150	136	150



ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



TOP LOAD TAPPING TEE

Important: use the positioner model 00POS01 and the adapter model 00POS01APRES for the installation.

COLLARE DI PRESA IN CARICO 'TL'

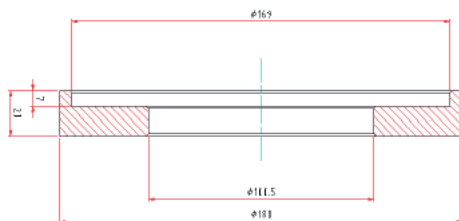
Importante: l'installazione di questo articolo richiede l'utilizzo del posizionatore per collari 'TL' (art. 00POS01) + adattatore (art. 00POS01APRES).

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	Ø	Sp max	hole Ø Ø foro	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	s	Lc	INT.A	INT.B	INT.C
12EPRESTL356363	355-630/63	32	44	10	120	1,58	0,008	355÷630	63	5,8	90	209	150,00	136

NOTA TECNICA/TECHNICAL NOTE:

DE Tubo/ Pipe OD	Spessore Massimo perforabile (SDR) Max wall thickness to be pierced (SDR)
355	11
400	11
450	17
500	17
560	21
630	21



ADAPTER FOR POSITIONER model 00POS01

ADATTATORE PER POSIZIONATORE art. 00POS01

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.
OPOS01APRES	1	-		0,35



POSITIONER FOR TOP LOAD SADDLES

Positioner for saddles without belt with Ø63 outlet

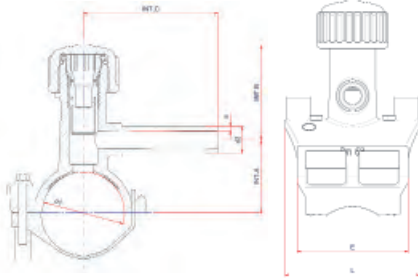
POSIZIONATORE PER SELLE 'TL'

Posizionatore per collari senza cinghia con uscita Ø63

Code Codice	Outlet Uscita	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.
OPOS01	63	1	-	3,200	0,0089

ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



ZERO-LEAKAGE TAPPING TEE WITH RIGID UNDER CLAMP

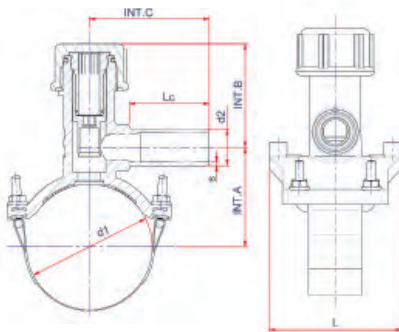
SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11
 (*) PF max SDR= Drilling depth

COLLARE DI PRESA IN CARICO A TRAFILAMENTO ZERO CON FONDO STAFFA RIGIDO

SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11
 (*) PF max SDR= Profondità di perforazione

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	Ø	PF max SDR*	hole Ø Ø foro	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	s	INT.A	INT.B	INT.C	E	L
12EPRESZ06332	63-32	11	20	40	480	0,435	0,0020	63	32	3	55,5	66	100	110	100



ZERO-LEAKAGE TAPPING TEE WITH BELT

SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11
 (*) PF max SDR= Drilling depth

COLLARE DI PRESA IN CARICO A TRAFILAMENTO ZERO CON CINGHIA

SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11
 (*) PF max SDR= Profondità di perforazione

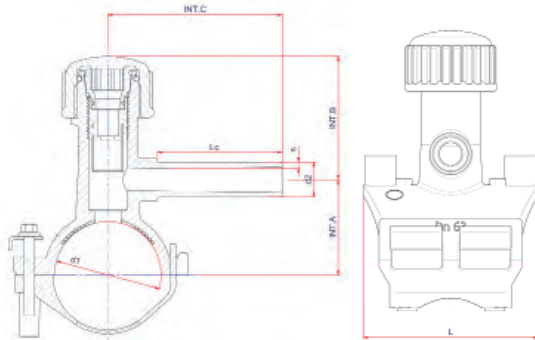
PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	Ø	PF max SDR*	hole Ø Ø foro	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	s	INT.A	INT.B	INT.C	Lc	L
12EPRESZ09032	90-32	11	20	25	300	0,848	0,0032	90	32	3	75	94	105	70	116
12EPRESZ11032	110-32	11	20	25	300	0,848	0,0032	110	32	3	85	94	105	70	116
12EPRESZ12532	125-32	11	20	30	360	0,847	0,0027	125	32	3	92,5	94	105	70	116
12EPRESZ14032	140-32	11	20	30	360	0,920	0,0027	140	32	3	100	94	105	70	116
12EPRESZ16032	160-32	11	20	30	360	0,853	0,0027	160	32	3	110	94	105	70	116
12EPRESZ18032	180-32	11	20	30	360	0,957	0,0027	180	32	3	120	94	105	70	116
12EPRESZ20032	200-32	11	20	30	360	0,873	0,0027	200	32	3	130	94	105	70	116
12EPRESZ09063	90-63	11	32	10	120	2,300	0,008	90	63	5,8	104	150	136	90	116
12EPRESZ11063	110-63	11	32	10	120	2,300	0,008	110	63	5,8	114	150	136	90	116
12EPRESZ12563	125-63	11	32	10	120	2,280	0,008	125	63	5,8	121,5	150	136	90	116
12EPRESZ14063	140-63	11	32	10	360	2,310	0,008	140	63	5,8	129	150	136	90	116
12EPRESZ16063	160-63	11	32	6	72	2,650	0,0133	160	63	5,8	139	150	136	90	116
12EPRESZ18063	180-63	11	32	6	72	2,600	0,0133	180	63	5,8	149	150	136	90	116
12EPRESZ20063	200-63	11	32	6	72	2,633	0,0133	200	63	5,8	159	150	136	90	116
12EPRESZ22563	225-63	11	32	6	72	2,600	0,0133	225	63	5,8	171,5	150	136	90	150
12EPRESZ25063	250-63	11	32	6	72	2,633	0,0133	250	63	5,8	184	150	136	90	150
12EPRESZ28063	280-63	11	32	6	72	2,667	0,0133	280	63	5,8	199	150	136	90	150
12EPRESZ31563	315-63	11	32	6	72	2,650	0,0133	315	63	5,8	216,5	150	136	90	150



ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



MEDIUM VOLUME TAPPING TEE

SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11
 (*) PF max SDR= Drilling depth

COLLARE DI PRESA IN CARICO MEDIO VOLUME

SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11
 (*) PF max SDR= Profondità di perforazione

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	∅	PF max SDR*	hole ∅ ∅ foro	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	s	Lc	INT.A	INT.B	INT.C	L
12EPREF06332	63-32	11	24	30	360	0,650	0,0027	63	32	3	70	55,5	66	100	100



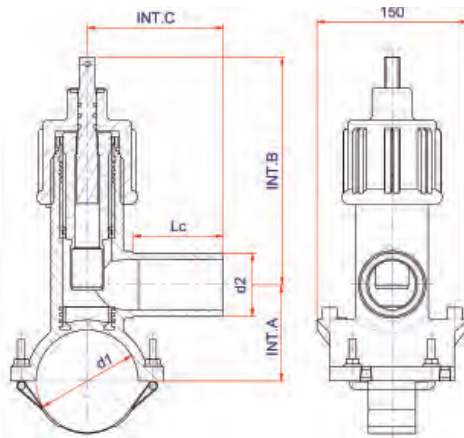
TORQUE WRENCH FOR TAPPING TEE CAP

CHIAVE DI SERRAGGIO PER TAPPO COLLARE DI PRESA IN CARICO

Code Codice	∅	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	EPRES Type Tipo EPRES
00CHIAVE025	25	1	-	0,045	-	Small Cap Tappo Piccolo
00CHIAVE032	32	1	-	0,04	-	Medium Cap Tappo Medio
00CHIAVE040	40	1	-	0,054	-	EPRES 2"X2"
00CHIAVE050	50	1	-	0,060	-	Big Cap Tappo Grande

ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



TAPPING VALVE WITH BELT AND INTEGRATED VALVE

SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

(*) PF max SDR= Drilling depth

Outlets with $\varnothing 32, 40, 50\text{mm}$ are made up of model 12EPREV with $\varnothing 63$ outlet and electrofusion reducers model 12ERDE.

COLLARE DI PRESA IN CARICO CON CINGHIA E VALVOLA INCORPORATA

SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

(*) PF max SDR= Profondità di perforazione

Le derivazioni $\varnothing 32, 40, 50\text{mm}$ sono composte da articolo 12EPREV con derivazione $\varnothing 63$ + riduzioni elettriche 12ERDE.

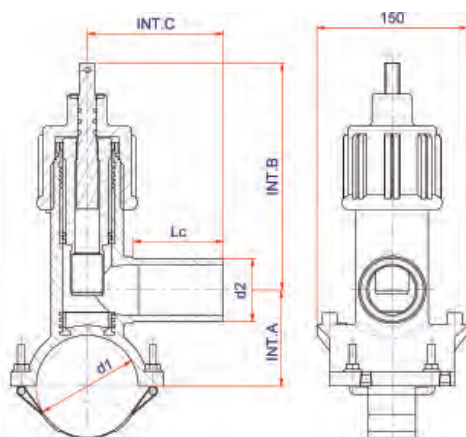
PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	\varnothing	PF max SDR*	hole \varnothing \varnothing foro	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m ³ /p.	hole \varnothing \varnothing foro	d1	d2	Lc	INT.A	INT.B	INT.C
12EPREV09032	90-32	11	32,5	3	72	3,780	0,0148	32,5	90	32	70	65	215	105
12EPREV11032	110-32	11	32,5	3	72	3,800	0,0140	32,5	110	32	70	75	215	105
12EPREV12532	125-32	11	32,5	3	72	3,780	0,0148	32,5	125	32	70	82,3	215	105
12EPREV14032	140-32	11	32,5	3	72	3,780	0,0148	32,5	140	32	70	100	215	105
12EPREV16032	160-32	11	32,5	3	72	3,980	0,0148	32,5	160	32	70	103	215	105
12EPREV18032	180-32	11	32,5	3	72	3,980	0,0148	32,5	180	32	70	113	215	105
12EPREV20032	200-32	11	32,5	3	72	3,980	0,0148	32,5	200	32	70	130	215	105
12EPREV22532	225-32	11	32,5	3	72	3,980	0,0148	32,5	225	32	70	150	215	105
12EPREV25032	250-32	11	32,5	3	72	3,980	0,0148	32,5	250	32	70	162,5	215	105
12EPREV28032	280-32	11	32,5	3	72	3,980	0,0174	32,5	280	32	70	177,5	215	105
12EPREV31532	315-32	11	32,5	3	72	3,980	0,0174	32,5	315	32	70	195	215	105
12EPREV09040	90-40	11	32,5	3	72	3,830	0,0144	32,5	90	40	70	75	215	105
12EPREV11040	110-40	11	32,5	3	72	3,750	0,0140	32,5	110	40	70	85	215	105
12EPREV12540	125-40	11	32,5	3	72	3,830	0,0144	32,5	125	40	70	92,5	215	105
12EPREV14040	140-40	11	32,5	3	72	-	-	32,5	140	40	70	100	215	105
12EPREV16040	160-40	11	32,5	3	72	3,833	0,0140	32,5	160	40	70	110	215	105
12EPREV18040	180-40	11	32,5	3	72	0,000	0,0000	32,5	180	40	70	120	215	105
12EPREV20040	200-40	11	32,5	3	72	0,000	0,0000	32,5	200	40	70	130	215	105
12EPREV22540	225-40	11	32,5	3	72	4,030	0,0144	32,5	225	40	70	150	215	105
12EPREV25040	250-40	11	32,5	3	72	4,030	0,0144	32,5	250	40	70	162,5	215	105
12EPREV28040	280-40	11	32,5	3	72	4,030	0,0144	32,5	280	40	70	177,5	215	105
12EPREV31540	315-40	11	32,5	3	72-	4,030	0,0170	32,5	315	40	70	195	215	105



ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



TAPPING VALVE WITH BELT AND INTEGRATED VALVE

SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

(*) PF max SDR= Drilling depth

Outlets with $\phi 32, 40, 50$ mm are made up of model 12EPREV with $\phi 63$ outlet and electrofusion reducers model 12ERDE.

