

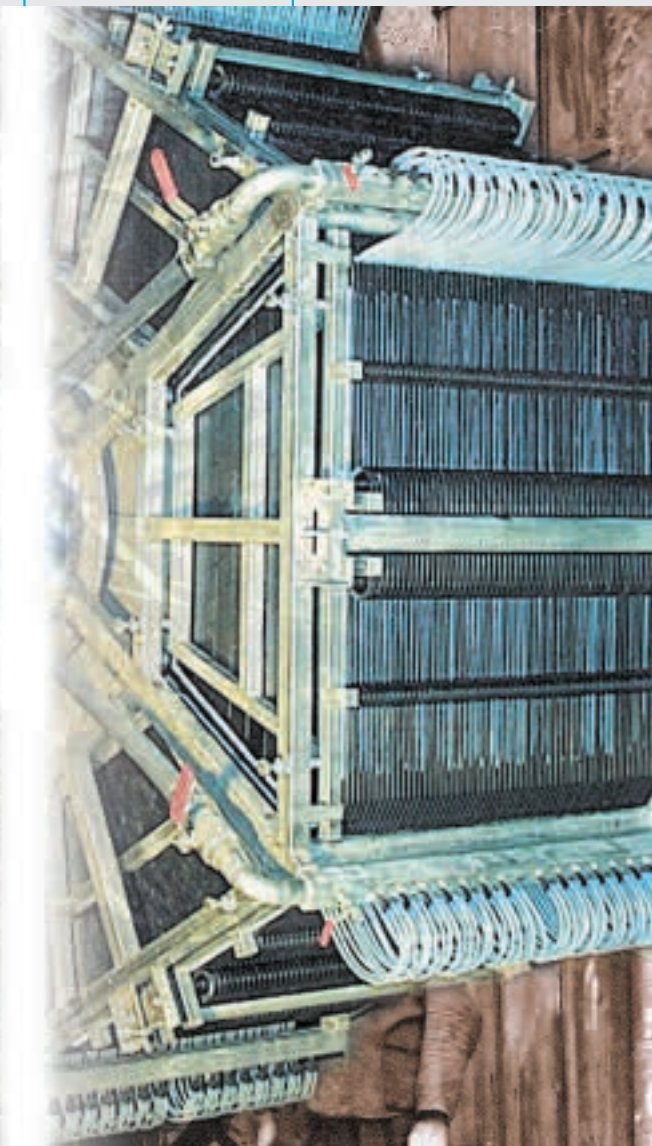
Produits – Solutions – Service
dans le monde entier