COLLARE DI PRESA IN CARICO CON CINGHIA E VALVOLA INCORPORATA

SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

(*) PF max SDR= Profondità di perforazione

Le derivazioni $\phi 32, 40, 50$ mm sono composte da articolo 12EPREV con derivazione $\phi 63$ + riduzioni elettriche 12ERDE.

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ϕ	PF max SDR*	hole ϕ ϕ foro	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m ³ /p.	hole ϕ ϕ foro	d1	d2	Lc	INT.A	INT.B	INT.C
12EPREV09050	90-50	11	32,5	3	72	3,800	0,0148	32,5	90	50	50	104	215	136
12EPREV11050	110-50	11	32,5	3	72	3,800	0,0148	32,5	110	50	50	114	215	136
12EPREV12550	125-50	11	32,5	3	72	3,800	0,0148	32,5	125	50	50	121,5	215	136
12EPREV14050	140-50	11	32,5	3	72	3,800	-	32,5	140	50	50	129	215	136
12EPREV16050	160-50	11	32,5	3	72	3,800	0,0140	32,5	160	50	50	139	215	136
12EPREV18050	180-50	11	32,5	3	72	4,000	0,0148	32,5	180	50	50	149	215	136
12EPREV20050	200-50	11	32,5	3	72	4,000	0,0148	32,5	200	50	50	159	215	136
12EPREV22550	225-50	11	32,5	3	72	4,000	0,0148	32,5	225	50	50	171,5	215	136
12EPREV25050	250-50	11	32,5	3	72	4,000	0,0148	32,5	250	50	50	184	215	136
12EPREV28050	280-50	11	32,5	3	72	4,000	0,0148	32,5	280	50	50	199	215	136
12EPREV31550	315-50	11	32,5	3	72	4,000	0,0148	32,5	315	50	50	216,5	215	136
12EPREV09063	90-63	11	32,5	3	72	3,567	0,0140	32,5	90	63	63	104	215	136
12EPREV11063	110-63	11	32,5	3	72	3,567	0,0140	32,5	110	63	63	114	215	136
12EPREV12563	125-63	11	32,5	6	72	3,600	0,0133	32,5	125	63	63	121,5	215	136
12EPREV14063	140-63	11	32,5	6	72	3,600	0,0133	32,5	140	63	63	129	215	136
12EPREV16063	160-63	11	32,5	3	72	3,867	0,0140	32,5	160	63	63	139	215	136
12EPREV18063	180-63	11	32,5	6	72	3,817	0,0133	32,5	180	63	63	149	215	136
12EPREV20063	200-63	11	32,5	3	72	3,833	0,0140	32,5	200	63	63	159	215	136
12EPREV22563	225-63	11	32,5	6	72	3,817	0,0133	32,5	225	63	63	171,5	215	136
12EPREV25063	250-63	11	32,5	3	72	3,833	0,0140	32,5	250	63	63	184	215	136
12EPREV28063	280-63	11	32,5	6	72	3,867	0,0133	32,5	280	63	63	199	215	136
12EPREV31563	315-63	11	32,5	5	60	3,880	0,0160	32,5	315	63	63	216,5	215	136

ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI

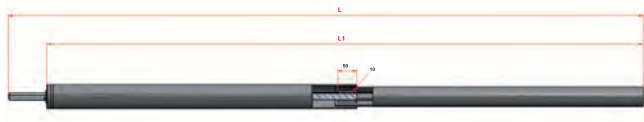


TELESCOPIC AND RIGID WORKING SHAFTS FOR TAPPING VALVES

ASTE DI MANOVRA FISSA E TELESCOPICA PER COLLARI DI PRESA IN CARICO CON VALVOLA



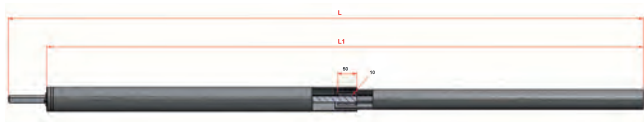
Telescopic working shaft for model 12EPREV
Asta telescopica per 12EPREV



Code Codice	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m ³ /p.	L	L1
00PREVASTA01	1	-	2,8	0,00358	1258	64
00PREVASTA02	1	-	3,6	0,00456	1658	1558



Rigid working shaft for model 12EPREV
Asta rigida per 12EPREV

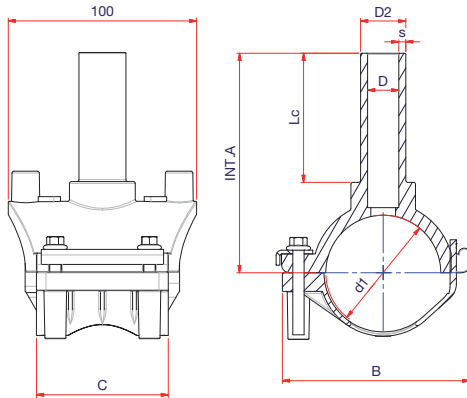


Code Codice	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m ³ /p.	L	L1
00PREVASTAF01	1	-	4,5	0,00549	2058	1958



ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



BRANCH SADDLE WITH RIGID UNDER CLAMP

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

COLLARE DI PRESA A TRONCHETTO CON FONDO STAFFA RIGIDO

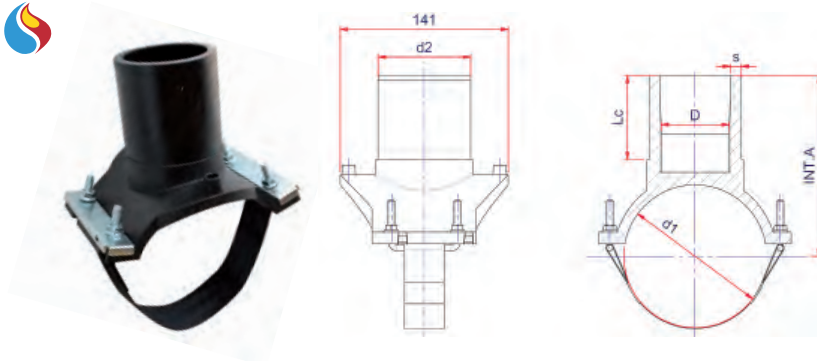
(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	s	Lc	INT.A	B	C	D
12ECOL04020	40-20	17,6	70	840	0,256	0,0011	40	20	3	65	103	88	65	13
12ECOL05020	50-20	17,6	60	720	0,277	0,0013	50	20	3	65	108	98	65	13
12ECOL06320	63-20	17,6	60	720	0,292	0,0013	63	20	3	65	114,5	110	65	13
12ECOL07520	75-20	17,6	40	480	0,333	0,0020	75	20	3	65	120,5	122	65	13
12ECOL04025	40-25	17,6	70	840	0,266	0,0011	40	25	3	65	103	88	65	16
12ECOL05025	50-25	17,6	50	600	0,284	0,0016	50	25	3	65	108	98	65	16
12ECOL06325	63-25	17,6	40	480	0,305	0,0020	63	25	3	65	114,5	110	65	16
12ECOL07525	75-25	17,6	40	480	0,330	0,0020	75	25	3	65	120,5	122	65	16
12ECOL04032	40-32	17,6	70	840	0,267	0,0011	40	32	3	65	103	88	65	22,5
12ECOL05032	50-32	17,6	40	480	0,295	0,0020	50	32	3	65	108	98	65	22,5
12ECOL06332	63-32	17,6	40	480	0,310	0,0020	63	32	3	65	114,5	110	65	22,5
12ECOL07532	75-32	17,6	40	480	0,338	0,0020	75	32	3	65	120,5	122	65	22,5
12ECOL09032	90-32	17,6	30	360	0,463	0,0027	90	32	3	65	-	-	65	22,5
12ECOL04040	40-40	17,6	60	720	0,278	0,0013	40	40	3,7	65	103	88	65	30
12ECOL05040	50-40	17,6	50	600	0,294	0,0016	50	40	3,7	65	108	98	65	30
12ECOL06340	63-40	17,6	40	480	0,315	0,0020	63	40	3,7	70	114,5	110	65	30
12ECOL07540	75-40	17,6	40	480	0,340	0,0020	75	40	3,7	65	120,5	122	65	30
12ECOL06350	63-50	17,6	40	480	0,458	0,0020	63	50	4,6	75	141,5	101	65	37
12ECOL06363	63-63	17,6	30	360	0,340	0,0026	63	63	5,8	75	141,5	101	65	40

ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTRISALDABILI



BRANCH SADDLE WITH BELT

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 (°) The belt will be replaced by rigid under clamp by the end of 2012.

COLLARE DI PRESA A TRONCHETTO CON CINGHIA

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 (°) Entro fine 2012 la cinghia sarà sostituita dal fondo staffa rigido.

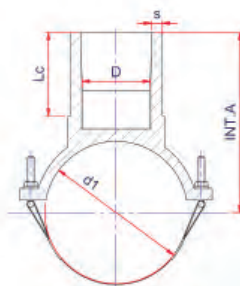
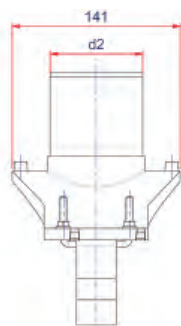
PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	s	Lc	INT.A	D
12ECOL09020°	90-20	17,6	30	360	0,440	0,0027	90	20	3	65	137,5	13
12ECOL11020°	110-20	17,6	30	360	0,447	0,0027	110	20	3	65	147,5	13
12ECOL12520°	125-20	17,6	30	360	0,460	0,0027	125	20	3	65	155	13
12ECOL14020	140-20	17,6	30	360	0,467	0,0027	140	20	3	65	162,5	13
12ECOL16020	160-20	17,6	30	360	0,467	0,0027	160	20	3	65	172,5	13
12ECOL18020	180-20	17,6	30	360	0,470	0,0027	180	20	3	65	182,5	13
12ECOL20020	200-20	17,6	30	360	0,480	0,0027	200	20	3	65	192,5	13
12ECOL22520	225-20	17,6	30	360	0,487	0,0027	225	20	3	65	205	13
12ECOL25020	250-20	17,6	30	360	0,473	0,0027	250	20	3	65	217,5	13
12ECOL28020	280-20	17,6	30	360	0,487	0,0027	280	20	3	65	232,5	13
12ECOL31520	315-20	17,6	30	360	0,513	0,0027	315	20	3	65	250	13
12ECOL09025°	90-25	17,6	30	360	0,447	0,0027	90	25	3	65	137,5	16
12ECOL11025°	110-25	17,6	30	360	0,447	0,0027	110	25	3	65	147,5	16
12ECOL12525°	125-25	17,6	30	360	0,453	0,0027	125	25	3	65	155	16
12ECOL14025	140-25	17,6	30	360	0,460	0,0027	140	25	3	65	162,5	16
12ECOL16025	160-25	17,6	30	360	0,433	0,0027	160	25	3	65	172,5	16
12ECOL18025	180-25	17,6	30	360	0,460	0,0027	180	25	3	65	182,5	16
12ECOL20025	200-25	17,6	30	360	0,473	0,0027	200	25	3	65	192,5	16
12ECOL22525	225-25	17,6	30	360	0,490	0,0027	225	25	3	65	205	16
12ECOL25025	250-25	17,6	30	360	0,497	0,0027	250	25	3	65	217,5	16
12ECOL28025	280-25	17,6	30	360	0,507	0,0027	280	25	3	65	232,5	16
12ECOL31525	315-25	17,6	30	360	0,483	0,0027	315	25	3	65	250	16
12ECOL11032°	110-32	17,6	30	360	0,457	0,0027	110	32	3	65	147,5	22,5
12ECOL12532°	125-32	17,6	30	360	0,460	0,0027	125	32	3	65	155	22,5
12ECOL14032	140-32	17,6	30	360	0,460	0,0027	140	32	3	65	162,5	22,5
12ECOL16032	160-32	17,6	30	360	0,473	0,0027	160	32	3	65	172,5	22,5
12ECOL18032	180-32	17,6	30	360	0,467	0,0027	180	32	3	65	182,5	22,5
12ECOL20032	200-32	17,6	30	360	0,473	0,0027	200	32	3	65	192,5	22,5
12ECOL22532	225-32	17,6	30	360	0,483	0,0027	225	32	3	65	205	22,5
12ECOL25032	250-32	17,6	30	360	0,487	0,0027	250	32	3	65	217,5	22,5
12ECOL28032	280-32	17,6	30	360	0,487	0,0027	280	32	3	65	232,5	22,5
12ECOL31532	315-32	17,6	30	360	0,493	0,0027	315	32	3	65	250	22,5



ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



BRANCH SADDLE WITH BELT

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

(*) The belt will be replaced by rigid under clamp by the end of 2012.

COLLARE DI PRESA A TRONCHETTO CON CINGHIA

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

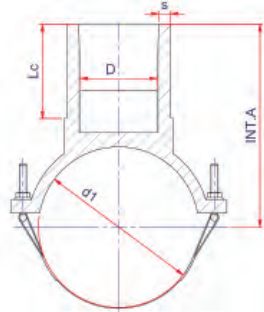
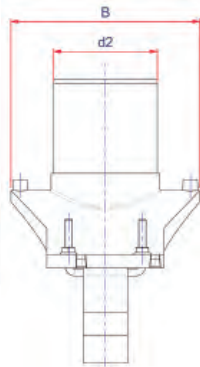
(*) Entro fine 2012 la cinghia sarà sostituita dal fondo staffa rigido.

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg/p.	Volume m³/p.	d1	d2	s	Lc	INT.A	D
12ECOL09040°	90-40	17,6	30	360	0,473	0,0027	90	40	3,7	65	137,5	30
12ECOL11040°	110-40	17,6	30	360	0,467	0,0027	110	40	3,7	65	147,5	30
12ECOL12540°	125-40	17,6	30	360	0,487	0,0027	125	40	3,7	65	155	30
12ECOL14040	140-40	17,6	30	360	0,473	0,0027	140	40	3,7	65	162,5	30
12ECOL16040	160-40	17,6	30	360	0,480	0,0027	160	40	3,7	65	172,5	30
12ECOL18040	180-40	17,6	30	360	0,500	0,0027	180	40	3,7	65	182,5	30
12ECOL20040	200-40	17,6	30	360	0,483	0,0027	200	40	3,7	65	192,5	30
12ECOL22540	225-40	17,6	30	360	0,487	0,0027	225	40	3,7	65	205	30
12ECOL25040	250-40	17,6	30	360	0,490	0,0027	250	40	3,7	65	217,5	30
12ECOL28040	280-40	17,6	30	360	0,527	0,0027	280	40	3,7	65	232,5	30
12ECOL31540	315-40	17,6	30	360	0,510	0,0027	315	40	3,7	65	250	30
12ECOL07550°	75-50	17,6	30	360	0,490	0,0027	75	50	4,6	65	130	38
12ECOL09050°	90-50	17,6	30	360	0,487	0,0027	90	50	4,6	65	137,5	38
12ECOL11050°	110-50	17,6	30	360	0,483	0,0027	110	50	4,6	65	147,5	38
12ECOL12550	125-50	17,6	30	360	0,487	0,0027	125	50	4,6	65	155	38
12ECOL14050	140-50	17,6	30	360	0,493	0,0027	140	50	4,6	65	162,5	38
12ECOL16050	160-50	17,6	30	360	0,500	0,0027	160	50	4,6	65	172,5	38
12ECOL18050	180-50	17,6	30	360	0,500	0,0027	180	50	4,6	65	182,5	38
12ECOL20050	200-50	17,6	30	360	0,500	0,0027	200	50	4,6	65	192,5	38
12ECOL22550	225-50	17,6	30	360	0,533	0,0027	225	50	4,6	65	205	38
12ECOL25050	250-50	17,6	30	360	0,513	0,0027	250	50	4,6	65	217,5	38
12ECOL28050	280-50	17,6	30	360	0,520	0,0027	280	50	4,6	65	232,5	38
12ECOL31550	315-50	17,6	30	360	0,527	0,0027	315	50	4,6	65	250	38
12ECOL07563°	75-63	17,6	25	300	0,540	0,0032	75	63	5,8	90	140	44
12ECOL09063°	90-63	17,6	30	360	0,527	0,0027	90	63	5,8	90	147,5	44
12ECOL11063°	110-63	17,6	30	360	0,533	0,0027	110	63	5,8	90	157,5	44
12ECOL12563	125-63	17,6	30	360	0,530	0,0027	125	63	5,8	90	165	44
12ECOL14063	140-63	17,6	30	360	0,533	0,0027	140	63	5,8	90	172,5	44
12ECOL16063	160-63	17,6	30	360	0,537	0,0027	160	63	5,8	90	182,5	44
12ECOL18063	180-63	17,6	30	360	0,533	0,0027	180	63	5,8	90	192,5	44
12ECOL20063	200-63	17,6	30	360	0,540	0,0027	200	63	5,8	90	202,5	44
12ECOL22563	225-63	17,6	30	360	0,547	0,0027	225	63	5,8	90	215	44
12ECOL25063	250-63	17,6	30	360	0,550	0,0027	250	63	5,8	90	227,5	44
12ECOL28063	280-63	17,6	30	360	0,550	0,0027	280	63	5,8	90	242,5	44
12ECOL31563	315-63	17,6	30	360	0,573	0,0027	315	63	5,8	90	260	44

ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTRISALDABILI



HIGH VOLUME BRANCH SADDLE WITH BELT

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

COLLARE DI PRESA A TRONCHETTO CON CINGHIA - GRANDE VOLUME

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

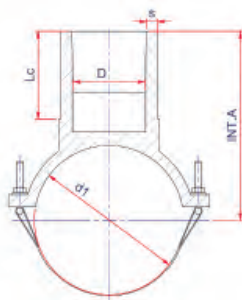
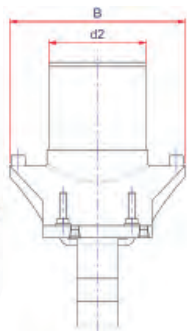
PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	s	Lc	INT.A	B	D
12ECOL11075	110-75	17,6	15	180	0,940	0,0053	110	75	6,8	90	173	170	59
12ECOL12575	125-75	17,6	15	180	0,933	0,0053	125	75	6,8	90	180,5	170	59
12ECOL14075	140-75	17,6	15	180	0,947	0,0053	140	75	6,8	90	188	170	59
12ECOL16075	160-75	17,6	15	180	0,947	0,0053	160	75	6,8	90	198	170	59
12ECOL18075	180-75	17,6	15	180	0,947	0,0053	180	75	6,8	90	208	170	59
12ECOL20075	200-75	17,6	15	180	0,960	0,0053	200	75	6,8	90	218	170	59
12ECOL11090	110-90	17,6	15	180	1,000	0,0053	110	90	8,2	90	173	170	70
12ECOL12590	125-90	17,6	15	180	1,013	0,0053	125	90	8,2	90	180,5	170	70
12ECOL14090	140-90	17,6	15	180	1,027	0,0053	140	90	8,2	90	188	170	70
12ECOL16090	160-90	17,6	15	180	1,013	0,0053	160	90	8,2	90	198	170	70
12ECOL18090	180-90	17,6	15	180	1,000	0,0053	180	90	8,2	90	208	170	70
12ECOL20090	200-90	17,6	15	180	1,027	0,0053	200	90	8,2	90	218	170	70
12ECOL22590	225-90	17,6	6	72	1,550	0,0133	225	90	8,2	90	240,5	200	70
12ECOL25090	250-90	17,6	6	72	1,533	0,0133	250	90	8,2	90	253	200	70
12ECOL28090	280-90	17,6	6	72	1,500	0,0133	280	90	8,2	90	268	200	70
12ECOL31590	315-90	17,6	6	72	1,533	0,0133	315	90	8,2	90	285,5	200	70
12ECOL125110	125-110	17,6	10	120	1,340	0,0080	125	110	10	100	180,5	170	87
12ECOL160110	160-110	17,6	7	84	1,471	0,0114	160	110	10	100	210	200	87
12ECOL180110	180-110	17,6	6	72	1,467	0,0133	180	110	10	100	220	200	87
12ECOL200110	200-110	17,6	5	60	1,540	0,0800	200	110	10	97	228	200	87
12ECOL225110	225-110	17,6	5	60	1,680	0,0160	225	110	10	97	240,5	200	87
12ECOL250110	250-110	17,6	5	60	1,720	0,0160	250	110	10	97	253	200	87
12ECOL280110	280-110	17,6	5	60	1,720	0,0160	280	110	10	97	268	200	87
12ECOL315110	315-110	17,6	6	72	1,667	0,0133	315	110	10	97	285,5	200	87
12ECOL160125	160-125	17,6	6	72	1,633	0,0133	160	125	11,4	97	210	200	100
12ECOL180125	180-125	17,6	6	72	1,633	0,0133	180	125	11,4	100	220	200	100
12ECOL200125	200-125	17,6	5	60	1,680	0,0160	200	125	11,4	100	228	200	100
12ECOL225125	225-125	17,6	5	60	1,840	0,0160	225	125	11,4	97	240,5	200	100
12ECOL250125	250-125	17,6	5	60	1,840	0,0160	250	125	11,4	97	253	200	100
12ECOL280125	280-125	17,6	5	60	1,880	0,0160	280	125	11,4	97	268	200	100
12ECOL315125	315-125	17,6	6	72	1,867	0,0133	315	125	11,4	97	285,5	200	100



ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



HIGH VOLUME BRANCH SADDLE WITH BELT

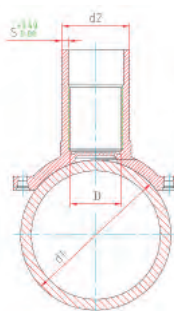
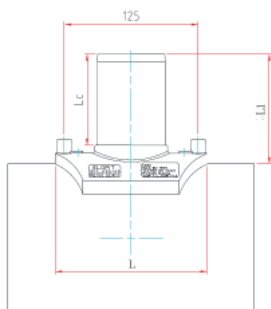
(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

TEE A COLLARE CON CINGHIA GRANDE VOLUME

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	s	Lc	INT.A	B	D
12ECOL09090	90-90	17,6	10	120	1,080	0,0080	90	90	8,2	100	178	170	70
12ECOL110110	110-110	17,6	10	120	1,240	0,0080	110	110	10	95	198	174	70
12ECOL125125	125-125	17,6	8	96	1,500	0,0100	125	125	11,4	95	205	204	84



HIGH VOLUME TOP LOAD BRANCH SADDLE

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
Important: use the positioner model 00POS01 for the installation.