Tradition

Qualité

Innovation

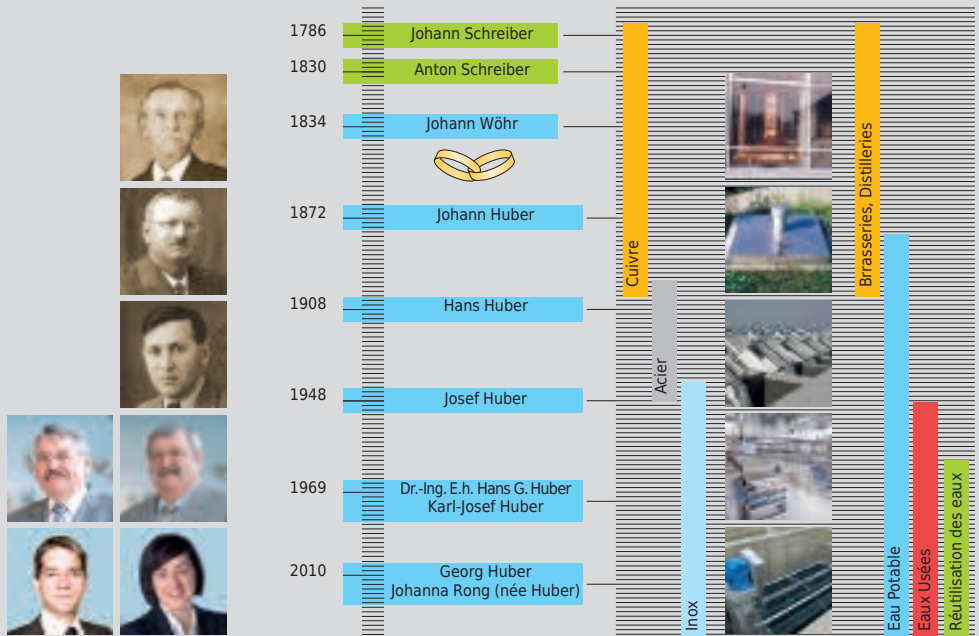


Innover pour construire notre avenir

Nous voulons innover ensemble pour la gestion de l'eau potable et des eaux usées, pour la pérennité de notre entreprise, pour l'avenir de notre environnement et pour le futur de notre planète ! Nous comptons sur le savoir-faire de nos collaborateurs hautement qualifiés, leur volonté de mettre en pratique ce savoir et d'améliorer continuellement leurs performances.

Pour cela, nous nous appuyons sur une grande tradition qui nous oblige à nous engager pour l'avenir,

- pour nos collaborateurs,
- pour vous, nos clients



“Les progrès se sont faits en avançant.”

Franz Kafka

Notre engagement pour l'environnement !



L'eau, source de vie

L'ONU a proclamé la période 2005-2015, décennie internationale d'action "L'eau, source de vie". Avec cette décision l'ONU souhaite d'avantage attirer l'attention sur les questions relatives à la gestion durable des ressources en eau dans le monde entier.

A nous seuls, nous ne pouvons résoudre tous ces problèmes, mais nous voulons y apporter notre contribution, proposer nos concepts et nos équipements pour atteindre les objectifs de la décennie de l'eau.

Nous savons aussi que eau et énergie sont dépendants l'un de l'autre. En raison de la nécessité de réduire les émissions de CO2 et la consommation des ressources en pétrole, nous attachons beaucoup d'importance à la réduction des consommations en



L'ancien Président de la République Allemande, Horst KÖHLER, remet le prix allemand pour l'environnement 2006 à Monsieur Hans G. HUBER, pour sa contribution aux questions de la gestion de l'eau dans le monde.

énergie de nos solutions. Nos actes prennent en compte l'idée d'un développement durable.

Pénuries d'eau plus fréquentes, conséquences du changement climatique, ressources diminuant, villes devenant toujours plus grandes : voici quelques un des défis qui nous attendent demain dans différents pays et cultures.

Nous sommes prêts à relever le défi de développer pour tous ces défis des réponses novatrices et d'aider les populations touchées avec notre savoir-faire. Dans cette optique, nous avons des équipements et des solutions destinés à répondre à ces besoins spécifiques :

- Traitements centralisés, semi-centralisés ou autonomes
- Réutilisation des eaux
- Systèmes compacts peu gourmands en eau et énergie
- Récupération de chaleur et d'énergie

"No single measure would do more to reduce disease and save lives in the developing world than bringing safe water and adequate sanitation to all."

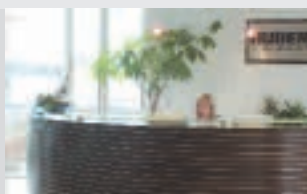
Kofi Annan (Secrétaire Général des Nations Unies 1997 to 2006)

* „Aucune mesure n'aiderait plus à combattre les maladies et à sauver des vies dans les pays en développement que d'apporter à tous un accès à l'eau potable et à un assainissement adapté."

Le Facteur Humain au coeur de notre métier



Motivation et atteinte des objectifs :
l'esprit d'équipe chez HUBER



Nos collaborateurs, leurs connaissances et leur savoir-faire !

La diversité des applications sur lesquelles nous travaillons, exige de la part de nos collaborateurs la même diversité de connaissances et de savoir-faire. Ce savoir-faire garantit la qualité de nos produits et de nos prestations.

L'implication et la volonté de nos collaborateurs sont centrales et permettent la satisfaction des plus hautes exigences que nous nous imposons, mais que nos clients sont aussi en droit d'attendre de nous.

Travailler en équipe - en "global team" - est une nécessité pour tous nos collaborateurs et une obligation pour satisfaire notre souhait de garantir un service irréprochable à nos clients. Cet esprit d'équipe

permet de nouvelles ouvertures sur les marchés et implique une amélioration permanente à laquelle nous nous soumettons volontiers.

Notre préoccupation principale est la formation en continu de nos collaborateurs et constitue l'unique solution pour atteindre nos objectifs :

HUBER – des solutions de qualité
des produits de qualité
un service de qualité
une présence mondiale



La maîtrise de toutes les étapes



L'innovation au bénéfice de nos clients

“Seul le changement résiste au temps” - Cette phrase illustre bien notre souci permanent d'adapter aux changements notre société, notre organisation, notre façon de travailler et la conception de nos équipements.

Le monde autour de nous évolue sans cesse en fonction des contraintes économiques, sociales, juridiques et écologiques. Il en est de même des besoins de nos clients.

Pour répondre à ces demandes, il est nécessaire d'innover et d'avoir des idées créatives, mais aussi d'avoir le savoir-faire et l'envie de mettre en pratiques

des concepts novateurs.

HUBER est toujours prêts à relever ce défi et à adapter ses procédures internes pour plus d'efficacité, à développer de nouveaux concepts, et à améliorer ses équipements et solutions existants.

Nous utilisons notre capacité d'innovation et nous collaborons avec des scientifiques, des universités, des centres de recherche et des fournisseurs pour innover et apporter à nos clients **plus de valeur ajoutée.**



*HUBER-Technology-Prize:
Un challenge pour les jeunes ingénieurs !*

“S’il y a toujours la possibilité de faire mieux...”

Une gamme complète de produits et services



WASTE WATER SOLUTIONS

Équipements et solutions destinés au traitement de l'eau potable, des eaux usées, des eaux de process et des boues

Une gamme complète d'équipements pour les domaines suivants:

- traitement mécanique des eaux usées
- traitement des boues
- technologies membranaires
- filtration
- Traitement des refus
- Equipements en inox

Nos solutions ont été conçues pour:

- stations d'épurations municipales
- réseaux d'assainissement
- assainissement individuel et semi collectif
- réutilisation des eaux usées
- récupération de chaleur
- circuits de chaleur et eaux de process industrielles
- eaux usées industrielles
- traitement des eaux
- réseaux d'eaux usées

Nous assurons le SAV de nos équipements dans le monde entier

Notre objectif est de proposer une gamme complète d'équipements conçues pour apporter le maximum de valeur à nos clients et à l'environnement. Nous souhaitons proposer à nos clients une offre globale et un seul interlocuteur assumant la responsabilité du bon fonctionnement du process. La qualité de nos produits est une préoccupation constante de notre société; elle commence dès la phase de conception, se poursuit par l'utilisation de machines hautes performance dans notre usine, par un support commercial et un Service Après Vente présents dans le monde entier, afin d'assurer à votre équipement une durée de vie optimale. Cela nous permet de vous proposer des procédés de qualité, adaptés à vos besoins spécifiques à travers le monde. Il est de notre devoir de vous accompagner efficacement pendant toute la durée de vie de vos équipements et procédés.

HUBER : la garantie du meilleur rapport qualité



Prétraitement mécanique des eaux usées



La qualité HUBER en action



- Tamiser
- Filtrer
- Laver
- Transporter
- Déshydrater

Des solutions robustes, adaptées à vos besoins

Le prétraitement mécanique est un domaine important car il est indispensable à tout traitement ultérieur.