SELLA DI PRESA A TRONCHETTO GRANDE VOLUME 'TL'

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
Importante: l'installazione di questo articolo richiede l'utilizzo del posizionatore per collari 'TL' (art. 00POS01).

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	s	Lc	L	L1	D
12ECOLTL356363	355÷630-63	17,6	30	360	0,333	0,0027	355÷630	63	5,8	85	142	102,50	47



POSITIONER FOR TOP LOAD SADDLES

Positioner for saddles without belt with ø63 outlet

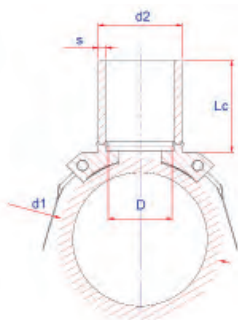
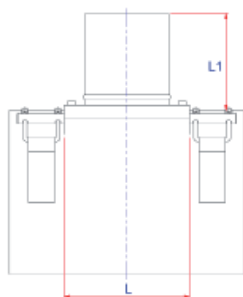
POSIZIONATORE PER SELLE 'TL'

Posizionatore per collari senza cinghia con uscita ø63

Code Codice	Outlet Uscita	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.
00POS01	63	1	-	3,200	0,0089

ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTRISALDABILI



HIGH VOLUME BRANCH SADDLE WITH BELT

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
Supplied with metal bars and belts for the installation

SELLA DI PRESA A TRONCHETTO GRANDE VOLUME CON CINGHIA DI FISSAGGIO

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
Fornito con coppia di barre metalliche e cinghie per l'installazione

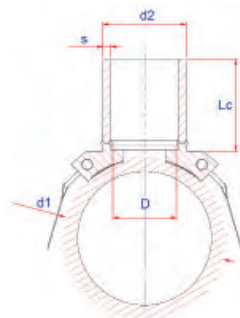
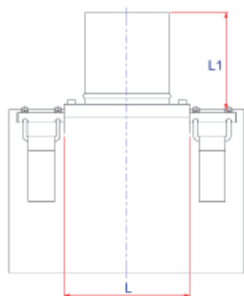
PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m ³ /p.	d1	d2	s	Lc	L	L1	D
12ECOLTL35563	355-63	17,6	2	24	8,000	0,0200	355	63	5,8	130	150	150	47
12ECOLTL40063	400-63	17,6	2	24	8,000	0,0200	400	63	5,8	130	150	150	47
12ECOLTL45063	450-63	17,6	2	24	8,000	0,0200	450	63	5,8	130	150	150	47
12ECOLTL50063	500-63	17,6	2	24	8,000	0,0200	500	63	5,8	130	150	150	47
12ECOLTL56063	560-63	17,6	2	24	8,000	0,0400	560	63	5,8	130	150	150	47
12ECOLTL63063	630-63	17,6	2	24	8,000	0,0200	630	63	5,8	130	150	150	47
12ECOLTL71063	710-63	17,6	2	24	8,000	0,0200	710	63	5,8	130	150	150	47
12ECOLTL80063	800-63	17,6	2	24	8,000	0,0400	800	63	5,8	130	150	150	47
12ECOLTL90063	900-63	17,6	2	24	8,000	0,0400	900	63	5,8	130	150	150	47
12ECOLTL100063	1000-63	17,6	2	24	8,000	0,0400	1000	63	5,8	130	150	150	47



ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



HIGH VOLUME BRANCH SADDLE WITH BELT

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
Supplied with metal bars and belts for the installation

SELLA DI PRESA A TRONCHETTO GRANDE VOLUME CON CINGHIA DI FISSAGGIO

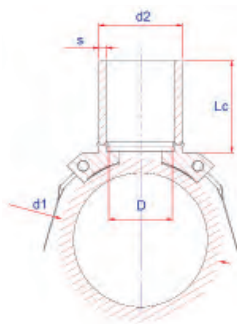
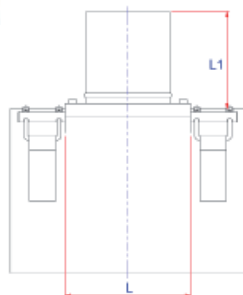
(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
Fornito con coppia di barre metalliche e cinghie per l'installazione

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m ³ /p.	d1	d2	s	Lc	L	L1	D
12ECOLTL200160	200-160	17,6	2	24	8,000	0,0200	200	160	14,6	175	240	185,5	127
12ECOLTL225160	225-160	17,6	2	24	8,000	0,0200	225	160	14,6	175	240	185,5	127
12ECOLTL250160	250-160	17,6	2	24	8,000	0,0200	250	160	14,6	175	240	185,5	127
12ECOLTL280160	280-160	17,6	2	24	8,000	0,0200	280	160	14,6	175	240	185,5	127
12ECOLTL315160	315-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	315	160	14,6	175	240	185,5	127
12ECOLTL355160	355-160	17,6	2	24	8,000	0,0200	355	160	14,6	175	240	185,5	127
12ECOLTL400160	400-160	17,6	2	24	8,000	0,0200	400	160	14,6	175	240	185,5	127
12ECOLTL450160	450-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	450	160	14,6	175	240	185,5	127
12ECOLTL500160	500-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	500	160	14,6	175	240	185,5	127
12ECOLTL560160	560-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	560	160	14,6	175	240	185,5	127
12ECOLTL630160	630-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	630	160	14,6	175	240	185,5	127
12ECOLTL710160	710-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	710	160	14,6	175	240	185,5	127
12ECOLTL800160	800-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	800	160	14,6	175	240	185,5	127
12ECOLTL900160	900-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	900	160	14,6	175	240	185,5	127
12ECOLTL1000160	1000-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	1000	160	14,6	175	240	185,5	127

ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



HIGH VOLUME BRANCH SADDLE WITH BELT

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
Supplied with metal bars and belts for the installation

SELLA DI PRESA A TRONCHETTO GRANDE VOLUME CON CINGHIA DI FISSAGGIO

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
Fornito con coppia di barre metalliche e cinghie per l'installazione

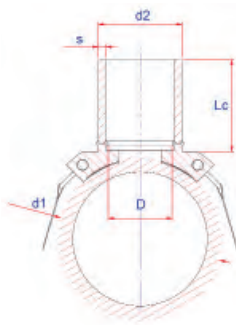
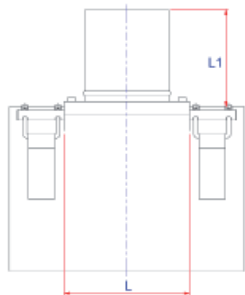
PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg/p.	Volume m³/p.	d1	d2	s	Lc	L	L1	D
12ECOLTL200180	200-180	17,6	2	24	8,000	0,0200	200	180	16,4	175	240	188,5	127
12ECOLTL225180	225-180	17,6	2	24	8,000	0,0200	225	180	16,4	175	240	188,5	127
12ECOLTL250180	250-180	17,6	2	24	8,000	0,0200	250	180	16,4	175	240	188,5	127
12ECOLTL280180	280-180	17,6	2	24	8,000	0,0200	280	180	16,4	175	240	188,5	127
12ECOLTL315180	315-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	315	180	16,4	175	240	188,5	127
12ECOLTL355180	355-180	17,6	2	24	8,000	0,0200	355	180	16,4	175	240	188,5	127
12ECOLTL400180	400-180	17,6	2	24	8,000	0,0200	400	180	16,4	175	240	188,5	127
12ECOLTL450180	450-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	450	180	16,4	175	240	188,5	127
12ECOLTL500180	500-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	500	180	16,4	175	240	188,5	127
12ECOLTL560180	560-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	560	180	16,4	175	240	188,5	127
12ECOLTL630180	630-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	630	180	16,4	175	240	188,5	127
12ECOLTL710180	710-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	710	180	16,4	175	240	188,5	127
12ECOLTL800180	800-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	800	180	16,4	175	240	188,5	127
12ECOLTL900180	900-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	900	180	16,4	175	240	188,5	127
12ECOLTL1000180	1000-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	1000	180	16,4	175	240	188,5	127



ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



HIGH VOLUME BRANCH SADDLE WITH BELT

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
Supplied with metal bars and belts for the installation

SELLA DI PRESA A TRONCHETTO GRANDE VOLUME CON CINGHIA DI FISSAGGIO

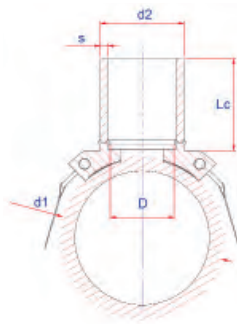
(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
Fornito con coppia di barre metalliche e cinghie per l'installazione

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg/p.	Volume m³/p.	d1	d2	s	Lc	L	L1	D
12ECOLTL315200	315-200	17,6	2	24	10,000	0,0200	315	200	18,2	235	320	200	162
12ECOLTL355200	355-200	17,6	2	24	10,000	0,0200	355	200	18,2	235	320	200	162
12ECOLTL400200	400-200	17,6	2	24	10,000	0,0200	400	200	18,2	235	320	200	162
12ECOLTL450200	450-200	17,6	2	24	10,000	0,0200	450	200	18,2	235	320	200	162
12ECOLTL500200	500-200	17,6	2	24	10,000	0,0400	500	200	18,2	235	320	200	162
12ECOLTL560200	560-200	17,6	2	24	10,000	0,0200	560	200	18,2	235	320	200	162
12ECOLTL630200	630-200	17,6	2	24	10,000	0,0200	630	200	18,2	235	320	200	162
12ECOLTL710200	710-200	17,6	2	24	10,000	0,0400	710	200	18,2	235	320	200	162
12ECOLTL800200	800-200	17,6	2	24	10,000	0,0400	800	200	18,2	235	320	200	162
12ECOLTL900200	900-200	17,6	2	24	10,000	0,0400	900	200	18,2	235	320	200	162
12ECOLTL1000200	1000-200	17,6	2	24	10,000	0,0400	1000	200	18,2	235	320	200	162

ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



HIGH VOLUME BRANCH SADDLE WITH BELT

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
Supplied with metal bars and belts for the installation

SELLA DI PRESA A TRONCHETTO GRANDE VOLUME CON CINGHIA DI FISSAGGIO

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
Fornito con coppia di barre metalliche e cinghie per l'installazione

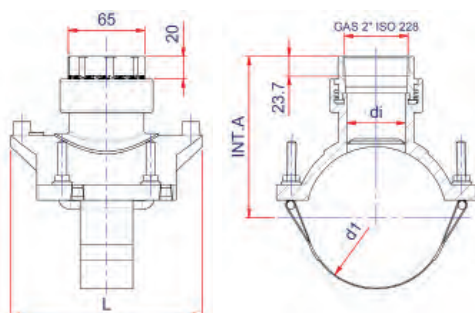
PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg/.p.	Volume m ³ /p.	d1	d2	s	Lc	L	L1	D
12ECOLTL315225	315-225	17,6	2	24	10,000	0,0400	315	225	20,6	235	320	200	175
12ECOLTL355225	355-225	17,6	2	24	10,000	0,0200	355	225	20,6	235	320	200	175
12ECOLTL400225	400-225	17,6	2	24	10,000	0,0200	400	225	20,6	235	320	200	175
12ECOLTL450225	450-225	17,6	2	24	10,000	0,0400	450	225	20,6	235	320	200	175
12ECOLTL500225	500-225	17,6	2	24	10,000	0,0400	500	225	20,6	235	320	200	175
12ECOLTL560225	560-225	17,6	2	24	10,000	0,0400	560	225	20,6	235	320	200	175
12ECOLTL630225	630-225	17,6	2	24	10,000	0,0400	630	225	20,6	235	320	200	175
12ECOLTL710225	710-225	17,6	2	24	10,000	0,0400	710	225	20,6	235	320	200	175
12ECOLTL800225	800-225	17,6	2	24	10,000	0,0400	800	225	20,6	235	320	200	175
12ECOLTL900225	900-225	17,6	2	24	10,000	0,0400	900	225	20,6	235	320	200	175
12ECOLTL1000225	1000-225	17,6	2	24	10,000	0,0400	1000	225	20,6	235	320	200	175



ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



PE/BRASS FEMALE THREADED TRANSITION BRANCH SADDLE

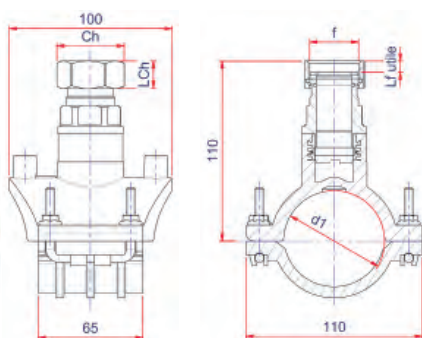
(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 • Made up of a PE/brass transition fitting 63x2" welded on a branch saddle with ø63mm outlet.