Notre gamme de dégrilleurs propose une grande variété de machines, allant du dégrillage grossier au tamisage fin, par exemple pour l'indispensable protection des technologies membranaires.

Ces équipements sont destinés aux ouvrages et réseaux d'assainissement ainsi qu'aux déversoirs d'eaux pluviales.

Ils trouvent leurs applications dans le traitement des

- eaux usées communales et industrielles
- eaux pluviales
- eaux de process

Notre gamme de produits comprend également des solutions pour le traitement

des refus de dégrillage permettant leur élimination à faibles coûts.

Forts d'une longue expérience dans le domaine de la séparation et du traitement des sables, nous avons également développé différents procédés sur mesure. Les sables ainsi séparés sont revalorisables.



Traitement des boues



Efficacité maximale – jour après jour



- Tamiser
- Epaissir
- Déshydrater
- Transporter
- Sécher
- Valoriser
thermiquement

L'ensemble de ces
procédés disponibles chez
un seul fournisseur

Le traitement des boues est un élément important dans la technologie de traitement des eaux usées. Plus le traitement des eaux usées devient efficace à travers le monde, plus on produit de boues qu'il faut alors traiter et valoriser. Les contraintes et habitudes pour le traitement des boues varient en fonction des pays et même des régions.

Notre but est de proposer à nos clients un interlocuteur unique pour toutes les étapes de leur traitement des boues.

Nos équipements permettant de tamiser les boues pour en retirer les grossiers et les fibres constituent un préalable pour faire mieux fonctionner les étapes suivantes de déshydratation. Nous sommes en mesure de vous proposer de nombreuses machines, qui peuvent répondre à différents besoins, afin de trouver

la solution optimale adaptée à vos besoins. Tous nos équipements ont été conçus pour limiter leurs frais d'exploitation et vous faire bénéficier du plus bas coût sur leur cycle de vie global.

Avec notre séchage solaire et nos sècheurs à bande, nous pouvons vous proposer des solutions pour valoriser vos boues de manière écologique et durable.

Notre procédé autonome en énergie "sludge2energy" permet d'utiliser les boues elles-mêmes comme source d'énergie pour produire de la chaleur, de l'électricité et récupérer le phosphore.



Traitement avancé des eaux



Réutilisation des eaux usées: un procédé d'avenir pour répondre aux besoins croissants en eau



- Sédimentation
- Filtration
- Technologie membranaire

Des technologies innovantes et plus performantes

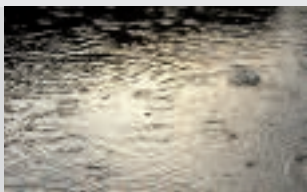
Revaloriser les eaux usées, diminuer la consommation en eau potable et préserver ainsi notre environnement implique le développement de nouvelles technologies et leur optimisation pour une utilisation quotidienne. Des bassins de clarification optimisés et combinés à des systèmes de filtration efficaces produisent des eaux de rejet d'excellente qualité qui ne pénalisent pas les usines de potabilisation situées en aval. Les filtres à sables sont couramment utilisés pour la nitrification et la dénitrification et l'élimination du phosphore. Les bioréacteurs membranaires sont la dernière innovation dans le domaine du traitement des eaux. Une excellente qualité d'eau de rejet permettant une réutilisation sans risques, et une installation de faible encombrement, constituent les meilleurs atouts pour les problématiques modernes de

l'eau. Les technologies membranaires sont devenues des procédés simples et fiables qui atteignent de telles performances de traitement qu'il devient possible de réutiliser l'eau traitée pour l'irrigation, les toilettes ou comme eau industrielle. Ces procédés sont donc particulièrement adaptés aux régions arides ou n'ayant pas beaucoup de ressources en eau.

HUBER valorise vos eaux usées



HUBER: des solutions pour la ville de demain



Green Buildings avec les solutions HUBER pour recycler les EU et réutiliser l'énergie.