COLLARE DI TRANSIZIONE PE/OTTONE FILETTATO FEMMINA

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 • Composto da un raccordo di transizione PE/ottone 63x2" saldato sul collare di presa a tronchetto con uscita ø63mm.

PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	di	INT.A	L
12ECOLF090 •	90x2"	17,6	10	240	0,955	0,0042	90	44	190	141
12ECOLF110	110x2"	17,6	10	240	1,200	0,0042	110	51	133	170
12ECOLF125	125x2"	17,6	10	240	1,200	0,0042	125	51	140,5	170
12ECOLF140	140x2"	17,6	10	120	1,240	0,0080	140	51	148	170
12ECOLF160	160x2"	17,6	10	120	1,240	0,0080	160	51	158	170
12ECOLF180	180x2"	17,6	10	120	1,200	0,0042	180	51	168	170
12ECOLF200	200x2"	17,6	10	120	1,250	0,0080	200	51	178	170
12ECOLF225 •	225x2"	17,6	10	120	1,060	0,0080	225	44	257	141
12ECOLF250 •	250x2"	17,6	10	120	1,000	0,0080	250	44	270	141
12ECOLF280 •	280x2"	17,6	10	120	1,000	0,0080	280	44	285	141
12ECOLF315 •	315x2"	17,6	10	240	1,000	0,0042	315	44	302	141



METER SADDLE

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 With swivel brass adaptor
 Weldable to PE63, PE80 and PE100 pipes from SDR 17,6 (from PN6 to PN16)
 It can be connected directly to the non-return valve before the meter.
 Easy solution that enables to connect the network to new users if necessary.
 Attention: the gasket supplied is only for water

COLLARE CONTATORE

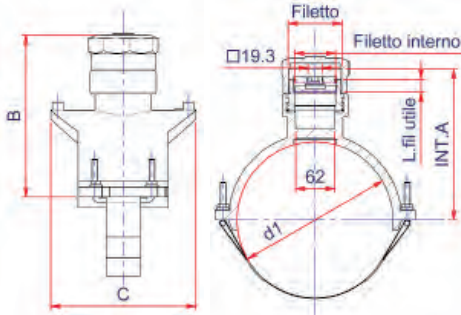
(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 Dotato di un raccordo di transizione in ottone a ghiera libera
 Saldabile su tubo PE63, PE80 e PE100 da SDR 17,6 (da PN6 a PN16)
 Direttamente collegabile alla valvola di intercetto antiflusso prima del contatore.
 Di facile e sicuro utilizzo permette di costruire, se necessario, derivazioni per nuove utenze.
 Attenzione: la guarnizione in dotazione è solo per acqua

PE100 SDR11 PFA/PN16

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. Imb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	f	Usable Lf Lf utile	Ch	LCh
12ECOLC06310	63x1"	17,6	20	480	0,550	0,0021	63	GAS 1/2" ISO 228	16	26	6
12ECOLC06312	63x1/2"	17,6	12	576	0,533	0,0014	63	GAS 3/4" ISO 228	16	30	6
12ECOLC06334	63x3/4"	17,6	-	-	0,550	0,0021	63	GAS 1" ISO 228	17	42	7

ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



BALLOON SADDLE

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 With brass female threaded outlet
 Specific opening for anti-slide ball for polyethylene

COLLARE DI PRESA PER L'INSERIMENTO DI PALLONI OTTURATORI

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 Uscita filettata femmina in ottone
 Foro di passaggio ottimizzato per palloni antiscivolo specifici per polietilene

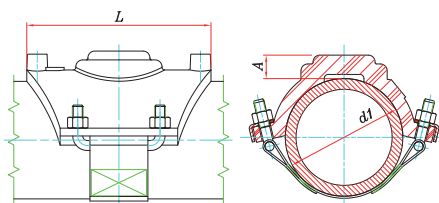
PE100 MOP5

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	Thread Filetto	Usable L. fil L.fil utile	Inner thread Filetto interno	INT.A	B	C.
12EPALG090	90	17,6	5	120	2,040	0,0084	90	GAS 2 1/2" ISO 228	17,5	GAS 2 1/4" ISO 228	106	138	170
12EPALG110	110	17,6	10	120	1,920	0,0080	110	GAS 2 1/2" ISO 228	17,5	GAS 2 1/4" ISO 228	126	158	170
12EPALG125	125	17,6	10	240	2,000	0,0042	125	GAS 2 1/2" ISO 228	17,5	GAS 2 1/4" ISO 228	133,5	165,5	170
12EPALG140	140	17,6	10	120	1,905	0,0080	140	GAS 2 1/2" ISO 228	17,5	GAS 2 1/4" ISO 228	141	173	170
12EPALG160	160	17,6	10	120	1,920	0,0080	160	GAS 2 1/2" ISO 228	17,5	GAS 2 1/4" ISO 228	151	183	170
12EPALG180	180	17,6	10	120	2,010	0,0080	180	GAS 2 1/2" ISO 228	17,5	GAS 2 1/4" ISO 228	161	193	170
12EPALG200	200	17,6	10	120	2,020	0,0080	200	GAS 2 1/2" ISO 228	17,5	GAS 2 1/4" ISO 228	171	203	170
12EPALG225	225	17,6	5	60	2,600	0,0160	225	GAS 2 1/2" ISO 228	17,5	GAS 2 1/4" ISO 228	172	204	200
12EPALG250	250	17,6	5	60	2,600	0,0160	250	GAS 2 1/2" ISO 228	17,5	GAS 2 1/4" ISO 228	184,5	216,5	200
12EPALG280	280	17,6	5	60	2,480	0,0160	280	GAS 2 1/2" ISO 228	17,5	GAS 2 1/4" ISO 228	199,5	231,5	200
12EPALG315	315	17,6	5	60	2,600	0,0160	315	GAS 2 1/2" ISO 228	17,5	GAS 2 1/4" ISO 228	217	249	200



ELECTROFUSION FITTINGS

RACCORDI ELETTROSALDABILI



REPAIR SADDLE

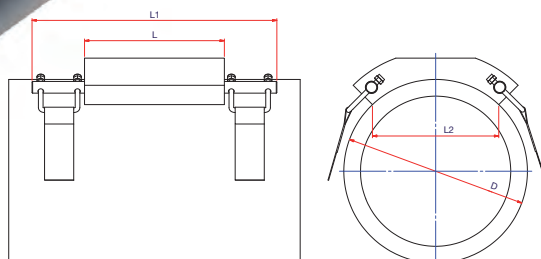
(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 Suitable to repair minor damages on pipes with or without fluid leakage.
 Available on request

COLLARE DI PRESA DI RIPARAZIONE

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 Ideale per riparazioni di piccoli danni con e senza fuoriuscita di liquidi su tubazioni.
 Articolo disponibile su richiesta

PE100 MOP3

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	d1	L	A
12ERIP090	90	17,6	10	240	0,700	0,0042	90	170	28
12ERIP110	110	17,6	10	240	0,720	0,0042	110	170	28
12ERIP125	125	17,6	10	240	0,720	0,0042	125	170	28
12ERIP140	140	17,6	10	240	0,720	0,0042	140	170	28
12ERIP160	160	17,6	10	240	0,740	0,0042	160	170	28
12ERIP180	180	17,6	10	240	0,740	0,0042	180	170	28



TOP LOAD REPAIR SADDLE WITH BELTS

(*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 Suitable to repair damages on pipes
 Supplied with metal bars and belts for the installation.

COLLARE DI RIPARAZIONE 'TL' CON CINGHIE DI FISSAGGIO

(*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4
 Per riparazioni di danni su tubazioni
 Fornito con coppia di barre metalliche e cinghie per l'installazione.

PE100 MOP3 SDR11 PFA/PN16

Code Codice	ø	SDR min*	Pack. lmb.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	D	L	L1	L2
12ERIP200	200	17,6	1	-	6,000	-	200	240	420	185
12ERIP225	225	17,6	1	-	6,000	-	225	240	420	195
12ERIP250	250	17,6	1	-	6,000	-	250	240	420	210
12ERIP280	280	17,6	1	-	6,000	-	280	240	420	210
12ERIP315	315	17,6	1	-	6,000	-	315	240	420	215
12ERIP355	355	17,6	1	-	6,000	-	355	240	420	205
12ERIP400	400	17,6	1	-	6,000	-	400	240	420	235
12ERIP450	450	17,6	1	-	6,000	-	450	240	420	220
12ERIP500	500	17,6	1	-	6,000	-	500	240	420	250
12ERIP560	560	17,6	1	-	6,000	-	560	240	420	270
12ERIP630	630	17,6	1	-	6,000	-	630	240	420	230
12ERIP710	710	17,6	1	-	6,000	-	710	240	420	240
12ERIP800	800	17,6	1	-	6,000	-	800	240	420	270
12ERIP900	900	17,6	1	-	6,000	-	900	240	420	265
12ERIP1000	1000	17,6	1	-	6,000	-	1000	240	420	265

POLYETHYLENE

LAWS, REGULATIONS, RECOMMENDATIONS



POLYETHYLENE for GAS combustible in a gaseous state at a temperature of 15° C

LAW December 6, 1971, No.1083 Standards for Safety of combustible gas. Materials produced according to the rules of good practice UNI-CIG.

Ministerial Decree 24 November 1984 Fire Safety Standards for the transportation, distribution, storage and use of natural gas with a density greater than 0.8.

Further amendments:

Ministerial Decree February 12, 1989, introducing ISO 4437;

Ministerial Decree May 22, 1989, repealing the third subparagraph of par. 3.1.6;

Ministerial Decree November 11, 1989, about pipes extruded with properly stabilized polyethylene - not just black;

Ministerial Decree December 21, 1991, about tanker trucks, loading and unloading; MM.II. June 3, 1995, about riser above ground pre adequately protected;

Ministerial Decree November 16, 1999 operating pressure at 5 bars, no limits to diameters, no hydraulic tests, minimum MRS8 MPA, EN 1555 as standard reference.

DPR Changes to Decree of the President of the Italian Republic August 26, 1993 No. 412 – completed by DPR 551/99 Regulations providing rules for the design, installation, operation and maintenance of heating installations in buildings for the purpose of energy consumption control, in implementation of article 4 subparagraph 4 of Law January 9, 1991, No. 10.

Presidential Decree No. 392 April 18, 1994 Regulations on the procedure for recognition of companies regarding installation, expansion and transformation of plants to meet safety standards.

Ministerial Decree April 12, 1996 Approval of the technical rule of fire prevention for the design, construction and operation of thermal plants fueled with gaseous fuels.

Presidential Decree No. 218 13 May, 1998 Regulations providing the rules for the safety of plants fueled with combustible gas for domestic use.

IIP RECOMMENDATION No. 7 Installation of polyethylene pipelines.