Les grands bâtiments, tels qu'hôtels, centres commerciaux, bureaux ou tours d'habitation, utilisent beaucoup d'énergie, de chaleur et d'eau. Ces ressources coûtent de plus en plus cher et génèrent de la pollution. D'un autre côté, ces grands bâtiments génèrent d'importantes quantités d'eaux usées chaudes et riches en énergie. Mais cette ressource valorisable est aujourd'hui rejetée dans les égouts et l'eau, l'énergie et les nutriments sont alors perdus.

En raison des changements climatiques, la réutilisation de l'énergie et de la chaleur des eaux usées est devenue une préoccupation. La fabrication d'eau de service à partir d'eaux usées est devenue possible grâce aux dernières générations de membranes. La réutilisation des eaux d'orage est une autre possibilité d'économiser nos ressources. Il est

possible de développer aujourd'hui des solutions de traitement et de réutilisation économiquement viables grâce aux technologies existantes.

Ces concepts doivent être intégrés dans les bâtiments dès leur phase de conception. HUBER SE a développé ces concepts et solutions innovants et peut ainsi offrir la meilleure solution à chaque demande.

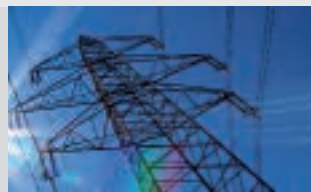
Green Building de HUBER s'adresse aux bâtiments de la ville de demain.



De meilleurs rendements énergétiques



Notre métier est de diminuer les consommations énergétiques pour le traitement des EU et des boues et de réutiliser les EU comme source d'énergie.



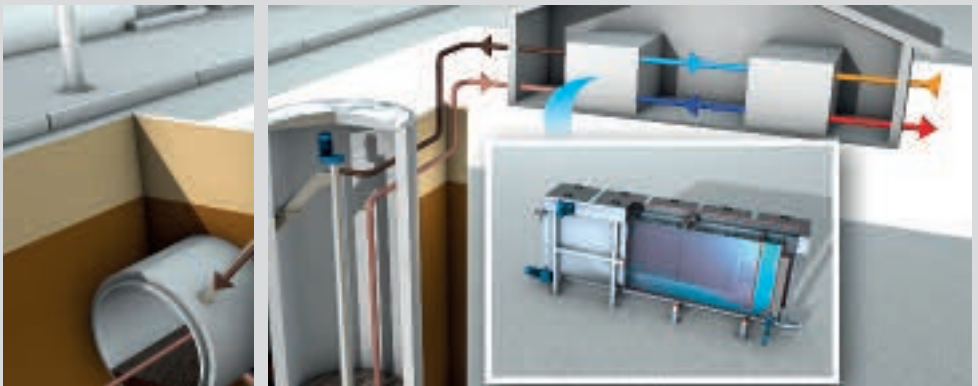
Récupération de la chaleur dans les EU municipales et industrielles

L'eau et l'énergie vont ensemble. Lorsque l'on veut traiter des Eaux Usées ou des boues d'épuration, il faut de l'énergie. La génération de cette énergie en général libère du CO₂ et contribue aux changements climatiques tant discutés. Il est donc de notre devoir de développer pour le traitement des EU des solutions HUBER qui limitent les consommations d'énergie.

Mais les EU contiennent aussi de l'énergie : chimique qui peut être transformée en biogaz dans des digesteurs ou mécaniquement que l'on peut récupérer dans des turbines. Mais la plus importante ressource est thermique et peut être récupérée dans les EU par des échangeurs de chaleur développés spécialement pour ces effluents. ThermWin® permet ainsi de transformer les EU en énergie, réduit les dégagements de CO₂ et limite les besoins en énergie fossile. Les solutions

HUBER permettent d'améliorer les rendements énergétiques et utilisent les EU comme source d'énergie.

Les Eaux Usées sont une ressource à valoriser.



Des solutions brillantes : nos équipements inox



Robustes et d'une grande longévité :
une gamme complète d'équipements qui a fait ses
preuves



Qualité - notre mot-clé :

Une grande diversité d'équipements en inox répondant aux exigences les plus extrêmes

Nos exigences en matière de qualité nous amènent à proposer un grand éventail d'équipements en inox destinés aux installations d'eau potable et d'eaux usées.

Nous sommes fiers d'avoir contribué en grande partie à l'utilisation de l'inox dans le domaine du traitement des eaux potables et eaux usées, incitant ainsi à des investissements durables. Un usinage approprié, suivi d'un décapage en bain acide avec passivation ultérieure, garantissent la préservation des excellentes caractéristiques de l'inox, sa résistance à la corrosion et sa longévité.

Lors de sa création, notre société travaillait dans l'eau potable. Elle a depuis élargi sa gamme d'activités, mais elle reste fortement impliquée dans la qualité de notre eau potable. Nous utilisons notre savoir-faire dans l'inox pour fabriquer des équipements de haute qualité qui sont utilisés pour la protection des eaux potables à travers le monde.



Polyvalence et savoir-faire pour l'industrie



Les meilleurs équipements pour des applications exigeantes au plus grand bénéfice de nos clients industriels.



Des solutions complètes : créées par des professionnels pour des professionnels

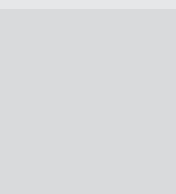
Notre large gamme d'équipements, combinée à l'expérience des nos équipes d'ingénieurs qualifiés, nous permet d'offrir depuis la machine seule jusqu'à une solution complète pour les besoins de process de nos clients industriels; nous pouvons offrir une solution sur-mesure qui provient d'un seul fabricant.

Nous clients industriels peuvent compter sur notre confidentialité, notre expérience prouvée et la qualité de notre bureau d'études. Dans certains cas, notre propre laboratoire peut même valider que nous offrons à nos clients la machine la mieux adaptée à ses besoins. Nous pouvons ainsi garantir, en plus de la grande qualité de nos équipements, un traitement optimal grâce à une solution étudiée sur mesure et un fonctionnement de l'ensemble de l'installation facile et durable. Nous sommes capables de faire fonctionner ensemble des équipements de qualité pour créer des solutions innovantes et adaptées aux besoins de chaque client et chaque site.

Notre Service Après Vente est ensuite à votre disposition pour contribuer à faire fonctionner durablement et avec le minimum d'interventions vos installations.



Expérience et haute technologie, synonymes de qualité



La fabrication HUBER : une synthèse de hautes technologies et d'expérience pour plus de « Qualité »

Afin d'offrir à nos clients la meilleure qualité, nous avons placé la production au cœur de notre activité ; elle est effectuée par des collaborateurs hautement qualifiés, qui connaissant leur travail et qui sont fiers de la haute qualité des produits qu'ils fabriquent. Ils sont aidés dans leurs tâches par des machines et des installations à la pointe de la technologie, ce qui leur permet de fabriquer de manière précise, répétée et sans défauts. L'association de la haute compétence des collaborateurs et des techniques de production les plus récentes assistées par des ordinateurs high tech, nous permet de proposer des produits de la meilleure qualité sur le marché mondial.

La production s'appuie également sur notre équipe expérimentée de conception mécanique. Elle travaille étroitement avec les autres départements R&D, ventes et SAV de HUBER. C'est pour cela que HUBER peut lancer régulièrement des machines innovantes qui sont reconnues par les experts de notre métier comme les meilleures du marché.