UNI 7129 Installations fueled with gas for domestic use powered by distribution network. Design, installation and maintenance.

UNI 9034 Gas distribution pipelines with maximum operating pressures <= 5 bars. Materials and jointing systems.

UNI 9165 + further additions #2 Gas distribution networks with maximum operating pressures <= 5 bars. Design, construction and testing.

UNI 9736 Jointing of polyethylene pipes and fittings in combination with each other and mixed metal and polyethylene joints for gas pipelines underground. Types, requirements and testing.

UNI 9860 + further additions #2 Plants for gas outlets to users. Design, construction and testing.

UNI EN 1775 Transport and distribution of gas. Gas pipelines in buildings. Maximum operating pressure <= 5 bar. Functional recommendations.

UNI EN 10208 Part 1 Steel pipes for pipelines for combustible fluids. Technical conditions of supply. Pipes of requirement class A.

UNI 10738 Plants fueled with combustible gas for domestic use existing prior to March 13, 1990.

UNI EN 1555 Parts 1,2,3,4,5, TS 7 Plastic piping system for the distribution of combustible gas - Polyethylene Part 1 General Introduction, Part 2 Pipes, Part 3 Fittings, Part 4 Valves, Part 5 System eligibility for use, Part 7 - Technical Specifications - Guidelines for conformity assessment.



POLYETHYLENE for WATER for human and industrial consumption

Ministerial Decree December 12, 1985 Technical standards for the design, construction and testing of piping (Law No. 64 dated February 2, 1974).

RECOMMENDATION Installing PE aqueducts

UNI EN 10224 Pipes and fittings of non-alloy steel for the transport of aqueous liquids including water for human consumption - Technical conditions of supply.

UNI 10779 Fire extinguishing systems. Water networks, design, installation and operation.

UNI EN 12201 - national introduction - Plastic piping systems for water supply. Polyethylene: Part 1 General Introduction - Part 2 Pipes - Part 3 Pipes - Part 4 Valves - Part 5 System eligibility for use - Part 7 - Technical Specifications - Guidelines for conformity assessment.

UNI EN 13244 Parts 1,2,3,5 Plastic piping systems under pressure underground and above ground for water conveyance for general purposes and for sewage systems. Polyethylene Part 1 General Introduction, Part 2 Pipes, Part 3 Fittings, Part 5 System eligibility for use.

Ministerial Decree No. 174 September 24, 2008. Regulations concerning materials and objects that can be used in static systems for collection, treatment, supply and distribution of water intended for civilian consumption.



UNI RULES AND APPLICABLE LAWS FOR THE CONSTRUCTION OF WATER AND GAS PIPELINES

UNI EN 1057 Copper and copper alloys - Seamless round copper pipes for water and gas in sanitary and heating systems.

UNI EN 1254 - 1 Copper and copper alloys - Plumbing fittings - Fittings for copper pipes with ends for welding or capillary brazing.

UNI 9737 - 2nd edition Classification and qualification of welders for plastics. Welders with heating elements for contact with mechanical and electro fusion equipment for polyethylene pipes and fittings for the conveyance of combustible gases, water and other fluids under pressure.

UNI 10520 + further additions #1 Welding through contact with heating elements. Butt welding of pipes and/or polyethylene fittings for the carriage of flammable gases, water and other fluids.

UNI 10521 Electro fusion welding. Welding of polyethylene pipes and/or fittings for the transport of combustible gases, water and other fluids under pressure.

UNI 10565 Welding units for construction sites with heating elements for contact used to carry out butt welding jointing of polyethylene (PE) pipes and/or fittings for the transport of combustible gases, water and other fluids under pressure. Characteristics and requirements, testing, maintenance and literature.

UNI 10566 Electro fusion welding units and auxiliary equipment to carry out jointing of polyethylene (PE) pipes and/or fittings by electro fusion fittings for the transport of combustible gases, water and other fluids under pressure. Characteristics and requirements, testing, maintenance and literature.

UNI 10761 Coordination of welding, laying and testing operations of polyethylene networks for the conveyance of combustible gases, water and other fluids under pressure. Duties and responsibilities, requirements for training, qualification and certification of personnel.

Law No. 46 March 5, 1990 Standards for the safety of installations.

Legislative Decree No. 494 August 14, 1996 Implementation of Directive 92/57/EEC concerning the minimum safety and health requirements at temporary and mobile construction sites - art.8 **COMPULSORY BIENNIAL REVIEW FOR CONSTRUCTION SITE EQUIPMENT ACCORDING TO DL 626-494 AND UNI 10565 AND 10566.**



POLIETILENE

LE LEGGI, LE NORME, LE RACCOMANDAZIONI



PE per GAS combustibili allo stato gassoso alla temperatura di 15°C

LEGGE 6 dicembre 1971, n°1083 Norme per la sicurezza dell'impiego del gas combustibile. Materiali realizzati secondo le regole della buona tecnica UNI-CIG.

Decreto Ministeriale 24 novembre 1984 Norme di sicurezza antincendio per il trasporto, la distribuzione, l'accumulo e l'utilizzazione del gas naturale con densità superiore a 0,8.

Successive modificazioni:

D.M. 12/02/1989 introduce UNI ISO 4437;

D.M. 22/05/1989 abrogazione terzo comma par. 3.1.6;

D.M. 27/11/1989 tubi estrusi con polietilene opportunamente stabilizzato - non solo nero;

D.M. 21/12/1991 veicoli cisterna, carico e scarico;

MM.II. 03/06/1995 uscita fuori terra per colonna montante adeguatamente protetta;

D.M. 16/11/1999 Pe a 5bar no limiti ai diametri, no collaudi idraulici, MRS8 MPA minimi, EN 1555 come riferimento normativo.

DPR Modifiche al Decreto del Presidente della Repubblica 26 agosto 1993 n°412 - integrato con DPR 551/99 Regolamento recante norme per la progettazione, l'installazione, l'esercizio e la manutenzione degli impianti termici degli edifici ai fini del contenimento dei consumi di energia, in attuazione dell'art.4 comma 4 della legge 9 gennaio 1991n°10.

DPR 18 Aprile 1994 n°392 Regolamento recante disciplina del procedimento di riconoscimento delle imprese ai fini dell'installazione, ampliamento e trasformazione degli impianti nel rispetto delle norme di sicurezza.

Decreto Ministeriale 12 aprile 1996 Approvazione della regola tecnica di prevenzione incendi per la progettazione, la costruzione e l'esercizio degli impianti termici alimentati da combustibili gassosi.

DPR 13 Maggio 1998 n°218 Regolamento recante disposizioni in materia di sicurezza degli impianti alimentati a gas combustibile per uso domestico.

RACCOMANDAZIONE IIP n°7 Installazione gasdotti di PE.

UNI 7129 Impianti a gas per uso domestico alimentati da rete di distribuzione. Progettazione, installazione e manutenzione.

UNI 9034 Condotte di distribuzione del gas con pressioni massime di esercizio <=5 bar. Materiali e sistemi di giunzione.

UNI 9165 + f.a. 2 Reti di distribuzione del gas con pressioni massime di esercizio <=5 bar.

Progettazione, costruzione e collaudo.

UNI 9736 Giunzioni di tubi e raccordi di PE in combinazione fra loro e giunzioni miste metallo-PE per gasdotti interrati. Tipi, requisiti e prove.

UNI 9860 + f.a.2 Impianti di derivazione di utenza del gas. Progettazione, costruzione e collaudo.

UNI EN 1775 Trasporto e distribuzione di gas. Tubazioni di gas negli edifici. Pressione massima di esercizio <=5bar. Raccomandazioni funzionali.

UNI EN 10208 parte 1 Tubi di acciaio per condotte di fluidi combustibili. Condizioni tecniche di fornitura. Tubi della classe di prescrizione A.

UNI 10738 Impianti alimentati a gas combustibile per uso domestico preesistenti alla data del 13/03/1990.

UNI EN 1555 Parti 1,2,3,4,5, TS 7 Sistema di tubazioni in materia plastica per la distribuzione di gas combustibile - Polietilene Parte 1 Generalità, Parte 2 Tubi, Parte 3 Raccordi, Parte 4 Valvole, Parte 5 Idoneità all'impiego del sistema Parte 7 TS - Technical Specification - Guida per la valutazione della conformità.



PE per ACQUA per consumo umano ed industriale

Decreto Ministeriale 12 dicembre 1985 Norme tecniche per la progettazione, l'esecuzione ed il collaudo delle tubazioni (legge n°64 del 02/02/1974).

RACCOMANDAZIONE Installazione di acquedotti di PE

UNI EN 10224 Tubi e raccordi di acciaio non legato per il trasporto di liquidi acquosi inclusa l'acqua per il consumo umano - Condizioni tecniche di fornitura.

UNI 10779 Impianti di estinzione incendi. Reti idranti, progettazione, installazione ed esercizio.

UNI EN 12201 - premessa nazionale - Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua. Polietilene: Parte 1 Generalità - Parte 2 Tubi - Parte 3 Raccordi - Parte 4 Valvole - Parte 5 Idoneità all'impiego del sistema - Parte 7 TS - Technical Specification - Guida per la valutazione della conformità.

UNI EN 13244 Parte 1,2,3,5 Sistemi di tubazioni in materia plastica in pressione interrati e non per il trasporto di acqua per usi generali per fognatura e scarichi. Polietilene Parte 1 Generalità, Parte 2 Tubi, Parte 3 Raccordi, Parte 5 Idoneità all'impiego del sistema. - **Decreto Ministeriale n° 174 del 24/09/2008.** Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo civile.



NORME UNI E LEGGI APPLICABILI IN COMUNE NELLA REALIZZAZIONE SIA DI ACQUEDOTTI CHE GASDOTTI

UNI EN 1057 Rame e leghe di rame - Tubi rotondi di rame senza saldatura per acqua e gas nelle applicazioni sanitarie e di riscaldamento.

UNI EN 1254 -1 Rame e leghe - Raccorderia idraulica - Raccordi per tubazioni di rame con terminali atti alla saldatura o brasatura capillare.

UNI 9737 - 2° edizione Classificazione e qualificazione dei saldatori per materie plastiche. Saldatori con i procedimenti ad elementi termici per contatto con attrezzatura meccanica e a elettrofusione per tubazioni e raccordi in polietilene per il convogliamento di gas combustibili, di acqua e di altri fluidi in pressione.

UNI 10520 + f.a.1 Saldatura ad elementi termici per contatto. Saldatura di giunti testa a testa di tubi e/o raccordi in polietilene per il trasporto di gas combustibili, di acqua e di altri fluidi in pressione.

UNI 10521 Saldatura per elettrofusione. Saldatura di tubi e/o raccordi in polietilene per il trasporto di gas combustibili, di acqua e di altri fluidi in pressione.

UNI 10565 Saldatrici da cantiere ad elementi termici per contatto impiegate per l'esecuzione di giunzioni testa/testa di tubi e/o raccordi in polietilene (PE), per il trasporto di gas combustibile, di acqua e di altri fluidi in pressione. Caratteristiche e requisiti, collaudo, manutenzione e documenti.

UNI 10566 Saldatrici per elettrofusione ed attrezzature ausiliarie per l'esecuzione di giunzioni di tubi e/o raccordi in polietilene (PE), mediante raccordi elettrosaldabili, per il trasporto di gas combustibile, di acqua e di altri fluidi in pressione. Caratteristiche e requisiti, collaudo, manutenzione e documenti.

UNI 10761 Coordinamento delle attività di saldatura, posa e collaudo di reti in polietilene per il convogliamento di gas combustibili, acqua e altri fluidi in pressione. Compiti e responsabilità, requisiti per l'addestramento, la qualificazione e la certificazione del personale.

Legge 5 marzo 1990 n°46 Norme per la sicurezza degli impianti.

Decreto Legislativo 14 agosto 1996 n°494 Attuazione della direttiva 92/57/CEE concernente le prescrizioni minime di sicurezza e di salute da attuare nei cantieri temporanei e mobili - art.8 **REVISIONE BIENNALE OBBLIGATORIA PER LE ATTREZZATURE DA CANTIERE SECONDO DL 626-494 E UNI 10565 E 10566.**

GENERAL SALES CONDITIONS



art. 1 – Definitions

The following definitions will apply throughout this document.

“Buyer” shall mean any person, company, corporation, entity that at any time submits an order for the Products to the Seller.

“C.C.” shall mean the Italian Civil Code.

“Products” shall mean any product manufactured and/or sold by the Seller.

“Seller” shall mean “NUPIGECO S.p.A.”, a company with offices in Zona Industriale Sud-Ovest, via Stefano Ferrario, 21052 Sacconago di Busto Arsizio (VA), Italy.

art. 2 – Applicability

These General Sales Conditions enter into force upon their signature by the Seller and the Buyer, and shall remain in full force and effect until they are expressly amended, terminated or substituted by a written document signed by the Seller's and the Buyer's duly appointed representatives.

These General Sales Conditions shall govern each and every order issued by the Buyer for the Products.

art. 3 – Orders

Each order for the Products issued by the Buyer constitutes an irrevocable offer, according to art. 1329 c.c., for a period of thirty (30) days from its receipt by the Seller, but the relative contract is formed only at the moment when the Seller expressly accepts in writing the Buyer's offer, according to arts. 1326 and 1352 c.c.. Once an order has been accepted by the Seller, any amendment and/or addition to the order shall be null and void, unless they result from a written document signed by the Seller's and the Buyer's duly appointed representatives.

Even after accepting an order, the Seller shall have the right to withdraw, in whole or in part, from the relative contract according to art. 1373 c.c. until the Products have been delivered to the Buyer: the foregoing without any liability towards the Buyer and with no consideration whatsoever due to the Buyer for such withdrawal right and/or for its possible exercise.

art. 4 – Prices

The Products' prices shall be as per the applicable price list at the moment when the Buyer's order is accepted as per art. 3. Unless otherwise specified, all prices are “ex works” as well as net of VAT and of any other applicable Sales Tax.

art. 5 – Delivery of the Products

All delivery dates indicated in the orders are indicative and not mandatory.

Unless otherwise agreed by the Seller and the Buyer in writing, the Products shall be delivered “ex works” (incoterms 2000).

In any case, according to art. 1510 c.c., the Seller discharges its duty to deliver the Products by handing them over to the carrier and/or to the forwarding agent: all transportation costs and risks, none excluded, shall be consequently borne in any case by the Buyer, regardless of the delivery conditions agreed by the Seller and the Buyer, and even if the “free port” clause were agreed.

If the Buyer does not claim the Products at the agreed place and time, after fifteen (15) days from the date on which delivery of the Products has been offered to the Buyer, or on which the Products have anyway become available to the Buyer, the Seller shall have the right to dispose of the same Products, without prejudice to any other right the Seller may have towards the Buyer, including without limitation the Seller's right to compensation for any damage. In any case, all costs and expenses due to the Buyer's failure to claim the Products shall be at the Buyer's exclusive charge.

art. 6 – Reservation of ownership

The Seller shall retain the ownership of any Product sold to the Buyer until the Buyer has paid in full the relevant price: the foregoing notwithstanding, any cost and risk relating to the Products shall pass onto the Buyer in accordance with the principles set out in art. 5.

On request of the Seller, the Buyer shall execute all documents / agreements / deeds necessary in order to enforce the Seller's reservation of ownership against any creditor of the Buyer's.

art. 7 – Claims and defects

In order not to forfeit its rights, the Buyer shall communicate any claim and/or complaint regarding the Products directly to the Seller, by registered letter with return receipt to be sent within eight (8) days from the date on which delivery of the Products has been offered to the Buyer, or on which the Products have anyway become available to the Buyer. In case a claim and/or a complaint of the Buyer were accepted by the Seller, the Seller shall only substitute the defective / damaged / non compliant Products with identical Products, and by doing so the Seller shall not have any other responsibility towards the Buyer: the Buyer expressly and irrevocably waives since now any and all claims and objections in this regard.

art. 8 – Limitations to the Buyer's right to raise claims and objections

According to art. 1462 c.c., until the Buyer has fully paid all amounts due to the Seller, the Buyer shall not have the right to raise any claim and/or objection in order to avoid or delay payment; in particular, but without limitation, the Buyer shall not have the right to raise the objections provided for in arts. 1460 and 1461 c.c., or any objection arising from whatever claims and/or counterclaims of the Buyer towards the Seller.

art. 9 – Payment

Unless otherwise agreed in writing, all payments shall be made at the Seller's business address. Any payment made to unauthorized persons and/or by unauthorized means shall be deemed as null and void and shall not discharge the Buyer of its payment obligations.

For any delay in the execution of any payment, the Buyer shall pay default interest from the date when payment is due to date of actual payment at a rate per annum equivalent to the 6-month Euribor at the relevant time plus two percent (2%), as well as all expenses borne by the Seller for the recovery of its credit: the foregoing without prejudice to the Seller's right to compensation for additional damages.

Moreover, in case the Buyer should not comply with even only one of the agreed payment deadlines, the Buyer shall incur in the loss of the benefit of the time limit; in this case, the Seller shall have the right (i) to suspend without notice all the deliveries of the Products and thus the execution of all the orders of Products, according to art. 1460 c.c., until the Buyer has fully paid all of the amounts due to the Seller in relation to the Products, and (ii) to terminate the contract by operation of the law according to art. 1456 c.c.: all the foregoing, in any case, without prejudice to any other right the Seller may have towards the Buyer, including without limitation the Seller's right to compensation for any damage.

art. 10 – Applicable law

Each order issued by the Buyer as well as the relative contracts between the Seller and the Buyer shall be governed by the Italian law, with the express exclusion of its provisions on the conflict of laws (norme sulla legge applicabile).

art. 11 – Exclusive jurisdiction

The courts of Milan shall be the only and exclusive courts having jurisdiction for any and all disputes that may howsoever arise out of these General Sales Conditions and/or out of the orders issued by the Buyer, with the express exclusion of any alternative venue.

for the Seller:

nupigeco

Busto Arsizio,

for the Buyer:

(place and date)

(stamp and signature)

After careful examination, the following clauses are hereby specifically approved in writing, according to arts. 1341 and 1342 of the Italian Civil Code: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 11. for the Seller:

nupigeco

Busto Arsizio,

for the Buyer:

(place and date)

(stamp and signature)

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Art. 1 – Definizioni

Nell'ambito del presente documento trovano applicazione le definizioni di seguito previste.

"Acquirente" significa qualsiasi persona, società, ente, soggetto che in qualsiasi momento trasmette al Venditore un ordine per i Prodotti.

"C.C." significa il Codice Civile italiano.

"Prodotti" significa qualsiasi prodotto fabbricato e/o venduto dal Venditore.

"Venditore" significa "Nupigeco S.p.A.", una società con sede in Zona Industriale Sud-Ovest, Via Stefano Ferrario, 21052 Sacconago di Busto Arsizio (VA), Italia.

Art. 2 – Applicabilità

Le presenti Condizioni Generali di Vendita sono efficaci a partire dal momento della loro sottoscrizione da parte del Venditore e dell'Acquirente e resteranno efficaci fino a che non saranno espressamente modificate, risolte o sostituite per mezzo di un documento scritto firmato dai rappresentanti del Venditore e dell'Acquirente debitamente muniti di poteri.

Le presenti Condizioni Generali di Vendita disciplineranno e saranno applicate a qualsivoglia ordine di Prodotti emesso dall'Acquirente.

Art. 3 – Ordini

Ogni ordine di Prodotti emesso dall'Acquirente costituisce una proposta irrevocabile, ai sensi dell'art. 1329 C.C., per il periodo di trenta (30) giorni dalla data della sua ricezione da parte del Venditore, ma il relativo contratto si intende concluso soltanto nel momento in cui il Venditore espressamente accetta per iscritto la proposta dell'Acquirente, ai sensi degli artt. 1326 ed 1352 C.C..

Una volta che un ordine è stato accettato dal Venditore, qualsiasi modifica e/o aggiunta all'ordine stesso può essere fatta, a pena di nullità, soltanto tramite un documento scritto firmato dai rappresentanti del Venditore e dell'Acquirente debitamente muniti di poteri.

Anche dopo aver accettato un ordine, il Venditore ha il diritto di recedere, in tutto od in parte, dal relativo contratto ai sensi dell'art. 1373 C.C. fino al momento in cui i Prodotti siano consegnati all'Acquirente: quanto precede senza responsabilità alcuna verso l'Acquirente e senza dover corrispondere all'Acquirente corrispettivo alcuno per tale diritto di recesso e/o per il suo possibile esercizio.

Art. 4 – Prezzi

I prezzi dei Prodotti sono quelli previsti nel listino dei prezzi applicabile nel momento in cui l'ordine dell'Acquirente è accettato come all'art. 3. Salvo che sia diversamente previsto, tutti i prezzi si intendono "franco fabbrica" nonché al netto di IVA e di qualsivoglia altra tassa applicabile sulla vendita.

Art. 5 – Consegna dei Prodotti

Tutti i termini di consegna previsti negli ordini sono puramente indicativi e non vincolanti. Salvo diverso accordo scritto tra il Venditore e l'Acquirente, i Prodotti saranno consegnati "franco fabbrica" ("ex works", Incoterms 2000).

In ogni caso, ai sensi dell'art. 1510 C.C. il Venditore si libera dall'obbligo di consegna dei Prodotti rimettendo gli stessi al vettore e/o allo spedizioniere: tutti i costi ed i rischi del trasporto, nessuno escluso, sono conseguentemente in ogni caso a carico dell'Acquirente, indipendentemente dalle condizioni di consegna pattuite tra il Venditore e l'Acquirente ed anche qualora fosse pattuita la clausola "porto franco". Qualora l'Acquirente non si presentasse a ritirare i Prodotti nel luogo e nel tempo pattuiti, trascorsi quindici (15) giorni dal giorno in cui i Prodotti sono stati offerti in consegna allo, o comunque messi a disposizione dello, Acquirente, il Venditore potrà disporre dei Prodotti stessi, senza pregiudizio alcuno per gli altri diritti del Venditore nei confronti dell'Acquirente, incluso ma senza limitazione il diritto al risarcimento del danno. In ogni caso, tutti i costi e le spese derivanti dal mancato ritiro dei Prodotti da parte dell'Acquirente saranno integralmente a carico dell'Acquirente stesso.

Art. 6 – Riserva di proprietà

Il Venditore manterrà la proprietà dei Prodotti venduti all'Acquirente fino a che l'Acquirente non avrà totalmente pagato il relativo prezzo: fermo restando quanto precede, tutti i costi ed i rischi relativi ai Prodotti saranno trasferiti in capo all'Acquirente sulla base dei principi previsti all'art. 5.

Su richiesta del Venditore, l'Acquirente sottoscriverà tutti i documenti / contratti / atti necessari al fine di rendere opponibile a qualsivoglia creditore dell'Acquirente la riserva di proprietà a favore del Venditore.

Art. 7 – Reclami e difetti

A pena di decadenza, l'Acquirente dovrà comunicare qualsivoglia contestazione e/o reclamo riguardante i Prodotti direttamente al Venditore, a mezzo di lettera raccomandata con ricevuta di ritorno da inviarsi entro otto (8) giorni dal giorno in cui i Prodotti sono stati offerti in consegna allo, o comunque messi a disposizione dello, Acquirente.