L'une des idées fondamentales de notre activité de construction est la « culture de produit intégré ». C'est-à-dire que nous prenons en compte, et cela dès la phase de conception, l'utilisation optimale des matériaux, la commercialisation des produits, la protection des ressources, la compatibilité des méthodes de travail et de leurs résultats avec l'environnement. L'utilisation d'acier inoxydable sur l'ensemble de nos produits, les rend entièrement recyclables. Le cycle des matériaux est ainsi complété. Nous vivons avec la conscience de limiter l'empreinte

carbone de tout ce que nous entreprenons.

La qualité requiert des contrôles. Toute notre activité de conception, construction et SAV est soumise en permanence à des contrôles de qualité, avec certification à l'appui, ce qui prouve l'excellence de ces processus.

La qualité combinée à l'innovation permet d'atteindre des résultats exceptionnels. La sécurité, la robustesse et l'excellent rapport qualité/prix qu'apportent nos équipements sont les principales raisons de la satisfaction de nos clients qui savent bien dans quoi ils investissent.

Cette approche a contribué à forger notre réputation mondiale de fabricant d'équipements de qualité et nous comptons bien maintenir cette philosophie dans le futur.

SAV – n'importe quand – n'importe où



Un SAV présent à travers le monde pour supporter nos clients où qu'ils se trouvent.



Le service global vous garantit la sécurité

La haute qualité d'un produit est déterminée par la satisfaction du client, mais aussi par la disponibilité du fournisseur pour suivre son produit pendant toute sa vie.

Nous vous proposons donc le service après-vente «HUBER Global Service», dont nous sommes fiers. Pour nos clients nous sommes disponibles n'importe quand et n'importe où. Nous maintenons ainsi la qualité de nos produits, et répondons à vos attentes pendant toute la durée de vie de la machine.

Nous pouvons grâce à notre télé-service, surveiller activement et passivement nos produits et ainsi prendre des mesures préventives.

Nous ne livrons pas uniquement des machines à nos clients, mais nous nous sentons responsables de leur

bon fonctionnement, et de leurs bonnes performances pendant toute leur durée de vie.



La présence mondiale HUBER



L'eau, source de vie – dans le monde entier



HUBER – Dans le monde entier

L'eau est un sujet mondial. Nous voulons nous y confronter partout sur Terre et sommes donc présents partout.

Nous nous inspirons pour cela des expériences et des suggestions des régions du monde les plus diverses et proposons des solutions adaptées à chaque situation.

- Nous conseillons nos clients pendant la planification de leurs projets
- Nous livrons et montons nos machines
- Nous formons le personnel exploitant
- Nous proposons la maintenance des produits

Nous sommes donc toujours là pour nos clients.



La satisfaction du client est notre motivation et notre devoir



Les ingénieurs HUBER sont chargés d'apporter le meilleur support possible à nos clients



Nos clients sont nos partenaires

Nous trouvons des solutions pour améliorer l'environnement, bâties sur la qualité de nos équipements, solutions et service, et en cherchant à fournir les résultats que nos clients attendent.

Notre souci d'apporter de la valeur à nos clients est la base de la collaboration de qualité que nous cherchons à leur apporter. Nous souhaitons contribuer à améliorer les problèmes d'eaux potables et d'eaux usées à tous les niveaux, aujourd'hui et dans le futur.

Nous considérons l'ensemble du domaine de l'eau comme notre devoir, et c'est avec vous que nous voulons accomplir ce devoir. Nous vous considérons comme nos partenaires et espérons que vous en faites autant.

Ceci est notre motivation jour après jour.



Basé à Berching et présent à travers le monde.



Le siège social et l'atelier de production de HUBER SE en Bavière, à Berching



Notre vision s'appuie sur un développement permanent et durable.
Gagner la confiance de nos clients est notre but, parce que c'est ainsi que nous construisons l'avenir.

Le Comité de Direction de HUBER SE



Rainer Köhler

Georg Huber, PDG

Dr.-Ing. Oliver Rong, Vice PDG

Dr.-Ing. Johann Grienberger