Qualora una contestazione e/o un reclamo dell'Acquirente fossero accolti dal Venditore, il Venditore sarà esclusivamente obbligato a sostituire i Prodotti difettosi / danneggiati / non conformi con Prodotti identici, e così facendo il Venditore non avrà alcuna ulteriore obbligazione verso l'Acquirente: l'Acquirente rinuncia espressamente ed irrevocabilmente ad ogni e qualsivoglia contestazione ed eccezione a questo riguardo.

Art. 8 – Limitazioni al diritto dell'Acquirente di proporre contestazioni ed eccezioni
Ai sensi dell'art. 1462 C.C., fino all'integrale pagamento di tutto quanto dovuto al Venditore, l'Acquirente non ha diritto di sollevare alcuna contestazione e/o eccezione al fine di sospendere o ritardare il pagamento stesso; in particolare, ma senza limitazione, l'Acquirente non ha il diritto di sollevare le eccezioni di cui agli artt. 1460 e 1461 C.C., ovvero eccezioni fondate su qualsiasi contestazione e/o domanda riconvenzionale dell'Acquirente nei confronti del Venditore.

Art. 9 – Pagamenti

Salvo diverso accordo scritto, tutti i pagamenti devono essere effettuati presso il domicilio del Venditore. Qualsiasi pagamento eseguito nelle mani di persone non autorizzate e/o mediante mezzi di pagamento non autorizzati sarà considerato inesistente e come mai avvenuto, e non libererà di conseguenza l'Acquirente dalle proprie obbligazioni di pagamento.

Per ogni ritardo nell'esecuzione di qualsivoglia pagamento, saranno addebitati all'Acquirente gli interessi moratori dal giorno in cui il pagamento era dovuto fino al giorno dell'effettivo pagamento, ad un tasso annuo pari all'Euribor a 6 mesi in vigore in quel momento maggiorato di due (2) punti percentuali, oltre a tutte le spese sostenute dal Venditore per il recupero del credito: quanto precede fermo restando il diritto del Venditore al risarcimento del maggiore danno.

In aggiunta a quanto sopra previsto, qualora l'Acquirente non rispettasse anche uno soltanto dei termini di pagamento pattuiti, l'Acquirente decadrà dal beneficio del termine; in questa ipotesi, il Venditore avrà diritto (i) di sospendere senza preavviso tutte le consegne dei Prodotti e quindi l'esecuzione di tutti gli ordini di Prodotti, ai sensi dell'art. 1460 C.C., fino all'integrale pagamento di tutto quanto dovuto dall'Acquirente al Venditore in relazione ai Prodotti, e/o (ii) di risolvere di diritto il contratto ai sensi dell'art. 1456 C.C.: tutto quanto precede, in ogni caso, senza pregiudizio per ogni altro diritto del Venditore nei confronti dell'Acquirente, compreso ma senza limitazione il diritto del Venditore al risarcimento dei danni.

Art. 10 – Legge applicabile

Ogni ordine emesso dall'Acquirente nonché i relativi contratti tra il Venditore e l'Acquirente saranno regolati dalla legge italiana, con espressa esclusione delle sue norme di diritto internazionale privato sulla legge applicabile.

Art. 11 – Foro esclusivo

Il Tribunale di Milano sarà il solo ed esclusivo Foro competente per qualsiasi controversia che dovesse sorgere, a qualsivoglia titolo, in relazione alle presenti Condizioni Generali di Vendita e/o in relazione agli ordini emessi dall'Acquirente, con espressa esclusione di qualsiasi Foro concorrente.

Per il Venditore:

nupigeco 

Busto Arsizio,

Per l'Acquirente:

(luogo e data)

(timbro e firma)

In seguito ad attento esame, le clausole di seguito elencate vengono espressamente approvate per iscritto ai sensi degli artt. 1341 e 1342 del Codice Civile italiano: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 11.

Per il Venditore:

nupigeco 

Busto Arsizio,

Per l'Acquirente:

(luogo e data)

(timbro e firma)



SALES CONDITIONS / CONDIZIONI DI VENDITA

Electrofusion fittings/Raccordi elettrosaldabili:

Butt welding fittings/Raccordi a codolo:

Segmented fittings/Raccordi a settore:

Sweep bends/Curve senza saldatura:

Transition fittings/Raccordi di transizione: PE/BRASS-PE/OTTONE: PE/STEEL-PE/ACCIAIO: PE/CAST IRON-PE/GHISA: PE/COPPER-PE/RAME:

Valves/Valvole:

Flanges/Flange:

Tapping tees/Collari di presa in carico:

Flow stop fittings/Flow stop:

Welding units-Tooling/Saldatrici-Attrezzature:

€/🔧:

NOTE: The discount range of the codes highlighted in yellow (tools, spare parts or equipment) is different from the one used for the other articles in the price list.

NOTA: I codici evidenziati in giallo (accessori, ricambi o attrezzature) vengono venduti con una scontistica diversa dagli altri articoli presenti a listino.

IIP

CISQ is a member of **IQNet**

Si certifica che il Sistema di Gestione Ambientale di
We hereby certify that the Environmental Management System operated by

NUPIGECO SPA
 sede legale: VIA STEFANO FERRARIO - Z.I. SUD-OVEST - 21052 BUSTO ARSIZIO (VA)
 UNITA' OPERATIVE / OPERATIVE UNITS
 VIA STEFANO FERRARIO - Z.I. SUD-OVEST - 21052 BUSTO ARSIZIO (VA)

è conforme alla norma
is in compliance with the standard
UNI EN ISO 14001:2004

per le seguenti attività
for the following activities
EA14

Progettazione e produzione mediante stampaggio ad iniezione di raccordi
in materiale plastico per il trasporto di liquidi e fluidi gassosi.
Design and production by means of injection moulding of fittings made from plastic
materials suitable for the conveyance of liquid and gaseous fluids.

Sistema di gestione ambientale conforme alla Norma ISO 14001:2004
valutato secondo le prescrizioni del documento ACCREDIA RT-09

Prima emissione
First issue
26/09/2007

Emissione corrente
Current issue
14/09/2010

Scadenza
Expiring date
13/09/2013

Il Presidente
dr. Graziano Viddio

IIP SRL - Via Pasubio, 5 - 24044 DALMINE (BG)
www.iip.it info@iip.it

CISQ è la Federazione Italiana di Organismi di Certificazione dei Sistemi di gestione aziendale
CISQ is the Italian Federation of management system Certification Bodies

SINCERT

IQNet

THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNet and its partner
CISQ/IIP S.r.l.
hereby certify that the organization
NUPIGECO SPA
legal place: VIA STEFANO FERRARIO - Z.I. SUD-OVEST - 21052 BUSTO ARSIZIO (VA)

for the following field of activities
Design and production by means of injection moulding of fittings made from plastic materials suitable for the conveyance of liquid and gaseous fluids.

has implemented and maintains an
Environmental Management System
which fulfills the requirements of the following standard
ISO 14001:2004

First Issue: 2007/09/26 Registration Number: IT-58341
Current issue: 2010/09/14 Validity: 2013/09/13

René Wissner
President of IQNET

CISQ **Giuseppe Prati**
President of CISQ

IQNet partners*:
AFAC AFNOR France AIB-Vingotte International Belgium ANCE Mexico APCER Portugal CISQ Italy CQC China
CMA China COS Czech Republic CRO Cert Croatia DOS Germany DS Denmark ELOT Greece FCAB Brazil
FORMA Venezuela HKQAA Hong Kong China ICONTEC Colombia IMNC Mexico Inspecta Certification Finland
JQA Japan KQI Korea MSZT Hungary NENKO AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland QMI Canada
Austria Austria RR Romania SAI Global Australia SII Israel SIO Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
SOS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TQS Serbia
IQNet is represented in the USA by: AFAC AFNOR, AIB-Vingotte International, CISQ, DOS, NSAI Inc., QMI and SAI Global
The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

IIP

CISQ is a member of **IQNet**

Si certifica che il Sistema di Gestione per la Qualità di
We hereby certify that the Quality Management System operated by

NUPIGECO SPA
 sede legale: VIA STEFANO FERRARIO - Z.I. SUD-OVEST - 21052 BUSTO ARSIZIO (VA)
 UNITA' OPERATIVE / OPERATIVE UNITS
 VIA STEFANO FERRARIO - Z.I. SUD-OVEST - 21052 BUSTO ARSIZIO (VA)

è conforme alla norma
is in compliance with the standard
UNI EN ISO 9001:2008

per le seguenti attività
for the following activities
EA14

Progettazione e produzione mediante stampaggio ad iniezione di raccordi
e valvole in materiale plastico per sistemi di tubazione per la distribuzione
di fluidi e liquidi gassosi.
Design and production by means of injection moulding of fittings and valves made from
plastic for the supply of liquid and gaseous fluids.

Prima emissione
First issue
01/11/1992

Emissione corrente
Current issue
16/07/2009

Scadenza
Expiring date
30/09/2011

Il Presidente
dr. Graziano Viddio

IIP SRL - Via Pasubio, 5 - 24044 DALMINE (BG)
www.iip.it info@iip.it

CISQ è la Federazione Italiana di Organismi di Certificazione dei Sistemi di gestione aziendale
CISQ is the Italian Federation of management system Certification Bodies

SINCERT

IQNet

THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNet and its partner
CISQ/IIP S.r.l.
hereby certify that the organization
NUPIGECO SPA
legal place: VIA STEFANO FERRARIO - Z.I. SUD-OVEST - 21052 BUSTO ARSIZIO (VA)

for the following field of activities
Design and production by means of injection moulding of fittings and valves made from plastic for the supply of liquid and gaseous fluids.

has implemented and maintains a
Quality Management System
which fulfills the requirements of the following standard
ISO 9001:2008

First Issue: 1992/11/01 Registration Number: IT-3484
Current issue: 2009/07/16 Validity: 2011/09/30

René Wissner
President of IQNET

CISQ **Giuseppe Prati**
President of CISQ

IQNet partners*:
AFAC AFNOR France AIB-Vingotte International Belgium ANCE Mexico APCER Portugal CISQ Italy CQC China
CMA China COS Czech Republic CRO Cert Croatia DOS Germany DS Denmark ELOT Greece FCAB Brazil
FORMA Venezuela HKQAA Hong Kong China ICONTEC Colombia IMNC Mexico Inspecta Certification Finland
JQA Japan KQI Korea MSZT Hungary NENKO AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland QMI Canada
Austria Austria RR Romania SAI Global Australia SII Israel SIO Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
SOS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TQS Serbia
IQNet is represented in the USA by: AFAC AFNOR, AIB-Vingotte International, CISQ, DOS, NSAI Inc., QMI and SAI Global
The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

RECOMMENDATIONS FOR WASTE DISPOSAL

Metal and plastic material must be disposed of by authorized companies only. Dispose of responsibly.

RACCOMANDAZIONI PER LO SMALTIMENTO

I materiali metallo-plastici vanno smaltiti attraverso ditte autorizzate. Non disperdere questo materiale nell'ambiente.

nupigeco

**Registered Office and
Headquarters**

via Stefano Ferrario
21052 Busto Arsizio (VA)
Italy
ph. +39 0331 344211
fax +39 0331 351860
info@nupigeco.com
www.nupigeco.com

**Production, Operations and
Administration Centre**

via dell'Artigianato 13
40023 Castel Guelfo (BO)
Italy
ph. +39 0542 624911
fax +39 0542 670851
info@nupigeco.com
www.nupigeco.com

**Production
Facility**

via Colombarotto 58
40026 Imola (BO)
Italy
ph. +39 0542 624911
fax +39 0542 670851
info@nupigeco.com
www.nupigeco.com